stomdevice

Pressing Dental

Руководство Pressing Dental
Версия (IT) 2008





J-100 EVOLUTION

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ 7 ВИДОВ МАТЕРИАЛА

1. T.S.M. Acetal Dental
2. The.r.mo. Free
3. The.r.mo. Bridge
4. Corflex Orthodontic
5. Corflex Plastulene
6. Традиционная акриловая пластмасса
7. Flexi-J (Nylon)


1


2


3


4

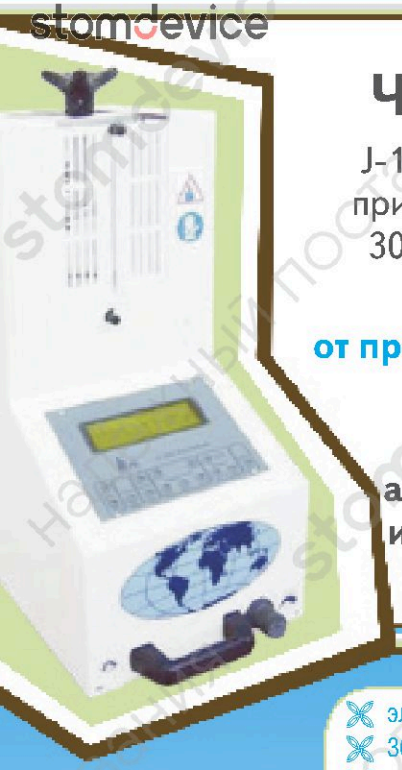

5


6


7

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice



ЧТО ТАКОЕ J-100 EVOLUTION?

J-100 Evolution — это система литьевого прессования, при помощи которой вы имеете возможность отливать 30 различных материалов, имеющих разнообразное применение:

от производства эстетичных кламмеров до эластичных протезов и спортивных капп.

Кроме того, система позволяет отливать все акриловые пластмассы по «горячей» методике и полимеризовать под постоянным давлением их всего за 15 минут.



- электронная мультифункциональная панель
- 30 программ
- сигнал перед началом отливки
- охлаждение кюветы



СОДЕРЖАНИЕ

Стр. 3 TSM Acetal Dental
- A Отливка эстетичных кламмеров
- B Отливка протезов небольших объемов
- C Отливка протезов большого объема

Стр. 4
- Установка литниковой системы
- Система сигнала перед началом инжекции
- Индивидуализация TSM Acetal
- Dental или The.r.mo. bridge

Стр. 6 The.r.mo. Free

Стр. 7 The.r.mo. Bridge

Стр. 8 Corflex Orthodontic
- позиционеры и спортивные каппы

Стр. 9
- Отливка Corflex Orthdontic

Стр. 10 Corflex Plastulene
- мягкая основа на полных протезах и обтураторах

Стр. 12 Теплоактивные акриловые пластмассы

Стр. 14 Flexi-J (Nylon)
- Отливка Flexi-J

Стр. 15
- Обработка и полировка

Стр. 16
- Починка и перебазировка
- Клинические случаи

Стр. 18 Предметный указатель и коды материалов

Описание программ J-100 Evolution

Программа	Описание	Температура °C	Таймер 1 перед заливкой	Сигнал перед заливкой	Таймер 2 заливка с нагреванием	Таймер 3 охлаждение под давлением	Вентиляция Вкл/Выкл	Параметры, выставляющиеся вручную: Давление, Бар	Параметры, выставляющиеся вручную: Скорость заливки
01	TSM Acetal Dental «A»	220 °C	20 минут	ВКЛ	02 минуты	20 минут	ВКЛ	4.0 Бар	Медлен-ная
02	TSM Acetal Dental «B»	220 °C	20 минут	ВКЛ	03 минуты	30 минут	ВКЛ	4.0 Бар	Медлен-ная
03	TSM Acetal Dental «C»	220 °C	20 минут	ВКЛ	03 минуты	40 минут	ВКЛ	4.0 Бар	Медлен-ная
04	The.r.mo Free	220 °C	13 минут	ВКЛ	02 минуты	30 минут	ВКЛ	5.0 Бар	Быстрая
05	The.r.mo Bridge	227 °C	08 минут	ВКЛ	02 минуты	30 минут	ВКЛ	5.0 Бар	Быстрая
06	Corflex Orthdontic	165 °C	20 минут	ВКЛ	00 минут	20 минут	ВКЛ	4.0 Бар	Медлен-ная
08	Corflex Plastulene 80 Sh.	180 °C	20 минут	ВКЛ	00 минут	20 минут	ВКЛ	4.0 Бар	Медлен-ная
10	Акрило-вая масса H	150 °C	00 минут	ВЫКЛ	15 минут	15 минут	ВЫКЛ	3.0 Бар	Медлен-ная
11	Flexi-J тип 1	260 °C	12 минут	ВКЛ	01 минута	10 минут	ВКЛ	5.5 Бар	Быстрая
12	Flexi-J тип 2 (или смешанный)	265 °C	12 минут	ВКЛ	01 минута	10 минут	ВКЛ	5.5 Бар	Быстрая
От 14 До 30	Свободная программма	220 °C	20 минут	ВКЛ	02 минуты	20 минут	ВКЛ	-	-

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Отливка T.S.M. Acetal Dental



Эстетичный кламмер



Шкала цветов с 20 возможными оттенками



A — Отливка эстетичных кламмеров из T.S.M. Acetal Dental — Программа 01

После моделирования из воска по гипсовому дубликату загипсовать модель в кювету (для дублирования можно использовать альгинат). Поместить в алюминиевый картридж материал TSM Acetal Dental, затем установить тефлоновую заглушку, после чего зажать конец картриджа специальным зажимом. Смазать картридж продуктом жаростойким вазелином «tube lubricant». Вставить подготовленный таким образом картридж в латунный инжектор, начиная со стороны с резьбой, оставляя снаружи около 2 мм, и затем полностью привинтить центрирующее устройство (мод. A20IC+II с термическим кольцом). Затем поместить все вместе в камеру печи.

Используйте программу 01 J-100 Evolution под давлением в 4 бар (при желании вы можете запрограммировать сигнал перед отливкой). Извлеките кювету из кипящей воды, обезжирьте ее, очистьте и затяните соответствующими винтами, поставьте в печь и заблокируйте ручным прессом. Запустите программу. Когда цикл закончится, раздастся сигнал. Ослабьте ручной пресс, извлеките кювету и инжектор из машины, разделите их. Можно увеличить скорость охлаждения, поместив кювету под вентелятор. Ослабьте винты и откройте кювету.

B — Отливка протезов небольших объемов — Программа 02

Примеры: временный протез, с 1 или 2 элементами, вкладка, винт с культей зуба, шина и т.д.


Микропротез


Шина


Эстетичный кламмер


Винт с культей зуба


Накладка (онлэй)


Вкладка (инлэй)

Использовать ту же методику с программой 02 J-100 Evolution под давлением 4 бара (можно запрограммировать подачу сигнала перед заливкой).

? ВНИМАНИЕ!
Никогда не извлекайте материал из горячей кюветы, дождитесь, пока она охладится до комнатной температуры.

