stomdevice

КМИЗ

КАЗАНСКИЙ МЕДИКО-ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД

# КАТАЛОГ СТОМАТОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ

ЭНДОДОНТИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТЫ
ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
БОРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
АЛМАЗНЫЕ ГОЛОВКИ
СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ НАКОНЕЧНИКИ И МИКРОМОТОРЫ

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ









*АО «Казанский медико-инструментальный завод» крупнейший в России производитель стоматологического, микрохирургического инструментария и полимерных изделий медицинского назначения. Поставляет свою продукцию (более 3 тысяч наименований высококачественных медицинских изделий) не только на российский рынок, но и на рынки свыше 40 стран ближнего и дальнего зарубежья, в том числе США, Италии, Венгрии, Польши, Германии и др.*









stomdevice

КАЗАНСКИЙ МЕДИКО-ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД

# СОДЕРЖАНИЕ

ИНФОРМАЦИЯ ПО КОДАМ ДЛЯ ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА . . . . . 4

ЭНДОДОНТИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТЫ . . . . . 7

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ . . . . . 11

БОРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ . . . . . 21

АЛМАЗНЫЕ ГОЛОВКИ . . . . . 25

НАКОНЕЧНИКИ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ И МИКРОМОТОРЫ . . . . . 33

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ЭКСПЛУАТАЦИИ И СТЕРИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЙ . . . . . 41

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

# ИНФОРМАЦИЯ ПО КОДАМ ДЛЯ ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

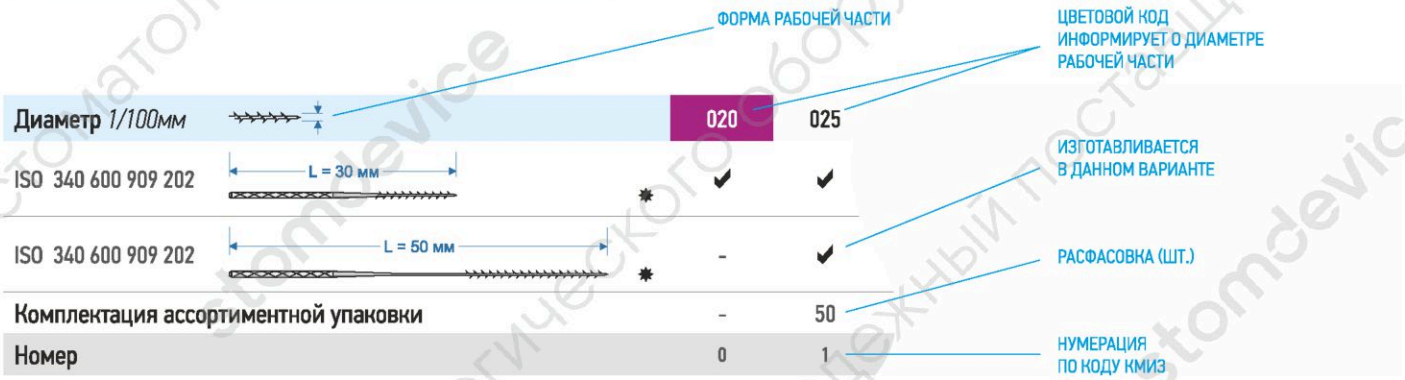
## ЭНДОДОНТИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТЫ

▶ Для заказа укажите **КОД ISO**

**КОД ISO**

**340 600 909 202 020**

*МАТЕРИАЛ ТИП РУКОЯТКИ ФОРМА ВИД ИСПОЛНЕНИЯ ДИАМЕТР*




| | | |
|---|---|---|
| **Диаметр** *1/100мм* | 020 | 025 |
| ISO 340 600 909 202 | ✔ | ✔ |
| ISO 340 600 909 202 | - | ✔ |
| **Комплектация ассортиментной упаковки** | - | 50 |
| **Номер** | 0 | 1 |

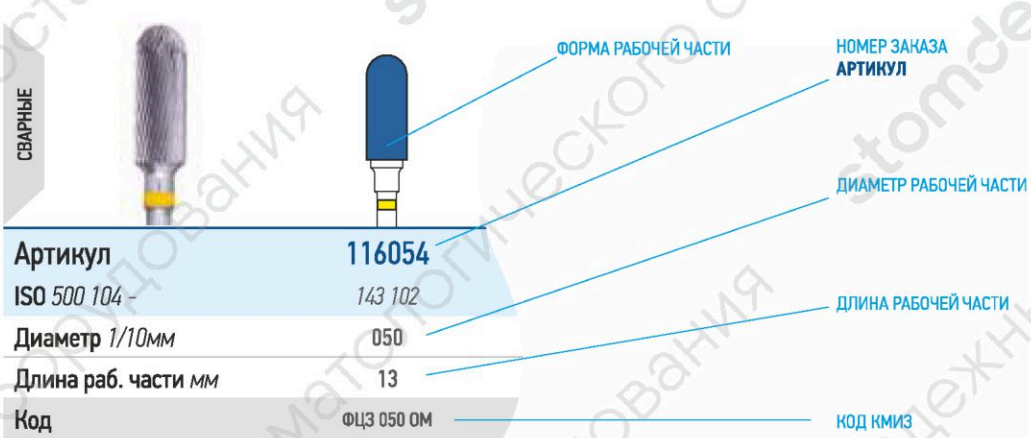
## ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

▶ Для заказа укажите **НОМЕР АРТИКУЛА** или **КОД ISO**

**КОД ISO**

**500 104 143 102 050**

*МАТЕРИАЛ ТИП ХВОСТОВИКА ФОРМА ТИП НАРЕЗКИ ДИАМЕТР*




| | |
|---|---|
| **Артикул** | **116054** |
| **ISO** *500 104 -* | *143 102* |
| **Диаметр** *1/10мм* | 050 |
| **Длина раб. части** *мм* | 13 |
| **Код** | ФЦ3 050 ОМ |



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Для заказа укажите **КОД КМИЗ** или **КОД ISO**

# БОРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

**КОД ISO**

**500 104 012 006 010**

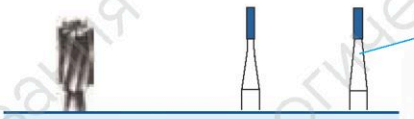
*МАТЕРИАЛ ТИП ХВОСТОВИКА ФОРМА ТИП НАРЕЗКИ ДИАМЕТР*

## БОР ТВС 22

**КОД КМИЗ**

**22-010-7**

*ФОРМА ДИАМЕТР ТИП ХВОСТОВИКА*



ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

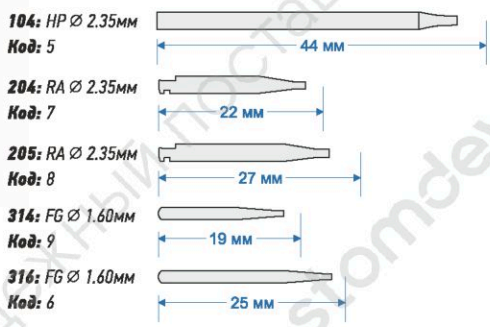
| D | 1/10мм | 010 | 012 |
|---|---|---|---|
| L | мм | 4,1 | 4,1 |
| 500 104 009 006 | | ■ | ■ |
| 500 204 009 006 | | ■ | ■ |
| 500 205 009 006 | | ■ | ■ |
| 500 314 009 006 | | ■ | ■ |
| 500 316 009 006 | | ■ | ■ |

ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

■ – сварные (с рабочей частью из твердого сплава и хвостовиком из нержавеющей стали)

ТИП ХВОСТОВИКА




Для заказа укажите **КОД ISO**

# АЛМАЗНЫЕ ГОЛОВКИ

**КОД ISO**

**806 856 104 002 030 012**

*МАТЕРИАЛ ЗЕРНИСТОСТЬ ТИП ХВОСТОВИКА ФОРМА ДЛИНА ДИАМЕТР*

## 002 ГСАШБ *ШАР С БУРТИКОМ*



ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

| D | 1/10мм | 010 | 012 |
|---|---|---|---|
| L | | 030 | 030 |
| HP | 806.104.002 | - | - | ● |
| RA | 806.204.002 | - | ● | ● |
| FG | 806.314.002 | ● | ● | ●●● |

ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

ЗЕРНИСТОСТЬ

● мелкая *ISO 856*
● средняя *ISO 866*
● крупная *ISO 876*

ТИП ХВОСТОВИКА

**HP** – для прямого наконечника
**FG** – для турбинного наконечника
**RA** – для углового наконечника



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

*Соблюдение качества продукции на каждом этапе производства обеспечивается благодаря использованию современного оборудования производства Дании и Испании, а также квалифицированному персоналу. Высокое качество используемой стали позволяет достичь превосходной режущей способности инструмента. Максимальное сопротивление излому и максимальная гибкость достигается за счет специального сплава стали с однородной структурой.*

*Рабочие части эндодонтических инструментов выполнены из коррозионностойкой стали. Пульпоэкстракторы и иглы корневые возможно заказать в двух исполнениях: с рабочей частью из углеродистой или из нержавеющей стали.*

*Ручки инструментов выполнены из алюминиевого сплава с анодно-окисным покрытием. Цвет ручек каналорасширителей, напильников корневых и каналонаполнителей соответствует диаметру рабочей части.*

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

# ЭНДОДОНТИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТЫ



## ПУЛЬПОЭКТРАКТОРЫ
## ИГЛЫ КОРНЕВЫЕ
## КАНАЛОНАПОЛНИТЕЛИ
## КАНАЛОРАСШИРИТЕЛИ
## НАПИЛЬНИКИ КОРНЕВЫЕ

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

# Эндодонтические инструменты

## ПУЛЬПОЭКСТРАКТОРЫ



500

Пульпоэкстракторы предназначены для одноразового удаления пульпы из корневого канала зуба. Инструмент вводится в канал зуба, поворачивается вокруг своей оси на угол 90°-180° до полного зацепления пульпы и извлекается. Могут быть изготовлены как из углеродистой, так и из нержавеющей стали. Обеспечивают быстрое, чистое и надежное удаление пульпы из корневого канала.

| Диаметр *1/100мм* | 025 | 030 | 035 | 040 | 050 |
|---|---|---|---|---|---|
| ISO 340 600 909 202 L = 30 мм ✸ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ |
| ISO 340 600 909 202 L = 50 мм ✸ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ |
| **Комплектация ассортиментной упаковки** | 50 | 150 | 150 | 100 | 50 |
| **Номер** | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |

## ИГЛЫ КОРНЕВЫЕ



500

Иглы корневые предназначены для медикаментозной обработки каналов зубов. Иглы корневые граненые предназначены для введения лекарственного вещества в канал с помощью ватных турунд. Иглы могут быть изготовлены как из углеродистой, так и из нержавеющей стали. Для более удобного удержания в руке инструмента в ассортименте имеются иглы с накаткой на рукоятке

| Диаметр *1/100мм* | 012 | 015 | 017 | 020* | 025* | 030* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO 340 600 902 252 L = 50 мм ◇ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ |
| **Комплектация ассортиментной упаковки** | - | - | 200 | - | 150 | 150 |
| **Номер** | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |

**под заказ от 10 000штук*

## КАНАЛОНАПОЛНИТЕЛИ



50

Каналонаполнители предназначены для пломбирования корневых каналов зубов. Спираль конической формы оптимально заполняют канал. Средний ресурс не менее 3 циклов заполнения пломбировочным материалом одного корневого канала. Спираль изготовлена из нержавеющей стали.

