stomdevice



3D ПРИНТЕР CREALITY HALOT-SKY
Руководство пользователя

V1.0

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

Уважаемый покупатель,

Спасибо за то, что выбрали наш продукт. В целях оптимального пользования просьба прочитать инструкции перед работой с принтером. Наша команда всегда готова оказать вам лучшие услуги. Свяжитесь с нами по номеру телефона или адресу e-mail, указанным в конце, если возникнут проблемы с принтером. Чтобы пользование нашим продуктом было наилучшим, вы также можете ознакомиться со следующими материалами о работе с принтером:

Посмотрите сопроводительные инструкции и видео на USB-диске.

Получите на нашем официальном веб-сайте www.creality.com информацию о соответствующем программном/аппаратном обеспечении, контактные данные и инструкции по работе и обслуживанию.

Обновление прошивки

Войдите на официальный сайт https://www.creality.com/download, смените язык, выберите соответствующий принтер и модель, загрузите требуемое аппаратно-программное обеспечение, использовать можно после завершения установки.

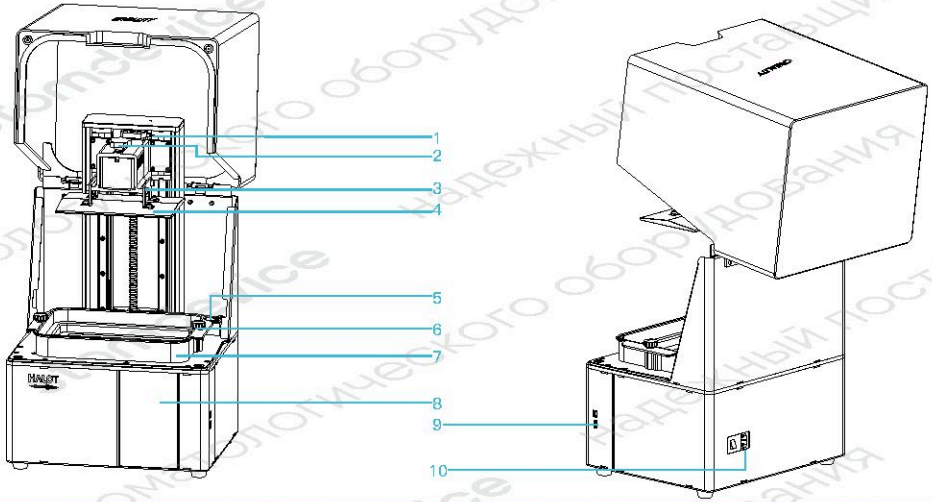
https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

Примечания

1. Не используйте принтер каким-либо способом кроме указанного здесь во избежание травм и материального ущерба.
2. Не размещайте принтер около источников тепла, воспламеняемых и взрывчатых веществ. Рекомендуем держать принтер в хорошо вентилируемой среде без пыли.
3. Не подвергайте принтер сильным вибрациям и прочим нестабильным условиям, это может ухудшить качество принтера.
4. Используйте рекомендуемые смолы, чтобы предотвратить повреждение устройства.
5. Не используйте какие-либо кабели питания за исключением поставляемого в комплекте. Всегда используйте заземленную трехконтактную розетку.
6. Во время работы не открывайте пластиковый кожух, в противном случае печать прервется.
7. Не надевайте хлопчатые перчатки для работы с принтером. Такая ткань может зацепиться за подвижные части принтера, что приведет к ожогам, возможным травмам или повреждению принтера.
8. После завершения печати подождите некоторое время. Доставайте напечатанные материалы инструментами в перчатках.
9. Периодически очищайте принтер. При очистке всегда выключайте питание, протирайте сухой тряпкой, чтобы удалить пыль, остатки пластика и прочие вещества с каркаса, направляющих и колес. Используйте стеклоочиститель или изопропиловый спирт для очистки поверхности принтера.
10. Дети младше 10 лет могут пользоваться принтером только под присмотром взрослых.
11. Данное устройство оборудовано защитным механизмом. Не двигайте вручную форсунку или печатную платформу при загрузке, иначе устройство автоматически отключит питание в целях безопасности.
12. Пользователи должны соблюдать законодательство соответствующих стран и регионов, где расположено (используется) оборудование, соблюдать профессиональную этику, обращать внимание на меры безопасности и строго запрещать использование наших продуктов или оборудования в незаконных целях. Creality не берет на себя правовую ответственность нарушителей ни при каких обстоятельствах.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

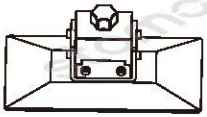


1	Ограничитель хода	5	Воздушный фильтр	9	USB-порт
2	Винт со звездообразным шлицем	6	Винт со звездообразным шлицем	10	Разъем питания
3	Регулирующий винт	7	Лоток для смолы		
4	Формовочная платформа	8	Сенсорный экран		