C — Отливка протезов большого объема — Программа 03


Окклюзионная каппа


Десневая маска


Частичный протез

Примеры: усиливающие небные пластины для полных протезов, временные мосты, окклюзионные каппы, десневые маски, каркасные съемные протезы и т.д.

Сделать дубликат рабочей модели при помощи силикона, используя гипс Marble Stone. После застывания гипса осуществить изоляцию с помощью Giplux и фотополимеризировать в течение 8 минут. Закончить моделировку из воска и установить литник. Для временных мостов важно, чтобы литник был установлен для каждого зуба (диаметр 3 мм). Загипсовать модель в кювету, соблюдая необходимое положение модели внутри кюветы (см. схему на стр. 4) и осуществить ту же процедуру, но с программой 03 J-100 Evolution, под давлением 4 бара и с низкой скоростью отливки.
(Рекомендуется использовать сигнал «ON» перед инжекцией)

? ВНИМАНИЕ!
Никогда не извлекайте изделие из горячей кюветы, дождитесь, пока она охладится до комнатной температуры.

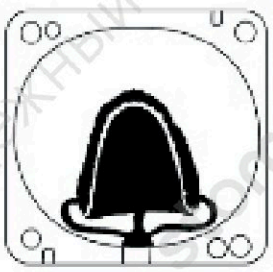
https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Расположение литников

диаметром 4 мм, слегка приплюснутых в местах контакта с восковой композицией

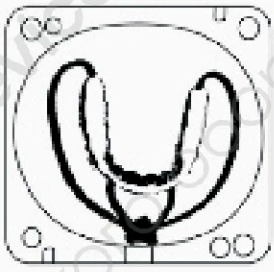
Протезы, смоделированные из воска, полностью погружаются в гипс так, чтобы свободными оставались лишь концы литников, к которым присоединяются основные литники, вплоть до входа в кювету.

A



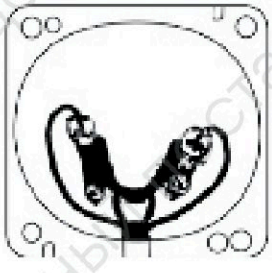
Небная пластина для полного протеза

B



Окклюзионная каппа

C



Нижний каркасный съемный протез

D



Верхний каркасный съемный протез

Процедура склеивания с помощью Acelux



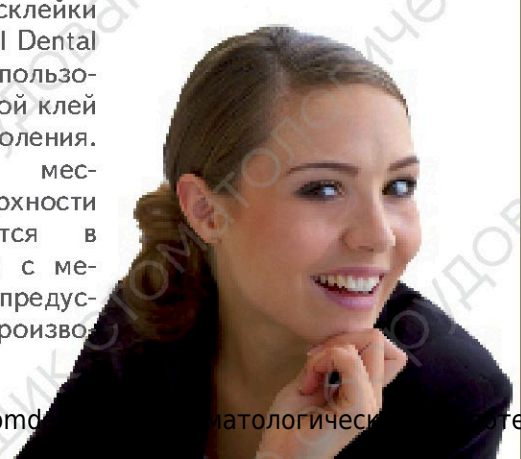


A — В лаборатории

Отпескоструить нужную часть (50 µ), очистить с помощью параструя. Наложить Primer Lux Clea (исключительно для TSM Acetal Dental). Дождаться испарения растворителя, содержащегося в Lux Clea. Наложить очень тонкий слой полимеризующего лака Acelux, убрать излишки посредством сжатого воздуха с тем, чтобы получить предельно тонкую пленку Acelux. Фотополимеризовать в течение 7 минут в Complex Lux S-8.

B — В кабинете

Для достижения эффективной склейки с TSM Acetal Dental можно использовать составной клей нового поколения. Подготовка места и поверхности осуществляется в соответствии с методикой, предусмотренной производителем.



Процедура индивидуализации TSM Acetal Dental и The.r.mo Bridge

A — В лаборатории

Отпескоструить нужную часть (50 µ), очистить с помощью параструя. Наложить Primer Lux Clea (исключительно для TSM Acetal Dental). Дождаться испарения растворителя, содержащегося в Lux Clea. Смешать Acelux с желаемыми пигментами. Для их фиксации рекомендуется фотополимеризовать их в течение 2 минут. После того, как этап индивидуализации цвета закончен, наложить следующий прозрачный слой Acelux и фотополимеризовать в течение 7 минут.



COMPLEX LUX S-8



Mini Color System





Палитра цветов для индивидуализации ацетальных и акриловых смол.

Имеющиеся варианты:

Color System (деревянный кофр, 16 пигментов, код 00300)
Mini Color System Vita (базовая гамма пигментов, коллекция Vita, код 00299-V)
Mini Color System Ivoclar (базовая гамма пигментов, коллекция Ivoclar, код 00299-)
Mini Color System USA (базовые, предварительно смешанные пигменты из коллекции Vita, код 00297)

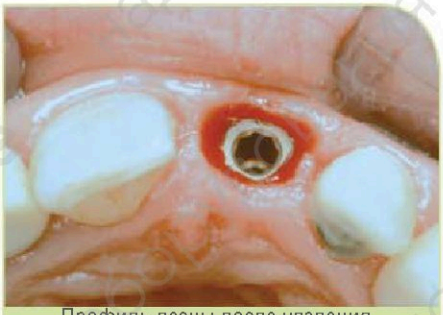
https://stomd матологическ техническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Примеры изделий, выполненных из TSM Acetal Dental



Эстетичные кламмера





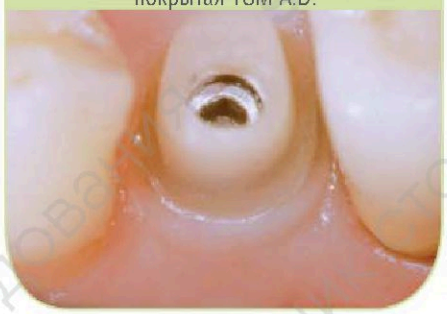
Профиль десны после удаления



Косметический протез, поддерживающий расстояние между зубами



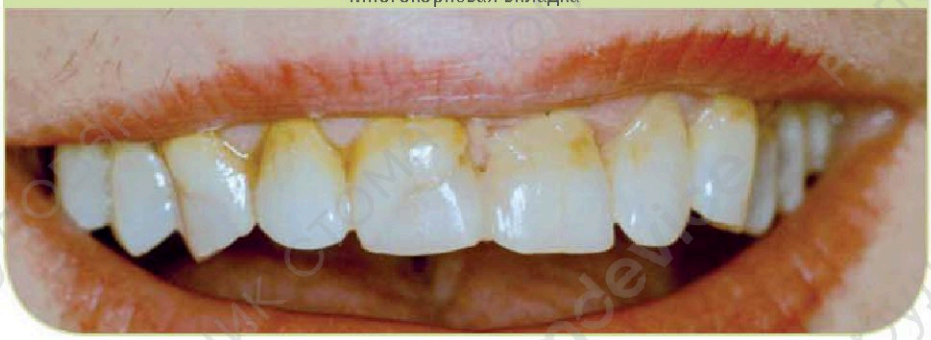
Имплантируемая культя терапевтической индивидуальной заглушки, покрытая TSM A.D.







