stomdevice

Zhermack
Dental

ELITE DOUBLE

vinylpolysiloxane (addition silicone) duplicating material

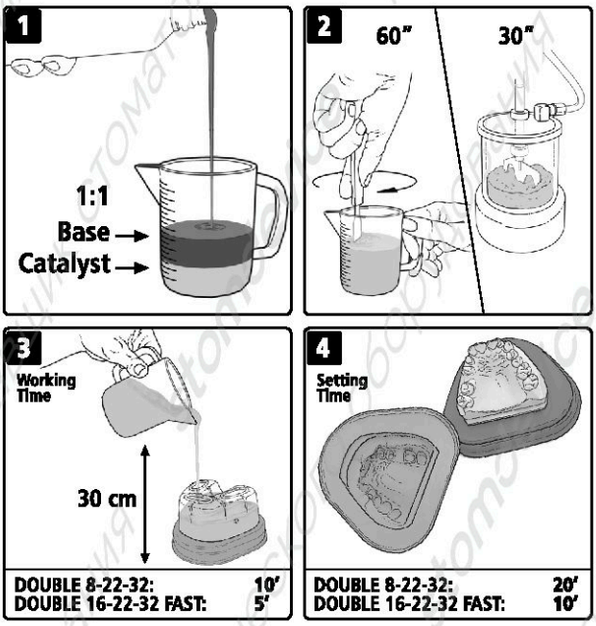
elite double 8
elite double 16 fast
elite double 16 extra fast
elite double 22
elite double 22 fast
elite double 22 extra fast
elite double 32
elite double 32 fast
elite double 32 extra fast

U113386-2016-02 last(l)update-2016-02

Zhermack S.p.A.
Via Bovazecchino, 100 | 45021 Badia Polesine (RO) Italy
T +39 0425 597611 | F +39 0425 53596
info@zhermack.com | www.zhermack.com

PG

elite double 8-22-32
elite double 16-22-32 fast



elite double 16-22-32 extra fast
Automatic mixing only



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

ADDITION SILICONES (VINYLPOLYSILOXANES) FOR MODEL DUPLICATION

Elite Double is a complete line of A-silicones for model duplication for the dental laboratory.
The 1:1 mixing ratio between Base and Catalyst makes measuring and mixing easy.
Elite Double is suitable for mixing by hand or in a duplicating unit machine, because it has elevated fluidity and does not require a vacuum.
Elite Double reveals details precisely, it has long term dimensional stability and is resistant to contact with various types of resins, investments and gypsums.
Elite Double 8: translucent, indicated for the duplication of small models or small details (e.g. dies in integral ceramic coating).
Elite Double 16 Fast: indicated for all duplication techniques.
Elite Double 16 Extra Fast: ideal for all duplication techniques (specific for duplicating unit machines).
Elite Double 22: ideal for all duplication techniques.
Elite Double 22 Fast: ideal for all duplication techniques.
Elite Double 22 Extra Fast: ideal for all duplication techniques (specific for duplicating unit machines).
Elite Double 32: indicated for the free expansion duplication technique of models with phosphatic investments.
Elite Double 32 Fast: indicated for the free expansion duplication technique of models with phosphatic investments.
Elite Double 32 Extra Fast: indicated for the free expansion duplication technique of models with phosphatic investments (specific for duplicating unit machines).

Indications and suggestions for different applications:

Application \ Product	Elite double 8	Elite double 16 fast	Elite double 16 extra fast	Elite double 22	Elite double 22 fast	Elite double 22 extra fast	Elite double 32	Elitedouble 32 fast	Elite double 32 extra fast
Duplication of dies in integral ceramic coating	x	x	x						
Duplication of models, generally in gypsum and/or resin		x	x	x	x	x	x	x	x
Duplication for models in controlled expansion investment materials		x	x	x	x	x			
Duplication for models in free expansion investment materials							x	x	x

RECOMMENDATIONS AND SUGGESTIONS BASED ON NECESSARY WORKING TIME:
Elite Double 8, 22, 32 are recommended to duplicate more models during the same working session;
Elite Double 16 Fast, 22 Fast, 32 Fast are recommended for duplicating one single model in the same working session;
Elite Double 16 Extra Fast, 22 Extra Fast, 32 Extra Fast can be used continuously for duplicating one or more models only with duplicating unit machines. They can not be employed with manual or vacuum mixing.