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Основные параметры	
Модель	HALOT-SKY
Язык ПО	Английский
Способ печати	USB-диск, онлайн-печать из Creality Cloud
Разрешение осей X/Y	0.05 мм 3840*2400
Разрешение оси Z	0.01 мм-0.1 мм (толщина слоя)
Скорость печати	1-4 с/слой
Специальные волокна	Обычный твердый светочувствительный композит, стандартный композит, повышенная твердость, повышенная жесткость, зубная модель
Конфигурация источника света	Встроенная УФ лампочка (длина волны 405 нм)
Операционная система	Windows 7 и новее, Mac
Номинальная мощность	250 Вт
Размер печати	192*120*200 мм (длина*ширина*высота)
Размер устройства	340*292*552 мм
Размер упаковки	450*390*705 мм
Вес устройства	16.5 кг
Вес брутто	19.5 кг
Дисплей	5 дюймов

3. Комплект поставки



1 Печатная платформа - 1



2 Лоток для смолы - 1



3 3D- принтер x 1

Список инструментов



1 USB-диск x 1



2 Ключи x 1 набор



3 Щетка x 1



4 Пластиковая лопатка x 1



5 Фильтр смолы x 4



6 Пленка x 1



7 Металлическая лопатка x 1



8 Кабель питания x 1

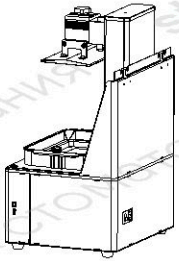


Крышка лотка x 1

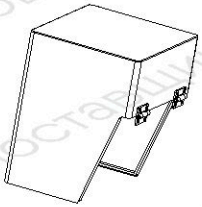


10 Калибровочная карта x 1

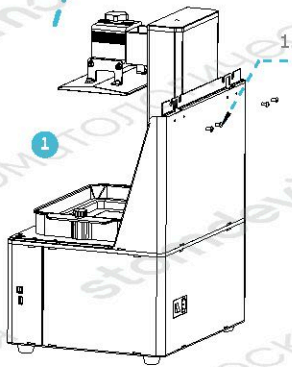
https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

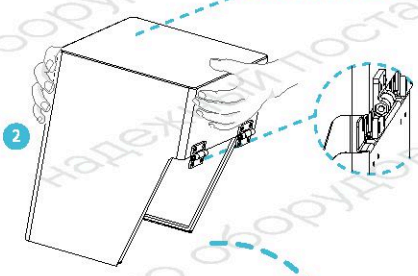


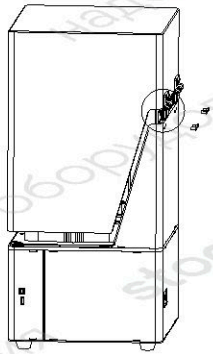
1 Корпус устройства x 1

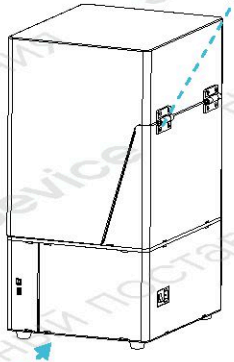


2 Пластиковый кожух x 1









Настройка



Примечание: данный интерфейс показан для справки, ф ункции постоянно обновляются, п оследнюю версию прошивки интерфейса можно найти на официальном сайте

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Настройка



Примечание: данный интерфейс показан для справки, функции постоянно обновляются, последнюю версию прошивки интерфейса можно найти на официальном сайте.

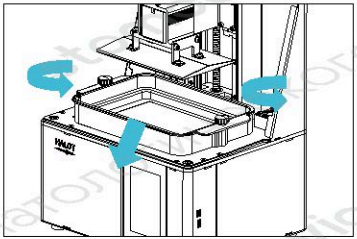
Настройка



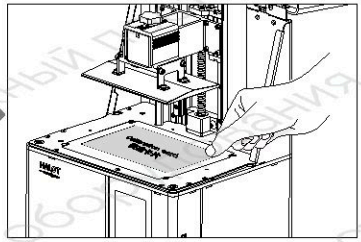
Примечание: данный интерфейс показан для справки, функции постоянно обновляются, последнюю версию прошивки интерфейса можно найти на официальном сайте.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

6. Выравнивание платформы







1. Поднимите платформу, затем открутите резиновые винты с левой и правой сторон лотка и достаньте лоток.