Многокорневая вкладка





Эстетичный кламмер на каркасном протезе



Частично-съемный протез







Окклюзионная каппа

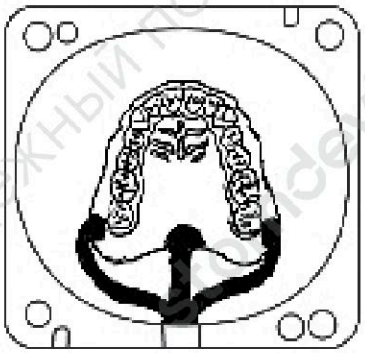




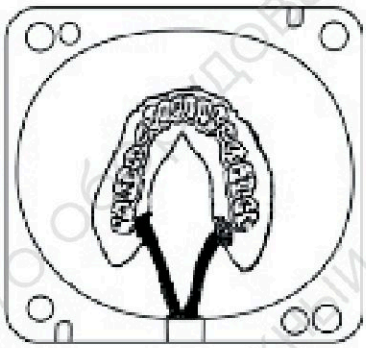
Ативная фиксация зубов в ротовой полости

Отливка The.r.mo. Free

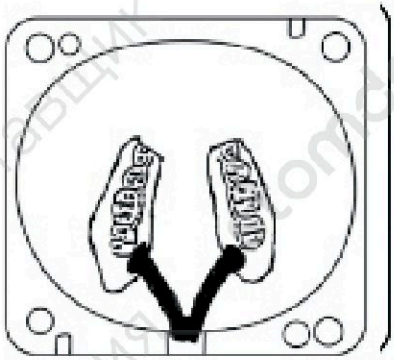
Акриловая масса без мономера для частичных или полных протезов



Вид литниковой системы для полного протеза верхней челюсти



Вид литниковой системы для полного протеза нижней челюсти



Вид литниковой системы для частичного протеза







Загипсовать в кювету восковую композицию в соответствии с традиционной методикой, для гипсовой модели рекомендуется использовать гипс сорта III или IV.
Залив первую половину кюветы установить литниковую систему (диаметр литника 5 мм).
Отлить вторую половину кюветы. Выплавить воск в кипящей воде, нанести 1 слой изолака на горячую кювету и оставить охлаждаться. Нанести второй слой изолака на холодную кювету.
Засыпать необходимый The.r.mo Free и тефлоновую заглушку, смазать картридж и вставить его в латунный инжектор.
Затянуть центрирующее устройство при помощи термического кольца и поместить все это в камеру печи. Установить скорость поршня на максимум (регулятор скорости, помещенный позади J-100 в полностью открытом положении). Запустить программу 04. Затянуть соответствующими винтами кювету и поместить ее в кипящую воду на 10-15 минут.
Закупорить основной литник для того, чтобы вода не проникала в кювету. Установить кювету за 5 минут до инжекции. Возможно использование функции сигнала перед инжекцией.
Как только программа закончит работу, оставить кювету под давлением и дождаться, пока она не охладится до комнатной температуры.



Обработка: процедура, аналогичная той, что осуществляется с традиционной акриловой пластмассой.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- **Отсутствие свободного мономера**
- **Оптимальная адгезия**
- **Оптимальная точность**

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Отливка The.r.mo Bridge

Материал для временных мостов и окклюзионных капп



Имеются в наличии 17 оттенков, включая прозрачный







Complex Lux S8



Краски для индивидуализации



Фотополимеризующий лак

Дублировать модель и отлить оттиск в силиконе 2 раза (гипс сорта IV). После того как будет отмоделирован мост из воска, следует установить литник на режущий край всех передних зубов, а в случае, если речь идет о жевательных зубах, необходимо установить 2 литника. Диаметр литников должен составлять порядка 3,5 мм, а расстояние от основного соединителя - порядка 3 мм.

После завершения, загипсовать модель в кювету. Рекомендуется расположить ее таким образом, чтобы вестибулярная часть передних зубов находилась напротив основного литника. Как только период затвердевания гипса закончился, сделайте общий литник длиной в 5 мм, соединяющий все литники. Затем соедините два пятимиллиметровых литника у основного входа заливки. Сделайте изоляцию и отлейте вторую половину. Приготовьте картридж, засыпьте в него необходимое количество The.r.mo Bridge, смажьте его и вставьте в латунный контейнер, завинтите центрирующее устройство модели с помощью термоизолирующего кольца и поставьте все в печь.

Установите максимальную скорость отливки.

Используйте программу 05 J-100 Evolution.

Установите давление отливки в 5 бар.

Запустите программу.

Обезжирьте кювету горячей водой.

После окончания чистки нанесите термоактивное изолирующее вещество для того, чтобы убрать излишки вещества во внутренней части кюветы, используйте струю сжатого воздуха непосредственно на отверстия литников. Внимание: The.r.mo Bridge соединяется с гипсом так же, как и акриловая пластмасса. Нанесите изолак на оставшиеся части и оставьте сохнуть. Затяните винты кюветы и поставьте его в кипящую воду на 10-15 минут, следя за тем, чтобы вход в литниковую систему кюветы был закрыт в целях избежания попадания в него воды. Установите кювету в печь за 5 минут до начала инжекции. Можно запрограммировать подачу сигнала перед инжекцией. По окончании программы оставьте кювету под давлением и дождитесь, пока она не остынет до комнатной температуры. Для обработки The.r.mo Bridge используйте ту же методику, что и для традиционной акриловой пластмассы. В процессе полировки следите за тем, чтобы материал не перегрелся.



Индивидуализация:
Следует использовать продукт Acelux и не использовать Lux Clea

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование ставкой ии и СНГ

Современная концепция индивидуальных капп



Функции индивидуальных средств Защиты Ротовой Полости (ЗРП) или «индивидуальные каппы» заметно эволюционировали. В соответствии с последними исследованиями они признаны эффективными не только в плане предупреждения травм зубов и челюстей. Исследователи приписывают им фундаментальную роль в предупреждении сотрясений мозга и травм шейного отдела позвоночника.

