stomdevice

РАЗРАБОТКА,ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ СТОМАТОЛОГИИ

СОНИС

г.Воронеж
ОКП 945220

АППАРАТ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ

Паспорт 5.002-00-00 ПС

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

Введение

Настоящий паспорт (ПС) является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики аппарата контактной сварки АКС-2 или АКС-2М (далее — аппарат), а также позволяет ознакомиться с устройством аппарата и порядком работы.

В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкция аппарата может несколько отличаться от приведенной в паспорте.

1.Назначение

1.1 Аппарат применяется для временного соединения элементов изделия перед пайкой или другими дополнительными операциями. Предназначен для работы с изделиями из металлов и их сплавов.

2. Технические данные

2.1 Габаритные размеры аппарата;, мм(не более).....АКС-2; АКС-2М
длина.....280; 270
ширина.....280; 230
высота.....210; 160
масса, кг.....12,5; 14,5
2.2 Звуковая и световая индикация процесса сварки..... + +
2.3 Плавная регулировка мощности и длительности сварочного импульса..... + +
2.4 Напряжение питания.....220В, 50Гц
2.5 Мощность, потребляемая от сети в режиме сварки, кВт, (не более).....3
2.6 Сопротивление изоляции электрических цепей относительно
металлических частей корпуса, Мом, при напряжении 500 В, (не менее).....10
2.7 Общая толщина пакета свариваемых материалов, мм,(не более).....2
2.8 Время непрерывной работы при частоте 4 сварки/мин; часов.....8
2.9 Режим работы аппарата.....повторно-кратковременный

3.Комплектность

В комплект поставки входят:

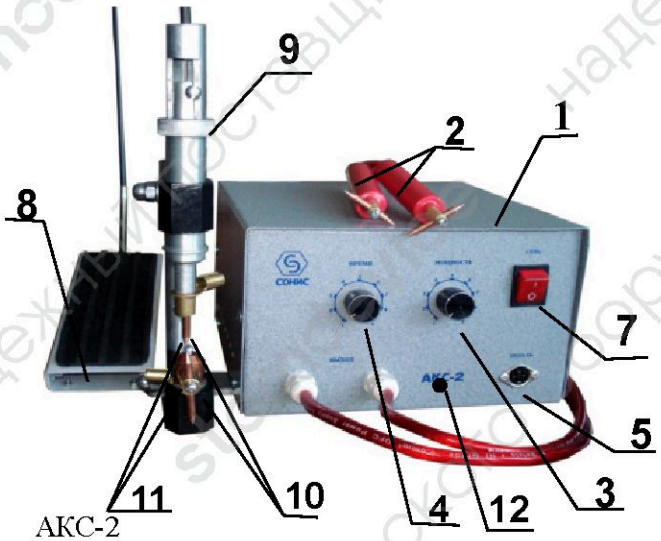
№п/п		АКС-2	АКС-2М
1	Аппарат	1	1
2	Педаль пусковая	1	1
3	Педаль управления стационарными электродами	1	-
4	Выносные электроды	2	2
5	Стационарные электроды	2	-
6	Паспорт 5.002-00-00 ПС	1	1
7	Упаковка	1	1

4.Устройство и принцип работы

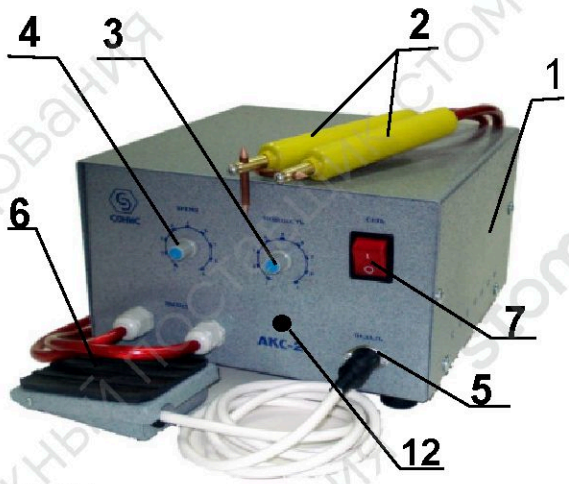
Работа аппарата основана на нагреве свариваемых частей находящихся в контакте при прохождении через них электрического тока. Сварка осуществляется выносными элетродами и электродами стационарного блока (АКС-2) или только выносными электродами (АКС 2М). Плавная регулировка мощности и длительности сварочного импульса осуществляется регуляторами 3 и 4соответственно. Тумблер «имп/имп +» удлиняет время импульса в три раза.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice



АКС-2



АКС-2М

Рис.1 — Общий вид аппарата

1 - корпус; 2 - выносные электроды; 3 - регулятор «мощность»; 4 - регулятор «время»; 5 -гнездо «педаль»; 6 - пусковая педаль; 7 - кнопка «сеть»; 8- педаль управления стационарными электродами; 9 - регулировочная гайка; 10 - контактные гнезда; 11 — стационарные электроды; 12- тумблер «имп/имп +»

5.Подготовка к работе

5.1 Перед вскрытием упаковки проверьте ее сохранность.
5.2 После вскрытия упаковки проверьте отсутствие механических повреждений аппарата,комплектность.
5.3 После транспортировки в холодное время, аппарат следует выдержать в помещении в течение 8 часа, для удаления конденсата.
5.4 Проверьте наличие и надежность электрического заземления, состояние сетевого кабеля, исправность органов управления.
Внимание!Подключение к электросети через автомат защиты 16-25 А
5.5 При работе с выносными электродами подключите аппарат к сети 220В, 50Гц.
5.6 Установите регуляторами 3 и 4 требуемое значение параметров сварки.
5.7 Зажмите предварительно обезжиренные детали выностными электродами 2.
5.8 Нажмите на пусковую педаль 6, произведите сварку.
5.9 При работе со стационарным блоком снимите электроды 2, вставьте держатели электродов 2 в контактные гнезда 10.
5.10 Открутите гайку 9 на 1/2 оборота.
5.11Вставьте электроды в в электрододержатели так, чтобы они сомкнулись, закрепите их.
5.12Закрутите гайку 9 на 1/2 оборота, при этом будет обеспечено усилие между электродами 4 (4-5 кг).
5.13Подключите аппарат к сети 220В, 50Гц.
5.14Установите регуляторами 3 и 4 требуемое значение параметров сварки.
5.15Зажмите предварительно обезжиренные детали выностными электродами 11.
5.16Нажмите на пусковую педаль 6, произведите сварку.

6.Указание мер безопасности

6.1 Аппарат относится к устройствам представляющим опасность возможного поражения током.
6.2 Место, в котором устанавливается аппарат, должно соответствовать помещению с нормальными климатическими условиями.
6.3 При замене предохранителей и устранения неисправностей аппарат должен быть обесточен.
6.4 Аппарат перед началом эксплуатации должен быть надежно соединен с контуром заземления.
6.5 Не оставляйте включенный аппарат без присмотра.
6.6 Используйте аппарат только по назначению.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

7.Техническое обслуживание

7.1 Ежедневный технический контроль наличия и надежности электрического заземления, состояния сетевого кабеля, исправности органов управления.
7.2 Своевременная замена отказавших предохранителей, электродов.
7.3 Своевременная очистка аппарата от пыли.
7.4Плановый контроль технического состояния аппарата осуществляется не реже 1 раза в год. При выполнении планового контроля необходимо:

- проверить работоспособность аппарата на соответствие его техническим характеристикам;
- проверить надежность электрического сопротивления изоляции;
- проверить отсутствие механических повреждений корпуса, электродов.

8.Транспортировка и хранение

8.1 Аппарат в упаковке предприятия-изготовителя должен храниться в сухом закрытом помещении при температуре от -50 до +40ºС, относительной влажности до 98%, при 25ºС.
8.2 Транспортировка упакованного аппарата производится при температуре от -50ºС до +40ºС
8.3 Транспортировка аппарата производится всеми видами транспортных средств, кроме неотапливаемых отсеков самолета, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами, утвержденными в установленном порядке.

9.Свидетельство о приемке

Аппарат соответствует техническим условиям изготовителя и признан годным к эксплуатации

ОТК_____ Заводской №_____Дата изготовления_____

10.Свидетельство об упаковывании

Аппарат упакован ООО НПФ «СОНИС» согласно требованиям предусмотренными в действующей технической документации.

_____ _____ _____
(ДОЛЖНОСТЬ) (ЛИЧНАЯ ПОДПИСЬ) (РАСШИФРОВКА ПОДПИСИ)

11. Гарантийные обязательства

При соблюдении правил эксплуатации изложенных в настоящем паспорте, предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу аппарата на протяжении 12 месяцев с момента продажи. При отсутствии отметки о продаже, гарантийный срок исчисляется с момента изготовления.

Отметка торгующей организации_____Дата продажи« »_____20 г

Изготовитель ООО НПФ «СОНИС» Россия, 394042 г.Воронеж, ул Минская,2А
тел./факс.(473)239-87-80, 225-47-15; тел.295-28-82 e-mail:sonis@comch.ru; sonis4eu.ru
http://www.sonis.vrn.ru

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