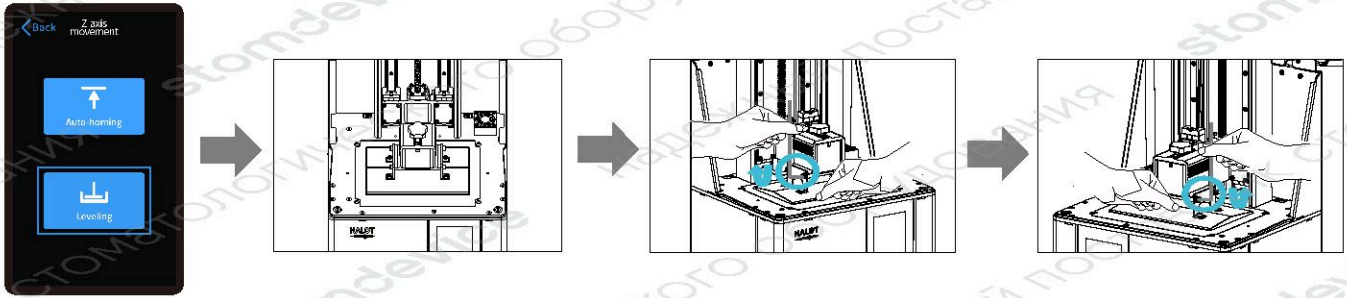
2. Положите калибровочную карту на экран печати

Примечание: печатная платформа выравнена на заводе, если нужно выравнять после перевозки или по иным причинам, отрегулируйте печатную платформу по следующим шагам:

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

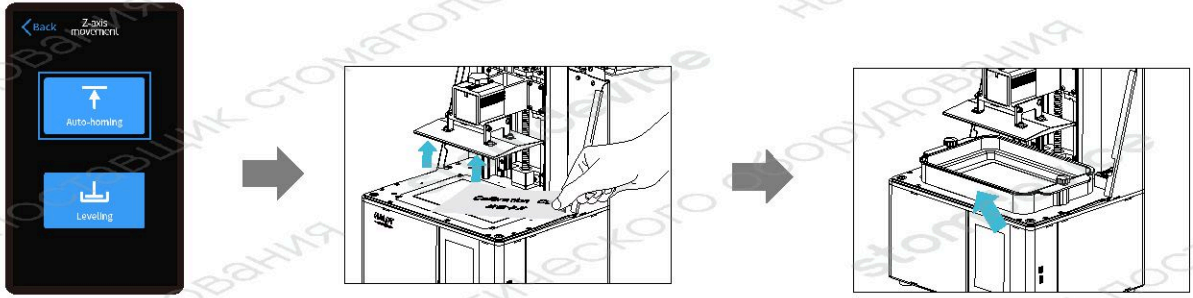
6. Выравнивание платформы

Если платформа не прилегает к экрану печати, выполните следующие действия:



1. Открутив винты выравнивания, нажмите "Levelling", чтобы удерживать платформу и экран печати параллельно

2. Мягко нажмите платформу и затяните 4 винта по часовой стрелке, платформа успешно выровняется.



3. Нажмите "Auto-homing", переместите вверх ось Z в правильное положение, уберите калибровочную карту и установите обратно лоток, затем закрутите винты с обоих концов лотка.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

6. Рабочие инструкции для движения оси Z

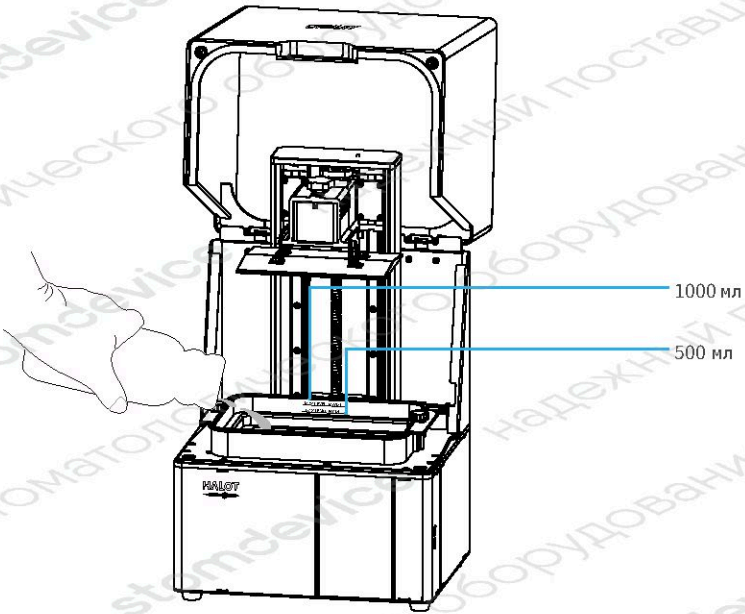


Примечание: текущий интерфейс предназначен только для справки. В связи с постоянным обновлением функций, актуальный пользовательский интерфейс последней прошивки на официальном сайте имеет преимущественную силу.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

7. Загрузка материала

Залейте УФ-светочувствительную смолу в лоток. Емкость 500мл/1000мл.



Советы. Как заменить смолу:
Медленно достаньте лоток, в ылейте остаток смолы в контейнер, очистите лоток, залейте новую смолу, затем вставьте лоток обратно в машину.

Предупреждение: смола может вызвать раздражение кожи или аллергическую реакцию. Просьба надевать перчатки перед использованием, чтобы избежать прямого контакта с кожей.

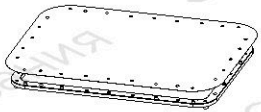
https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Последовательность установки

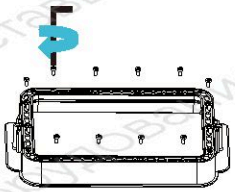
a.



b.



c.