Доктор Пуассон (врач и научный сотрудник отдела образования и исследований в области одонтологии университета Бордо-2 и одонтолог-эксперт Французской федерации бокса) недавно опубликовал тезисы о средствах ЗРП. При анализе международной библиографии он ориентировался на поиск отношения между висками, челюстями и зубами, оптимального для использования средств ЗРП. Результатом его исследовательской работы стал прототип индивидуального средства ЗРП оптимальной толщины и формы, обеспечивающий вентиляцию средства даже при стиснутых челюстях спортсмена.
Это средство ЗРП изготавливается посредством техники литья при высокой температуре и высоком давлении, из материала, называемого CORFLEX ORTHODONTIC. Техника требует изготовления слепка, позволяющего точно определить границы и толщину средства ЗРП. Более того, давно доказано, что используемый материал - сополимер на основе этилена и винилацетата - обладает способностью отражать и смягчать удары.
Совокупным результатом этой работы стало индивидуальное средство ЗРП, обеспечивающее вентиляцию рта со сжатыми челюстями и комфортные условия для спортсмена.
Это средство ЗРП весьма эффективно для предупреждения зубных и челюстных травм; также оно играет значительную роль в поддержке головы и шеи, увеличивая мускульную активность шейного отдела в момент, когда спортсмен двигается со сжатыми челюстями.
Таким образом, увеличивается выносливость, как челюсти, так и шейного отдела, и в совокупности с эффективной вентиляцией средство позволяет предупредить сотрясение мозга и травмы шейного отдела позвоночника.
В рамках Больничной Программы Клинических Исследований (БПКИ) в данный момент Центром Одонтологии и Здоровья ротовой полости под руководством профессора Дориньяка ведется новая серия исследований. Целью этих исследований является лучшее изучение механизма, действующего при мускульной активации шейного отдела в момент сжатия спортсменом индивидуального средства ЗПР между челюстями.
Методика изготовления индивидуальных средств ЗПР, разработанная доктором Пуассоном, предусматривает 5 этапов (3 - в стоматологическом кабинете и 2 - в лаборатории):



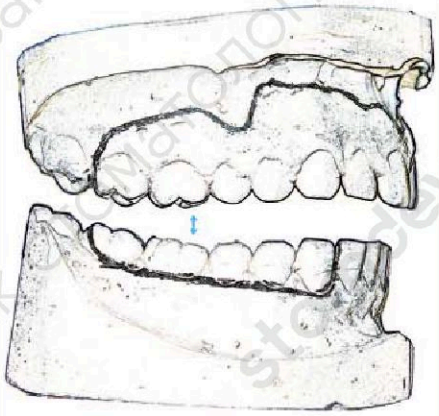
– ЭТАП 1 (стоматологический кабинет)
Удаление неподвижных протезов, изготовление слепков челюстей, осуществляемое хирургом-стоматологом и запечатление зубной дуги и дна преддверия.
– ЭТАП 2 (лаборатория)
Отливка моделей и изготовление специального воскового шаблона, предназначенного для запечатлевания височно-челюстного отношения.
– ЭТАП 3 (стоматологический кабинет)
Определение височно-челюстного отношения и выбор цвета индивидуального средства ЗРП.
– ЭТАП 4 (лаборатория)
Изготовление индивидуального средства ЗРП с использованием техники литья при высокой температуре и высоком давлении (с использованием CORFLEX ORTHODONTIC).
– ЭТАП 5 (стоматологический кабинет)
Установка и коррекция индивидуального средства ЗРП, предоставление контейнера для его хранения и рекомендаций по чистке индивидуального средства ЗРП и уходу за ним.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Отливка Corflex Orthodontic

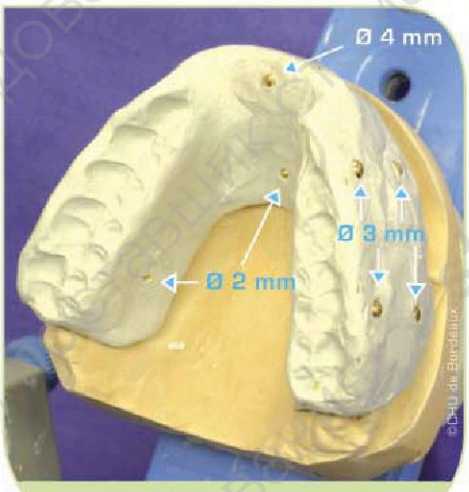


Цветовая гамма
Возможны десять оттенков



минимальное расстояние
между челюстями – 4 мм

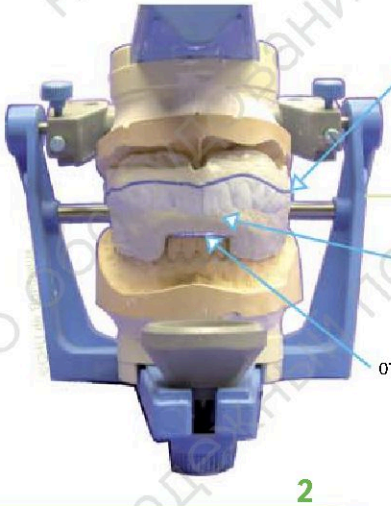
Профиль будущей каппы



Сферы калибровки

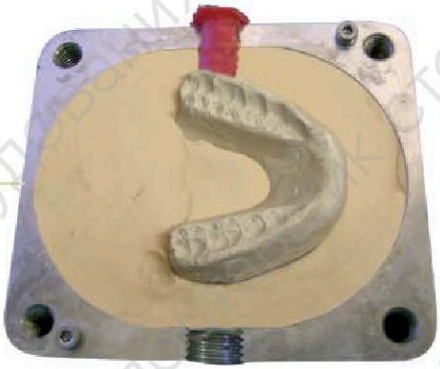
Поле калибровки





1

Моделирование каппы из воска или пластилина



2

Загипсовка в кювету с литниковой системой диаметром 8 мм

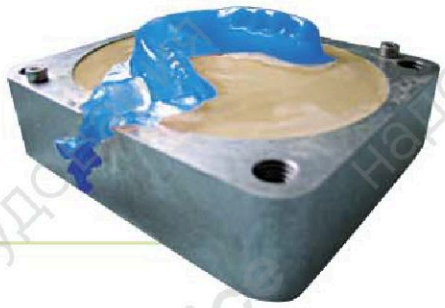


3

После того, как будет убран воск, следует нанести слой фотополимеризующей смолы Gyplux для получения блестящей поверхности (фотополимеризовать в течение 8 минут).

4

Залить продукт Corflex Orthodontic в кювету при комнатной температуре (программа 06).





5

Советы для оптимальной обработки вашей каппы или позиционера.

После завершения обработки устройства и достижении желаемой формы и толщины, используйте войлочные диски Kit Poly-Corflex для того, чтобы поверхность стала атласной. Для получения гладкой и блестящей поверхности используйте пламя горелки или специальный растворитель. Оставьте каппу в воде минимум на 10 минут.

? **NB. В конце программы**
проверьте, не остался ли в картридже материал. Если он израсходован полностью, то, возможно, внутри каппы имеются пустоты. В таком случае рекомендуется залить новый материал в горячую кювету.

Помещение в кювету Plastulene 80.