| Диаметр *1/100мм* | 025 | 030 | 035 | 040 |
|---|---|---|---|---|
| ISO 340 104 998 212 L = 21 мм ◎ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ |
| ISO 340 104 998 252 L = 25 мм ◎ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ |
| ISO 340 204 998 212 L = 21 мм ◎ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ |
| ISO 340 204 998 252 L = 25 мм ◎ *только ассортимент | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ |
| **Комплектация ассортиментной упаковки** | 15 | 15 | 10 | 10 |



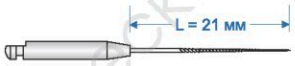
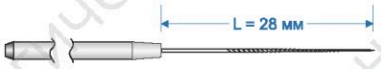
https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

50



## КАНАЛОРАСШИРИТЕЛИ, ТИП «К»

Предназначены для расширения и очистки корневого канала. Каналорасширители зубные КрЗ «КМИЗ» тип К имеют четырехгранное сечение. Оперативная часть изготовлена из нержавеющей стали. Каналорасширители могут быть использованы не менее 5 раз.

| Диаметр *1/100мм* | | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO 340 640 916 252 |   ■ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ |
| ISO 340 204 916 212 |   ■ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | – |
| ISO 340 104 916 282 |   ■ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | – |
| **Комплектация ассортиментной упаковки** | | 15 | 15 | 10 | 5 | 5 | – |

50



## НАПИЛЬНИКИ КОРНЕВЫЕ, ТИП «К»

Предназначены для прохождения и расширения корневого канала, имеют частый режущий шаг. Дают хорошее ощущение приближающегося апекса. Спираль выполнена из нержавеющей стали, имеет четырехгранное сечение.

| Диаметр *1/100мм* | | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO 340 640 925 212 |   • | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ |
| ISO 340 640 925 252 |   • | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ |
| ISO 340 204 925 212 |   • | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | – |
| **Комплектация ассортиментной упаковки** | | 15 | 15 | 10 | 5 | 5 | – |

50



## НАПИЛЬНИКИ КОРНЕВЫЕ, ТИП «Н»

Предназначены для расширения и очистки канала зуба при лечении пульпитов и периодонтитов. Также применяется при выравнивании стенок корневого канала. Спираль ручного напильника изготавливается из нержавеющей стали. Прочное соединение ручки инструмента, изготовленной из алюминиевого сплава, со спиралью обеспечивает надежную работу без риска для пациента.

| Диаметр *1/100мм* | | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO 340 640 937 212 |   • | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ |
| ISO 340 640 937 252 |   • | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ |
| **Комплектация ассортиментной упаковки** | | 15 | 15 | 10 | 5 | 5 |



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

*Тотальный контроль всего процесса производства гарантирует каждому отдельному инструменту качество, адекватное самым высоким техническим требованиям.*

*Режущие грани создаются алмазным инструментом на новейших станках с программным управлением «Siemens», что позволило добиться плавного радиусного перехода от боковой рабочей поверхности фрезы к вершине.*

*Рабочая часть фрез изготовлена из лучшего особо стойкого мелкозернистого твердого (вольфрам-карбидного) сплава. Он проходит специально разработанный технологический изостатический процесс уплотнения структуры и изменения свойств, что повышает износостойкость режущего края инструмента до максимального значения.*

*Надежное сварное соединение и специальная конструкция перехода рабочей части в хвостовик, создают зону повышенной надежности.*

*Идеальная центровка в сочетании с высокой прочностью на изгиб, предотвращает биение инструмента на рабочую поверхность.*



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice



# ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

**ДОЛГОВЕЧНОСТЬ**
**ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ**
**ОТБОРНЫЙ ТВЕРДЫЙ СПЛАВ**
**ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ НАРЕЗКИ ЗУБЬЕВ**
**ОПТИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ РАЗМЕРА И ЦЕНТРОВКИ**
**ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ХВОСТОВИК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

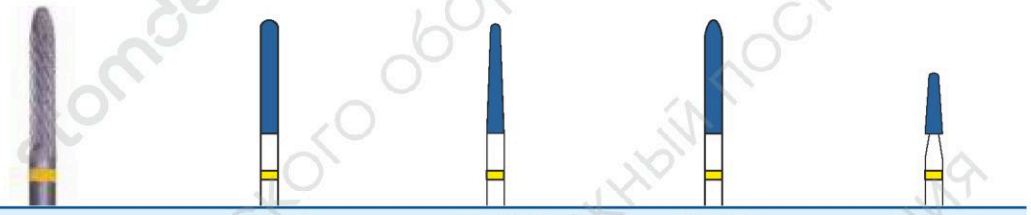
https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

# Фрезы твердосплавные

## ОЧЕНЬ МЕЛКАЯ КРЕСТООБРАЗНАЯ НАРЕЗКА

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА | КЕРАМИКА | БЮГЕЛЬНОЕ ПРОТЕЗИРОВАНИЕ | ЗОЛОТО И СПЛАВЫ ИЗ ДРАГМЕТАЛЛОВ

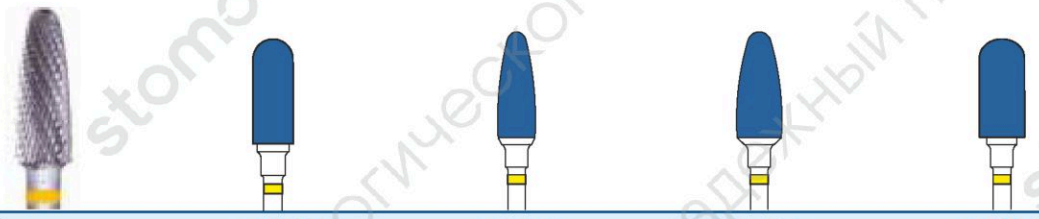
ЦЕЛЬНЫЕ



| Артикул | 116113 | 116275 | 115977 | 115974 |
|---|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *144 110* | *201 110* | *292 110* | *198.110* |
| Диаметр *1/10мм* | 023 | 023 | 023 | 023 |
| Длина раб. части *мм* | 15 | 15; 4° | 15 | 8 |
| Код | ФЦЗуД 023-Ц-ОМ | ФКЗуД 023-Ц-ОМ | ФТуД 023 Ц-ОМ | ФКЗУД 023Ц-ОМ |

ТОНКАЯ ОБРАБОТКА | ТИТАН | ВСЕ МЕТАЛЛЫ

СВАРНЫЕ

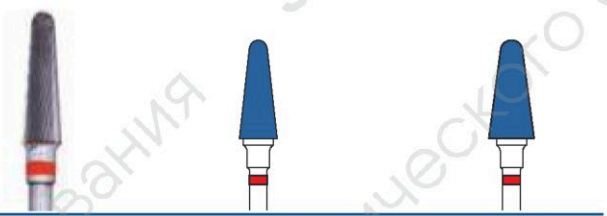


| Артикул | 115989 | 116127 | 116192 | 115996 |
|---|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *143 110* | *275 110* | *275 110* | *143.110* |
| Диаметр *1/10мм* | 050 | 050 | 060 | 060 |
| Длина раб. части *мм* | 13 | 14 | 14 | 13 |
| Код | ФЦЗД 050 ОМ | ФПД 050 ОМ | ФПД 060 ОМ | ФЦЗД 060-ОМ |

## МЕЛКАЯ ОДИНАРНАЯ НАРЕЗКА

ТОНКАЯ ОБРАБОТКА | КЕРАМИКА | ОБЛИЦОВКА | ТИТАН

СВАРНЫЕ



| Артикул | 116001 | 116002 |
|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *200 133* | *200 133* |
| Диаметр *1/10мм* | 050 | 060 |
| Длина раб. части *мм* | 13 | 13 |
| Код | ФКЗ 050 М | ФКЗ 060 М |

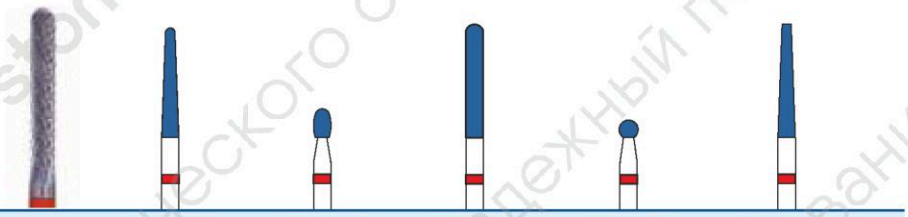


https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА | ПРИДАНИЕ ФОРМЫ И КОНТУРИРОВАНИЕ
КЕРАМИКА | ХРОМОКОБАЛЬТОВЫЕ И ХРОМОНИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ
ДРАГОЦЕННЫЕ МЕТАЛЛЫ | БЮГЕЛЬНОЕ ПРОТЕЗИРОВАНИЕ

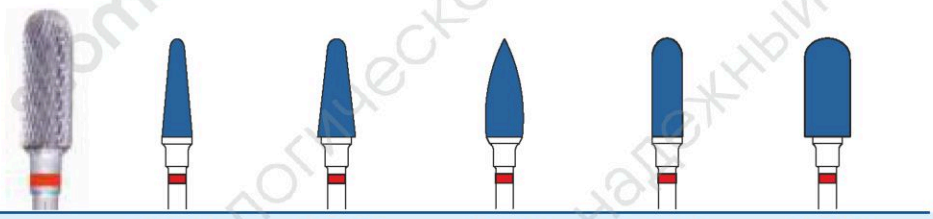
# МЕЛКАЯ КРЕСТООБРАЗНАЯ НАРЕЗКА

ЦЕЛЬНЫЕ



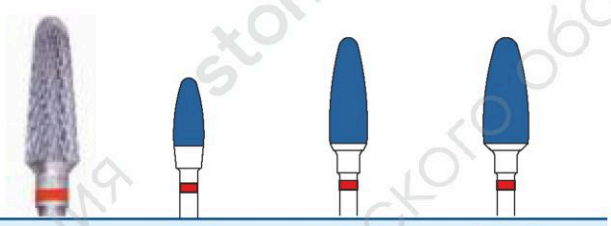
| Артикул | 115972 | 116165 | 115806 | 117418 | 116279 |
|---|---|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *201 140* | *277 140* | *144 140* | *001.140* | *187 140* |
| Диаметр *1/10мм* | 023 | 023 | 023 | 023 | 023 |
| Длина раб. части *мм* | 15; 4° | 3,8 | 15 | 2,10 | 15; 4° |
| Код | ФКЗуД 023 Ц-М | ФЯД 023 Ц-М | ФЦЗуД 023Ц-М | ФШД 023 Ц-М | ФКУуД 023 Ц-М |

СВАРНЫЕ



| Артикул | 116214 | 115997 | 116026 | 116041 | 115994 |
|---|---|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *200 140* | *200 140* | *257 140* | *143 140* | *143 140* |
| Диаметр *1/10мм* | 040 | 050 | 050 | 040 | 060 |
| Длина раб. части *мм* | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Код | ФКЗД 040 М | ФКЗД 050 М | ФПчД 050 М | ФЦЗД 040 М | ФЦЗД 060 М |