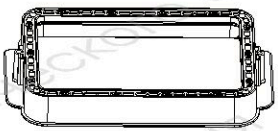
a. Сначала удалите 14 винтов снизу лотка и снимите старую съемную пленку.

b. Приготовьте новую съемную пленку, с нимите защитную пленку с обеих сторон съемной пленки. В ыровняйте отверстия и уместите пленку в зажимное кольцо

c. Наконец, поместите сборку кольца и пленки обратно в раму лотка, затем установите и затяните крепежные винты в диагональном порядке.

d. Съемная пленка должна быть установлена, как показано на рисунке.

d.



Параметры

Размер: 190мм*266мм

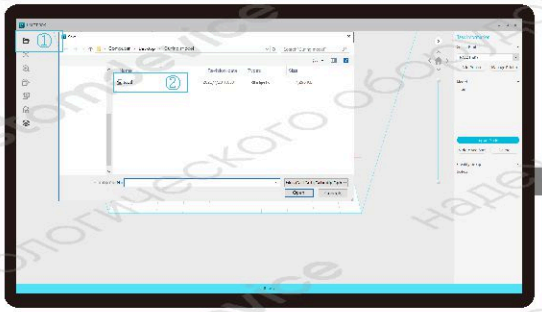
Толщина: 0.15-0.2мм

Светопроницаемость: 95%

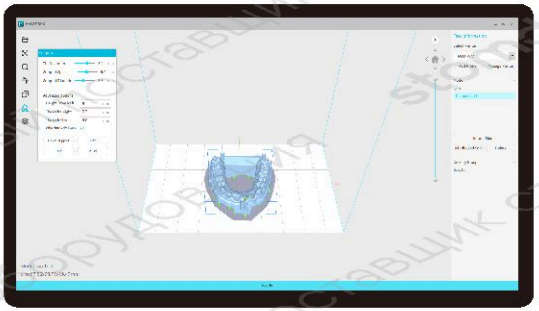
https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

1. Срез

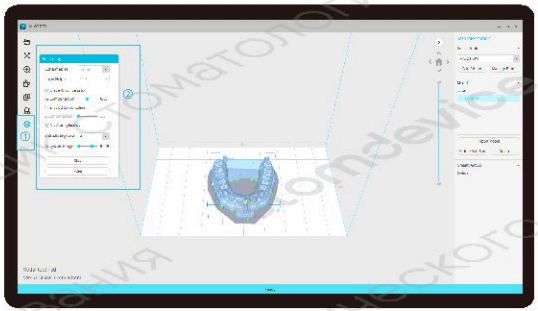




1. Откройте программу срезов ЖК 3D-принтера, нажмите “open" слева экрана и добавьте файл модели



2. Если нужно добавить поддержку модели, нажмите значок вверху справа, чтобы установить соответствующие параметры.

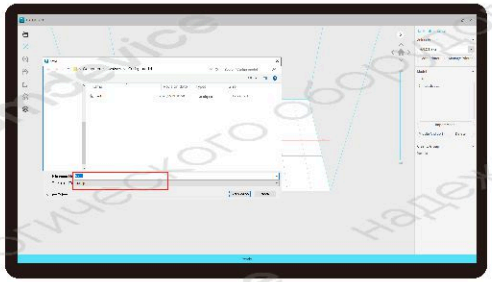


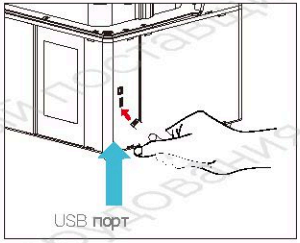
3. Нажмите значок ①→Настройка параметров печати среза ②→ Нажмите "Slice" (рекомендуем устанавливать параметры нижнего слоя: 5-20).



4. Ожидайте завершения среза→сохраните файл среза. Больше обучающих данных о срезах на оф. сайте www.creality.com).

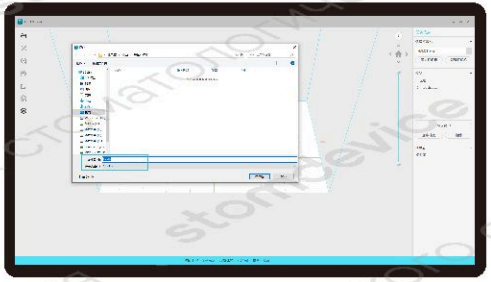
2. Печать

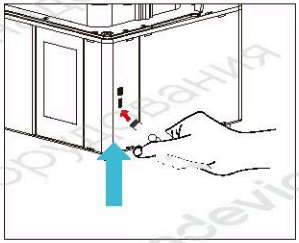




1. Сгенерируйте файл cxdlp, сохраните файл на USB-диск

2. Вставьте USB-диск → нажмите кнопку печати





Внимание: не вставляйте и не удаляйте USB-диск во время печати.