INSTRUCTIONS FOR USE

Preparing the model:
Before using Elite Double, check that the model to be duplicated is perfectly clean. If it needs milling, be sure to remove any oily residues; use of a solvent such as acetone is recommended. Wait for steam to evaporate, if used, and make sure that the model is perfectly dry.
Select a flask of appropriate size, then anchor the model onto its base with wax.

Batching and mixing with manual and vacuum technique:
(All the products except for all EXTRAFAST VERSIONS)

1) Measure or weigh equal amounts of Catalyst (white) and Base (coloured) in a graduated container (fig. 1).
2) Mix the two components well, until colour is even (fig. 2).
Important
Attention: Check that there are no un-mixed residues or strips of colour on the base and walls of the container.

Use:
Slowly pour Elite Double, preferably from a height of about 30 cm above the flask (fig. 3). It is not necessary to create a vacuum. If the quantity measured out is not sufficient to complete the duplication, wait until the silicone has hardened completely and then add more material in the same way. The material will bind perfectly and the addition will have no effect on the final result.
Use a jet of compressed air between the model and the mould created. Do not use mechanical force with a knife or other implement, and do not pull it away from the flask, or you may deform the mould (fig. 4).

Batching and mixing with duplicating unit machines:
Follow carefully the directions of the manufacturer. Do not invert base and catalyst in the machine (fig. 5-6).

We recommend the use of Elite Double at room temperature; low temperatures reduce the fluidity and enlarge the setting time, high temperatures reduce notably the setting time.
For times of mixing, working and setting, see the values in the table below.

Elite Double is compatible with all types of gypsums, investments or poured resins. We recommended Zhermack gypsum, type 4: Elite Stone and type 3: Elite Model/Model Fast. Use of a surface tension reducer (Tensilab - Zhermack) is recommended to aid the flow of water-based materials (gypsums, investments).

IMPORTANT RECOMMENDATIONS

Stick to an exact 1:1 ratio to ensure that timing is correct and the product's final properties are not altered. If using materials of different kinds such as die-spacers, resins, etc., you must wait for these products to stabilise completely to prevent a risk of inhibition of the polymerisation reaction. The surfaces with which the material comes into contact must be perfectly clean, grease-free and dry.
Close bottles after use, and do not switch their lids.

STORAGE

Guaranteed for 24 months if stored correctly between 5°-27°C (41°-80°F).

TECHNICAL DATA

	Elite Double 8	Elite Double 16Fast	Elite Double 16 Extra Fast	Elite Double 22	Elite Double 22 Fast	Elite Double 22 ExtraFast	Elite Double 32	Elite Double 32 Fast	Elite Double 32 ExtraFast
Color	Opaque pink	Violet	Lilac	Navy green	Orange	Grey	Apple green	Blie	Brick- red
Mixing ratio	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Mixing time manual*	1'	1'	(Only for Duplicating unit machine)	1'	1'	(Only for Duplicating unit machine)	1'	1'	(Only for Duplicating unit machine)
Mixing time with vacuum mechanical machine*	30"	30"	(Only for Duplicating unit machine)	30"	30"	(Only for Duplicating unit machine)	30"	30"	(Only for Duplicating unit machine)
Total working time*	10'	5'	1'30"	10'	5'	1'30"	10'	5'	1'30"
Setting time*	20'	10'	5'	20'	10'	5'	20'	10'	5'
Hardness (Shore A after 24 h)	8	16	16	22	22	22	32	32	32
Detail reproduction	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm
Dimensional variation	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%
Tensile strength	2 N/mm²	2,5 N/mm²	2,5 N/mm²	2,5 N/mm²	2,5 N/mm²	2,5 N/mm²	2,5 N/mm²	2,5 N/mm²	2,5 N/mm²
Elongation	380%	550%	550%	450%	450%	450%	350%	350%	350%
Tear strength	2,5 N/mm²	5 N/mm²	5 N/mm²	5 N/mm²	5 N/mm²	5 N/mm²	5 N/mm²	5 N/mm²	5 N/mm²

*The times mentioned above are intended from the start of the mixing phase at 23°C (73°F).

IMPORTANT REMARKS: Consulting services on the use of our products, provided in any form, be that verbal, written or through demonstrations, are based upon the current state of dentistry and of our know-how. They are to be considered as non-binding information, also in relation to possible third party claims, and do not exonerate the user from personally checking whether the product is suitable for the planned use. Use and application by the user take place under no possible control by the Company, and are therefore under the user's responsibility. Possible liability for damages is limited to the value of goods supplied by the Company and utilized by the user.