СВАРНЫЕ



| Артикул | 115952 | 115823 | 115825 |
|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *273 140* | *275 140* | *275 140* |
| Диаметр *1/10мм* | 040 | 050 | 060 |
| Длина раб. части *мм* | 9 | 14 | 14 |
| Код | ФПД 040 М | ФПД 050 М | ФПД 060 М |



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

# Фрезы твердосплавные

## МЕЛКАЯ КРЕСТООБРАЗНО-ПОПЕРЕЧНАЯ НАРЕЗКА

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА
ДРАГОЦЕННЫЕ МЕТАЛЛЫ
МЕТАЛЛОКЕРАМИКА
ТИТАН

ЦЕЛЬНЫЕ







СВАРНЫЕ



| Артикул | 116122 | 116280 | 115999 |
|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *144 134* | *201 134* | *200.134* |
| Диаметр *1/10мм* | 023 | 023 | 040 |
| Длина раб. части *мм* | 15 | 15 | 13 |
| Код | ФЦЗУДС 023Ц-М | ФКЗУДС 023Ц-М | ФКЗДС 040-М |

## СРЕДНЯЯ ОДИНАРНАЯ НАРЕЗКА

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА
КОРОНКИ И МОСТЫ
ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОДЕЛЕЙ
БЮГЕЛЬНОЕ ПРОТЕЗИРОВАНИЕ

ЦЕЛЬНЫЕ









| Артикул | 115792 | 117533 | 116003 |
|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *187 175* | *196 175* | *201 175* |
| Диаметр *1/10мм* | 023 | 014 | 023 |
| Длина раб. части *мм* | 15; 4° | 4,75 | 15; 4° |
| Код | ФКУу 023 Ц-С | ФКЗ 014Ц-С | ФКЗу 023 Ц-С |

СВАРНЫЕ







| Артикул | 115950 | 116012 |
|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *001 175* | *001 175* |
| Диаметр *1/10мм* | 040 | 060 |
| Длина раб. части *мм* | 3,6 | 5,5 |
| Код | ФШ 040-С | ФШ 060-С |

СВАРНЫЕ











| Артикул | 115814 | 115815 | 115816 | 116188 |
|---|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *143 175* | *143 175* | *143 175* | *273.175* |
| Диаметр *1/10мм* | 045 | 050 | 060 | 040 |
| Длина раб. части *мм* | 13 | 13 | 13 | 9 |
| Код | ФЦЗ 045 С | ФЦЗ 050 С | ФЦЗ 060 С | ФП 040-С |

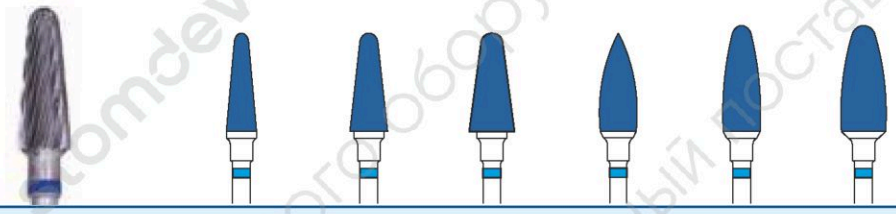


https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА
КОРОНКИ И МОСТЫ | ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОДЕЛЕЙ
БЮГЕЛЬНОЕ ПРОТЕЗИРОВАНИЕ

## СРЕДНЯЯ ОДИНАРНАЯ НАРЕЗКА

СВАРНЫЕ

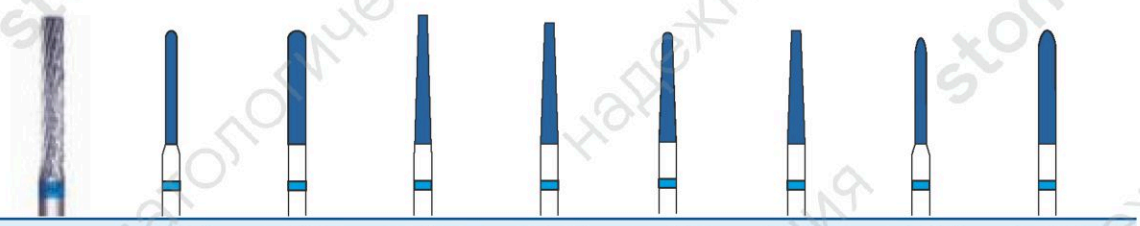


| Артикул | 115947 | 115818 | 116203 | 116172 | 115847 | 116189 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *200 175* | *200 175* | *200 175* | *257 175* | *275 175* | *275 175* |
| Диаметр *1/10мм* | 040 | 050 | 060 | 050 | 050 | 060 |
| Длина раб. части *мм* | 13 | 13 | 13 | 13 | 14 | 14 |
| Код | ФКЗ 040 С | ФКЗ 050 С | ФКЗ 060 С | ФПЧ 050-С | ФП 050 С | ФП 060 С |

ОБРАБОТКА БОЛЬШИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
СПЛАВЫ НЕБЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ
ПЛАСТМАССЫ

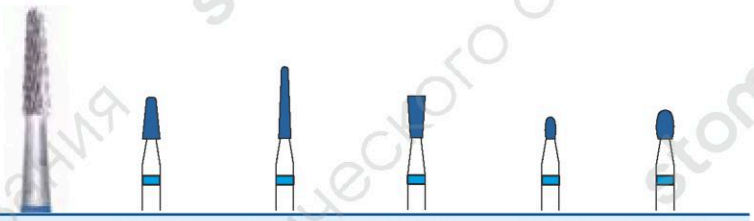
## СРЕДНЯЯ КРЕСТООБРАЗНАЯ НАРЕЗКА

ЦЕЛЬНЫЕ



| Артикул | 115979 | 115957 | 117824 | 115793 | 116004 | 116274 | 115800 | 115801 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *144 190* | *144 190* | *187 190* | *187 190* | *201 190* | *201.190* | *292 190* | *292 190* |
| Диаметр *1/10мм* | 015 | 023 | 0215 | 023 | 023 | 0215 | 015 | 023 |
| Длина раб. части *мм* | 15 | 15 | 17 | 16; 4° | 15; 4° | 15; 4° | 14 | 15 |
| Код | ФЦЗуД 015 Ц-С | ФЦЗуД 023 Ц-С | ФКУУД 0215Ц-С | ФКУуД 023 Ц-С | ФКЗуД 023 Ц-С | ФКЗуД 0215 Ц-С | ФТуД 015 Ц-С | ФТуД 023 Ц-С |

ЦЕЛЬНЫЕ



| Артикул | 116265 | 117561 | 115795 | 116166 | 115962 |
|---|---|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *196 190* | *198.190* | *225 190* | *277 190* | *277 190* |
| Диаметр *1/10мм* | 023 | 016 | 023 | 014 | 023 |
| Длина раб. части *мм* | 5,5 | 15; 6° | 5,5 | 2,9 | 3,8 |
| Код | ФКЗД 023 Ц-С | ФКЗуД 016 Ц-С | ФОКУД 023 Ц-С | ФЯД 014 Ц-С | ФЯД 023 Ц-С |



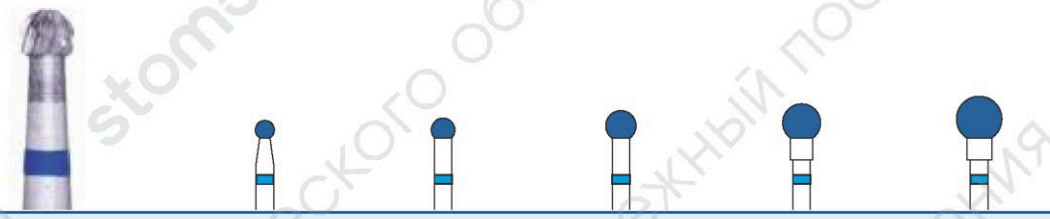
https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

# Фрезы твердосплавные

## СРЕДНЯЯ КРЕСТООБРАЗНАЯ НАРЕЗКА

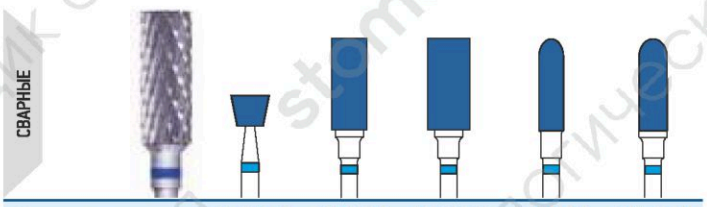
ОБРАБОТКА БОЛЬШИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
СПЛАВЫ НЕБЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ
ПЛАСТМАССЫ

СВАРНЫЕ



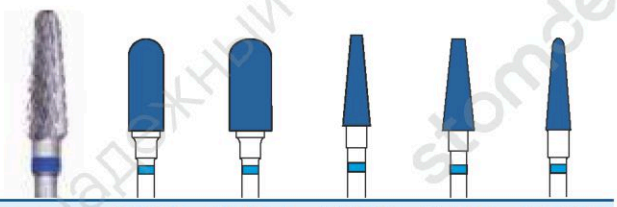
| Артикул | 117416 | 116007 | 116008 | 116048 | 116015 |
|---|---|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *001 190* | *001 190* | *001 190* | *001 190* | *001 190* |
| Диаметр *1/10мм* | 025 | 031 | 040 | 050 | 060 |
| Длина раб. части *мм* | 2,3 | 2,6 | 3,6 | 4,5 | 5,5 |
| Код | ФШД 025 С | ФШД 031 С | ФШД 040 С | ФШД 050 С | ФШД 060 С |

СВАРНЫЕ



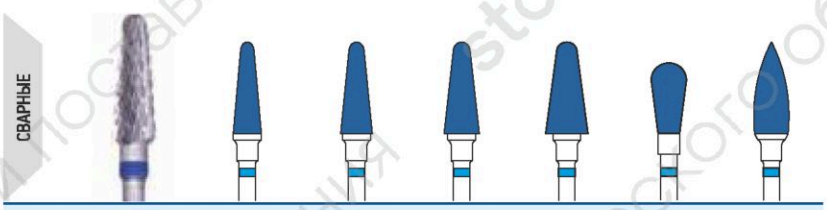
| Артикул | 116125 | 115936 | 116092 | 115807 | 115808 |
|---|---|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *225.190* | *113 190* | *113 190* | *143 190* | *143 190* |
| Диаметр *1/10мм* | 050 | 050 | 060 | 035 | 040 |
| Длина раб. части *мм* | 5,5 | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Код | ФОКД 050-С | ФЦтД 050 С | ФЦтД 060-С | ФЦЗД 035-С | ФЦЗД 040-С |

СВАРНЫЕ



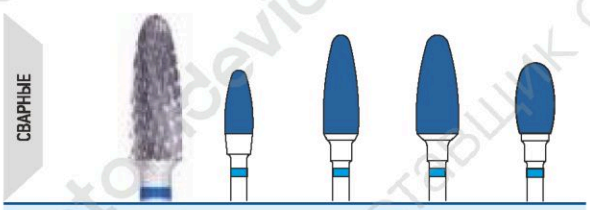
| Артикул | 115809 | 116011 | 116209 | 116210 | 115958 |
|---|---|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *143 190* | *143 190* | *186.190* | *186 190* | *200 190* |
| Диаметр *1/10мм* | 050 | 060 | 035 | 045 | 035 |
| Длина раб. части *мм* | 13 | 13 | 12 | 13 | 13 |
| Код | ФЦЗД 050-С | ФЦЗД 060-С | ФКУД 035-С | ФКУД 045 С | ФКЗД 035-С |

