

BEGO - КАТАЛОГ ДЕНТАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ

март 2013

Вместе к успеху

BEGO

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ



Кристоф Вайс, дипл. экономист,
компаньон, управляющий директор



Томас Козин, др.-инж.,
управляющий директор

Доверие и надежность: сейчас и в будущем

Дорогие клиенты и партнёры!

Мир стоматологии не стоит на месте. Новые материалы, технологии и оборудование заставляют зубных техников, стоматологов и имплантологов искать современные решения, оптимальные по техническому исполнению и качеству, которые вместе с тем были бы и экономически привлекательными. Ведь пациенты ожидают именно этого!

В такой ситуации хорошо иметь надёжную точку опоры. Партнёра со знаниями и опытом, накопленными за десятилетия работы, партнёра-новатора, смелые идеи которого знаменуют новые вехи в развитии. Одним словом, такого партнёра, как компания BEGO, которая вот уже более 120 лет ежедневно доказывает свою компетентность.

Пользователи во всём мире полагаются на наше особое ноу-хау. Обширные знания материала и сплавов, владение цифровыми технологиями и методами производства, успешное применение в имплантологии достижений бионики, сотрудничество с наукой и ценные практические рекомендации делают нас ведущей на международном рынке стоматологической компанией с уникальным портфелем услуг немецкого качества.

В своей работе мы руководствуемся такими ценностями, как доверие и надежность. Они составляют основу наших взаимоотношений с клиентами, партнёрами и сотрудниками. Наша общая цель – достижение максимальных результатов качества продукции и обслуживания клиентов.

Кредо компании BEGO: здесь и сейчас мы строим будущее. Чтобы вы всегда могли чувствовать надёжную поддержку – и всегда были впереди!

Бремен, весна 2013 года

Кристоф Вайс

д-р Томас Козин

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Содержание		Страница
Благородные сплавы		5–11
Подготовительные работы		12–14
Дублирование и твердение		15–20
Моделирование		21–33
Паковка		34–51
Неблагородные сплавы		52–64
Предварительный прогрев и литье		65–76
Облицовка		77–84
Пескоструйная обработка и вытяжка		85–92
Полировка и конечная обработка		93–102
Лазерная сварка и пайка		103–109

Алфавитный указатель находится в конце каталога.
Возможно не все медицинские продукты доступны в Вашей стране.
Пожалуйста, обратитесь к Вашему продавцу.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Вначале было золото

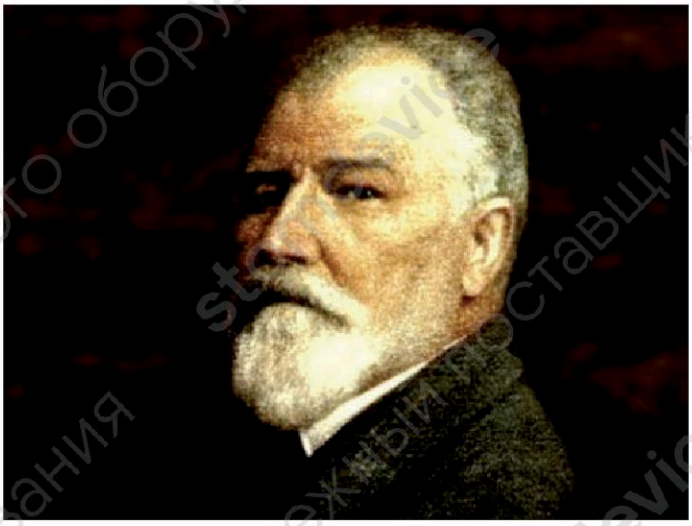
Основателями компании BEGO были две семьи: семья Гербст и семья Вайс. Небольшая фирма, производящая золотую фольгу, выросла в среднее дентальное предприятие, экспортирующее свою продукцию в большинство стран мира и имеющее филиалы и представительства на важных мировых рынках в США , Канаде, Франции, Китае и Австралии.

Фундаментом компании BEGO Bremer Goldschlägerei является основанное в 1890 небольшое ремесленное предприятие. В то время в дентальном производстве применение золота стояло на первом месте. И сегодня драгоценные сплавы играют видную роль в разнообразном ассортименте продукции компании BEGO. И в настоящее время Bio PontoStar® XL и InLloyd® 100 являются признанными на рынке и пользующимся большим спросом драгоценными сплавами. Без сомненья, золото сохранит и дальше свою значимость как высококачественный материал. Но теперь с золотом конкурируют и другие материалы. Рядом со сплавами с высоким содержанием золота, BEGO предлагает большой ассортимент сплавов из неблагородных металлов, таких как Wirobond®, Wiron®, WIRONIUM® и Wironit®. Эти сплавы хорошо сочетаются с паковочными массами и оборудованием от BEGO, что способствует их оптимальной обработке.

Компетентность компании BEGO в области зуботехнического производства базируется на более чем столетнем опыте работы. Сегодня отделение Dental поставляет высококачественные, подобранные по потребностям зубного техника продукты, составляющие единую систему.

Решающими факторами для производства широкого диапазона продуктов и услуг являются компетентность, ноу-хау, творчески инициативный менеджмент и руководство компании, которые осуществляют идеи, направленные в будущее. Наши деловые партнеры всегда могут быть уверены в том, что от BEGO Dental они получат широкий ассортимент самой высококачественной, эффективной в производстве, инновационной продукции. Кроме материалов для зуботехнических лабораторий выпускается разнообразное, технически высоко специализированное оборудование. Все продукты, дополняя друг друга, компонуются в единую, совершенную систему, которая позволяет выполнять любую работу как при бюгельном протезировании, так и при изготовлении коронок и мостовидных протезов.

Доверие дороже золота.



**Почетный др. Вильгельм Гербст, дантист.
На его идее использовать вместо вбивания золотой пломбы адгезивное золото была основана наша компания.**

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ



БЛАГОРОДНЫЕ СПЛАВЫ

Для любого показания у BEGO найдется подходящий сплав. В качестве материалов для облицовки могут использоваться любые виды керамик и композитных материалов, применяемых в зуботехнической лаборатории.
Таблицу с программой наших благородных сплавов можно скачать:
www.bego.com/ru/service-uebersicht/downloads/

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Bio PontoStar® XL

- Благородный сплав с высоким содержанием золота и платины, отлично обрабатывается
- Насыщенный жёлтый цвет для эстетичных, высококачественных реставраций
- Без меди и палладия - высокоустойчив к коррозии
- Светлый оксид благоприятен для эстетичной облицовки керамикой
- Биосовместимость подтверждена независимым институтом



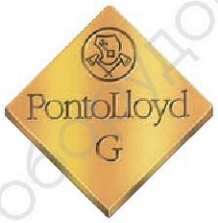


Описание продукта	
Стандартный состав в % от массы	
Au 86,0 · Pt 11,5 · Zn 1,6 · In, Rh, Fe каждый < 1	
Характеристики сплава	**Стандартные показатели**
Тип (ISO 22674)*	4
Плотность [г/см³]	18,8
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 25–500 °C	14,2
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 20–600 °C	14,4
Температура предварительного нагрева [°C]	850
Температура литья [°C]	~ 1270
Интервал плавления [°C]	1045–1100
Модуль упругости [ГПа]	~ 100
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа] после обжига	500
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%] после обжига	7
Твердость по Викерсу (HV5) после обжига	215
Цветовой код BEGO	желтый 5
Форма поставки	**REF**
Bio PontoStar® XL	61140
Проволока для лазерной сварки из сплава Bio PontoStar®-XL Ø 0,35 мм	61167
Аксессуары	
Припой (не содержит кадмия) до обжига	PontoStar®-G припой (1030 °C)
Припой (не содержит кадмия) после обжига	BEGO-GOLD припой I (810 °C)
Флюс	Minoxyd

Соответствует CE 0197
ISO 9693-1 для металлокерамики
ISO 22674 для использования в качестве сплава для коронковых и мостовидных протезов

PontoLloyd® G

- Универсальный, особо твёрдый сплав с высоким содержанием золота - подходит для всех показаний
- Жёлтый цвет является хорошей основой для эстетичных, высококачественных реставраций
- Содержит индий, обеспечивающий надёжную облицовку керамикой
- Без меди - хорошо подходит для чувствительных пациентов
- Имеет высокую устойчивость к коррозии. Биосовместимость подтверждена независимым институтом





