stomdevice

Памятка литейщику: ПЛАВКА и ЛИТЬЕ на УЛК ВЕРСИЯ.

Базовые параметры

Металл	Масса, г	Входное давление, бар	Мощность, %	Задержка прессования, с	Давление прессования, бар	Время прессования, с	Разрежение включения нагрева, %
КХС, НХС	**12**	**6**	**40**	**0.1**	**3.5**	**30**	**0**
	100		**100**	**0.2**		**40**	

1. Проверить/установить параметры УЛК.
2. При необходимости провести ТЕСТ УЛК, выбрав и запустив его кнопками ☰ и ⌄.
3. Установить разогретую опоку с металлом на подставке соответствующего диаметра в камеру УЛК и закрыть ее кнопкой ↑↓.
4. Запустить плавку кнопкой ≋.
5. При установленной мощности 100% по появлению признаков начала плавления **УМЕНЬШИТЬ** мощность до 50…70 % кнопкой ▼ для равномерного прогрева металла.
6. При индикации запроса «Прервать плавку?» для продолжения нагрева нажать ≋.
7. По готовности расплава к литью запустить розлив кнопкой ⤓.
8. Вынуть опоку из камеры УЛК сразу при ее открытии.
9. Проверить отсутствие мусора на поверхности уплотнительного кольца столика УЛК.

На заметку

- **Мощность:** в начале плавки **ВСЕГДА** может быть 100% - нагрев быстрее. Но **ОБЯЗАТЕЛЬНО снижать** мощность по началу расплавления металла для выравнивания нагрева, иначе возможно только **ЧАСТИЧНОЕ** его расплавление, последующие перегрев и кипение.
- **Задержка прессования:** может потребоваться тем больше, чем больше металла и хуже его текучесть. Но чем больше задержка – тем сильнее остывает расплав.
- **Давление прессования:** чем оно выше, тем выше проливаемость тонких элементов модели. Но разница между входным давлением и давлением прессования должна быть более 1 бар.
- **Время прессования:** увеличивается по мере увеличения массы металла. Может быть задано всегда максимальным для полной кристаллизации металла под давлением в целях снижения риска возникновения «баланса».
- **Разрежение включения нагрева:** устанавливается отличным от 0, если Изготовитель металла указывает повышенные требования к плавке в разреженной атмосфере во избежание выгорания присадок литейного сплава. Но увеличивается степень остывания опоки.

КНОПКИ

Кнопка	Действие
☰	**- Перебор параметров** **- Выбор программы ТЕСТ** **- Возврат в ИСХОДНОЕ (нажатие ~ 3 с)**
▲ / ▼	**Увеличение / Уменьшение параметра**
⌄	**- Сохранение измененного параметра** **- Запуск программы ТЕСТ**
↑↓	**- Подъем / опускание столика** **- Прекращение плавки и открывание камеры** **- Прекращение прессования и открывание камеры**
≋	**- Запуск плавки** **- Приостановка/продолжение нагрева** **- Подтверждение продолжения плавки по запросу**
⤓	**- Запуск розлива** **- Прекращение прессования и открывание камеры**

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