СВАРНЫЕ



| Артикул | 115941 | 115942 | 115963 | 115811 | 115832 | 116027 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *200 190* | *200 190* | *200 190* | *200 190* | *237 190* | *257 190* |
| Диаметр *1/10мм* | 040 | 045 | 050 | 060 | 050 | 050 |
| Длина раб. части *мм* | 13 | 13 | 13 | 13 | 10 | 13 |
| Код | ФКЗД 040-С | ФКЗД 045-С | ФКЗД 050-С | ФКЗД 060-С | ФГД 050-С | ФПчД 050-С |

СВАРНЫЕ



| Артикул | 115822 | 115824 | 115965 | 116037 |
|---|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *273 190* | *275 190* | *275 190* | *277 190* |
| Диаметр *1/10мм* | 040 | 050 | 060 | 055 |
| Длина раб. части *мм* | 9 | 14 | 14 | 10 |
| Код | ФПД 040-С | ФПД 050-С | ФПД 060-С | ФЯД 055-С |

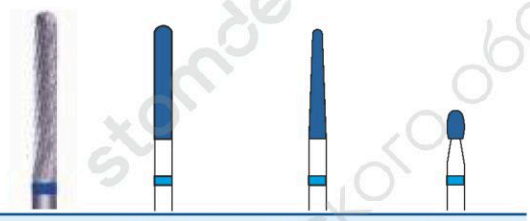


https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

ОРТОПЕДИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ

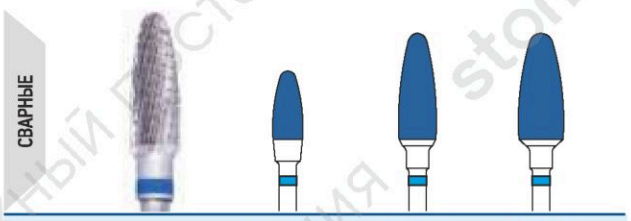
## СРЕДНЯЯ КРЕСТООБРАЗНО-ПОПЕРЕЧНАЯ НАРЕЗКА

ЦЕЛЬНЫЕ



| Артикул | 116123 | 116281 | 116168 |
|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *144 176* | *201 176* | *277 176* |
| Диаметр *1/10мм* | 023 | 023 | 023 |
| Длина раб. части *мм* | 15 | 15 | 3,8 |
| Код | ФЦЗУДС 023 Ц-С | ФКЗУДС 023 Ц-С | ФЯДС 023 Ц-С |

СВАРНЫЕ

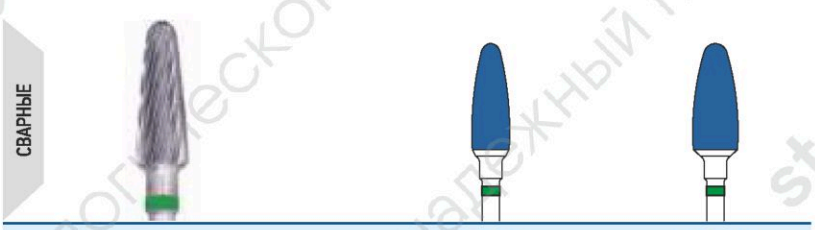


| Артикул | 116193 | 116194 | 116195 |
|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *273 176* | *275 176* | *275 176* |
| Диаметр *1/10мм* | 040 | 050 | 060 |
| Длина раб. части *мм* | 9 | 14 | 14 |
| Код | ФПДс 040 С | ФПДс 050 С | ФПДс 060 С |

БЫСТРАЯ ОБРАБОТКА ПЛАСТМАССЫ ГИПС ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОДЕЛЕЙ

## КРУПНАЯ ОДИНАРНАЯ НАРЕЗКА

СВАРНЫЕ

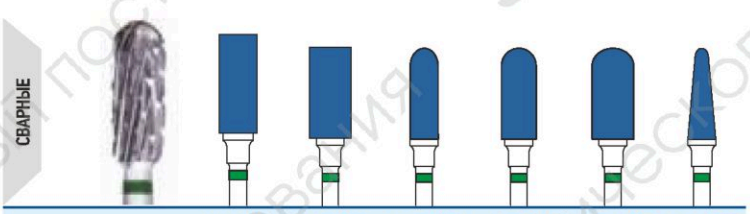


| Артикул | 115826 | 116191 |
|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *275 215* | *275 215* |
| Диаметр *1/10мм* | 050 | 060 |
| Длина раб. части *мм* | 14 | 14 |
| Код | ФП 050 -К | ФП 060-К |

АГРЕССИВНАЯ ОБРАБОТКА ИЗДЕЛИЙ ПЛАСТМАССЫ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ГИПСА

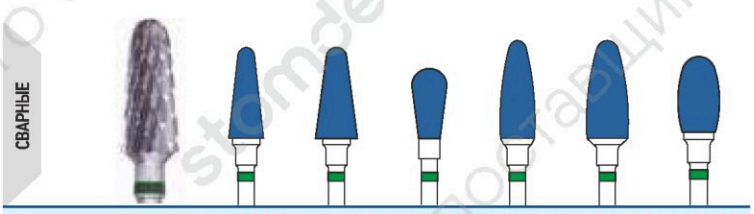
## КРУПНАЯ КРЕСТООБРАЗНАЯ НАРЕЗКА

СВАРНЫЕ



| Артикул | 116094 | 115937 | 115938 | 115940 | 115993 | 116215 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *113.220* | *113 220* | *143 220* | *143 220* | *143 220* | *200 220* |
| Диаметр *1/10мм* | 050 | 060 | 040 | 050 | 060 | 040 |
| Длина раб. части *мм* | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Код | ФЦтД 050-К | ФЦТД 060 К | ФЦЗД 040 К | ФЦЗД 050 К | ФЦЗД 060 К | ФКЗД 040 К |

СВАРНЫЕ



| Артикул | 115943 | 115998 | 115831 | 115953 | 115966 | 116035 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *200 220* | *200 220* | *237 220* | *275 220* | *275 220* | *277.220* |
| Диаметр *1/10мм* | 050 | 060 | 050 | 050 | 060 | 055 |
| Длина раб. части *мм* | 13 | 13 | 10 | 14 | 14 | 10 |
| Код | ФКЗД 050 К | ФКЗД 060 К | ФГД 050 К | ФПД 050 К | ФПД 060 К | ФЯД 055-К |



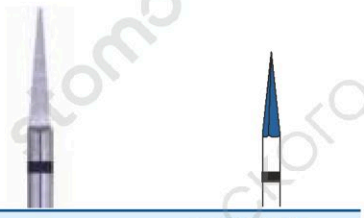
https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

# Фрезы твердосплавные

## ОЧЕНЬ КРУПНАЯ ОДИНАРНАЯ НАРЕЗКА

СКОРОСТНАЯ ОБРАБОТКА
ПЛАСТМАССЫ
СУПЕРГИПС

ЦЕЛЬНЫЕ

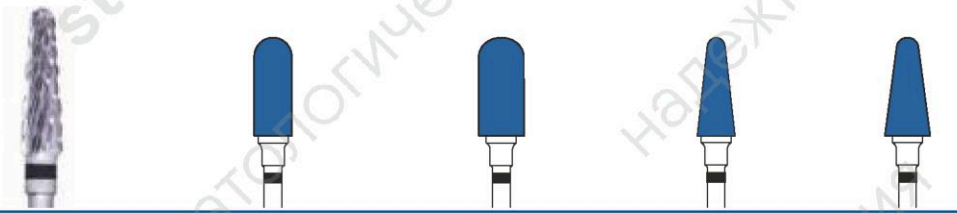


| Артикул | 117598 |
|---|---|
| ISO *500 104 -* | *468 211* |
| Диаметр *1/10мм* | 023 |
| Длина раб. части *мм* | 11 |
| Код | ФКТ 023 Ц-ОК |

## ОЧЕНЬ КРУПНАЯ КРЕСТООБРАЗНАЯ НАРЕЗКА

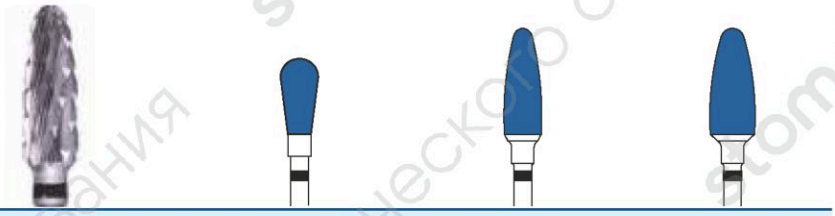
ОБРАБОТКА ШИРОКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
ПЛАСТМАССЫ
СУПЕРГИПС
ОГНЕУПОРНАЯ МАССА

СВАРНЫЕ



| Артикул | 115988 | 115995 | 116208 | 115944 |
|---|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *143 224* | *143 224* | *200 224* | *200 224* |
| Диаметр *1/10мм* | 050 | 060 | 050 | 060 |
| Длина раб. части *мм* | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Код | ФЦЗД 050 ОК | ФЦЗД 060 ОК | ФКЗД 050 ОК | ФКЗД 060 ОК |

СВАРНЫЕ



| Артикул | 116143 | 116024 | 116197 |
|---|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *237 224* | *275 224* | *275 224* |
| Диаметр *1/10мм* | 050 | 050 | 060 |
| Длина раб. части *мм* | 10 | 14 | 14 |
| Код | ФГД 050 ОК | ФПД 050 ОК | ФПД 060 ОК |



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

# ФРЕЗЫ С ГРУППОВОЙ ТОРЦЕВОЙ НАРЕЗКОЙ

*Конструкция фрез с групповой торцевой нарезкой позволяет вдвое увеличить режущие свойства зуботехнических твердосплавных фрез при обработке материалов торцом фрезы по сравнению с фрезой с обычной нарезкой.*

*При заказе фрез с групповой торцевой нарезкой, отдельно укажите наличие торца рядом с кодом ISO, либо воспользуйтесь артикулом.*



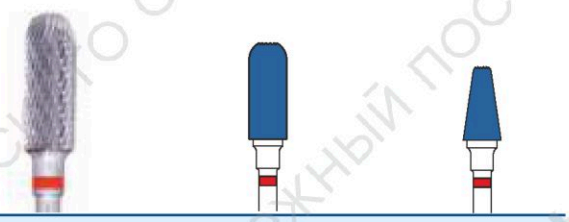
**ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ НА ЗАКРУГЛЕННОЙ ВЕРШИНЕ ФРЕЗЫ**

*Конструкция фрезы запатентована*

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА | ПРИДАНИЕ ФОРМЫ И КОНТУРИРОВАНИЕ | КЕРАМИКА | ХРОМОКОБАЛЬТОВЫЕ И ХРОМОНИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ | ДРАГОЦЕННЫЕ МЕТАЛЛЫ | БЮГЕЛЬНОЕ ПРОТЕЗИРОВАНИЕ

## МЕЛКАЯ КРЕСТООБРАЗНАЯ НАРЕЗКА

СВАРНЫЕ



| Артикул | 117613 | 117703 |
|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *143 140* | *200 140* |
| Диаметр *1/10мм* | 050 | 050 |
| Длина раб. части *мм* | 13 | 10 |
| Код | ФЦЗТД 050 М | ФКЗТД 050 М |