Описание продукта	
Стандартный состав в % от массы	
Au 84,1 · Pt 8,3 · Pd 4,8 · In 2,7 · Ta < 1	
Характеристики сплава	**Стандартные показатели**
Тип (ISO 22674)*	4
Плотность [г/см3]	18,1
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 25–500 °C	14,1
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 20–600 °C	14,3
Температура предварительного нагрева [°C]	850
Температура литья [°C]	~ 1370
Интервал плавления [°C]	1100–1230
Модуль упругости [ГПа]	~ 100
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа] после обжига	470
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%] после обжига	6
Твердость по Викерсу (HV5) после обжига	200
Цветовой код BEGO	желтый 6
Форма поставки	**REF**
PontoLloyd® G	61106
Проволока для лазерной сварки из сплава PontoLloyd®-G Ø 0,35 мм	61166
Аксессуары	
Припой (не содержит кадмия) до обжига	PontoStar®-G припой (1030 °C)
Припой (не содержит кадмия) после обжига	BEGO-GOLD припой I (810 °C) Pre-flux U золотой припой (810 °C)
Флюс	Minoxyd

Соответствует CE 0197
ISO 9693-1 для металлокерамики
ISO 22674 для использования в качестве сплава для коронковых и мостовидных протезов

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

BegoCer® G

- Универсальный, особо твёрдый сплав, с пониженным содержанием золота, для облицовки керамикой
- Широкий спектр показаний: от коронок до супра-конструкций
- Без меди - идеален для особо чувствительных пациентов
- Имеет высокую устойчивость к коррозии.
- Биосовместимость подтверждена независимым институтом



Описание продукта	
Стандартный состав в % от массы	
Au 51,5 · Pd 38,4 · In 8,7 · Ga 1,3 · Ru	
Характеристики сплава	**Стандартные показатели**
Тип (ISO 22674)*	4
Плотность [г/см3]	14,3
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 25–500 °C	13,7
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 20–600 °C	13,9
Температура предварительного нагрева [°C]	850
Температура литья [°C]	~ 1390
Интервал плавления [°C]	1155–1310
Модуль упругости [ГПа]	~ 125
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа] после обжига	55
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%] после обжига	12
Твердость по Викерсу (HV5) после обжига	230
Цветовой код BEGO	белый 8
Форма поставки	**REF**
BegoCer® G	61097
Проволока для лазерной сварки из сплава BegoCer® G Ø 0,35 мм	61164
Аксессуары	
Припой (не содержит кадмия) до обжига	BegoStar® припой (1125 °C)
Припой (не содержит кадмия) после обжига	BEGO-GOLD припой I (810 °C)
Флюс	Minoxyd

Соответствует
ISO 9693-1 для металлокерамики
ISO 22674 для использования в качестве сплава для коронковых и мостовидных протезов

CE 0197

BegoPal® 300

- Широкий спектр показаний: от коронок до супра-конструкций
- Без меди - идеален для особо чувствительных пациентов
- Светлый оксид - облегчает подборку цветов керамики
- Содержит золото и серебро, обладает хорошей плавкостью, текучестью и способностью к пайке
- Имеет высокую устойчивость к коррозии. Биосовместимость подтверждена независимым институтом



Описание продукта	
Стандартный состав в % от массы	
Au 6,0 · Pd 75,4 · Ag 6,2 · In 6,3 · Ga 6,0 · Ru < 1	
Характеристики сплава	**Стандартные показатели**
Тип (ISO 22674)*	4
Плотность [г/см3]	11,0
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 25–500 °C	13,8
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 20–600 °C	14,0
Температура предварительного нагрева [°C]	850–950
Температура литья [°C]	1390–1440
Интервал плавления [°C]	1175–1320
Модуль упругости [ГПа]	135
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа] после обжига	520
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%] после обжига	28
Твердость по Викерсу (HV5) после обжига	240
Цветовой код BEGO	белый 8
Форма поставки	**REF**
BegoPal® 300	61105
Проволока для лазерной сварки из сплава BegoPal®-300 Ø 0,4 мм	61165
Аксессуары	
Припой (не содержит кадмия) до обжига	BegoStar® припой (1125 °C)
Припой (не содержит кадмия) после обжига	BEGO-GOLD припой I (810°C) Pre-flux U золотой припой (810 °C)
Флюс	Minoxyd

Соответствует
ISO 9693-1 для металлокерамики
ISO 22674 для использования в качестве сплава для коронковых и мостовидных протезов

CE 0197

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

ECO d'OR

- Благородный сплав с высоким содержанием золота и платины - превосходная обработка
- Насыщенный жёлтый цвет - хорошая предпосылка для эстетичных реставраций
- Без меди и палладия - высокоустойчив к коррозии
- Светлый оксид благоприятен для эстетичной облицовки керамикой
- Биосовместимость подтверждена независимым институтом



Описание продукта	
Стандартный состав в % от массы	
Ag 40,5 · Au 38,1 · Pd 13,0 · In 8,0 · Mn, Ta каждый < 1	
Характеристики сплава	**Стандартные показатели**
Тип (ISO 22674)*	4
Плотность [г/см3]	13,1
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 25–500 °C	17,0
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 20–600 °C	17,4
Температура предварительного нагрева [°C]	700
Температура литья [°C]	~ 1200
Интервал плавления [°C]	975–1030
Модуль упругости [ГПа]	~ 114
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа] после обжига	500
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%] после обжига	7
Твердость по Викерсу (HV5) после обжига	215
Цветовой код BEGO	желтый 6
Форма поставки	**REF**
ECO d'Or	61112
Проволока для лазерной сварки из сплава ECO d'Or Ø 0,35 мм	61170
Аксессуары	
Припой (не содержит кадмия) до обжига	BEGO-LFC припой I (930 °C) Bio PlatinLloyd® припой (870 °C)
Припой (не содержит кадмия) после обжига	Bio PlatinLloyd® припой (710 °C)
Флюс	Minoxyd

Соответствует
ISO 9693-1 для металлокерамики
ISO 22674 для использования в качестве сплава для коронковых и мостовидных протезов

CE 0197

BegoPal® S

- Облицовывается композитом и обычной керамикой
- Без меди - идеален для особо чувствительных пациентов
- Светлый оксид - благоприятен для эстетичной облицовки керамикой
- Биосовместимость подтверждена независимым институтом



Описание продукта	
Стандартный состав в % от массы	
Pd 57,5 · Ag 31,5 · Sn 9,0 · In 1,9 · Ru < 1	
Характеристики сплава	**Стандартные показатели**
Тип (ISO 22674)*	4
Плотность [г/см3]	11,1
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 25–500 °C	14,4
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 20–600 °C	14,6
Температура предварительного нагрева [°C]	850
Температура литья [°C]	~ 1450
Интервал плавления [°C]	1210–1290
Модуль упругости [ГПа]	~ 118
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа] после обжига	470
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%] после обжига	7
Твердость по Викерсу (HV5) после обжига	220
Цветовой код BEGO	белый 8
Форма поставки	**REF**
BegoPal® S	61086
Проволока для лазерной сварки из сплава BegoPal® 300 Ø 0,35 мм	61165
Аксессуары	
Припой (не содержит кадмия) до обжига	BegoStar® припой (1125 °C)
Припой (не содержит кадмия) после обжига	BEGO-GOLD припой I (810 °C)
Флюс	Minoxyd

Соответствует
ISO 9693-1 для металлокерамики
ISO 22674 для использования в качестве сплава для коронковых и мостовидных протезов

CE 0197

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Заказывайте сразу вместе!

