stomdevice

ИНЖЕНЕРНЫЙ МАТЕРИАЛ

formlabs

Nylon 11 CF Powder

Армированный углеродным волокном для печати прочных и легких моделей

Откройте для себя преимущества нейлона и углеродного волокна с высокоэффективным материалом, разработанным для создания конечных деталей с повышенной жесткостью, прочностью и устойчивостью к механическому воздействию.

Nylon 11 CF Powder разработан специально для принтера Fuse 1+ 30W.

Функциональные композитные прототипы

Оснастка, зажимные и крепежные приспособления

Замена и запасные части для металлических деталей

Ударопрочное оборудование



V1 **FLP11C01**

* **Продукт может быть недоступен в вашем регионе**

Подготовлено:	22.06.2022	Согласно информации, которой мы располагаем, предоставленные в настоящем документе данные являются точными. Вместе с тем компания Formlabs, Inc. не дает никаких гарантий, явных или подразумеваемых, в отношении точности результатов, полученных при использовании данной информации.
Ред.	**01** 22.06.2022	

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

ДАННЫЕ О СВОЙСТВАХ МАТЕРИАЛА

Nylon 11 CF Powder

	МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА МЕР [1,2]			МЕТОД ИСПЫТАНИЯ
Свойства при растяжении	X	Y	Z	
Предел прочности при растяжении	69 МПа	52 МПа	38 МПа	ASTM D 638-14 Type 1
Модуль упругости при растяжении	5,3 ГПа	2,8 ГПа	1,6 ГПа	ASTM D 638-14 Type 1
Удлинение при разрыве	9 %	15 %	5 %	ASTM D 638-14 Type 1
Механические свойства				
Прочность на изгиб	110 МПа			ASTM D 790-15
Модуль изгиба	4,2 ГПа			ASTM D 790-15
Ударная прочность по Изоду с надрезом	74 Дж/м			ASTM D256-10
Температурные свойства				
Температура изгиба под нагрузкой при 1,8 МПа	178 °C			ASTM D 648-16
Температура изгиба под нагрузкой при 0,45 МПа	188 °C			ASTM D 648-16
Теплостойкость по Вика	188 °C			ASTM D1525

[1] Свойства материала могут отличаться в зависимости от геометрической формы детали, настроек печати и температуры.

[2] Модели были напечатаны с помощью принтера Fuse 1+ 30W и порошка Nylon 11 CF Powder. Перед испытанием модели хранили при относительной влажности 50 % и температуре 23 °C в течение 7 дней.

СОВМЕСТИМОСТЬ С РАСТВОРИТЕЛЯМИ

Процентный привес по истечении 24 часов для напечатанного куба размером 1 x 1 x 1 см, погруженного в соответствующий растворитель:

Растворитель	Привес по истечении 24 часов, %	Растворитель	Привес по истечении 24 часов, %
Уксусная кислота, 5 %	0,2	Минеральное масло, тяжелое	1,0
Ацетон	0,2	Минеральное масло, легкое	1,3
Отбеливатель, ~5 % раствор NaOCl	0,2	Соленая вода (3,5 % раствор NaCl)	0,2
Бутилацетат	0,2	Skydrol 5	0,8
Дизельное топливо	0,6	Раствор гидроксида натрия (0,025 %, pH = 10)	0,2
Монометиловый эфир диэтиленгликоля	0,5	Крепкая кислота (концентр. HCl)	0,8
Гидравлическое масло	1,0	Монометиловый эфир трипропиленгликоля	0,8
Перекись водорода (3 %)	0,2	Вода	0,1
Изооктан	0,0	Ксилол	0,2
Изопропиловый спирт	0,2		

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