## СРЕДНЯЯ ОДИНАРНАЯ НАРЕЗКА

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА | КОРОНКИ И МОСТЫ | ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОДЕЛЕЙ | БЮГЕЛЬНОЕ ПРОТЕЗИРОВАНИЕ

СВАРНЫЕ



| Артикул | 117692 |
|---|---|
| ISO *500 104 -* | *200 175* |
| Диаметр *1/10мм* | 050 |
| Длина раб. части *мм* | 13 |
| Код | ФКЗТ 050 С |

ОБРАБОТКА БОЛЬШИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ | СПЛАВЫ НЕБЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ | ПЛАСТМАССЫ

## СРЕДНЯЯ КРЕСТООБРАЗНАЯ НАРЕЗКА

СВАРНЫЕ



| Артикул | 117747 | 117669 |
|---|---|---|
| ISO *500 104 -* | *200 190* | *275 190* |
| Диаметр *1/10мм* | 050 | 050 |
| Длина раб. части *мм* | 13 | 14 |
| Код | ФКЗТД 050 С | ФПТД 050 С |



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

*Боры твердосплавные предназначены для обработки твердых тканей зуба, пломб и металлических конструкций зубных протезов.*

*Боры отцентрированы с идеальной точностью и имеют сверхострые режущие поверхности, что исключает вибрацию при работе и уменьшает температуру трения при обработке зуба.*

*Представляют собой конструкцию с оптимальным сочетанием эффективной режущей способности и долговечности, отличаются хорошей износостойкостью. Изготовлены из особого мелкодисперсного вольфрам-карбидного сплава, который обеспечивает плотную структуру рабочей части и, соответственно, высокую стойкость, что предотвращает откол режущего края.*

*Высокая производительность, автоматическая поддержка параметров режимов сварки обеспечивают надежное соединение и ее центровку, что на последующих этапах шлифования зубьев на специальных станках швейцарского производства дает возможность получить идеальный профиль зубьев с высокими режущими свойствами.*



stomdevice



# БОРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

# Боры твердосплавные

## БОР ТВС 11

Боры с шаровидной головкой для вскрытия эмали;

- боры малого диаметра для препарирования полости с одной поверхностью;
- среднего диаметра – для интерпроксимальных полостей и для препарирования резцов



| D | 1/10мм | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| L | мм | 0,65 | 0,79 | 0,82 | 1,02 | 1,26 | 1,43 | 1,6 |
| 500 104 001 006 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 500 204 001 006 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 500 205 001 006 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 500 314 001 006 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 500 316 001 006 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |

## БОР ТВС 12

Боры с обратно-конусной головкой для соединения дна полости, латеральных и пришеечных поверхностей, а так же для окклюзионных перемычек.



| D | 1/10мм | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| L | мм | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 1,3 | 1,5 | 1,7 |
| 500 104 012 006 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 500 204 012 006 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 500 205 012 006 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 500 314 012 006 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 500 316 012 006 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |

D – диаметр рабочей части
L – длина рабочей части

*Тип хвостовика:*






https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

## БОР ТВС 22

Боры с фиссурной цилиндрической головкой для образования в препарируемой полости строго параллельных стенок и плоского основания (для снятия эмали, получения доступа к кариозному дентину или препарирования полости с созданием ретенционных пунктов).



| D | 1/10мм | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| L | мм | 4,1 | 4,1 | 4,5 | 4,5 | 4,9 | 4,9 |
| 500 104 109 006 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 500 204 109 006 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 500 205 109 006 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 500 314 109 006 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 500 316 109 006 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |

## БОР ТВС 13

Колесовидные боры «пила коронковая» для создания ретенционных пунктов, раскрытия окклюзионных поверхностей и удаления нависающих краев в резцах.



| D | 1/10мм | 022 |
|---|---|---|
| L | мм | 0,4 |
| 500 104 045 006 | | ■ |
| 500 204 045 006 | | - |
| 500 205 045 006 | | - |
| 500 314 045 006 | | ■ |
| 500 316 045 006 | | - |

*Тип хвостовика:*






https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ



*Стоматологические алмазные головки изготавливают с применением натурального алмазного порошка. Возможно изготовление по индивидуальному заказу с использованием синтетического алмазного порошка.*

*Фасонные алмазные головки для ортопедических работ изготавливаются с применением синтетического алмазного порошка.*

*Широкий ассортимент форм предоставляет широкий спектр разнообразного применения.*

*Три типа зернистости позволяют выбрать инструмент с учетом свойств материала.*

*В процессе работы алмазными инструментами давление на зубную ткань почти исключено, что сводит к минимуму неприятные ощущения для пациента.*

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

# АЛМАЗНЫЕ ГОЛОВКИ



**КРЕПКАЯ СВЯЗКА**

**ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ**

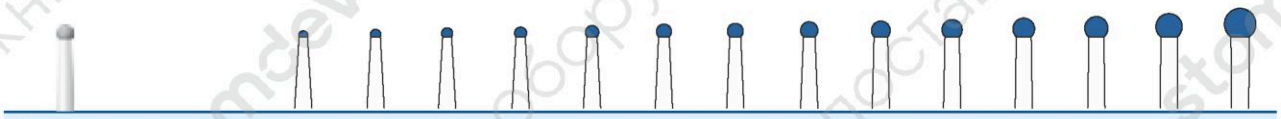
**ПОВЫШЕННАЯ ПРОЧНОСТЬ**

**ВЫСОКАЯ ШЛИФУЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ**

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

# Алмазные головки

## 001 ГСАШ ШАР



| D / L | 1/10мм | 012 / 008 | 014 / 010 | 015 / 012 | 016 / 013 | 018 / 015 | 020 / 017 | 021 / 018 | 023 / 020 | 025 / 021 | 027 / 023 | 029 / 025 | 031 / 027 | 035 / 031 | 042 / 038 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HP | 806.104.001 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●●● | ●● | ●●● | ●● | ●●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ● |
| RA | 806.204.001 | ● | ● | - | ● | ● | - | ●● | ● | - | - | - | - | - | - |
| FG | 806.314.001 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ● | ●● | ●● | ●● | ● | ● | ● | ● | - |

## 010 ГСАУ ОБРАТНЫЙ КОНУС



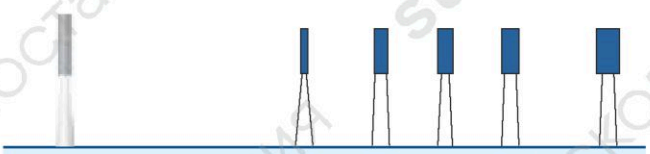
| D / L | 1/10мм | 012 / 035 | 014 / 035 | 016 / 016 | 016 / 020 | 018 / 018 | 021 / 020 | 023 / 025 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HP | 806.104.010 | - | - | - | - | - | - | - |
| RA | 806.204.010 | - | - | - | - | - | - | - |
| FG | 806.314.010 | ● | ● | ●● | ● | ●● | ● | ● |

## ГСАЦ ЦИЛИНДР 109



| D / L | 1/10мм | 009 / 040 | 021 / 050 |
|---|---|---|---|
| HP | 806.104.109 | - | - |
| RA | 806.204.109 | - | - |
| FG | 806.314.109 | ● | ● |

## 110 ЦИЛИНДР ГСАЦ



| D / L | 1/10мм | 010 / 060 | 018 / 060 | 020 / 060 | 023 / 060 | 031 / 060 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| HP | 806.104.110 | ● | - | ● | - | ● |
| RA | 806.204.110 | - | - | - | - | - |
| FG | 806.314.110 | - | ● | - | ● | - |



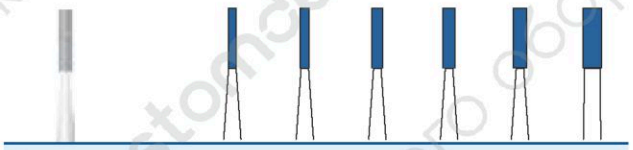
D – диаметр рабочей части
L – длина рабочей части

HP – для прямого наконечника
FG – для турбинного наконечника
RA – для углового наконечника

● мелкая ISO 856
● средняя ISO 866
● крупная ISO 876

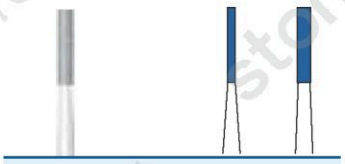
https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

## 111 ГСАЦ *цилиндр*



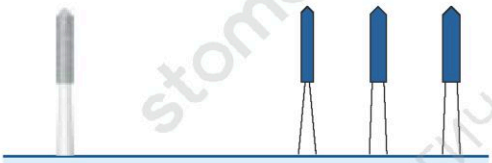
| D | | 1/10мм | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 025 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| L | | | 080 | 080 | 080 | 080 | 080 | 080 |
| HP | 806.104.111 | | - | ● | ●● | ●● | ● | ● |
| RA | 806.204.111 | | - | - | - | - | - | - |
| FG | 806.314.111 | | ● | ●●● | ●●● | ●● | - | ● |

## *цилиндр* ГСАЦ 112



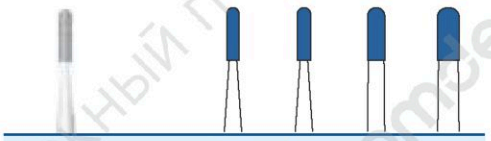
| D | | 1/10мм | 010 | 018 |
|---|---|---|---|---|
| L | | | 100 | 100 |
| HP | 806.104.112 | | - | - |
| RA | 806.204.112 | | - | - |
| FG | 806.314.112 | | ● | ● |

## 131 *цилиндр с угловым торцом* ГСАЦУ



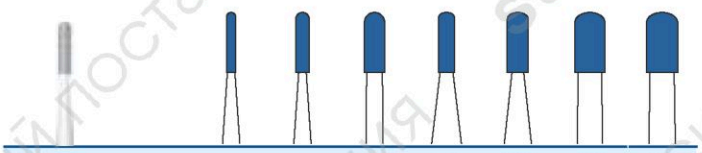
| D | | 1/10мм | 016 | 021 | 023 |
|---|---|---|---|---|---|
| L | | | 100 | 100 | 100 |
| HP | 806.104.131 | | ● | ● | ● |
| RA | 806.204.131 | | ● | ● | - |
| FG | 806.314.131 | | ●● | ● | - |

## *цилиндр с полусферой на торце* ГСАЦС 140



| D | | 1/10мм | 016 | 018 | 023 | 027 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| L | | | 070 | 070 | 070 | 070 |
| HP | 806.104.140 | | ●● | ●● | ●● | ● |
| RA | 806.204.140 | | - | - | - | - |
| FG | 806.314.140 | | ● | - | - | - |

## 141 ГСАЦС *цилиндр с полусферой на торце*



| D | | 1/10мм | 012 | 018 | 027 | 031 | 035 | 040 | 040 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| L | | | 080 | 080 | 080 | 080 | 080 | 080 | 090 |
| HP | 806.104.141 | | ●● | | ● | ●● | ●● | ● | ● |
| RA | 806.204.141 | | - | - | - | - | - | - | - |
| FG | 806.314.141 | | ●● | ● | - | ●● | ● | - | - |