Для изготовления мягких баз на полных протезах или для хирургических обтураторов

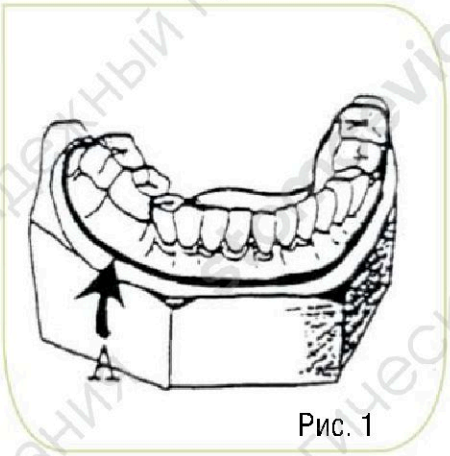


Рис. 1

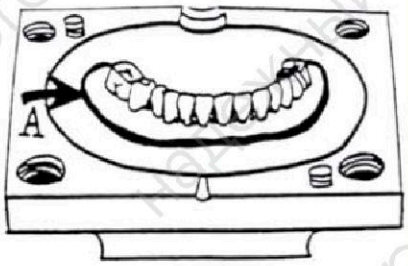
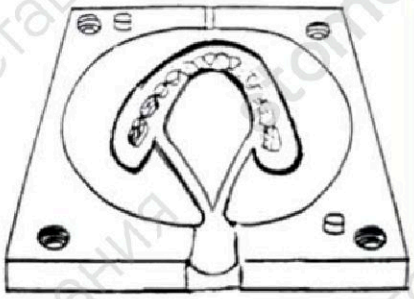


Рис. 2


Рис. 3

После завершения моделирования из воска и проведения финальной пробы переходим к следующим этапам. Ограничьте высоту, предусмотренную Plastulene, с помощью восковой нити другого цвета. (Рис. 1). Загипсуйте протез в 1 часть кюветы, следя за тем, чтобы предварительно наложенная восковая нить не была закрыта (Рис. 2).

Введите металлическую прокладку между двумя частями (код RJ-100 739).

Установите 2 литника по 6 мм на уровне 36-37/46-47 (Рис. 3).

Осуществите изоляцию с помощью Gyplux и фотополимеризуйте их в течение 8 минут. Изолирующее вещество должно оставаться на детали в течение всей фазы изготовления - до извлечения. Сделайте классическое фиксирование на зубах и изоляцию обычным способом.

Установка: рекомендуется использование силикона Sil-Labor 95 Shore для изготовления распорки, необходимой для поддержания пространства. После чего распорка должна быть выполнена из Plastulene. В качестве альтернативы может быть использован листовой термопласт толщиной в 1 мм, при этом зоны ретромолярных треугольников следует оставлять свободными. (Фото B, стр. 11). Далее - закупорить литники с помощью силикона и держать под давлением до затвердения силикона.

После чего приготовить акриловую массу, например, Idobase или Meadway (тип массы является очень важным параметром, поскольку влияет на крепость соединения с Plastulene). Начать прессовку можно после того, как масса на распорке приобрела нужную консистенцию. Далее поместите её под гидравлический пресс при 2,5 бар. Прессовать следует 2-3 раза до полного удаления излишков. Равномерно нанесите на массу клей 128 и подождите 3-4 минуты до тех пор, пока растворитель испарится.

Вы увидите, что поверхностный слой больше не блестит. Положите лист «R» (Plastulene) на клей 128 и накройте листом «K» (Тефлон). Сделайте прессовку и поставьте винты в муфель.

Поместите все в полимеризатор. Вода изначально должна быть холодной, доведите её до кипения (100 °C) и кипятите в течение 30 минут. Приготовьте картридж с 2-3 валиками Plastulene и соответствующую тефлоновую заглушку. Смажьте картридж с внешней стороны и введите его в латунный контейнер, завинтите центрирующее устройство с помощью термоизолирующего кольца. Используйте программу 08 J-100 Evolution на 4 бара, предварительное нагревание картриджа — 20 минут, при 180 °C. Выньте муфель из кипятильного устройства и откройте его, надев термоизолирующие перчатки.

Быстро уберите тефлоновый лист, возможные остатки листа R и силиконовую распорку, хорошо прочистите каналы заливки, следя за тем, чтобы в них не оставалось гипса. Расслабьте винты муфеля. Все вышеописанные этапы должны осуществляться очень быстро для того, чтобы муфель не остыл и не потерял температуры, необходимой для хорошего склеивания двух материалов.

Начинайте заливку. Оставьте остывать под давлением в течение 1 часа до тех пор, пока температура камеры печи не достигнет, приблизительно, 40 °C. Извлеките муфель и, перед открытием, положите его в холодную воду на 10-15 минут. Обезжирьте массу и выполните её отделку в соответствии с традиционной методикой. Для Plastulene используйте войлочные диски Poly-Corflex (Стр. 11). Для отделки краев можно использовать Corflex Polish, а для полировки - пламя, соблюдая при этом максимальную осторожность.

? N.B. В случае образования тонких гребешков (лезвие ножа) рекомендуется добавить два дополнительных канала заливки, проходящих за ретромолярными зонами и связывающих их на уровне 36-37-46-47.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Примеры подготовительных этапов

A



Ограничение высоты края Plastulene при помощи восковой нити

B



Пример распорки из листового термопласта толщиной в 1 мм, оставляющей свободными ретромолярные зоны

C





Войлочные диски Poli-Corflex для отделки краев из Plastulene

Инструкции по чистке и уходу за изделиями из Corflex Plastulene

Аккуратно и ежедневно чистите поверхности зубной щеткой, используя зубную пасту.
Используйте исключительно холодную воду (< 42 °C).
Не используйте **шипучие пасты** для чистки протезов.
Не используйте **мыло, стиральный порошок или другие чистящие и моющие средства.**

СОВЕТЫ:

– Если на протезе появляются аномальные отложения зубного камня, обратитесь за чисткой протеза к своему зубному врачу.

– Для ежедневной чистки рекомендуется использовать маленькое ультразвуковое устройство.





– Незначительное изменение цвета поверхности материала может быть обусловлено показателем pH ротовой полости или красителями, содержащимися в кофе, чае, табаке и т.д.

Однако эти следы не влияют ни на физические качества материала, ни на его прочность.

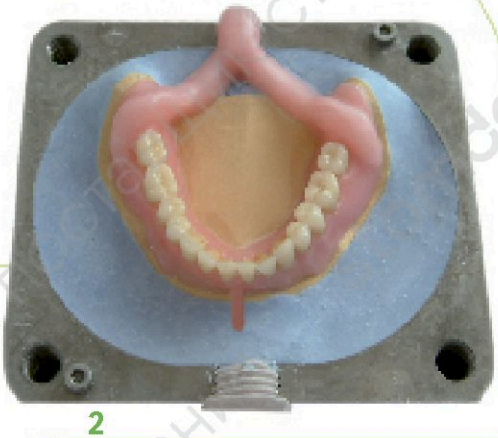


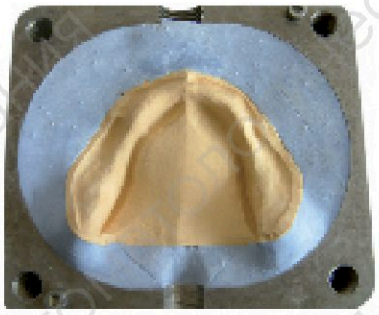
https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

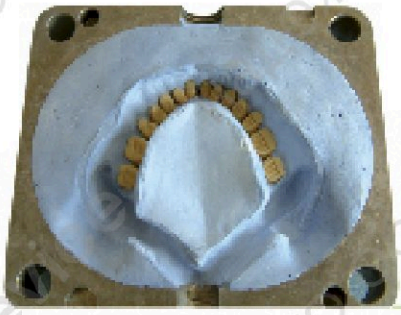
Схема действий для отливки и полимеризации акриловых пластмасс традиционного типа

1

После того, как моделировка завершена, загипсовать модель в кювету традиционным способом, повернув треугольники к входу отливки, и установите литники диаметром в 8-10 мм. Сделайте канал отвода диаметром в 4 мм, заканчивающийся внутри гипса.