Bellavest® SH используется для быстрого нагревания Shock-Heat или для традиционного, медленного нагревания. Паковочная масса обеспечивает точное литье при изготовлении коронок и мостовидных протезов; может применяться также для пресс - керамики и керамики для напрессовывания

- Прецизионная паковочная масса Bellavest® SH для коронок и мостовидных протезов отличается своей универсальностью в применении
- Легко координируются требуемые температуры: Bellavest® SH можно быстро прогреть при температуре печи 900°C или традиционным способом
- Прецизионная паковочная масса на основе фосфата обрабатывается по оптимальным параметрам в привычном рабочем режиме
- Разностороннее применение, но простая обработка и требуется только одна жидкости для замешивания - BegoSol® HE
- Прецизионное управление расширением, удобная для работы кремообразная консистенция и воспроизводимые результаты качества. Широкий диапазон показаний: от пресс-керамики до телескопических коронок из неблагородных сплавов
- Рабочее время - 5 минут. Этого вполне достаточно для неспешной обработки
- Необыкновенно гладкая поверхность отливок - одно из важных условий для отличной посадки. Минимальная потребность в доработке экономит рабочее время
- Крепкие края после затвердения, но объект легко распаковывается. Это экономит не только рабочее время, но и пескоструйный материал (Korox®, REF 46014, стр. 92)



Более детальная информация на стр. 40

BellaStar XL - новое поколение паковочных материалов для сверхточного литья коронок и мостовидных протезов

- Мелкозернистая паковочная масса для отличной припасовки
- Идеальна для благородных сплавов, но хорошо подходит по многим показаниям и для неблагородных сплавов
- BellaStar XL можно нагревать быстрым или традиционным методом. При этом температура помещения в печь может быть на уровне конечной температуры
- Масса тонкой или кремообразной консистенции обладает оптимальной текучестью, что позволяет без проблем заполнить самые тонкие детали моделировки
- Используя мелкозернистые материалы, можно получить высокую точность отливок и очень гладкую поверхность
- Подходят муфельные системы с кольцами или без них
- Размер кольца - на Ваш выбор
- Очень лёгкая распаковка подчёркивает высокое качество материала, уменьшает затраты времени и материала на удаление паковочной массы
- BellaStar XL - это хорошо известный, надёжный, легко обрабатываемый материал для многостороннего применения и высокой прецизионности
- Точное управление расширением за счёт применения специальной жидкости для замешивания BegoSol® K - хорошая предпосылка для получения отличной посадки каркаса



Более детальная информация на стр. 42

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

БЛАГОРОДНЫЕ СПЛАВЫ

ЗОЛОТО ОТ BEGO

Сплав	Био-серти-фикат	Нормы ISO	REF	Тип по ISO 22674	№ цвето-вого кода BEGO	Состав в % от массы (x = < 1 %) Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Sn	Zn	In	Другие элементы (< 1 %)	Плот-ность [г/см³]	Твердость по Виккерсу (HV 5) мягкий	после литья/обжига	после закалки	Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа] мягкий	после литья/обжига	после закалки	Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%] мягкий	после литья/обжига	после закалки	Модуль упругости около ~ [ГПа]	Интервал плавления [°C]	Температура литья [°C]	Темпе-ратура предвари-тельного нагрева [°C]	Коэффициент теплового расширения 25-500 °C (20-600 °C) [10^{-6} K^{-1}]	Обжиг для оксидирования °C	мин.	под вакуумом	Лазерная сварка/ однородный дополнитель-ный материал имеется в наличии	Припои ● до обжига ■ после обжига
Сплавы для обычной керамики																																		
Bio PontoStar® XL	✓	9693-1 + 22674	61140	4	5	86,0	11,5	–	–	–	–	1,6	x	Rh · Fe	18,8	155	215	220	330	500	510	18	7	6	100	1045-1100	1270	850	14,2 (14,4)	900	5	✓	✓	● PontoStar® G припой 1030°C ■ BEGO-GOLD припой I 810°C
Bio PontoStar®	✓	9693-1 + 22674	61104	4	5	87,0	10,6	–	–	–	–	1,5	x	Rh · Mn · Ta	18,8	160	225	235	380	550	560	11	8	6	100	1040-1150	1270	850	14,2 (14,4)	950	10	–	✓	● PontoStar® G припой 1030°C ■ BEGO-GOLD припой I 810°C
PontoStar® G	✓	9693-1 + 22674	61046	4	4	85,6	11,4	–	–	–	–	–	2,5	Rh · Fe	18,0	130	175	190	225	430	460	13	9	8	92	1055-1140	1320	850	14,4 (14,6)	950	1	–	✓	● PontoStar® G припой 1030°C ■ BEGO-GOLD припой I 810°C
PontoStar® H		9693-1 + 22674	61030	4	7	77,6	18,8	–	x	–	–	2,2	–	Ir · Fe	18,5	150	220	220	380	520	520	10	6	6	115	1080-1180	1320	850	13,8 (14,0)	950	10		Проволока PontoStar® G	● PontoStar® G припой 1030°C ■ BEGO-GOLD припой I 810°C
PontoLloyd® G	✓	9693-1 + 22674	61106	4	6	84,1	8,3	4,8	–	–	–	–	2,7	Ta	18,1	190	200	210	430	470	495	10	6	3	100	1100-1230	1370	850	14,1 (14,3)	960	10	–	✓	● PontoStar® G припой 1030°C ■ BEGO-GOLD припой I 810°C
PontoLloyd® P	✓	9693-1 + 22674	61087	4	8	77,5	9,9	8,9	1,0	x	x	–	1,4	Ir · Fe	17,9	175	205	210	470	490	500	7	5	4	110	1145-1215	1380	850	13,8 (14,0)	960	10	–	✓	● PontoLloyd® припой 1120°C ■ BEGO-GOLD припой I 810°C
PontoLloyd® L		9693-1 + 22674	61100	4	8	75,0	–	17,9	3,0	–	1,5	–	2,5	Re	16,3	150	205	220	350	530	560	26	8	6	110	1150-1240	1430	850	14,1 (14,3)	960	10	–	✓	● PontoLloyd® припой 1120°C ■ BEGO-GOLD припой I 810°C
BegoCer® G	✓	9693-1 + 22674	61097	4	8	51,5	–	38,4	–	–	–	–	8,7	Ru · Ga 1,3	14,3	190	220	230	475	520	550	19	16	12	125	1155-1310	1450-1500	850-950	13,7 (13,9)	960	2-3	–	✓	● BegoStar® припой 1125°C ■ BEGO-GOLD припой I 810°C
BegoStar®	✓	9693-1 + 22674	61080	4	8	54,0	–	26,5	15,5	–	2,4	–	1,4	Ru · Re	13,8	205	225	230	460	510	530	21	15	13	113	1230-1280	1420	850	14,0 (14,2)	960	10		Проволока BegoCer® G	● BegoStar® припой 1125°C ■ BEGO-GOLD припой I 810°C
BegoStar® ECO	✓	9693-1 + 22674	61121	4	8	15,0	–	51,9	23,0	–	4,0	–	6,0	Ru	11,2	205	215	–	360	440	–	35	22	–	135	1250-1310	1430	850	14,2 (14,5)	960	2-3	–	✓	● BegoStar® припой 1125°C ■ BEGO-GOLD припой I 810°C
BegoPal® 300	✓	9693-1 + 22674	61105	4	8	6,0	–	75,4	6,2	–	–	–	6,3	Ru · Ga 6,0	11,0	220	240	260	450	520	540	30	28	25	135	1175-1320	1390-1140	850-890	13,8 (14,0)	960	2-3	–	✓	● BegoStar® припой 1125°C ■ BEGO-GOLD припой I 810°C
BegoPal® S	✓	9693-1 + 22674	61086	4	8	–	–	57,5	31,5	–	9,0	–	1,9	Ru	11,1	210	220	230	400	480	520	10	7	6	118	1210-1290	1450	850	14,4 (14,6)	960	10		Проволока BegoPal® 300	● BegoStar® припой 1125°C ■ BEGO-GOLD припой I 810°C
Сплавы для керамики с высоким расширением (низкоплавкие = LFC)																																		
Bio PlatinLloyd®	✓	9693-1 + 22674	61125	4	4	75,1	7,8	–	14,8	–	–	1,8	–	Rh · Mn · Mg	16,3	165	205	215	330	490	520	10	6	5	120	990-1065	1250	700	16,0 (16,2)	780	10	–	✓	● BEGO-LFC припой 930°C ● BioPlatinLloyd® припой 870°C ■ BioPlatinLloyd® припой 710°C
Pontonorm (продажа только в Германии)	✓	9693-1 + 22674	61126	4	3	73,8	9,0	–	9,2	4,4	–	2,0	1,5	Ir	16,7	150	200	230	–	480	500	–	12	6	105	900-990	1150	700	16,5 (16,8)	780	5	✓	✓	● PontoRex® припой 880°C ■ PontoRex® припой 710°C
PontoRex® G	✓	9693-1 + 22674	61016	4	4	70,0	9,4	–	13,2	3,0	–	2,0	1,9	Ir · Rh	16,2	155	200	220	310	440	450	16	11	9	100	910-995	1150	700	16,1 (16,3)	800	10	–	✓	● PontoRex® припой 880°C ■ PontoRex® припой 710°C
PlatinLloyd® KF	✓	9693-1 + 22674	61025	4	4	72,8	2,0	5,7	16,1	–	–	3,0	–	Mn · Rh	15,6	155	250	255	330	580	600	18	6	4	120	980-1070	1200	700-750	16,2 (16,4)	800	10	–	✓	● BEGO-LFC припой 930°C ● PontoRex® припой 880°C ■ PontoRex® припой 710°C
BegoLloyd® LFC	✓	9693-1 + 22674	61116	4	5	62,8	3,0	5,7	25,0	–	–	2,2	1,2	Ru	14,6	150	225	225	330	575	575	23	13	6	105	985-1060	1250	700	16,4 (16,9)	800	5	✓	✓	● BEGO-LFC припой 930°C ● BioPlatinLloyd® припой 870°C ■ BioPlatinLloyd® припой 710°C
AuroLloyd® KF	✓	9693-1 + 22674	61052	4	6	55,0	–	10,0	29,2	–	1,0	1,2	3,5	Ru	13,9	150	200	220	615	480	520	18	7	6	106	950-1060	1230	700	17,1 (17,3)	800	10	–	✓	● PontoRex® припой 880°C ■ PontoRex® припой 710°C
ECO d'OR	✓	9693-1 + 22674	61112	4	6	38,1	–	13,0	40,5	–	–	–	8,0	Mn · Ta	13,1	–	215	220	–	500	565		7	8	114	975-1030	1200	700	17,0 (17,4)	800	5	–	✓	● BEGO-LFC припой 930°C ● BioPlatinLloyd® припой 870°C ■ BioPlatinLloyd® припой 710°C
BegoStar® LFC	✓	9693-1 + 22674	61107	4	8	x	–	35,0	58,9	–	1,0	4,0	–	Zr · Ru	10,8	175	200	–	–	400	–	–	12	–	113	1080-1150	1300	700	16,6 (16,8)	780	10	–	✓	● BEGO-LFC припой 930°C ● PontoRex® припой 880°C ■ PontoRex® припой 710°C
Сплавы для коронок и мостовидных протезов (облицовка только композитом)																																		
InLloyd® 100	✓	22674	61120	2	2	78,1	3,9	–	15,5	–	–	2,4	–	Ir	16,5	120	150	150	200	245	245	26	12	12	90	935-1005	1200	700	–	–	–	–	✓	BEGO-GOLD припой I 810°C BEGO-GOLD припой II 765°C Pre-flux U золотой припой 810°C
PlatinLloyd® 100	✓	22674	61020	4	3	72,0	3,5	–	13,7	9,8	–	x	–	Ir	15,5	155	220	225	340	500	510	40	15	14	95	900-940	1050	700	–	–	–	–	✓	BEGO-GOLD припой I 810°C BEGO-GOLD припой II 765°C Pre-flux U золотой припой 810°C
PlatinLloyd® M		22674	61009	4	4	70,0	5,0	1,0	11,7	10,0	–	1,9	x	Re	15,7	190	270	285	440	650	690	25	11	8	98	880-940	1020	700	–	–	–	–	✓	BEGO-GOLD припой I 810°C BEGO-GOLD припой II 765°C Pre-flux U золотой припой 810°C
BegoLloyd® M		22674	61036	4	4	65,0	x	3,1	19,1	10,0	–	2,0	x	Ir	14,7	155	235	240	350	560	570	50	23	21	102	860-940	1050	700	–	–	–		Проволока PlatinLloyd® M	BEGO-GOLD припой I 810°C BEGO-GOLD припой II 765°C Pre-flux U золотой припой 810°C
AuroLloyd® M		22674	61054	4	5	54,0	1,0	5,0	29,0	8,0	–	1,0	1,9	Ir	13,5	190	250	270	350	455	460	12	6	4	107	860-920	1100	700	–	–	–		Проволока PlatinLloyd® M	BEGO-GOLD припой I 810°C BEGO-GOLD припой II 765°C Pre-flux U золотой припой 810°C
Midigold		22674	61082	4	5	49,5	–	3,4	35,0	10,0	–	–	2,0	Ru	12,8	120	235	245	225	620	650	15	5	3	93	830-920	1030	700	–	–	–		Проволока ECO d'OR	BEGO-GOLD припой I 810°C BEGO-GOLD припой II 765°C Pre-flux U золотой припой 810°C