## *цилиндр с полусферой на торце* ГСАЦС 142



| D | | 1/10мм | 014 |
|---|---|---|---|
| L | | | 100 |
| HP | 806.104.142 | | ● |
| RA | 806.204.142 | | - |
| FG | 806.314.142 | | ● |

D – диаметр рабочей части
L – длина рабочей части

HP – для прямого наконечника
FG – для турбинного наконечника
RA – для углового наконечника

● мелкая ISO 856
● средняя ISO 866
● крупная ISO 876



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

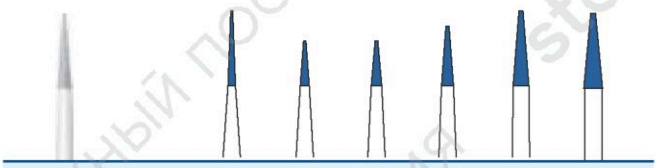
# Алмазные головки

## 160 КОНУС МАЛЫЙ ГСАКМ



| D | 1/10мм | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| L | | 110 | 080 | 100 | 100 | 100 |
| HP | 806.104.160 | - | ● | ●● | - | ● |
| RA | 806.204.160 | - | - | ● | - | ● |
| FG | 806.314.160 | ● | ●● | ●● | ● | ● |

## ГСАКМ КОНУС МАЛЫЙ 161



| D | 1/10мм | 010 | 012 | 014 | 016 | 021 | 025 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| L | | 100 | 060 | 060 | 080 | 100 | 100 |
| HP | 806.104.161 | - | ● | ● | ● | ● | ● |
| RA | 806.204.161 | - | - | - | - | - | - |
| FG | 806.314.161 | - | - | - | ● | ● | - |

## 173 ГСАКУ КОНУС УСЕЧЕННЫЙ



| D | 1/10мм | 010 | 012 | 016 | 021 | 025 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| L | | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| HP | 806.104.173 | - | - | - | ● | ● |
| RA | 806.204.173 | - | - | - | | - |
| FG | 806.314.173 | ● | ● | ● | ● | - |

## КОНУС УСЕЧЕННЫЙ С ПОЛУСФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ ГСАКС 197



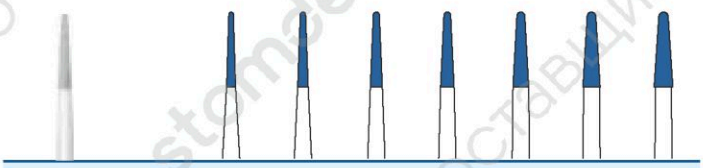
| D | 1/10мм | 016 |
|---|---|---|
| L | | 060 |
| HP | 806.104.197 | ● |
| RA | 806.204.197 | - |
| FG | 806.314.197 | - |

## 198 ГСАКС КОНУС УСЕЧЕННЫЙ С ПОЛУСФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ



| D | 1/10мм | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 025 | 035 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| L | | 080 | 080 | 080 | 080 | 080 | 080 | 080 |
| HP | 806.104.198 | ● | - | ● | - | - | ● | ● |
| RA | 806.204.198 | - | - | - | - | - | - | - |
| FG | 806.314.198 | ● | ● | ● | ●● | ●● | - | - |

## ГСАКС КОНУС УСЕЧЕННЫЙ С ПОЛУСФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ 199



| D | 1/10мм | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| L | | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| HP | 806.104.199 | ● | ● | ●● | ●● | ● | ● | ● |
| RA | 806.204.199 | - | - | - | - | - | - | - |
| FG | 806.314.199 | ●● | ●● | ● | ● | ● | ● | ● |



D – диаметр рабочей части
L – длина рабочей части

HP – для прямого наконечника
FG – для турбинного наконечника
RA – для углового наконечника

● мелкая ISO 856
● средняя ISO 866
● крупная ISO 876

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

## 237 ГСАУС ОБРАТНЫЙ КОНУС С ПОЛУСФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ



| D | 1/10мм | 010 | 014 | 016 | 023 |
|---|---|---|---|---|---|
| L | | 030 | 030 | 030 | 060 |
| HP | 806.104.237 | - | - | - | ●● |
| RA | 806.204.237 | - | - | - | - |
| FG | 806.314.237 | | ● | ●● | - |

## ОБРАТНЫЙ КОНУС ГСАУ 225



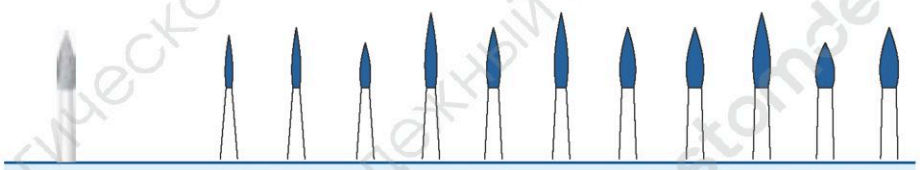
| D | 1/10мм | 012 |
|---|---|---|
| L | | 035 |
| HP | 806.104.225 | - |
| RA | 806.204.225 | - |
| FG | 806.314.225 | ● |

## 238 ГСАУС ОБРАТНЫЙ КОНУС С ПОЛУСФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ



| D | 1/10мм | 012 |
|---|---|---|
| L | | 040 |
| HP | 806.104.238 | - |
| RA | 806.204.238 | - |
| FG | 806.314.238 | ● |

## ГСАП ПЛАМЯ 243



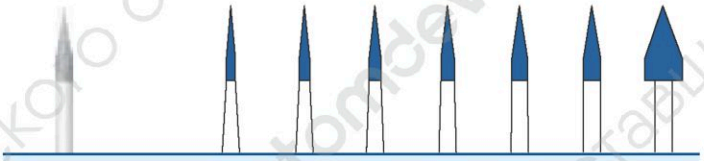
| D | 1/10мм | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 018 | 021 | 023 | 023 | 025 | 025 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| L | | 070 | 080 | 060 | 100 | 080 | 100 | 080 | 080 | 100 | 060 | 080 |
| HP | 806.104.243 | ● | ●● | ● | ● | ●● | - | ●● | ● | ● | - | ● |
| RA | 806.204.243 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| FG | 806.314.243 | ●● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | - |

## 249 ГСАИ ИГОЛКА



| D | 1/10мм | 010 | 014 | 018 |
|---|---|---|---|---|
| L | | 080 | 080 | 080 |
| HP | 806.104.249 | - | - | ● |
| RA | 806.204.249 | - | - | - |
| FG | 806.314.249 | ● | ● | ● |

## ИГОЛКА ГСАИ 250



| D | 1/10мм | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 050 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| L | | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| HP | 806.104.250 | ●● | ●● | ●● | - | ● | ●● | ● |
| RA | 806.204.250 | - | - | - | - | ● | - | - |
| FG | 806.314.250 | ● | ●● | ●● | ● | - | - | - |

D – диаметр рабочей части
L – длина рабочей части

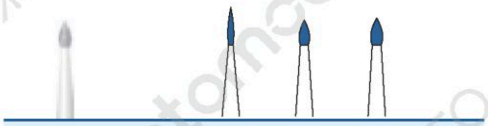
HP – для прямого наконечника
FG – для турбинного наконечника
RA – для углового наконечника

● мелкая ISO 856
● средняя ISO 866
● крупная ISO 876



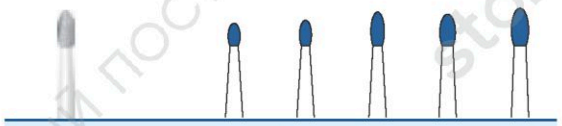
https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

## 254 ГСАП *ПЛАМЯ*



| D / L | 1/10мм | 008 / 050 | 014 / 033 | 016 / 036 |
|---|---|---|---|---|
| HP | 806.104.254 | - | ● | ● |
| RA | 806.204.254 | - | - | - |
| FG | 806.314.254 | ● | - | ● |

## *ЭЛЛИПС* ГСАЭ 277



| D / L | 1/10мм | 016 / 030 | 016 / 034 | 018 / 045 | 021 / 042 | 023 / 050 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| HP | 806.104.277 | - | ● | ● | - | ● |
| RA | 806.204.277 | - | - | - | - | - |
| FG | 806.314.277 | ● | ●● | ●● | ● | ●● |



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

# ГОЛОВКИ АЛМАЗНЫЕ ФАСОННЫЕ ДЛЯ ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ СТОМАТОЛОГИИ

## ШАР ГАШ 001



| | 1/10мм | | |
|---|---|---|---|
| D | | 030 | 050 |
| L | | 027 | 049 |
| HP | 806.104.001 | ● | ● |

## 068 ГАКВР КОЛЕСОВИДНАЯ ЗАКРУГЛЕННАЯ



| | 1/10мм | |
|---|---|---|
| D | | 055 |
| L | | 020 |
| HP | 806.104.068 | ● |

## ЦИЛИНДР ГАЦ 110



| | 1/10мм | |
|---|---|---|
| D | | 060 |
| L | | 065 |
| HP | 806.104.110 | ● |

## 161 КОНУС ГАК



| | 1/10мм | |
|---|---|---|
| D | | 040 |
| L | | 080 |
| HP | 806.104.161 | ● |

## ГАКР КОНУС С РАДИУСОМ 198



| | 1/10мм | |
|---|---|---|
| D | | 040 |
| L | | 085 |
| HP | 806.104.198 | ● |

D – диаметр рабочей части
L – длина рабочей части

HP – для прямого наконечника
FG – для турбинного наконечника
RA – для углового наконечника

● мелкая ISO 856
● средняя ISO 866
● крупная ISO 876



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

## 199 ГАКР *КОНУС С РАДИУСОМ*



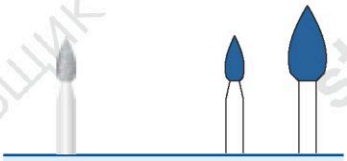
| | | | |
|---|---|---|---|
| D | 1/10мм | | 060 |
| L | | | 105 |
| HP | 806.104.199 | | ● |

## 225 ГАОК *ОБРАТНЫЙ КОНУС*



| | | | |
|---|---|---|---|
| D | 1/10мм | 030 | 060 |
| L | | 070 | 070 |
| HP | 806.104.225 | ● | ● |

## 254 ГАП *ПЛАМЯ*



| | | | |
|---|---|---|---|
| D | 1/10мм | 025 | 050 |
| L | | 060 | 100 |
| HP | 806.104.254 | ● | ● |



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

# НАКОНЕЧНИКИ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ И МИКРОМОТОРЫ



ТУРБИННЫЕ НАКОНЕЧНИКИ • МИКРОМОТОРЫ
МИКРОМОТОРНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ • КОРОНКОСНИМАТЕЛЬ
СКАЛЕР • НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ РУКАВНЫХ БОРМАШИН

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

# Наконечники стоматологические и микромоторы

## ТУРБИННЫЕ НАКОНЕЧНИКИ

Турбинные наконечники предназначены для закрепления режущих инструментов с диаметром хвостовика 1,6 мм и передачи им вращения при проведении зубоврачебных работ.