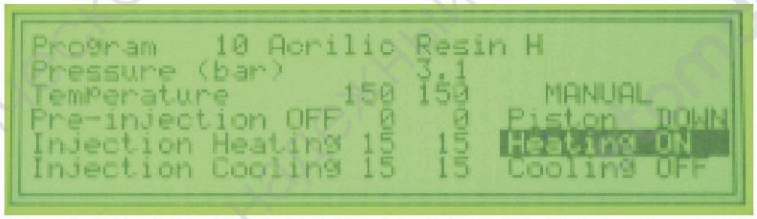


2

После того, как кювету выплавили, приступайте к фиксации на зубах. Изолируйте кювету сначала горячим, а потом холодным способом при помощи изолака вещества типа Separating Pressing. Закрепите кювету и держите ее в течение 15 минут в кипящей воде, следя за тем, чтобы вода не попадала внутрь кюветы.

3

Установите программу 10 на J-100 Evolution, задайте уровень давления в 3 бара и запустите нагрев в ручном режиме (Heating ON).



4

Вставьте соответствующее уплотнительное кольцо (A-OR2) в центрирующее устройство (A-20), привинтите трубу модели A-19R к центрирующему устройству, слегка сдавливая уплотнительное кольцо. Как только масса станет плотной, но не клеистой (волокнистой), введите ее внутрь трубы A-19R, а затем - металлическую заглушку под кодом 00040TA, после чего поместите на центрирующее устройство A-20 уплотнительные кольца A-OR1 и 0014F1OR.



5

Как только аппарат достигнет высокой температуры (150 °C), необходимо быстро ввести инжектор в камеру печи, установить кювету на центрирующее устройство, зажать окошко и залить продукт, нажимая кнопку Piston UP, а затем кнопку AUTO. Таким образом в течение 15 минут в печи будет поддерживаться температура в 150 °C, после чего начнется фаза охлаждения, которая также будет длиться 15 минут (конец цикла).
Извлеките кювету и оставьте ее охлаждаться до комнатной температуры.



6

Развинтите центрирующее устройство, поместите инжектор в холодную воду и при помощи голубой трубы извлеките оставшуюся массу. (Также можно использовать соответствующий экстрактор - код A-19 Estr.). Для отделки используйте традиционную методику.

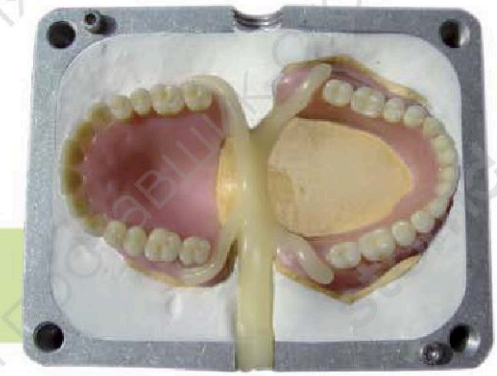


https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ



ВНИМАНИЕ!
С помощью кюветы типа 200 (код 00025) возможно за рекордное время в **30 минут** отливать и полимеризовать два протеза одновременно.

Возможность отливать и полимеризовать любые акриловые массы.









проверка точности



быстрая обработка



пример акриловой массы

ЗАКЛЮЧЕНИЯ

Горячий способ отливки и полимеризации любых традиционных акриловых пластмасс (полимера и мономера) обеспечивает ПРЕВОСХОДНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ.

Эта инновационная техника позволяет добиться ОПТИМАЛЬНОГО качества производства ваших протезов:

- лучшая механическая сопротивляемость
- никаких окклюзионных утолщений и более плотная пластмасса
- лучшая пространственная стабильность
- отсутствие пористости



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ



Оптимальная подборка

цвета, максимально приближенные к натуральному цвету десен



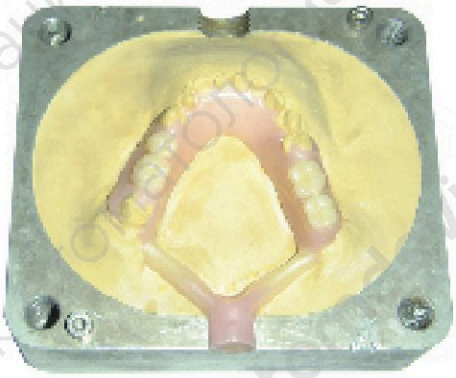


Цветовая гамма Flexi-J
Состоит из 7 оттенков, включая прозрачный









1

Изготовление восковой композиции по модели-дубликату.
Механические фиксаторы на зубах.
(Можно использовать калиброванный воск).

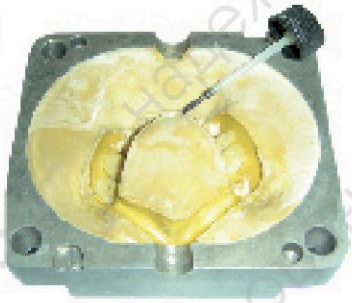
2

Загипсовка модели в кювету с поворотом задней части ко входу отливки. Диаметр литников должен составлять как минимум 5 мм, и они должны быть расположены в задней части протеза, соединяя их с точкой отливки. Заливка 2-й части кюветы из гипса сорта III или IV.

3

Обезжирьте кювету и изолируйте фотополимеризующим лаком Gyplux, полимеризуйте в течение 8 минут. Подобная обработка сделает поверхность массы после отливки очень блестящей. Для избежания смещения зубов рекомендуется закрепить их каплей клея.







4

Перед инжекцией просушите Flexi-J в печи при температуре 90 °C в течение 45 минут. Перед тем как он остынет, приготовьте картридж, введите высушенный материал, а затем - тефлоновую заглушку, после чего установите специализированную металлическую заглушку (код A-21), запечатайте картридж соответствующим зажимом и введите его внутрь латунного инжектора со стороны нарезки, оставляя 2-3 мм снаружи. Завинтите центрирующее устройство модели изолятором (код A-20 IC+II).





5



Установите максимальную скорость заливки (регулирующий винт, расположенный позади J-100 в полностью открытом положении). Установите на аппарате программу 11 или 12 при давлении в 5,5 бар. Запустите нагрев вручную. Когда печь разогреется до температуры порядка 255 °C, введите предварительно подготовленный латунный инжектор и запустите программу. Кювета комнатной температуры (холодная) должна быть помещена в печь за 5 минут до отливки. Возможно использование программы предотливки для оповещения оператора о том, когда нужно ставить кювету. В конце цикла нужно извлечь кювету из J-100 и отделить инжектор (Внимание! Используйте термоизолирующие перчатки!).
Открыть кювету можно только после того, как она остынет до комнатной температуры.
N.B. В случае резкого охлаждения продукта есть риск, что оно станет хрупким и может сломаться.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Схема действий для обработки и полировки Flexi-J

МИКРОМОТОР

1. Используйте обычные фрезы и следите за тем, чтобы материал не перегревался
2. Используйте алмазные фрезы для получения гладкой поверхности
3. Используйте скальпель для отделки шеек



ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК







ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЩЕТКИ НА НИЗКИХ ОБОРОТАХ

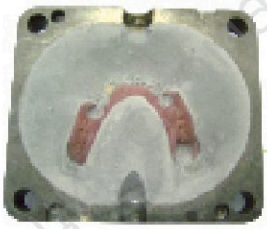
Для получения ещё более глянцевой поверхности: хорошо отполируйте её, а затем используйте ее а затем используйте придающую блеск пасту.