FOR DENTAL USE ONLY

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

А-СИЛИКОНЫ (ПОЛИВИНИЛСИЛОКСАНЫ) ДЛЯ ДУБЛИРОВАНИЯ МОДЕЛЕЙ

Силиконы серии Elite Double являют собой полную гамму А-силиконов повышенной текучести, разработанных специально для использования для дублирования моделей в зуботехнической лаборатории.
Соотношение 1:1 между базой и катализатором значительно облегчает дозировку и замешивание.
Силиконы серии Elite Double можно смешивать вручную, под вакуумом, а также с помощью автоматических дозаторов-смесителей.
Благодаря своей инновационной формуле, силиконы Elite Double обладают целым рядом важных преимуществ, обеспечивающих высочайшую точность воспроизведения деталей, прекрасное упругое восстановление в короткие сроки, крайне малую усадку и надежность при контакте с различными пластмассами, паковочными массами и гипсами.

Elite Double 8: конечная твердость 8 по шору А, рекомендуется для дублирования небольших моделей или мелких деталей (напр. культи зуба при работе с безметалловой керамикой).
Elite Double 16 Fast: для любой техники дублирования.
Elite Double 16 Extra Fast : для любой техники дублирования (специальный вариант для автоматических смесителей/дозаторов)
Elite Double 22: для любой техники дублирования.
Elite Double 22 Fast: для любой техники дублирования.
Elite Double 22 Extra Fast: для любой техники дублирования (специальный вариант для автоматических смесителей/дозаторов)
Elite Double 32: рекомендуется для дублирования моделей при технике свободного расширения с использованием паковочных масс на фосфатной основе.
Elite Double 32 Fast: рекомендуется для дублирования моделей при технике свободного расширения с использованием паковочных масс на фосфатной основе.
Elite Double 32 Extra Fast: рекомендуется для дублирования моделей при технике свободного расширения с использованием паковочных масс на фосфатной основе. (специальный вариант для автоматических смесителей/дозаторов)

Показания и советы по применению относительно вида и/или типологии работы:

Продукт / применение	Elite double 8	Elite double 16 fast	Elite double 16 extra fast	Elite double 22	Elite double 22 fast	Elite double 22 extra fast	Elite double 32	Elite double 32 fast	Elite double 32 extra fast
Дублирование культей из паковочного материала при работе с безметалловой керамикой	x	x	x						
Дублирование обычных моделей из гипса и/или пластмассы		x	x	x	x	x	x	x	x
Дублирование моделей из паковочного материала с контролируемым расширением		x	x	x	x	x			
Дублирование моделей из паковочного материала со свободным расширением							x	x	x

Показания и советы по применению относительно времени работы
Elite Double 8, 22, 32 рекомендуется использовать для дублирования нескольких моделей за один рабочий цикл
Elite Double 16 Fast, 22 Fast, 32 Fast рекомендуется использовать для дублирования одной модели за один рабочий цикл
Elite Double 16 Extra Fast, 22 Extra Fast, 32 Extra Fast можно использовать непрерывно для дублирования одной или более моделей исключительно в сочетании с автоматическими дозаторами-смесителями. их не следует использовать для замешивания вручную и/или под вакуумом.

ПРИМЕНЕНИЕ
Подготовка модели: Перед использованием Elite Double убедитесь, что модель для дублирования находится в идеально чистом состоянии. В случае ранее проведенных работ с использованием металлических фрез или воска следует тщательно удалить все маслянистые остатки. По возможности рекомендуется обезжирить поверхность модели с помощью растворителя на базе ацетона. Если модель очищалась струей пара, ее поверхность следует высушить таким образом, чтобы не осталось капель воды.
Выберите кювету для дублирования нужного размера, установите и закрепите модель на основании кюветы. Установить кювету согласно инструкциям по ее использованию.

Дозировка и смешивание вручную и/или под вакуумом
(для всех продуктов серии КРОМЕ версий EXTRA FAST)

1) Отмерьте равное по объему или по весу количество катализатора Catalyst (белый) и базы Base (цветная) (внутри контейнера)
2) Тщательно перемешайте два компонента до образования однородного цвета (рис. 2)
Внимание: убедитесь, что на дне и стенках контейнера не осталось неперемешанных остатков материала и выделяющихся цветовых полос.