Приведенные данные являются ориентировочными. Возможны изменения. CE 0197

Типы по ISO 22674

Тип 2: Предназначается для несъемной реставрации одиночных зубов, например, коронки или вкладки с неограниченной поверхностью.

Тип 3: Предназначается для несъемной реставрации, состоящей из нескольких единиц, например, мостовидный протез, телескопические и конусные коронки, штифты

Тип 4: Предназначается для частей конструкции с небольшим сечением, которые подвергаются очень большой нагрузке. Например, съемный частичный протез, кламмеры, облицованные коронки, мостовидные протезы большой протяженности, или мостовидные протезы с небольшим сечением, балки, крепления, супра-конструкции с фиксацией на имплантатах.

Согласно предписанию 93/92 EWG, благородные сплавы и припои BEGO являются медицинскими продуктами. По приложению IX они относятся к классу IIa.



Цветовой код BEGO-GOLD
Приведенная цветовая паллета, с соответствующим цифровым обозначением, примерно соответствует интенсивности окраски сплава.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ



ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Прекрасно зарекомендовавшие себя материалы и технологии являются надёжной основой для точной посадки конструкций и отличных результатов зуботехнических работ.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Продувочное сопло

- Продувочное сопло из прочной твёрдой резины. Проверенный временем вспомогательный инструмент для охлаждения и продувки моделей

Описание продукта

Форма поставки	ед. изм.	кол-во	REF
Продувочное сопло	шт	1	21700



Набор измерительных инструментов по Нею

- Измерительные инструменты применяются в технике бюгельного протезирования для анализа моделей, измерения поднутрений и разметки экватора

Описание продукта

Объем поставки	ед. изм.	кол-во	REF
Набор измерительных инструментов, хвостовик Ø 3 мм; 1 упак. состоит из инструментов для измерения поднутрений:			22160
1 0,25 мм	шт	1	22145
2 0,50 мм	шт	1	22146
3 0,75 мм	шт	1	22147
4 Поисковый штифт	шт	1	22148
5 Восковой скребок	шт	1	22149
6 Держатель	шт	1	22163
Графитовые стержни	упак.	1	22150



Формирователи основания модели

- Без шлифовки получается гладкая, чистая поверхность основания модели. Предлагается в двух размерах: для нижней и для верхней челюсти

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
U1, маленькие	5	набор	1	52641
U2, большие	5	набор	1	52642
O1, маленькие	5	набор	1	52661
O2, большие	5	набор	1	52671
Сортированный набор (U1, U2, O1, O2 1 шт. каждого наименования)	4	упак.	1	52630



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

BegoStone plus - сверхтвёрдый гипс

- Проверенный временем высококачественный сверхтвёрдый гипс 4 класса для изготовления моделей под вкладки, коронки, мостовидные и бюгельные протезы и технологии CAD/CAM
- Высокая точность передачи формы со всеми известными дублирующими материалами
- Гипс не образует комков и сразу готов для работы. Отличная текучесть гипса Bego Stone проявляется уже при лёгкой вибрации и позволяет избежать образования пузырьков при заливке любых оттисков
- Продолжительность рабочего времени - 5 минут, что благоприятно для работы
- Возможно чёткое сканирование и распознавание мелких деталей и границ препарирования благодаря цвету слоновой кости 35
- Очень гладкая поверхность моделей, высокая прочность на истирание при идеальном коэффициенте линейного расширения 0,09% Оптимальные предпосылки для прецизионных дентальных реставраций
- Чрезвычайно высокий предел прочности на изгиб и разрыв надёжно предохраняет зубы и штампики от поломок
- Каждая партия Bego Stone plus контролируется на неизменность компонентов, что обеспечивает постоянную воспроизводимость результатов

Описание продукта

Физические данные				
Цвет		слоновая кость		
Время впитывания		15 секунд		
Рабочее время при 20 °C		~ 5 минут		
Начало твердения (тест Vicat)		~ 10 минут		
Прочность на сжатие через 1 час [МПа]		60		
Предел прочности на разрыв через 24 часа [МПа]		12		
Расширение при тверденении [%]		0,09		
Время тверденения		~ 30 минут		
Твердость через 1час [МПа]		~ 220		
Формы поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
BegoStone plus	5 кг	ведро	1	54812
BegoStone plus	12 кг	ведро	1	54811



Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center.