### НСТф – 300



Midwest (M4) Сп. 14 x 0,706

Borden (B2) Сп. 14 x 0,635

| | |
|---|---|
| Частота вращения | 300 000-350 000 об/мин |
| Мощность, *не менее* | 12 Вт |
| Расход воздуха | 40 л/мин |
| Уровень шума, *не более* | 64 дБа |
| Диаметр головки | 11,2 мм |
| Спрей | двухточечный |
| Подшипники | Myonic (Германия) |
| Цанговый зажим | фрикционный зажим |

### НСТ1к – 300

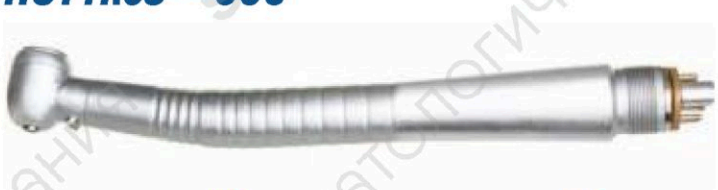


Midwest (M4) Сп. 14 x 0,706

Borden (B2) Сп. 14 x 0,635

| | |
|---|---|
| Частота вращения | 300 000-350 000 об/мин |
| Мощность, *не менее* | 12 Вт |
| Расход воздуха | 40 л/мин |
| Уровень шума, *не более* | 64 дБа |
| Диаметр головки | 11,2 мм |
| Спрей | двухточечный |
| Подшипники | Myonic (Германия) |
| Цанговый зажим | кнопочный зажим |

### НСТ1ксв – 300



Фиброоптическая система подсветки Освещенность 20 000 лк

Midwest (M4) Сп. 14 x 0,706

| | |
|---|---|
| Частота вращения | 300 000-350 000 об/мин |
| Мощность, *не менее* | 12 Вт |
| Расход воздуха | 40 л/мин |
| Уровень шума, *не более* | 64 дБа |
| Диаметр головки | 11,2 мм |
| Спрей | двухточечный |
| Подшипники | Myonic (Германия) |
| Цанговый зажим | кнопочный зажим |

### НСТ2к – 300



Midwest (M4) Сп. 14 x 0,706

Borden (B2) Сп. 14 x 0,635

| | |
|---|---|
| Частота вращения | 300 000-350 000 об/мин |
| Мощность, *не менее* | 15 Вт |
| Расход воздуха | 45 л/мин |
| Уровень шума, *не более* | 64 дБа |
| Диаметр головки | 12,3 мм |
| Спрей | двухточечный |
| Подшипники | Myonic (Германия) |
| Цанговый зажим | кнопочный зажим |

### НСТБксв – 300



Фиброоптическая система подсветки Освещенность 20 000 лк

Midwest (M4) Сп. 14 x 0,706

| | |
|---|---|
| Частота вращения | 300 000-350 000 об/мин |
| Мощность, *не менее* | 15 Вт |
| Расход воздуха | 40 л/мин |
| Уровень шума, *не более* | 64 дБа |
| Диаметр головки | 12,3 мм |
| Спрей | двухточечный |
| Подшипники | Myonic (Германия) |
| Цанговый зажим | кнопочный зажим |



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ



*АО «КМИЗ» выпускает стоматологические наконечники и микромоторы для терапевтических, ортопедических и зуботехнических работ. В линейке производства широко представлены наконечники как турбинного, так и микромоторного типа. Детали и узлы к наконечникам и микромоторам изготавливаются на высокоточных обрабатывающих центрах с ЧПУ и универсальных станках производства России, Южной Кореи, Тайвань и Швейцарии.*

*Широко применяется система менеджмента качества, которая признана соответствующей требованиям международного стандарта ISO.*

*Все производство сконцентрировано на одних площадях и охватывает весь технологический цикл производства, разработку, изготовление деталей, сборку и сбыт готовой продукции, а также гарантийное, постгарантийное и сервисное обслуживание.*

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

# ТУРБИННЫЕ НАКОНЕЧНИКИ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ СОВМЕСТНО С КОМПАНИЕЙ «SIRONA» (ГЕРМАНИЯ)

В конструкции данных наконечников использована динамически сбалансированная турбинка (роторная группа) на прецизионных подшипниках, которая производится и в готовом виде поставляется фирмой «Sirona».

Высокая надежность роторной группы производства «Sirona» в российских наконечниках – отличное качество за небольшую цену. Кнопочный зажим, обеспечивающий надежную фиксацию режущих инструментов, разработан фирмой «Sirona», что гарантирует высокое качество и долговечность.

## НСТ2к – 300



Midwest (M4) Сп. 14 x 0,706

Borden (B2) Сп. 14 x 0,635

| | |
|---|---|
| **Частота вращения** | 350 000 об/мин |
| **Мощность,** *не менее* | 15 Вт |
| **Расход воздуха** | 45 л/мин |
| **Уровень шума,** *не более* | 62 дБ |
| **Диаметр головки** | 12,3 мм |
| **Спрей** | двухточечный |
| **Роторная группа** | Sirona (Германия) |
| **Цанговый зажим** | кнопочный зажим |

## НСТксв – 300



Фиброоптическая система подсветки Освещенность 20 000 лк

Midwest (M4) Сп. 14 x 0,706

| | |
|---|---|
| **Частота вращения** | 350 000 об/мин |
| **Мощность,** *не менее* | 15 Вт |
| **Расход воздуха** | 45 л/мин |
| **Уровень шума,** *не более* | 62 дБ |
| **Диаметр головки** | 12,3 мм |
| **Спрей** | двухточечный |
| **Роторная группа** | Sirona (Германия) |
| **Цанговый зажим** | кнопочный зажим |

# СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ ТУРБИННЫЙ НАКОНЕЧНИК

## НСПТ – 300



Midwest (M4) Сп. 14 x 0,706

Наконечник стоматологический прямой турбинный с фрикционным зажимом НСПТ-300, предназначен для выполнения зуботехнических работ в стоматологии. Мощность турбины позволяет эффективно проводить самые энергоемкие виды работ.Турбина на шарикоподшипниках с фрикционным зажимом, выполнена в виде капсулы, легко заменяемая при необходимости. Современная система внутреннего охлаждения.

| | |
|---|---|
| **Частота вращения** | 300 000 об/мин |
| **Мощность, не менее** | 15 Вт |
| **Расход воздуха** | 60 л/мин |
| **Уровень шума, не более** | 64 дБ |



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

# Наконечники стоматологические и микромоторы

## СКАЛЕР СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЙ

### НЗК – 02



Midwest (M4) Сп. 14 x 0,706

Borden (B2) Сп. 14 x 0,635

Для снятия зубного камня разработан скалер НЗК - 02, который эффективно удаляет зубные отложения, минимизируя риск повреждения зубной эмали за счет уменьшения амплитуды колебаний. Эллиптическое движение насадки и очень тихая работа. В комплекте 3 насадки с ключом для замены.

| | |
|---|---|
| **Число колебаний** | 6100 – 6500 Гц |
| **Рабочее давление** | 2,3 (+/-)0,2 бар |
| **Масса** | 97 г |

## МИКРОМОТОРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Используются для передачи вращения прямым и угловым стоматологическим наконечникам, при выполнении терапевтических и ортопедических работ.

### ММП 20-01



Midwest (M4) Сп. 14 x 0,706

Borden (B2) Сп. 14 x 0,635

Микромотор пневматический ММП-20-01 используется для подсоединения к стоматологическим установкам российского и импортного производства. Микромотор оснащен внутренней системой охлаждения.

| | |
|---|---|
| **Число оборотов** | 20 000 об/мин |
| **Мощность,** *не менее* | 20 Вт |
| **Расход воздуха** | 60 л/мин |
| **Уровень шума,** *не более* | 70 дБ |
| **Рабочее давление** | 2,2 – 2,7 кгс/см2 |

### МПРР - 666



Midwest (M4) Сп. 14 x 0,706

Реверсивный микромотор МПРР-666 с числом оборотов свыше 40 000 (до 666 с-1) в минуту, с возможностью изменения направления вращения, делает работу стоматолога более легкой и эффективной. Реверс регулирует частоту вращения выходного вала, которое выбирается положением кольца-регулятора.

| | |
|---|---|
| **Число оборотов** | 40 000 об/мин |
| **Мощность, не менее** | 20 Вт |
| **Расход воздуха** | 65 л/мин |
| **Уровень шума, не более** | 70 дБ |
| **Рабочее давление** | 3 ± 0,1 кгс/см2 |



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

# НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ МИКРОМОТОРОВ

Для эксплуатации от микромоторов или рукавных бормашин с переходником. Хвостовик вставляемого инструмента: 2,35 мм.

## НУПМ-40 *с кнопочным управлением*



Кнопочная фиксация бора. Современная внутренняя система охлаждения. Используется при терапевтических работах.

| | |
|---|---|
| **Число оборотов** | 40 000 об/мин |
| **Уровень шума, не более** | 65 дБ |
| **Крутящий момент** | Не менее 1,5 кгс*см |

## НУПМ-40 *с поворотной защелкой*



Главным его достоинством является повышенная надежность. В его конструкции использована поворотная защелка бора углового наконечника. Современная внутренняя система охлаждения. Используется при терапевтических работах.

| | |
|---|---|
| **Число оборотов** | 40 000 об/мин |
| **Уровень шума, не более** | 65 дБ |
| **Крутящий момент** | Не менее 1,5 кгс*см |

## НУП-30М



Фиксация бора производится поворотной защелкой. Возможность изменения положения головки наконечника при работе на труднодоступных участках в четырех положениях. Внешняя система охлаждения.

| | |
|---|---|
| **Число оборотов** | 30 000 об/мин |
| **Уровень шума, не более** | 64 дБ |
| **Крутящий момент** | Не менее 1,5 кгс*см |

## НПМ-40-02



Фиксация бора производится поворотной защелкой. Современная внутренняя система охлаждения. Используется при терапевтических работах.

| | |
|---|---|
| **Число оборотов** | 40 000 об/мин |
| **Уровень шума, не более** | 60 дБ |
| **Крутящий момент** | Не менее 0,8 кгс*см |

## НЗТМ-40



Наконечник зуботехнический НЗТМ-40 предназначен для работы с режущими инструментами (борами, фрезами, дискодержателями и т.д.) и придания им вращения от микромоторов. Фиксация бора производится поворотной защелкой.

| | |
|---|---|
| **Число оборотов** | 40 000 об/мин |
| **Уровень шума, не более** | 60 дБ |
| **Крутящий момент** | Не менее 0,9 кгс*см |



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

# Наконечники стоматологические и микромоторы

## КОРОНКОСНИМАТЕЛЬ

### КСр-01



Предназначен для снятия с зубов незафиксированных коронок, а также металлических несъемных протезов, установленных на фосфат – цементе (или аналогичных по свойству материалов), и ортодонтических аппаратов после предварительного разрезания.

КСр-01 комплектуется 1 съемником, изготовленным из высококачественного сплава.

| | |
|---|---|
| **Масса** | Не более 0,3 кг |
| **Средняя наработка на отказ** | Не менее 8000 циклов |
| **Габаритные размеры со съемником,мм** | Длина 250+2,5; диаметр ручки 22 |

## НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ РУКАВНЫХ БОРМАШИН

Для закрепления вращающего инструмента и передачи вращения от рукавных бормашин. Диаметр хвостовика вставляемого инструмента 2,35 мм. Комплектуются средствами технического обслуживания.