Применение:
Медленно произвести отлив Elite Double с высоты примерно 30 см над кюветой, чтобы избежать образования пузырьков воздуха (рис. 3). (Отливка под вакуумом не обязательна). Если отлитое количество материала недостаточно для дублирования модели, подождите, пока силикон не затвердеет окончательно, и только потом продолжите отливку согласно приведенным выше инструкциям. Адгезия добавленного материала к отлитому ранее будет идеальной и никак не повлияет на конечный результат работы.
Для того чтобы снять модель, направьте поток сжатого воздуха на участки между моделью и оттиском из Elite Double. Избегайте механического воздействия шпателем или другими инструментами, чтобы не повредить оригинальную модель (рис. 4).

Дозировка и смешивание с помощью автоматических дозаторов-смесителей
(для всех продуктов серии)
Следуйте инструкциям производителя – не перепутайте базу и катализатор при использовании с аппаратом (рис. 5-6).

Рекомендуется использовать Elite Double при комнатной температуре, слишком низкие температуры ухудшают текучесть материала и увеличивают время схватывания; слишком высокие температуры значительно снижают время схватывания.
Время смешивания, обработки и схватывания указано в таблице.

Elite Double совместим со всеми типами гипсов, паковочных масс и пластмасс для литья. Рекомендуется использовать сверхтвердый гипс для бюгельных протезов (Elite Stone - Zhermack) и твердый гипс для моделей (Elite Model/Model Fast - Zhermack). Также рекомендуется использование средства для снятия поверхностного напряжения (Tensilab - Zhermack) для улучшения текучести материалов на водной основе (гипсы, паковочные массы).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ
Следует строго придерживаться соотношения 1:1 для обеспечения корректного времени обработки и схватывания. Отклонение от этой пропорции приведет к изменению конечных характеристик продукта. В случае использования различных материалов, применяемых на моделях типа компенсационных лаков «die-spacer», пластмасс, и т.п., рекомендуется дождаться полного высыхания этих продуктов во избежание возможной ингибиции реакции полимеризации Elite Double. Неочищенные поверхности, загрязненные остатками материалов, содержащих серу и ее производные (масла, воски и материалы на базе полиэфира) ингибируют реакцию схватывания А-силиконов.
После работы закрывайте контейнеры, не путая соответствующие крышки. (Белый цвет всегда соответствует катализатору Elite Double).

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ
Гарантийный срок хранения продукта составляет 24 месяца при правильном хранении при температуре 5°-27°C (41°-80°F).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Elite Double 8	Elite Double 16 Fast	Elite Double 16 Extra Fast	Elite Double 22	Elite Double 22 Fast	Elite Double 22 ExtraFast	Elite Double 32	Elite Double 32 Fast	Elite Double 22 ExtraFast
Цвет	бледно-розовый	фиолетовый	сиреневый	салатовый	оранжевый	серый	зеленое яблоко	голубой	кирпично-красный
Пропорции при смешивании	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Время смешивания вручную*	1'	1'	Не рекомендуется (только для автоматических дозаторов-смесителей)	1'	1'	Не рекомендуется (только для автоматических дозаторов-смесителей)	1'	1'	Не рекомендуется (только для автоматических дозаторов-смесителей)
Время механического смешивания с вакуумным смесителем (макс)*	30"	30"	Не рекомендуется (только для автоматических дозаторов-смесителей)	30"	30"	Не рекомендуется (только для автоматических дозаторов-смесителей)	30"	30"	Не рекомендуется (только для автоматических дозаторов-смесителей)
Время обработки*	10'	5'	1'30"	10'	5'	1'30"	10'	5'	1'30"
Время схватывания*	20'	10'	5'	20'	10'	5'	20'	10'	5'
Твердость по Шору-А через 24 часа	8	16	16	22	22	22	32	32	32
Точность воспроизведения деталей	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm
Усадка через 24 часа	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%
Прочность на разрыв	2 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²
Растяжение до разрыва	380%	550%	550%	450%	450%	450%	350%	350%	350%
Прочность на раздирание	2,5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²

* Указанное время рассчитывается от начала замешивания при температуре 23°C (73°F)

ВАЖНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ: Любые рекомендации по использованию нашей продукции, преподнесенные в устной форме, письменно или посредством демонстрации, основываются на актуальной медицинской информации и нашем ноу-хау. Они не должны считаться обязывающей информацией, даже в отношении третьих лиц, и не освобождают пользователя от необходимости персонально убедиться в пригодности продукта относительно конкретного случая использования. Практическое использование материала пользователем осуществляется без какого-либо контроля со стороны Компании, а, следовательно, подпадает под ответственность самого пользователя. Любая ответственность за нанесенный вред или понесенные убытки ограничивается стоимостью продукции, предоставленной Компанией и использованной пользователем.

ТОЛЬКО ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В СТОМАТОЛОГИИ