DIN EN ISO 6873

Iso 8 - изолирующая жидкость для работы с пластмассой

- ISO 8 надёжно изолирует гипс от пластмассы и способствует чистой и легкой сепарации

Описание продукта

Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Iso 8	1 литр	бутылка	1	52700



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ



ДУБЛИРОВАНИЕ И ТВЕРДЕНИЕ

Точно выполненная дубликат – модель является важной предпосылкой для точности посадки будущего протеза.
BEGO предлагает совершенную, ориентированную на практику систему: гели и силиконы, верно воспроизводящие форму, хорошо зарекомендовавшие себя дублировочные кюветы, а также современные аппараты для работы с ними.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Gelovit 200

Микропроцессорный аппарат для высококачественного дублирования



- Безщёточный мотор с программным управлением обладает большей надёжностью и намного более долгим сроком службы, чем обычные моторы
- Отвечающее современным требованием программное управление подчёркивает надёжность прибора в долгосрочной эксплуатации
- Инновационная концепция приготовления геля с настройкой температуры эффективно предупреждает образование комков и гарантирует быстрое приготовление без подгорания
- Прецизионное нагревание эффективно предупреждает появление отложений и закупорку сопла, не нарушая при этом гомогенности геля
- Третья ступень нагревания минимизирует тепловую усадку геля, что обеспечивает оптимальные результаты передачи формы
- Можно запрограммировать время готовности геля, что оптимизирует рабочий процесс
- Количество желаемых циклов плавления может задаваться индивидуально. Это гарантирует постоянное качество результатов дублирования
- Рациональный дизайн дисплея позволяет получать информацию обо всех параметрах и легко, и быстро задействовать все важные функции

Описание продукта					
Технические данные					
Высота	565 мм				
Ширина	310 мм				
Глубина	355 мм				
Напряжение	200–230 В, 50/60 Гц				
Спец. напряжение	100–240 В, 50/60 Гц				
Потребляемая мощность 230 В	900 Вт				
Вместимость	3–6 кг				
Вес	20 кг				
Форма поставки			**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Gelovit 200, 230 В, 50/60 Гц			шт	1	26330
Аксессуары		**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
WiroGel® M дублирующий материал		6 кг	ведро	1	54351
Castogel® дублирующий материал		6 кг	ведро	1	52052
Wirodouble® дублирующий материал		6 кг	ведро	1	52050
Дублировочная комби-кюветта			шт	1	52090

Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center.

CE

Заказывайте сразу вместе:
Описание подходящего геля на следующей странице



Дублировочный гель

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

WiroGel® M - экологически безопасный дублировочный гель на основе агар-агара для паковочных масс, гипса и технологии литьевой пластмассы

- Универсальное применение: для всех фосфатных паковочных масс и гипса 4-го класса, возможно также использование при литье пластмассы
- Очень высокая точность воспроизведения формы; гладкая поверхность гарантирует надёжность работы и отвечает самым высоким требованиям
- 15 циклов плавления, очень хорошее соотношение цены и качества. Можно расплавлять в микроволновой печи без потери качества и точности передачи формы
- Дублирование с помощью WiroGel® M, включая стоимость аппарата для дублирования, в пять раз дешевле дублирования силиконом
- Цвета материала оптимизируют контраст, что даёт большую уверенность в процессе работы

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
WiroGel® M	6 кг	ведро	1	54351
WiroGel® M	10 кг	ведро	1	54354
Аксессуары		**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Дублировочная комби-кювета		шт	1	52090



Заказывайте сразу вместе

Wirovest® или WiroFast
Оптимально согласовнные друг с другом компоненты системы - это простота и высокая надёжность в применении (паковочные массы для бюгельного протезирования на (стр. 36 и 38)



Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center.

Castogel® или Castogel® mint - специальный дублировочный гель многократного использования

- Дублировочный гель для самых высоких требований. Используется для наиболее сложных конструкций бюгельных протезов, комбинированных работ и технологии литьевой пластмассы
- Удобен в работе, высокая точность воспроизведения мелких деталей, высокоэластичный, прочный на разрыв. Всё это обеспечит Вам надёжность результатов прецизионной работы
- Gastrogel mint дополнительно имеет запах мяты
- Экономичен в работе, благодаря многократному применению
- Экологически безопасен, т.к. полностью разлагается в биологической среде

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Castogel®	6 кг	ведро	1	52052
Castogel® mint	10 кг	ведро	1	52049



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Wirodouble® - дублировочный гель многократного использования

- Проверенный временем дублировочный гель для фосфатных и силикатных паковочных масс
- Высокий стандарт качества гарантирует многоразовое использование и обеспечивает надёжность и экономность в работе

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Wirodouble®	6 кг	ведро	1	52050



Дублировочные комби - кюветы для бюгельного протезирования

Комби-кювета для дублирования

- Низкий уровень термической проводимости пластмассы гарантирует охлаждение дублирующей массы без напряжения
- Два клиновидных углубления в крышке кюветы удерживают форму от вращения и обеспечивают соответствующий возврат формы в кювету
- Дублировочные комби-кюветы соответствуют нашим муфельным кольцам

Описание продукта

Форма поставки	ед. изм.	штук	REF
Дублировочная комби-кювета, крышка с клиновидным углублением, цоколь-основание и 2 цоколя для формы (2 размера)	шт	1	52090



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Wirosil® - силикон для дублирования

- Wirosil® – это двухкомпонентный силикон дополнительного отверждения, чрезвычайно точно воспроизводящий мастер-модели, благодаря своей устойчивочти к деформации
- Wirosil® силиконовая дублирующая система с экономной кюветой и стабилизирующей вставкой облегчает работу и обеспечивает надежность без потери материала
- Идеален для дублирования при фрезерных и комбинированных работах. Пропорции замешивания 1 : 1

Описание продукта				
Физические данные				
Рабочее время		~ 5 минут		
Время отвердениия (22 °C)		30–40 минут		
Твердость по Шору (1 ч.)		17		
Отн. удлинение при разрыве		250 %		
Усадка (DIN 13913)		0,03 %		
Форма поставки		**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Основной набор: 1 бутылка = Wirosil® 1+2, каждая 1 кг, 1 стакан для смешивания и измерения, 1 шпатель, 1 кювета для дублирования малая, 1 кювета для дублирования большая, 1 бутылочка-спрей Aurofilm, 1 бутылочка-спрей Durofluid, 1 инструкция по применению		шт	1	52000
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Экономная упаковка Wirosil® 1 + 2 (1 каждый)	1 кг	бутылка	1	52001
Большая упаковка Wirosil® 1 + 2 (1 каждый)	10 кг	канистра	1	51995
Wirosil® Набор для смешивания		комплект	1	52004
Aurofilm (бутылочка-спрей)	100 мл	шт	1	52019
Durofluid (бутылочка-спрей)	100 мл	шт	1	52008
Заказывайте сразу вместе				
Wiroplus® S или Wirofine оптимально согласованные друг с другом компоненты системы - простота и высокая надёжность в применении помогают получить высококачественных результатов (стр. 35 и 39)				





Wirosil® - система кювет для дублирования

- Эта система отличается точным воспроизведением, экономией материала, устойчивостью к деформации и простотой в работе. Состоит из:
  - Основания для фиксации модели
  - Манжеты оптимальной формы для моделей верхней и нижней челюстей
  - Стабилизационного кольца для точности после извлечения мастер-модели
  - Трёх сменных небных вставок, которые существенно способствуют точности репродукции и позволяют очень экономно расходовать силикон за счет гибкости установки формы

Описание продукта			
Формы поставки	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Wirosil® система кювет для дублирования, вкл. стабилизационное кольцо и 3 небные вставки малая кювета	набор	1	52072
большая кювета	набор	1	52083
Аксессуары	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Стабилизационное кольцо и 3 небные вставки: для малой кюветы	шт	1	52079
для большой кюветы	шт	1	52084



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Durol E - экологически чистый отвердитель

- Погружной отвердитель Durol E не содержит растворителей и поэтому экологически совершенно безопасен. При высыхании почти не возникает запаха, т.к. отсутствует растворитель
- Загрязнения могут удаляться водой
- Температура сушки 150° C, что позволяет экономить 25% времени и затрат на электроэнергию

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Durol E экологически чистый погружной отвердитель	1 литр	бутылка	1	52148



Durol / Durofluid - отвердители

- Отвердители Durol и Durofluid для моделей из паковочной массы используются в холодном виде и при затвердении очень хорошо впитываются в поверхность дубликат-модели, которая становиться твердой и гладкой
- Температура сушки 250° C

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Durol погружной отвердитель	1 литр	бутылка	1	52111
Durofluid спрей для моделей (1 бутылочка-спрей)	100 мл	шт	1	52008



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ



МОДЕЛИРОВАНИЕ

Ваша моделировка – это Ваш почерк при выполнении зуботехнических работ.
Тщательно подобранные восковые компоненты помогут Вам на пути создания безупречной моделировки. Частично используя заводские профили, Вы сможете работать быстрее и с большей точностью.