1. Выберите файлы

2. Выберите файл, который нужно напечатать, и нажмите "Start"

3. Печать



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

10. Удаленное управление печатью



1.Загрузка



2. Регистрация



3. Вход



4. Добавьте оборудование



5. Отсканируйте QR-код



6. Наименование устройства



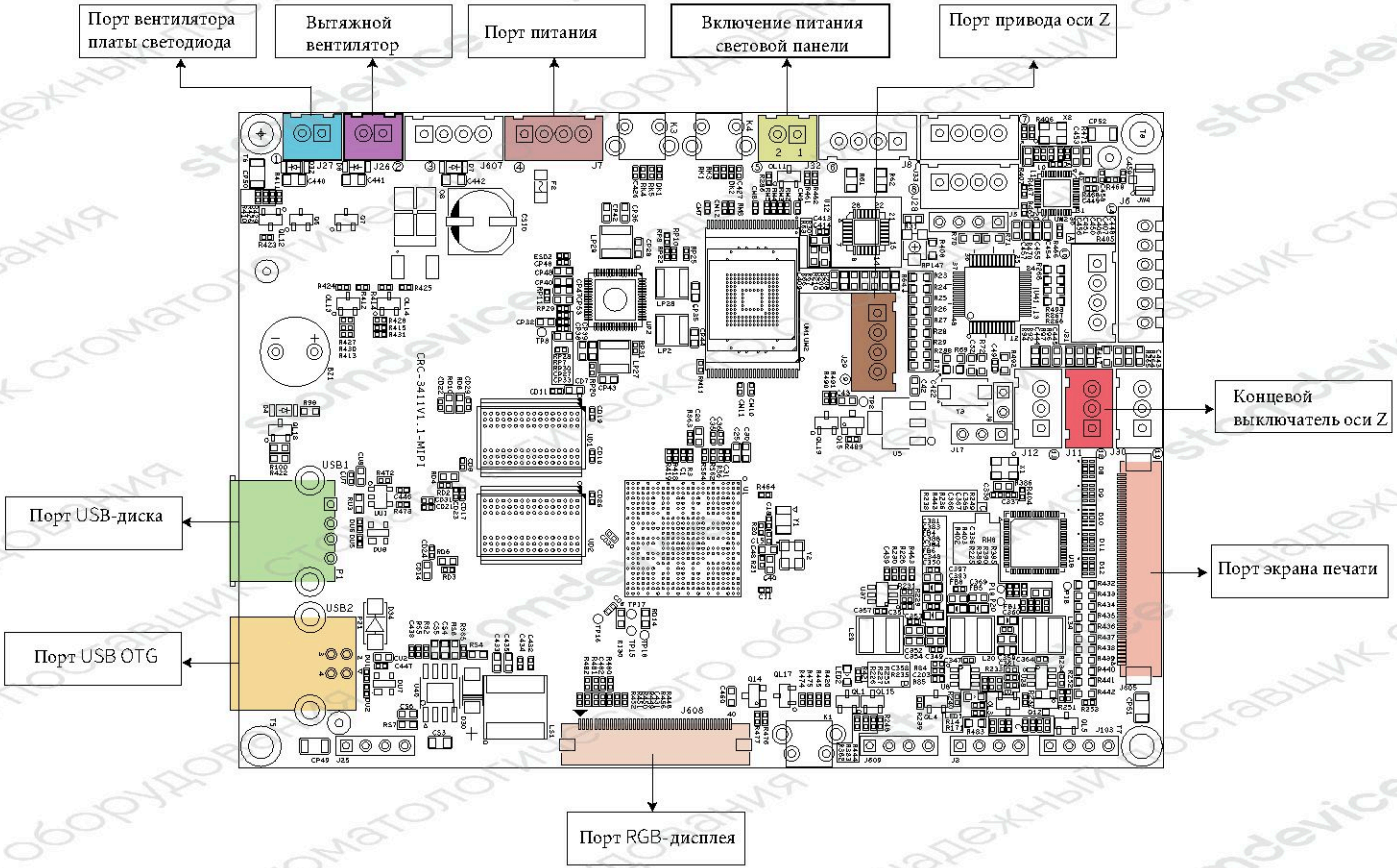
7. Выберите устройство



8. Проверьте статус печати

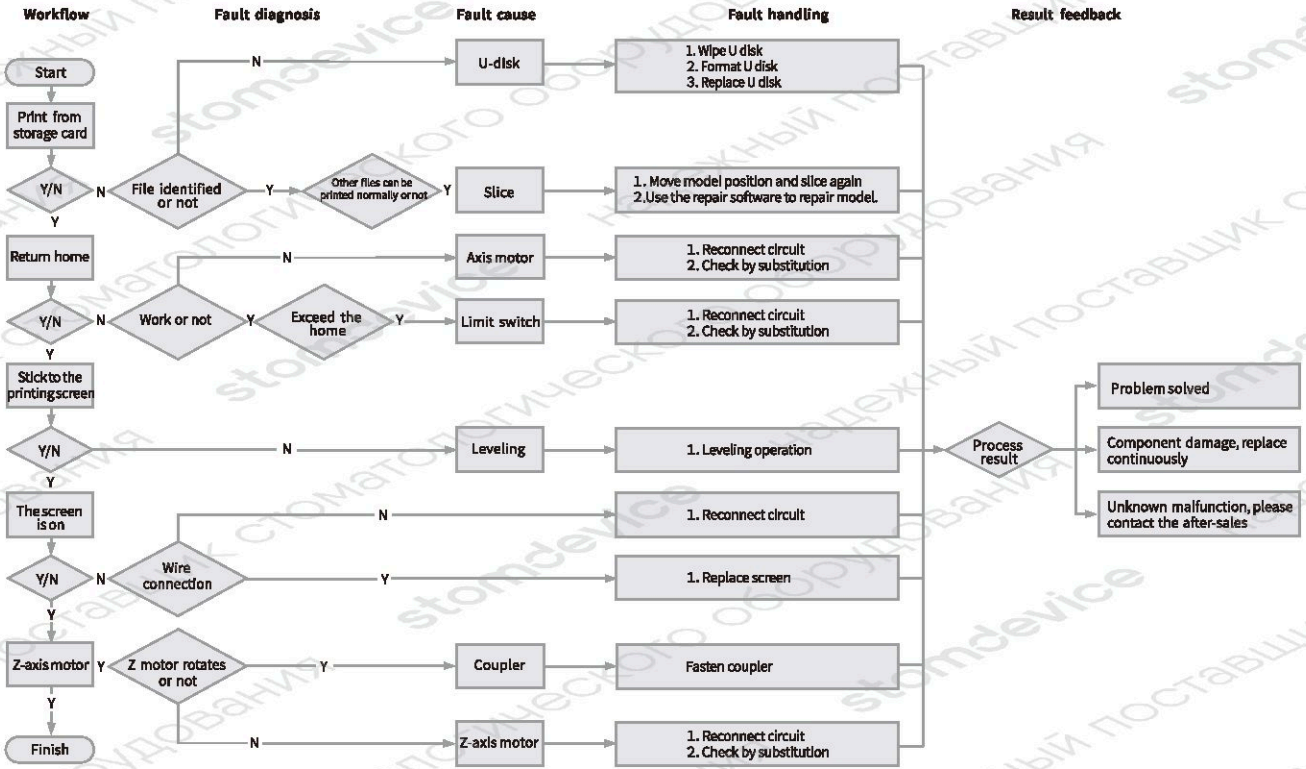


9. Выполнение печати



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

12. Устранение неисправностей



НИТИ ДЛЯ 3D-ПЕЧАТИ ПОСЛОЙНЫМ НАПЛАВЛЕНИЕМ

HP series

HP–PLA

Усовершенствованная экологичная формула, матовый эффект, высокая жесткость и точная печать. Сырье импортируется из США, кроме того есть богатый выбор цветов для клиента.

CR series

CR–PLA CR–PETG
CR–ABS CR–TPU

Ориентированная на пользователей среднего сегмента, серия CR имеет прозрачный лоток и черно-белую расцветку коробки. Допустимое отклонение диаметра проволоки способствует стабильному качеству печати. Серия CR отвечает вашим требованиям в области дизайна и изготовления прототипов.

HC series

HC–PLA HC–PETG
HC–ABS HC–TPU

Серия HC выгодна. Она широко применяется на рынке 3D-печати и отвечает вашим повседневным потребностям в дизайне.

Ender series

EN–PLA EN–PETG