Схема действий при починке или перебазировке Flexi-J

Следуйте обычной схеме действий, осуществляемой при загипсовке протезов в кювету. Части, подлежащие реконструкции, должны быть смоделированы из воска. Затем осуществите вываривание обычным способом.





Сделайте поверхность Flexi-J шероховатой в нужной зоне для того, чтобы увеличить степень механического крепления и обеспечить хорошую фиксацию с новым заливаемым материалом.

Выполните изоляцию лаком Gyplux и полимеризуйте в течение 8 минут.



Подготовьте картридж с необходимым материалом и запустите программу .. J-100 Evolution. (См. стр. 14, пункт 4)

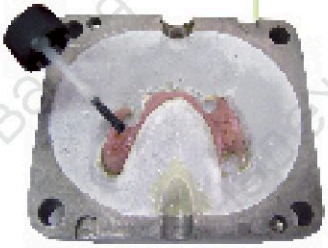
Поместите кювету, содержащую изделие из Flexi-J, подлежащее ремонту или перебазировке, в кипящую воду.

- Извлеките кювету из кипящей воды за 7 минут до инжекции
- Уберите остатки воды с помощью сжатого воздуха
- Нанесите Primer Flexi-J «P» на всю поверхность, требующую перебазировки или ремонта.

N.B. Продукт нельзя наносить на зубы!

Оставьте кипящую кювету открытой на 4 минуты, чтобы продукт Primer Flexi-J начал действовать;
Закройте кювету, установите ее на инжектор и приступайте к заливке нового материала.





https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

ЛАБОРАТОРИЯ ГАВАЛЬДА (АЛБИ)



ЛАБОРАТОРИЯ ШОВЕН (ЛА-КРУА-ФАЛЬГАРД)





ПРЕИМУЩЕСТВА FLEXI-J (Nylon)

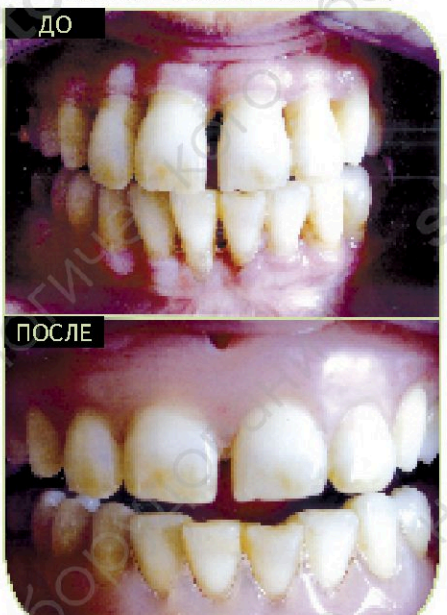
- Естественная светопроницаемость
- Полное отсутствие мономера
- Легкость и эластичность
- Не ломаются
- Отсутствие металлических кламмеров
- Оптимальная маскировка в ротовой полости
- Возможность добавок и ремонта



DENTAL CONCEPT MÉDITÉRANÉE (НИЦЦА)



ЛАБОРАТОРИЯ ГАВАЛЬДА (АЛБИ)



ЛАБОРАТОРИЯ IMPACT DENTAIRE (НИЦЦА)



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Flexi-J
Клинические случаи

ЛАБОРАТОРИЯ IMPACT DENTAIRE (НИЦЦА)



ЛАБОРАТОРИЯ ГАВАЛЬДА (АЛБИ)



DENTAL CONCEPT MÉDITÉRANÉE (НИЦЦА)



DENTAL CONCEPT MÉDITÉRANÉE (НИЦЦА)



ЛАБОРАТОРИЯ POP (ТУЛУЗА)







POLISONIC
Необходимо для чистки Flexi-J



Прозрачная окклюзионная каппа

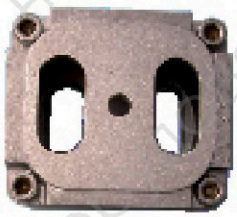


PYROPEN для активации кламмеров из Flexi-J

Система J-100 EVOLUTION



Код AVV-C
Пневматическая отвертка для кюветы



Код 00020
Кювета типа 100



Код 00025
Кювета типа 200



RJ100 0018A
Винты для кюветы



Код 00010K
Pressing Mod. J-100 Ev.
Автоматический инжекционный пресс

A-20 II
Изолирующее кольцо для J-100 Evolution



RJ100-0014 G1 A-20 II
Изолирующее кольцо для J-100 (мод.'95)



A-20 II Термическое кольцо Evolution для J-100

A-20 IC Центрирующее изолирующее устройство модели



A-19 Инжектор для термопластических масс (напр., TSM Acetal Dental)



00040 Картридж типа J-100 (сод. 60 картриджей + 60 теф. заглушек)



Es.00800 B Масса Flexi-J (Nylon)



00040 T Тефлоновая заглушка



A-21 Металлическая заглушка для Flexi-J



PYROPEN
для активации кламмеров из Flexi-J



Код 00299 V
Mini color system
Система для индивидуализации ацетальных и акриловых масс



Код 00040
Картридж типа J-100
(сод. 60 картриджей + 60 тефл.заглушек)



Код 00050
Tube lubrificant type red
(жаростойкий вазелин)



Код 00302/2
Lux Clea
2x10 мл
Primer для
TSM Acetal Dental



Код 00095
Acelux 30 см³.
Фотополимеризующий лак для индивидуализации TSM Acetal Dental



Код 00091
Gyplux 55 см³. Изолирующее фотополимеризующее вещество для гипсовых моделей



Код 19 B
4 Неон
типа 71
Галоген

Код 19A
4 Неон
типа 78

Код 00402
Complex Lux S-8
Универсальный фотополимеризующий аппарат (320/550 нм)

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

1





Эстетичные кламмера, микропротезы, окклюзионные каппы, частично-съемные протезы и т.д.