Подготовительный воск для техники бюгельного протезирования

- Подготовительный воск от BEGO отличается высокой податливостью. Он легко адаптируется на модели и плотно удерживается на ней, поэтому нет необходимости дополнительно использовать клей для воска
- Воск прекрасно сохраняет форму и прилегание по краям. Температура твердения около 70 °C. Он также стабилен при температуре дублирующего геля до 55 °C.
- После дублирования воск легко удаляется с мастер-модели, что значительно облегчает работу

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Подготовительный воск, цвет: красный, Размер пластины: 17,5 x 8 см				
0,5 мм	15 пластин	упак.	1	40036
0,6 мм	15 пластин	упак.	1	40037
0,7 мм	15 пластин	упак.	1	40038



Воск для устранения поднутрений соответствует по своим свойствам специфическим требованиям бюгельного протезирования

- Этот воск был разработан для устранения поднутрений, создания уступов для кламмеров и разгрузки критических областей модели
- Воск для устранения поднутрений легко скоблится и режется. Воск - твёрдый, что позволяет чётко воспроизвести контуры уступов на дубликат-моделях для накладки профилей кламмеров
- Воск легко удаляется с мастер-модели при температуре 90°C. Температура твердения около 68 °C, температура плавления 80 - 85 °C гарантируют надёжность и устойчивость к высоким температурам во время дублирования

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Воск для устранения поднутрений, розового цвета	70 г	банка	1	40032



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Гладкий воск для литья

- Воск адаптируется очень легко и без складок
- Плотно прилегает на модели из паковочной массы и выгорает без остатка
- Хорошая прозрачность воска позволяет оптимально проследить рисунок конструкции на дубликат - модели и сэкономить время на коррекцию моделировки

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	
Гладкий воск для литья, цвет: зеленый, Размер пластины: 17,5 x 8 см, 0,25 мм	15 пластин	упак.	1	40091
0,3 мм	15 пластин	упак.	1	40092
0,4 мм	15 пластин	упак.	1	40093
0,5 мм	15 пластин	упак.	1	40094
0,6 мм	15 пластин	упак.	1	40095

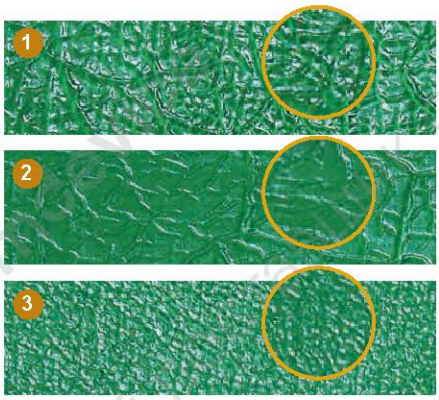


Рубчатый воск для литья

- Испытанный и хорошо зарекомендовавший себя воск для моделирования базисов на верхней челюсти.
- Хорошо адаптируется и плотно прилегает к дубликат-модели даже без клея для воска
- Рубчатые воски для литья имеют три варианта структуры: от мелкой шероховатости до грубой поверхности, что позволяет индивидуально оформить поверхность базиса в соответствии с предписаниями стоматолога
- Индивидуально оформленная поверхность базиса облегчает растирание пищи и способствуют мягкой адаптации к протезу

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук
Рубчатый воск для литья, цвет: зеленый, Размер пластины: 15 x 7,5 см	15 пластин	упак.	1
	REF	REF	REF
	1 грубый рельеф	2 средний рельеф	3 мелкий рельеф
0,35 мм	40160	40192	40210
0,4 мм	40170	40193	40220
0,5 мм	40180	40194	40230
0,6 мм	40190	40195	40240



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Восковые профили

- Восковые профили различной формы облегчают моделирование по индивидуальным показаниям
- Восковые профили от BEGO легко принимают желаемую форму, хорошо фиксируются и удерживаются на модели
- Рецептура воска подобрана специально для высокой стабильности профилей, что отлично предохраняет их от нежелательной деформации во время работы

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Восковые профили, цвет: зеленый, длина 17 см				
0,8 мм ограничивающая проволока	30 г	упак.	1	40261
1,0 мм ограничивающая проволока	40 г	упак.	1	40263
1,35 мм литейный канал	50 г	упак.	1	40301
1,6 x 4,0 мм подъязычная дуга, нижняя челюсть	75 г	упак.	1	40421
2,0 x 4,0 мм подъязычная дуга, нижняя челюсть	85 г	упак.	1	40422
1,15 x 1,75 мм кламмеры, непрерывные кламмеры	50 г	упак.	1	40441
2,0 x 4,5 мм литейные профили, верхня челюсть (малые базисы)	90 г	упак.	1	40462
2,0 x 6,5 мм литейные профили, верхняя челюсть	125 г	упак.	1	40461



Плоские литейные профили идеально подходят для литья базисов верхней челюсти
Планирование и определение правильного размера литниковых каналов так же важно, как и точное моделирование. Плоские профили хорошо зарекомендовали себя для поперечных, подковообразных и обширных дуг
Совет: Восковые профили для литниковых каналов 2,0 x 6,5 мм, для моделировок обширных протезов верхней челюсти. Восковые профили 2,0 x 4,5 мм для изящных работ на верхней челюсти

Ассортимент восковых профилей

- Ассортимент восковых профилей от BEGO поставляется, в удобной упаковке, с набором самых ходовых форм для моделирования
- Воск имеет среднюю твёрдость

Описание продукта

Формы поставки	ед. изм.	штук	REF
Ассортимент восковых профилей, цвет: зеленый, длина 17 см	упак.	1	40250
0,8 мм ограничивающая проволока = 6 г			
1,35 мм литейные каналы = 10 г			
2,0 x 4,0 мм подъязычная дуга, нижняя челюсть = 17 г			
2,0 x 6,5 мм плоские литники, верхняя челюсть = 2 x 25 г			
1,15 x 1,75 мм кламмеры, непрерывные = 10 г			



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Восковые анатомические профили для моделирования подъязычной дуги на нижней челюсти

- Бюгель на нижней челюсти, выполненный с помощью анатомического воскового профиля, имеющего закругленный верхний край и форму, вогнутую в сторону языка, хорошо воспринимается пациентами
- **Совет:** Для предотвращения заболевания пародонта необходимо соблюдать минимальное расстояние в 4 мм между верхним краем дуги и маргинальным пародонтом

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Восковые анатомические профили, цвет: зеленый, длина: 17 см	15 шт	упак.	1	40075



Стартовый набор восков для моделирования для бюгельного протезирования

- Начальный набор моделировочного воска для бюгельного протезирования содержит наиболее ходовые восковые шаблоны и профили. Идеально подходит для начинающих или для зуботехнических лабораторий с малым количеством заказов бюгельных реставраций
- Разнообразные формы профилей покрывают потребности почти по всем показаниям для бюгельного протезирования

Описание продукта

Форма поставки	ед. изм.	штук	REF
Стартовый набор восков для моделирования	шт	1	40251



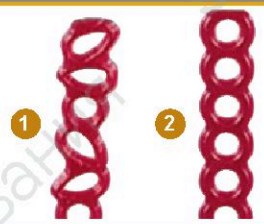
https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Восковые ретенции для каркасов бюгельных протезов на нижней челюсти

- Для надежной фиксации пластмассовых седловидных участков частичных бюгельных протезов на нижней челюсти

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Цвет: красный, длина: 17 см				
1 Восковые дырочные ретенции	15 шт	упак.	1	40620
Восковые дырочные ретенции (лабораторная упак.)	150 шт	упак.	1	40630
2 Восковые круглодырочные ретенции	15 шт	упак.	1	40051
Восковые круглодырочные ретенции (лабораторная упак.)	150 шт	упак.	1	40052

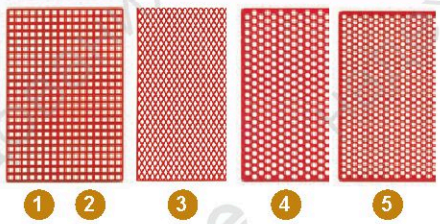


Восковые решетчатые ретенции для каркасов бюгельных протезов на верхней челюсти

1 Восковые решетчатые ретенции – для быстрого и удобного формирования ретенций. Они обеспечивают высокий уровень надежности в соединении пластмассы с металлическим базисом бюгеля. Крупные решетчатые ретенции содействуют экономии материала
2 как 1, но пластины большего размера
3 Восковые диагонально-решетчатые ретенции для бюгельного протезирования и формирования ретенций. Эта чрезвычайно удобная форма обеспечивает высокий уровень надежности в соединении пластмассы с металлическим базисом бюгеля
4 + 5 Дырочно, решетчатые ретенции применяются для частичных бюгельных протезов на верхней челюсти и для упрочнения полного съемного протеза из пластмассы на верхней челюсти