EN–ABS EN–TPU

Серия Ender широко применяется в 3D-дизайне и соответствует ожиданиям клиентов в изготовлении прототипов.

УФ-ЧУВСТВИТЕЛЬНАЯ СМОЛА ДЛЯ 3D ПРИНТЕРА

Стандартная смола

Низкое сжатие, высокая скорость печати, почти не имеет запаха, характерна твердостью и жесткостью, подходит для печати обычных прототипов продуктов и выставочных моделей, также хорошо совместима с ЖК-принтерами.

Смола без запаха

Низкий уровень запаха, высокая точность, детальные текстуры производят впечатление. Хорошая текучесть, высокий процент успешной печати. Богатые цвета отвечают потребностям клиентов, предпочтительна для ручной анимации, изготовления предметов интерьера и тд

АБС-подобная смола

Благодаря высокой жесткости, высокой твердости физических свойств и сильной устойчивости к воздействиям ее можно сразу наносить на готовые модели, в основном используется в промышленных прототипах и прочих сферах.

Смола для зубных слепко

Низкое сжатие, свойства малой усадки дают более точный размер. Ее тяжело деформировать давлением после формовки. Применяется в изготовлении керамических зубов.

Эластичная смола

Для этой смолы характерна высокая эластичность после сильного прессования или вытягивания. Широко применяется к контактным поверхностям и т.д., ее предпочитают люди, полные оригинальности и идей в дизайне.