T.S.M. Acetal Dental — Термопластическая масса

Код 00549 T.S.M. Acetal Dental Гамма цветов
Код 00550 Упаковка с набором цветов, 1,150 кг, разделенным по 20 цветов (8 дисков на цвет) + цветовая гамма
Код 00551-00570 Упаковка 500 гр, рег. ном. «Vita A-A1-A2-A3-A4-B-B1-B2-B3-B4-C-C1-C2-C3-C4-D2-D3-D4 розовый F1-F2-F3»
Код 00313 Color system Запасной блок цвета Ярко-красный для окраски десен
Код 00084E Marble Stone evolution, упаковка 3 кг
Код 00095 Acelux упаковка 30 см³
Код 00301/2 Acelux упаковка 2 x10 см³
Код 00302/2 Lux Clea упаковка 2 x 10 см³
Код 00300 Color system с полным набором цветов: 16 пигментов: белый, черный, желтый, ярко-красный, синий циан, фиолетовый, зеленый, оранжевый, коричневый, красно-коричневый, серый матовый, серый светопроницаемый, серо-синий светопроницаемый, охристо-желтый, красно-оранжевый, фиолетово-красный + Acelux 10 мл, Lux Clea, 2 кисточки и палитра для смешивания
Код 00299-I Mini Color system база «Ivoclar»
Код 00299-V Mini Color system база «Vita»
Код 00299-USA Mini Color system с пигментами на базе предварительно смешанных красок набора Vita

2





Акриловая масса для протезов без жидкого мономера.

The.r.mo Free — Термопластическая акриловая масса

Код 00649 Цветовая гамма The.r.mo Free и The.r.mo Bridge
Код 00602 Розовый цвет без волокон, 500 гр.
Код 00601 Прозрачный, 500 гр.
Код 00603 Розовый цвет с волокнами, 500 гр.

3





Акриловая масса без мономера для изготовления временных мостов, окклюзионных капп и т.д.

The.r.mo Bridge — Термопластическая акриловая масса

Код 00649 Цветовая гамма The.r.mo Free и The.r.mo Bridge
От кода 00650 до 00666 Упаковка весом 200 гр, цвета: прозрачный, базы под номерами Vita A,A1,A2,A3,B,B1,B2,B3,C,C1,C2,C3,D,D2,D3D4

4





Масса для позиционеров и спортивных капп.

Corflex Orthodontic (тип 80) — Термопластическая виниловая масса

Код 00997 Цветовая гамма упаковки по 400 гр
Код 01001 Прозрачный
Код 01004 Зеленый
Код 01007 Фуксия
Код 01010 Черный
Код 01000 Упаковка - ассорти, 600 гр (кроме белого и черного цветов)
Код 01002 Белый
Код 01005 Розовый
Код 01008 Голубой
Код 01003 Желтый
Код 01006 Красный
Код 01009 Синий

5





Масса для «мягких» баз на полных протезах и хирургических обтураторах.

Corflex Plastulene (тип 80) — Термопластическая виниловая масса

Код 01001 Единый розовый цвет, упаковка 200 гр
Код лист K Тефлоновые листы, 30 шт/уп.
Код лист R Листы Plastulene, 10 шт/уп.
Код 00085 Poly-Corflex (диски для отделки виниловых масс Cortex), 11 шт/уп.

6





Традиционная акриловая масса горячей полимеризации.

«IDO Base» — Акриловая масса для прямой полимеризации на J-100 Evolution

Продукт доступен только по заказу.

Код 21397 Полимер IDO Base, 900 гр.
Код 21398 Мономер IDO Base, 500 мл.

Запасное уплотнительное кольцо для набора для отливки акриловых масс
Код RJ100AOR1 Уплотнительное кольцо для центрирующего устройства/акрила OR1 10 шт.
Код RJ100AOR2 Уплотнительное кольцо для центрирующего устройства/акрила OR2 10 шт.
Код RJ100-0014F1OR Уплотнительное кольцо для традиционного центрирующего устройства 10 шт.
Код 00040 TA-OR Уплотнительное кольцо для центрирующего устройства/акрил заглушка 00040TA 10 шт.

7





Масса для эластичных протезов (полиамид).

Flexi-J — Термопластическая масса на базе полиамида

Код 00799 Цветовая гамма упаковки по 250 гр.
Код 00800-A Тип 1 прозрачный
Код 00800-B Тип 1 Розовый цвет
Код 00800-C Тип 1 Розовый цвет
Код 00800-D Тип 1 Розовый цвет
Код 00800-P Flexi-J Primer клей для полиамидов 30 см³.
Код 00800-F Тип 2 прозрачный
Код 00800-G Тип 2 Розовый цвет
Код 00800-H Тип 2 Розовый цвет

J-100 Evolution, аксессуары и запасные части

Код RJ100-0014F1 Неизолированное центрирующее устройство J-100, модель 95
Код RJ100-0014F1 OR Уплотнительное кольцо для центрирующего устройства (J-100, мод. 95 и Evolution) 10 шт.
Код RJ100-0014G Изолированное центрирующее устройство (J-100, мод. 95, изолир. в-во не вкл.)
Код RJ100-0014G1 Изолятор для центрирующего устройства мод. 0014G (J-100, мод. 95)
Код RJ100-0014G2 Усиливающее кольцо для изолятора 0014G1 (J-100, мод. 95)
Код RJ100-0013A Рукоятка блокировки муфеля
Код RJ100-0101 Полный блок электроклапанов (J-100, мод. 95)
Код A-20 Неизолированное центрирующее устройство J-100, модель Evolution
Код A-20 IC Изолированное центрирующее устройство J-100, мод. Evolution (изолир. в-во не вкл.)
Код A-20 II Изолирующее вещество для центрирующего устройства мод.A-20 IC
Код A-20 II 2 Прокладка для изолята A-20 II
Код A-19 Труба контейнера заливки мод. J-100 Evolution
Код A-19R Труба контейнера для акриловой массы мод. J-100 Evolution
Код RJ100-0103 Блок регуляторов давления (J-100, мод. 95)

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice



ООО PRESSING DENTAL — это компания, которая постоянно находится в поиске инновационных материалов и техник, направленных на замену акриловых масс и металлов современными технополимерами.

Все продукты прошли клинические испытания и сертифицированы в соответствии с Нормой 93/42.

Качество производства материалов и возможность контроля за ними гарантированы в соответствии со стандартом UNI EN ISO 13875.2004.

Более 80 научных публикаций подтверждают качество продукции и систем отливки аппаратами J-100 и J-200 Evolution.

Продукты Pressing Dental уже много лет присутствуют на мировом рынке и используются в различных странах, например, в США, Канаде, Аргентине, Мексике, Бразилии, Доминиканской Республике, Корее, Таиланде, на Филиппинах, в Египте, Марокко, России, Белоруссии, Украине, Эстонии, Германии, Голландии, Бельгии, Польше, Люксембурге, Англии, Хорватии, Швейцарии, Испании, Италии, Португалии, Израиле, Сирии и т.д.



- **ПРОЩЕ**
- **ЭКОНОМИЧНЕЕ**
- **ЭРГОНОМИЧНЕЕ**

J-100 Evolution — это наиболее полная система прессования и литья, признанная огромным количеством пользователей.

Это единственная система, позволяющая использовать 30 различных продуктов.

Pressing Dental®

ООО Pressing Dental
Улица Эдоардо Колламарини 5d,
47891 Догана (Республика Сан-Марино)
из Италии: тел. 0549 909948 — факс 0549 909958
из-за рубежа: тел. ++378 909949 — факс ++ 378 909958
info@pressing-dental.com
www.pressing-dental.com

CE 0546

EUROMAX MONACO REMERCIEMENTS AU DR.POISSON ET AU PROFESSEUR DORIGNAC (P8-9) POUR LEUR PRECIEUSE COLLABORATION

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