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Восковые решетчатые ретенции, цвет: красный				
1 60 x 42 мм	25 шт	упак.	1	40060
2 100 x 100 мм	10 шт	упак.	1	40062
3 75 x 150 мм	10 шт	упак.	1	40061
4 для бюгельного протеза на верхней челюсти, 70 x 70 мм	20 шт	упак.	1	40066
5 для бюгельного протеза на верхней челюсти, 70 x 70 мм	20 шт	упак.	1	40039



Восковые ограничительные планки с ретенциями

- Экономят время при моделировании конструкций верхней челюсти с протяженными седловидными участками
- Большое преимущество состоит в том, что ограничительным шаблонам можно придать любую форму, так как их размер может меняться за счет корректировки ретенций
- Воск настолько пластичен, что его в любой форме легко и надежно можно закрепить на дубикат-модели

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Восковые ограничительные планки, Цвет: красный, длина: 17 см	25 шт	упак.	1	40025



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Восковые профили кламмеров для моляров и премоляров отличаются средней твердостью и стабильностью

- Благодаря своей форме поперечного сечения, напоминающей рассеченную пополам каплю, восковая кламмерная заготовка для моляров и премоляров служит для предотвращения отложения остатков пищи в протезе и дополнительно усиливает устойчивость всего кламмера
- Поверхность и размеры кламмера очень удобны для пациентов

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Восковые профили кламмеров, цвет: зеленый (280 кламмеров)	10 пластинок	упак.	1	40020

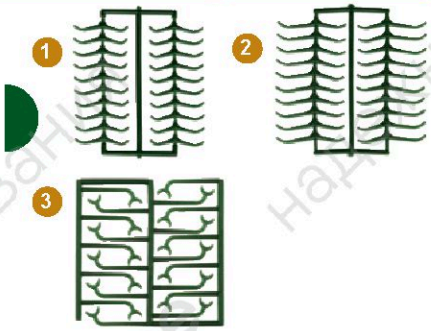


Восковые шаблоны кламмеров / Восковые профили кламмеров

- Эти заготовки облегчают процесс моделирования и экономят время
- Формы шаблонов предполагают изготовление индивидуальных кламмеров

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Восковые шаблоны кламмеров / Восковые профили кламмеров Цвет: зеленый (200 кламмеров)				
1 для премоляров	10 пластинок	упак.	1	40021
2 для моляров	10 пластинок	упак.	1	40022
3 для Бонихард кламмеров	10 пластинок	упак.	1	40024

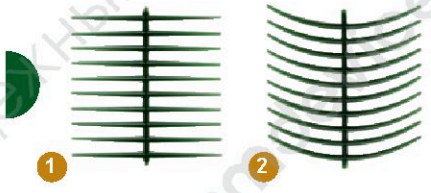


Восковые шаблоны для кольцевых кламмеров

- Стандартные профили кламмеров для моляров

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Восковые шаблоны для кольцевых кламмеров, цвет: зеленый, для кольцевых кламмеров				
1 прямые	10 пластинок	упак.	1	40029
2 изогнутые	10 пластинок	упак.	1	40023



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Восковая проволока для литников

- Восковая проволока от BEGO очень легко принимает нужную форму, не разгибается и выгорает без остатка. Это позволяет использовать ее для литья свободных от напряжения конструкций и для пресс-керамики
- Рецептура воска подобрана для высокой стабильности, что отлично предохраняет от нежелательной деформации во время работы
- Восковая проволока экономична - возможно использовать действительно необходимое количество
- Упаковка открывается сбоку и проволоку можно вывести, не доставая её из упаковки, которая и дальше будет защищать её от возможной деформации и загрязнений

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Восковая проволока, среднетвердая, цвет: зеленый				
Ø 2,5 мм, ~ 50 м	250 г	катушка	1	40085
Ø 3,0 мм, ~ 36 м	250 г	катушка	1	40086
Ø 3,5 мм, ~ 28 м	250 г	катушка	1	40087
Ø 4,0 мм, ~ 21 м	250 г	катушка	1	40088
Ø 5,0 мм, ~ 17 м	250 г	катушка	1	40089



Пластмассовые палочки / Пластмассовые полые трубочки для литейных каналов

- Стабилизируют восковую моделировку коронок и мостовидных протезов при снятии с модели, легко принимают нужную форму при нагреве пламенем и выгорают без остатка
- Полые трубочки применяются для металлокерамических работ из неблагородных сплавов, сплавов с уменьшенным содержанием благородных металлов, особенно при изготовлении больших конструкций из нескольких единиц

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Палочки, длина: 17 см, Ø 2,5 мм (Поперечное сечение 1:1)	40 шт	упак.	1	52590
Полые трубочки, длина: 16,5 см, Ø 5 мм (Поперечное сечение 1:1)	12 шт	упак.	1	52595



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Стандартная восковая литниковая система BEGO-Rapid-Wax
Совместима с системой Rapid-Ringless

- Экономия времени по сравнению с установкой индивидуальных литейных каналов
- Надёжная позиция и размеры
- Обеспечивают плавные переходы литниковой системы
- Моделировочный воск, который выгорает без остатка

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Литники с резервуаром				
Ø 2,0 мм	250 шт	упак.	1	40654
Ø 2,5 мм	250 шт	упак.	1	40655
Ø 3,2 мм	250 шт	упак.	1	40656
Ø 5,0 мм	100 шт	упак.	1	40652
Ø 5,0 мм	250 шт	упак.	1	40653
Восковая кнопка для системы Rapid-Ringless	100 шт	упак.	1	40657



Окклюзионный воск

- Идеален для рационального и эстетического моделирования жевательных поверхностей
- Непрозрачный воск чрезвычайно удобен в применении, контуры четко видны даже в горячем состоянии
- Окклюзионные воски от BEGO не оставляют следов от окраски, не липнут и хорошо фрезеруются

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Окклюзионный воск, цвет: серый	70 г	банка	1	40114
Окклюзионный воск, цвет: слоновая кость	70 г	банка	1	40118



Окклюзионный воск Aroma

- Ароматизированный окклюзионный воск от BEGO изготавливается на основе обычного окклюзионного воска с добавлением индивидуального аромата

Аромати-зирован!

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Окклюзионный воск Лесные ягоды, цвет серый	70 г	банка	1	40120
Окклюзионный воск Ваниль, цвет слоновая кость	70 г	банка	1	40123



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Моделировочный воск FC для пресс-керамики

- Специальный воск для коронок и мостовидных протезов в технологии прессования и напрессовывания, беззольный
- Этот высококачественный моделировочный воск изготовлен специально для цельнокерамических работ

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Моделировочный воск, цвет кремовый	70 г	банка	1	40103
Моделировочный воск, цвет серый	70 г	банка	1	40105



1 Коронковый воск
2 Фрезерный воск
3 Пришеечный воск

1. Высококачественный твердый и среднетвердый воск для моделирования коронок и мостовидных протезов. Воск очень податлив в работе, быстро твердеет и отлично скоблится
2. Зелёный и серый воск от BEGO специально приспособлены к требованиям фрезерной обработки
   - Идеальная твёрдость предупреждает прилипание опилок к композиции, не забивает фрезу, поэтому всегда полностью видна обрабатываемая поверхность
   - Серый фрезеровочный воск, кроме всего, непрозрачен, поэтому всегда можно визуально оценить отфрезерованную поверхность и контуры
   - Воск имеет хорошую твёрдость, легко фрезеруется и идеально подходит для изготовления фрезерованных балочных конструкций, в том числе и для имплантатов
   - **Совет:** лучше всего фрезеровать в режиме 2500 - 5000 об/мин. (в зависимости от формы насечки и диаметра фрезы)
3. Безусадочный воск для моделирования пришеечных краёв коронок, точных частей и вкладок. Не создаёт напряжения, эластичен и выгорает без остатка

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
1 Коронковый воск				
Твердый: цвет голубой	70 г	банка	1	40111
Твердый: цвет серый	70 г	банка	1	40145
Твердый: цвет слоновая кость	70 г	банка	1	40146
Среднетвердый: цвет темно-синий	70 г	банка	1	40115
Среднетвердый: цвет серый	70 г	банка	1	40147
Среднетвердый: цвет слоновая кость	70 г	банка	1	40148
2 Фрезерный воск				
цвет зеленый	70 г	банка	1	40113
цвет: серый	70 г	банка	1	40119
3 Пришеечный воск				
цвет: баклажан	70 г	банка	1	40112