Водостойкая смола

Модель можно напрямую мыть водой, она безопасна, экологична, имеет высокую поверхностную точность, быстро моется, дешева в производстве. Водостойкая смола – в настоящее время один из самых предпочтительных материалов для школ, образовательных учреждений и энтузиастов в печати.

Стоматологическая смола

Чрезвычайно высокая поверхностная твердость, устойчива к царапинам, малая усадка. Как правило применяется в изготовлении имплантов и печати невидимых брекетов в стоматологии.

Жесткая смола

Жесткая смола имеет среднюю твердость, износостойкая и подлежит многократному растяжению. Используется в деталях, которые подвергаются растяжению во фрикционных устройствах.

Термическая смола

Смола высокой температуры в основном применяется в изготовлении термических резиновых оттисков, которые выдерживают температуры около 200° без растрескивания и сохраняют крепость и термостойкость.

Ювелирная смола

Широко применяется в ювелирной индустрии. Отличные свойства горения, низкий коэффициент расширения, горение без остатка. Процесс формовки стабилен без деформации. Финальный продукт имеет гладкую поверхность и высокую точность.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

20. Параметры УФ-чувствительной смолы

Параметр	Стандартная смола	АБС-подобная смола	Смола для зубных слепков	Эластичная смола	Водостойкая смола	Стоматологическая смола	Жесткая смола	Термическая смола	Ювелирная смола
Вязкость	150-250 МПа·s (NDJ-8S Rotational Viscometer (25°C))	200-350MPa·s (NDJ-8S Rotational Viscometer (25°C))	50-170MPa·s (NDJ-8S Rotational Viscometer (25°C))	300-1000MPa·s (NDJ-8S Rotational Viscometer (25°C))	100-350MPa·s (NDJ-8S Rotational Viscometer (25°C))	150-300MPa·s (NDJ-8S Rotational Viscometer (25°C))	150-300MPa·s (NDJ-8S Rotational Viscometer (25°C))	150-300MPa·s (NDJ-8S Rotational Viscometer (25°C))	100-150MPa·s (NDJ-8S Rotational Viscometer (25°C))
Полоса поглощения	355 нм-410 нм	355 нм-410 нм	355нм-410 нм	385 нм-410 нм	385 нм-410 нм	355 нм-410 нм	355 нм-410 нм	355 нм-410 нм	355 нм-410 нм
Жидкая плотность	1.05-1.25 г/см³ (Density meter (25°C))	1.05-1.13g/cm³ (Density meter (25°C))	1.05-1.25g/cm³ (Density meter (25°C))	1.05-1.25g/cm³ (Density meter (25°C))	1.05-1.25g/cm³ (Density meter (25°C))	1.05-1.25g/cm³ (Density meter (25°C))	1.05-1.25g/cm³ (Density meter (25°C))	1.05-1.25g/cm³ (Density meter (25°C))	1.05-1.13g/cm³ (Density meter (25°C))
Модуль изгиба	1.882-2.385 МПа	1.192-2.525Mpa	1.192-2.525MPa	1.882-2.385Mpa	1.882-2.385Mpa	1.882-2.385Mpa	1.882-2.385Mpa	1.882-2.385Mpa	1.192-2.525Mpa
Прочность при изгибе	59-70 МПа	68-80MPa	49-58MPa	40-70MPa	40-70MPa	59-70MPa	40-70MPa	59-70MPa	49-58MPa
Температура тепловой деформации	80°C	80°C	75°C	80°C	80°C	80°C	80°C	220°C	65°C
Коэффициент теплового расширения	95*E-6	95*E-6	95*E-6	95*E-6	95*E-6	95*E-6	95*E-6	95*E-6	95*E-6
Усадка по объему	3.72-4.24%	3.72-4.24%	1.88-2.45%	3.72-4.24%	3.72-4.24%	1.56-1.95%	3.72-4.24%	3.72-4.24%	4.06-5.08%
Линейная усадка	1.05-1.35%	1.05-1.35%	0.8-1%	1.05-1.35%	1.05-1.35%	0.85-1.05%	1.05-1.35%	1.05-1.35%	1.05-1.35%
Прочность на разрыв	36-52 МПа	42-62MPa	42-62Mpa	30-52MPa	30-52MPa	42-62MPa	30-52MPa	36-52MPa	42-62MPa
Модуль растяжения	1.779-2.385 МПа	1.86-2.645MPa	1.86-2.645MPa	1.779-2.385MPa	1.779-2.385MPa	1.779-2.385MPa	1.779-2.385MPa	1.779-2.385MPa	1.86-2.645MPa
Удлинение при разрыве	11%-20%	11%-21%	11%-20%	200%	120%	11%-20%	130%	11%-20%	11%-20%
Твердость по Шору	84D	75-80D	80-88D	20-30D	80-85D	82D	65-75D	86D	65D
Температура стеклования	100°C	100°C	78°C	100°C	100°C	100°C	100°C	100°C	78°C
Твердая плотность	1.05-1.25 г/см³	1.05-1.13g/cm³	1.05-1.13g/cm³	1.05-1.25g/cm³	1.05-1.25g/cm³	1.05-1.25g/cm³	1.05-1.25g/cm³	1.05-1.25g/cm³	1.05-1.13g/cm³
Ударная вязкость	44-49 Дж/м	60-80J/㎡	44-49J/㎡	41-48J/㎡	41-48J/㎡	41-49J/㎡	41-48J/㎡	44-49J/㎡	44-49J/㎡

