stomdevice

Набор для прессования



СПАРК·ДОН

Тел. +7 (8639) 27-79-51 root@spark-don.ru www.spark-don.ru

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Набор литьевых форм был разработан и изготовлен специально для печи «Микротерм 90П» и состоит из двух комплектов разъемных форм для получения опок размерами 100г, 200г и формы для получения одноразовых плунжеров диаметром 13мм.
Форма для опок состоит из разъемного корпуса, собранного из трех сегментов, дна, крышки, двух бандажей и подставки (одной или трех в зависимости от размера опоки).



Рекомендации по изготовлению опок.

1. Вставьте подставку (подставки) в дно.



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

2.Изготовьте на подставке (подставках) восковую модель.
3.Нанесите на внутреннюю поверхность сегментов и подставку разделительную жидкость (например, аэрозоль Universal Mold Release).





4.Соберите форму и зафиксируйте её бандажами.



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

5.Залейте опочную массу до уровня проточки под крышку плюс 1мм.



6.Вставьте крышку в форму до упора при этом излишки опочной массы должны выдавиться в конус.

7.Через 10 минут проверните крышку влево-право на небольшой угол и снимите ее.



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

8.После застывания опочной массы снимите оба бандажа и разберите форму.

9.Снимите дно.



10.Вставьте стержень экстрактора в отверстие подставки, проверните её влево-право на небольшой угол и потяните на себя , продолжая вращение.

11.После разборки тщательно промойте все детали формы, т. к. прилипшие остатки опочной массы будут препятствовать разборке формы при изготовлении следующей опоки.





https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Рекомендации по изготовлению одноразового плунжера.

Форма для изготовления одноразового плунжера состоит из втулки, заглушки и штока.

Для изготовления одноразового плунжера проделайте следующие операции:

1. Вставьте заглушку во втулку
2. Нанесите на внутреннюю поверхность втулки и заглушки разделительную жидкость.
3. Залейте опочную массу.
4. Через 10 минут срежьте лезвием ножа излишки массы, чтобы получить ровный торец плунжера.
5. После полного застывания массы извлеките из втулки заглушку вращательно-поступательным движением.
6. Установите втулку на ровную поверхность так, чтобы торец, в котором была заглушка, оказался внизу.
7. Установите шток на втулку так, чтобы он был расположен точно по центру
8. Лёгким ударом по торцу штока сдвиньте плунжер с места и затем выдавите его из втулки.
9. После этого тщательно промойте втулку и заглушку.



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