stomdevice

ПРОБЛЕМЫ ТЕРМОПРЕССОВАНИЯ

	Причина	Решение
Протез отпрессовался не полностью, в остатке видны гранулы		
	Недогрев материала.	Увеличить температуру нагрева.
Протез хрупкий, пластмасса протеза имеет более светлый тон, в остатке пластмасса выцветшая или подгоревшая, с желто-коричневыми разводами		
	Перегрев материала, выгорание красителя, подгорание пластмассы.	Снизить температуру нагрева.
Пластмасса зашла только в литниковый канал, в кювету не зашла. В остатке снизу пластмасса расплавилась, сверху видны гранулы		
	Пластмасса набрала в себя влагу. При нагреве за счет резкого закипания воды произошел прорыв картриджа и часть пластмассы вышла в литник, застыла там. В замкнутом объеме оставшаяся вода кипела не позволяя пластмассе в верхней части картриджа разогреться до рабочей температуры.	Просушить пластмассу при 120°С в течение 1-2 часов в сушильной печи и убрать в герметичную емкость с пакетиком силикагеля. Либо непосредственно перед использованием просушить пластмассу прямо в ТЕРМОПРЕССЕ в открытом картридже (отверстием вверх). При 120°С в течении 30 мин.
Через боковые отверстия выдавливает гипс из кюветы		
	Использован гипс хуже 3 кл.	Использовать гипс 3 кл.
	Гипс замешан без вакуумсмесителя или с нарушением пропорций.	Замешивать гипс в вакуумсмесителе точно по рекомендуемой пропорции.
	Недосушенный гипс. Отсыревший гипс.	После загипсовки высушить кювету не менее 40 мин. Заменить гипс.
	Близкое расположение зубов к отверстию кюветы менее 15 мм.	При первичной загипсовке разместить модель глубже.
	Избыточное давление прессования.	Использовать давление согласно таблице в РЭ.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

	Причина	Решение
Протез получился хрупкий, обесцвеченный		
	Перегрев материала из-за несоответствия параметров программы.	Снизить температуру нагрева, проверить табличные данные на этот материал.
	Завышена температура нагрева или выдержка, для полиамидов не использовалась текстолитовая шайба.	При прессовании полиамидов всегда использовать текстолитовую шайбу для исключения перегрева кюветы.
Протез имеет грязные разводы		
	Перегрев материала.	Снизить температуру нагрева.
	В литниковой системе остался воск.	Полностью вымывать воск из кюветы.
	На верхнюю поверхность сминаемого картриджа попал силикон.	Смазывать силиконом только боковую поверхность сминаемого картриджа.
	Грязь (нагар) в цилиндре.	Разогреть пустой теромпресс до рабочей температуры, прочистить цилиндр ветошью намотанной на длинный пинцет или др. инструмент.
После прессования несминаемый картридж застревает в цилиндре		
	Регулярное использование силиконовой смазки с несминаемым картриджем.	Несминаемые картриджи не смазывать! Почистить цилиндр (см. пред. рекомендации).
Протез балансирует на модели		
	Неправильно установлена литниковая система. Время прессования слишком короткое, не компенсируется усадка пластмасы.	Вопрос непростой. Посетите тренировочные курсы в УЦ АВЕРОН, подробнее – uc-averon.ru. Увеличьте время прессования до 15-20 мин.
Из базиса протеза выпадают зубы		
	Зубы для нейлонового протеза неправильно подготовлены.	Для нейлонового протеза зубы должны иметь отверстие по оси зуба и с аппроксимальных сторон, по шейке зуба должна быть сделана канавка для захода в нее базиса.

Дополнительная информация или консультации: тел. +7 (343) 311-11-21
http: www.averon.ru, e-mail: feedback@averon.ru

АВЕ 900.000.006 РМ

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