### НЗТ-30



Предназначен для выполнения зуботехнических работ. Прост и надежен в работе.

| | |
|---|---|
| **Число оборотов** | 30 000 об/мин |
| **Уровень шума** | 56 дБ |

### НУ-30



Предназначен для выполнения терапевтических и ортопедических работ. Крепление рабочего инструмента поворотной защелкой. Возможна установка головки наконечника в четырех положениях. С внешней системой охлаждения.

| | |
|---|---|
| **Число оборотов** | 30 000 об/мин |
| **Уровень шума** | 65 дБ |

### НП-30А



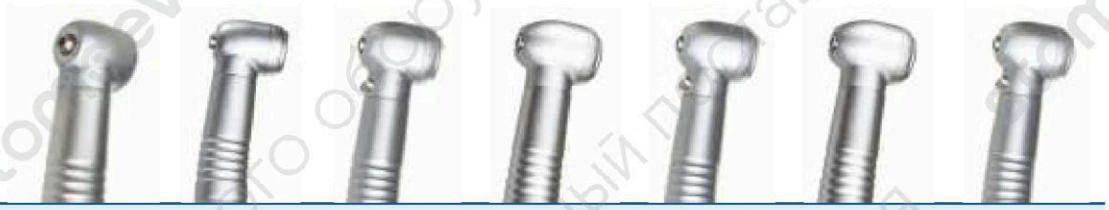
Используется для выполнения терапевтических и ортопедических работ. Крепление рабочего инструмента осуществляется поворотом переднего корпуса против часовой стрелки. Надежен и долговечен в работе.

| | |
|---|---|
| **Число оборотов** | 30 000 об/мин |
| **Уровень шума** | 58 дБ |
| **Передаваемый крутящий момент** | не менее 0,07 Н.м. |



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

# КАК ВЫБРАТЬ ТУРБИННЫЙ НАКОНЕЧНИК



| Модель | НСТф-300 | НСТ1к-300 | НСТ1ксв-300 | НСТ2к-300 | НСТБксв-300 | НСТ2к-300 | НСТксв-300 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| *Класс* | *Эконом* | *Классика* | *Классика* | *Классика* | *Классика* | *Премиум* | *Премиум* |
| Голова цельная, *диам.11,2* | ● | ● | ● | | | | |
| Голова цельная, *диам.12,3* | | | | ● | ● | ● | ● |
| Крутящий момент | Обычный | Обычный | Обычный | Увеличенный | Увеличенный | Увеличенный | Увеличенный |
| Зажим бора | Фрикционный | Кнопочный | Кнопочный | Кнопочный | Кнопочный | Кнопочный | Кнопочный |
| Свет | | | ● | | ● | | ● |
| Подшипники | Myonic | Myonic | Myonic | Myonic | Myonic | Sirona | Sirona |
| Роторная группа | Собственного производства | Собственного производства | Собственного производства | Собственного производства | Собственного производства | Sirona | Sirona |
| Спрей двухточечный | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Клапан регулировки давления | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Тип присоединения | M4, B2 | M4, B2 | M4 | M4, B2 | M4 | M4, B2 | M4 |

# КАК ВЫБРАТЬ МИКРОМОТОРНЫЙ НАКОНЕЧНИК



| Модель | НУПМ-40 | НУПМ-40 | НУП-30М | НПМ-40-02 | НЗТМ-40 |
|---|---|---|---|---|---|
| *Частота вращения* | *40 000* | *40 000* | *30 000* | *40 000* | *40 000* |
| Зажим бора | Поворотная защелка | Кнопочный | Поворотная защелка | Поворотная защелка | Поворотная защелка |
| Хвостовик инструмента | RA Ø 2.35 | RA Ø 2.35 | RA Ø 2.35 | HP Ø 2.35 | HP Ø 2.35 |
| Уровень шума | 65 дб | 65 дб | 64 дб | 60 дб | 65 дб |
| Крутящий момент *не менее* | 1,5кгс*см | 1,5кгс*см | 1,5кгс*см | 0,8 кгс*см | 0,9 кгс*см |



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

# ИНФОРМАЦИЯ ОБ ЭКСПЛУАТАЦИИ И СТЕРИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЙ

## ВРАЩАЮЩИЕСЯ ИНСТРУМЕНТЫ

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ • БОРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ • АЛМАЗНЫЕ ГОЛОВКИ

1. Все вращающиеся инструменты производства КМИЗ поставляются нестерильными. Перед первым применением и после каждого использования алмазные головки и боры твердосплавные должны быть продезинфицированы, очищены и простерилизованы. При стерилизации горячим воздухом номинальная температура не должна превышать 180°С. После стерилизации и охлаждения поместите инструменты в пыленепроницаемые емкости.
2. Нельзя использовать поврежденный инструмент (нарушено алмазное покрытие, инструмент согнут или вращается неконцентрично).
3. Вставляйте инструмент в наконечник без усилия. Наконечники должны быть в надлежащем техническом состоянии, периодически проверяйте их работоспособность.
4. Во время работы не наклоняйте инструмент и не используйте его в качестве рычага.
5. До момента начала работы инструмента по обрабатываемой поверхности он должен достичь рабочей скорости. Рекомендуемое контактное давление находится в пределах 0,3 – 2 N.
6. Чтобы не повредить зубы и пломбы, используйте достаточное количество охлаждающей жидкости. После использования немедленно поместите инструмент в дезинфицирующий раствор, соблюдая время выдержки.
7. Длительное нахождение в химических растворах может привести к потере цветовой маркировки инструментов. Не рекомендуется применять для очистки соляную кислоту, перекись водорода, они ухудшают качество инструмента. Для удаления твердого налета от остатков зубной эмали головки необходимо подвергнуть ультразвуковой очистке в течение 10 минут или погрузить в специальный раствор, который растворяет органические остатки тканей зубов, затем промыть в дистиллированной воде.
8. Чтобы избежать возникновения коррозии, после очистки немедленно высушите инструмент.
9. Необходимо обязательно соблюдать рекомендованное рабочее число оборотов для каждого инструмента. Несоблюдение рекомендованного числа оборотов может уменьшить срок службы инструмента, а также нанести вред здоровью пользователя или посторонних.

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СКОРОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

### *Для твердосплавных фрез*

| *Диаметр рабочей части по ИСО* | *Рекомендуемая скорость (об/мин)* |
|---|---|
| *010-023* | *15 000-50 000* |
| *023-045* | *15 000-40 000* |
| *045-060* | *15 000-20 000* |

### *Для твердосплавных боров*

| *Диаметр рабочей части по ИСО* | *Рекомендуемая скорость (об/мин)* |
|---|---|
| *007-010* | *100 000-300 000* |
| *012-023* | *150 000-200 000* |

### *Для алмазных головок*

| *Диаметр рабочей части по ИСО* | *Рекомендуемая скорость (об/мин)* |
|---|---|
| *007-010* | *100 000-220 000* |
| *012-014* | *70 000-220 000* |
| *016-018* | *55 000-160 000* |
| *021-023* | *40 000-120 000* |
| *025-027* | *35 000-110 000* |
| *029-031* | *30 000-95 000* |
| *033-040* | *25 000-75 000* |
| *042-050* | *15 000-60 000* |
| *055-060* | *12 000-40 000* |



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

# ЭНДОДОНТИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТЫ

### *Дезинфекция*

Перед первичным и повторным использованием поместите инструмент в дезинфицирующий раствор. Соблюдайте время выдержки и рекомендации, указанные производителем дезинфицирующего средства. Затем инструменты необходимо промыть проточной водой.

### *Предстерилизационная очистка*

Эндоканальные инструменты необходимо подвергнуть ультразвуковой очистке в течение 10 минут, затем промыть в дистиллированной воде в течение 0,5 минут. Высушить инструмент при температуре 85°С до полного исчезновения влаги.

### *Стерилизация*

Перед стерилизацией положите инструменты на стерилизационные подставки или подносы. Простерилизуйте инструменты паром в автоклаве: при температуре 134°С и давлении 0,21 МПа, время выдержки 5 минут, или при температуре 131°С и давлении 0,11 МПа, время выдержки 20 минут.

Стерилизуя большое количество инструментов за один цикл, убедитесь, что максимальная загрузка автоклава не превышена.

После стерилизации и охлаждения инструменты поместите в герметичные емкости, обеспечивающие сохранение стерильности инструментов и исключающие случайные механические повреждения. Извлечение инструмента производить стерильным пинцетом за ручку.

# СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ НАКОНЕЧНИКИ И МИКРОМОТОРЫ (ИЗДЕЛИЯ)

### *ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ*

Неправильная эксплуатация изделий, применение нестандартных рабочих инструментов, неправильная фиксация рабочего инструмента, а также использование наконечника с повышенным шумом могут привести к поломке подшипников наконечников. Долгая служба Вашего наконечника зависит от правильного ухода и соблюдения всех правил эксплуатации.

1. Изделия должны подвергаться ежедневному (ежесменному) уходу.
2. Для предупреждения преждевременного износа изделие перед каждой стерилизацией, при эксплуатации необходимо произвести очистку и смазку наконечника в приборе типа «Assistina» или используя баллончик с аэрозолем, распыляя смазку в течение 1-2 сек. После каждого использования проверять поступающую из головки жидкость, если жидкость темного цвета, повторите распыление. Сотрите выходящее масло при неработающем приводе салфеткой.
3. В случае, если охлаждающая смесь не поступает из узла охлаждения, выходное отверстие следует прочистить мандреном.
4. При ухудшении фиксации рабочего инструмента, вкладыш, находящийся в защелке, следует заменить.

***ВНИМАНИЕ:***

*Отсутствие смазки, нарушение периодичности смазки приводит к выходу из строя подшипников.*

*Сильная загрязненность изделия является основанием для снятия с гарантии.*

### *СТЕРИЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ*

1. Не применяйте сухожаровые аппараты.
2. После каждого приема пациента и перед первым применением необходимо производить цикл обработки изделий, состоящий из дезинфекции, предстерилизациионной очистки и стерилизации, предварительно отсоединив наконечник от микромотора.
3. Изделия дезинфицируются путем двукратного протирания наружных поверхностей салфетками, пропитанными 4% раствором перекиси водорода или 70% раствором этилового спирта, с интервалом в 15 мин. Допускается проводить дезинфекцию с помощью дезинфицирующих средств для стоматологических инструментов других фирм- производителей. В этом случае необходимо придерживаться инструкции производителя.
4. Предстерилизационная очистка наружной поверхности наконечника проводится салфеткой, смоченной в 70% растворе этилового спирта. Провести очистку и смазку внутренних частей наконечника через отверстие с помощью аэрозоля или в приборе типа «Assistina».
5. Поместить наконечник в стерилизационный пакет и уложить в автоклав. Стерилизовать при температуре плюс (132±2) С° и давление (0,20±0,02) МПа [(2,0±0,2) бар] в течение 20 минут.

***ВНИМАНИЕ:***

*Ни в коем случае не погружать в дезинфицирующее средство! Не очищать в ультразвуковой ванне!*

*Во время сушки температура не должна превышать 140° С.*

*Не погружайте наконечник в холодную воду для ускорения охлаждения. Наконечник будет поврежден.*



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

ПАРТНЕР, ПРОВЕРЕННЫЙ ВРЕМЕНЕМ!

**Адрес:** ул. Салиха Сайдашева, 12,
г. Казань, Республика Татарстан, Россия – 420021

+7 (843)221 93 20 - для России
+7 (843) 221 93 33 - для ближнего и дальнего зарубежья

**E-mail:**
info@kmizgroup.ru

**www.kmizgroup.ru**

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