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Параметры нитей

Материал		Температура печати (°C)	Пластовая температура (°C)	Сложность	Гибкость	Усадка	Пластичность	Применимые модели
Серия полилактидов	HP-PLA	190-220	50-60	●	●●	●	●●●	Подходит для 99% моделей FDM
	HP-PLAx3	190-220	50-60	●	●●	●	●●●	Подходит для 99% моделей FDM
	CR-PLA	190-220	50-60	●	●●	●	●●●	Подходит для 99% м оделей FDM
	HC/EN-PLA	190-220	50-60	●	●●	●	●●	Подходит для 99% моделей FDM
АБС		220-260	90-110	●●●●	●●	●●●	●●●	Нужен горячий слой, для DIY м ашины рекомендуется приложение Creality
ПЭТГ		230-250	60-100	●●●	●●	●●	●●●	Нужен горячий слой, для DIY машины рекомендуется приложение Creality
ТПУ		210-240	50	●●	●●●●●	●	●●●●	Модели с прямым прессованием
Шелк		190-220	50-60	●	●●	●	●●	Подходит для 99% FDM м оделей
Нейлон		230-260	80-90	●●●●●	●●●	●●●●	●●●●	Нужен горячий слой, для DIY машины рекомендуется приложение Creality
Углепластик (Обычного типа)		190-220	50-60	●	●	●	●●	Подходит для 99% FDM моделей
PDS р екламное название нитей ПМК		190-220	50-60	●	●●	●	●●	Creality K5、K8、T5
Низкотемпературная нить - ПКЛ		60-100	-	●	●●●	●	●●●●	3D ручка низкой температуры

В случае неполадок или вопросов обращайтесь в официальный дилерский центр
ООО "Новгодент"
Россия, г. Ставрополь, ул. Мира 367/21
+78655-333-888
www.novgodent.pro

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

Warranty Policy ←

- 1-year Limited Warranty since the date of product purchase.
- 6-months Limited Part Warranty for UV light.
- 3-months Limited Part Warranty for 2K Screen.
- No Warranty for the Release Film and Product Gift (U disk, Gloves, Screwdriver, Paper funnel, Brush, etc.)

Scan the code to know more

What Is Covered? ←

Any defects in material, workmanship of product will be covered until you provide any relating documents and information, including but not limited to:

- User of the product are in the country of purchase
- Defective product is a CREALITY product
- Proof of Purchase

What Is Not Covered? ←

CREALITY does not guarantee the service as a result of:

1. The proof of purchase being altered or made illegible.
2. The product label or serial number on the product being altered or made illegible.
3. Normal wear of accessories or consumables for use as release film.
4. Malfunction or damage caused by personal retrofitting, or improper installation and usage.
5. Malfunction or damage caused by use in non-recommended working environments.
6. Malfunction or damage caused by overuse (overload) or wrong maintenance (damp, mildew, etc.)
7. Malfunction or damage caused by Force Majeure (fire hazard, earthquake, lightning and floods, etc.)
8. Malfunction or damage caused by the use of other brand parts or consumable.

Technical Support ←

Please enjoy our technical support of the whole lifetime (Except technical problem beyond product itself) after purchase the product while product documents as user manual attached in U disk for instruction.

Please provide product Serial Number when apply for technical support.

Kindly Notification ←

Внимательно прочтите руководство пользователя и гарантийный талон перед применением. Для получения услуг, пожалуйста, обращайтесь к вашему дилеру или к нам по адресу e-mail: cs@creality.com .
На сайте www.creality.com/after-service-policy/ вы можете найти специальные гарантийные сведения о вашем продукте и порядок подачи гарантийной заявки.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

ГАРАНТИЯ

Перед возвратом продукта и заполнением гарантийного талона обратитесь в сервисный отдел, чтобы уладить формальности. Приложите этот гарантийный талон к возвращаемому устройству.

Ремонт ☐ **Обмен ☐** **Возврат ☐**

Имя: _____ Телефон: _____

Адрес: _____

_____

_____

Серийный номер: _____ Номер заказа: _____

Канал: Платформа ☐ Оффлайн ☐

Дата покупки день ___ месяц _____ год _____

Описание неисправности или повреждения, или причины возврата\обмена:

_____

_____

_____

_____

Записи о ремонте:

_____

_____

_____

↓

Примечание: клиент должен заполнить основные сведения и причины возврата. Строку "Записи о ремонте" заполняет технический специалист.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