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

ScanWax / ScanBlock

- ScanWax - моделировочный воск, с высокой светонепроницаемостью, очень твердый. ScanBlock - блокировочный воск с максимально высокой светонепроницаемостью, способствующей оптимальной передаче данных для прецизионного исполнения дентальных реставраций по технологии CAD/CAM
- ScanBlock особенно рекомендуется при изготовлении очень тонкой, сложной моделировки. Он также отлично подходит для блокировки гипсовых культей

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
ScanWax цвет темно-серый	70 г	банка	1	40151
ScanBlock цвет небесно-голубой	70 г	банка	1	40152



1 Погружной воск
2 Погружной воск твердо – эластичный

1. Для формирования восковых колпачков при изготовлении коронок и мостовдных протезов. Рабочая температура 70–75 °C
2. Красный погружной воск от BEGO твёрдо-эластичный, обеспечивает равномерное и постоянно воспроизводимое качество колпачков. Вязкость неизменно сохраняется и при долгом времени поддерживания рабочей температуры, что гарантирует изготовление колпачков желаемой толщины. Состоит только из органических компонентов

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
1 Погружной воск цвет зеленый	150 g	упак.	1	40009
2 Погружной воск твердо – эластичный цвет красный	70 г	банка	1	40155



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Adapta – ситема глубокого вытяжения

- Простое и быстрое изготовление колпачков
- Недорогая и хорошо зарекомендовавшая себя система со специальной пластмассовой фольгой
- Равномерная минимальная толщина стенок обеспечивает стабильность коронковых колпачков
- Идеально подходит для техники двойных коронок. Покрытый фрезерным воском колпачок предотвращает от непреднамеренного пробивания фрезой
- Тонкую фольгу - 0,1 мм используют для создания необходимого свободного места для фиксирующего материала

Описание продукта

Формы поставки		ед. изм.	штук	REF
Adapta – система глубокого вытяжения В упаковку входят: 1 контейнер мастики Adapta 1 запасная баночка мастики Adapta 1 держатель фольги 100 шт. фольги Adapta 0,6 мм в пенале 1 уп. 100 шт. фольги Adapta 0,6 мм, 200 шт. фольги Adapta 0,1 мм, цвет красный, в пенале		комплект	1	20500
Adapta – начальный набор: 1 контейнер с Adapta мастикой, 1 держатель фольги, 50 шт. фольги Adapta 0,6 мм, 50 шт. фольги Adapta 0,1 мм		комплект	1	20520
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Adapta мастика (запасная баночка)		упак.	1	20503
Adapta мастика, 1 контейнер		шт	1	20504
Держатель фольги		шт	1	20510
Adapta пенал, вкл. фольгу 100 x 0,6 мм				20519
Adapta пенал, вкл. фольгу 200 x 0,1 мм				20521
Промежуточная фольга 0,1 мм прозрачная	200 шт	упак.	1	20517
Промежуточная фольга 0,1 мм красная	200 шт	упак.	1	20502
Adapta фольга 0,6 мм, прозрачная	100 шт	упак.	1	20501



Rapidi нож для моделирования

- Rapidi нож для моделирования, идеален для скобления, обрезания и моделирования
- Лёгкая замена лезвий

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Rapidi нож для моделирования		шт	1	52270
Rapidi запасные лезвия	40 шт	набор	1	52280



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Воск для моделирования базиса

- Стандартные розовые восковые пластины для моделирования базиса полных или частичных протезов, седловидных областей бюгельных протезов и для регистрации прикуса
- Воск легко принимает нужную форму при моделировании, имеет минимальную усадку
- Идеальная прочность обеспечивает надёжную фиксацию искусственных зубов
- Температура 59°C гарантирует стабильность при примерке и позволяет использовать воск в технологии литья пластмассы

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Воск для моделирования базиса, Цвет: розовый, толщина: 1,5 мм	500 г	упак.	1	40001
Воск для моделирования базиса, Цвет: розовый, толщина: 1,5 мм	2,5 кг	упак.	1	40007



CE

Isocera - изолирующая жидкость для гипсовых моделей

- Isocera хорошо изолирует гипсовую модель от воска
- Отлично служит для изолирования гипсовых штампиков при изготовлении колпачков методом погружения

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Isocera	200 мл	бутылка	1	52705



Aurofilm - жидкость для обработки восковых композиций перед паковкой и для снятия напряжения с силиконовых дублировочных форм

- Надежное подготовительное средство перед паковкой для технологии бюгельного протезирования, а также изготовления коронок и мостовидных протезов
- Он устраняет с восковой моделировки ее водоотталкивающее свойство и этим создает предпосылки для гладкой поверхности после литья
- При дублировании силиконом Aurofilm успешно применяется для снятия напряжения с поверхности силиконовой формы

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Aurofilm	1 литр	бутылка	1	52015
Aurofilm (бутылочка-спрей – для повторного наполнения)	100 мл	бутылка	1	52019



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ



ПАКОВКА

Для паковки восковых моделировок BEGO предлагает Вам как целый ряд паковочных масс, хорошо зарекомендовавших себя в течение многих лет, так и новые инновационные продукты. Bellavest® SH, Wirovest® и WiroFine являются хорошо известными торговыми брендами. Жидкости для замешивания точно подобраны под тип паковочной массы и надежно регулируют расширение, что обеспечивает отличные результаты литья.
Срок годности в закрытой порционной упаковке - 24 месяца на долгое время гарантирует репродуцируемое качество.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

WiroFine - универсальная паковочная масса для всех показаний бюгельного протезирования, кламмерных и комбинированных протезов, для форм из геля или силикона



- Можно прокаливать быстрым или традиционным методами до температуры 1050°C, идеальные показатели величины расширения. Разностороннее применение необходимое в современной лаборатории
- Быстрый нагрев до 1000°C: **Температура помещения опоки в муфельную печь равна конечной температуре.** Это позволяет экономить 20–30% времени по сравнению с паковочными массами, которые прокаливаются от 600 °C
- Идеальная текучесть обеспечивает точный результат, т.к. прецизионно воспроизводятся самые тонкие области
- Высокая точность и прочные грани продублированных моделей, отличная посадка объектов, без трудоёмкой доработки - идеально подходит для комбинированных работ
- Рациональное применение: может использоваться независимо от системы со всеми муфельными формами и для любых конструкций
- Очень хорошо распаковывается за счёт минимальной реакции между паковочной массой и сплавом. Ваше преимущество: экономия времени и пескоструйного материала (Korox® 110 µm, REF 46044, стр. 92)
- Отличная поверхность модели и при дублировании гелем. При дублировании силиконом не требуется отвердитель. Вы свободны в выборе способа дублирования
  - Экономичность дублирования гелем (Wirogel® M, REF 54351, стр. 17)
  - Прецизионная работа и экономия времени при дублировании силиконом (Wirosil®, REF 52000, стр. 19)
- Жидкость BegoSol® K обеспечивает надёжное управление расширением для отличной посадки
- Компоненты, связанные в единую систему, позволяют выполнить монолитное литьё. Используя WiroOne^{plus} и сплав Wirobond® 280 можно отлить комбинированный протез с отличной посадкой, который не нужно ни паять, ни склеивать

Описание продукта					
Физические данные					
Жидкости для замешивания	BegoSol® K / BegoSol® (BegoSol® морозоустойчивая до -10 °C)				
Рабочее время при 20 °C	~ 3 минуты 30 секунд				
Срок хранения в закрытом пакете	24 месяца				
Характеристики по стандарту DIN EN ISO 15912					
Начальное твердение по Викату	6 минут				
Прочность при сжатии [МПа]	11				
Линейное термическое расширение [%]	0,8				
Формы поставки		**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
WiroFine, 45 пакетов по 400 г		18 кг	коробка	1	54345
WiroFine, 15 пакетов по 400 г		6 кг	коробка	1	54344
WiroFine, 30 пакетов по 200 г		6 кг	коробка	1	54348
Упаковки не содержат жидкость для замешивания.					
Аксессуары		**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
BegoSol® K жидкость для замешивания*, 1 бутылка		1 литр	бутылка	1	51120
BegoSol® K жидкость для замешивания*, 1 канистра		5 литров	канистра	1	51121
BegoSol® жидкость для замешивания**, 1 бутылка		1 литр	бутылка	1	51090
BegoSol® жидкость для замешивания**, 1 канистра		5 литров	канистра	1	51091

Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center

DIN EN ISO 15912

*BegoSol® K чувствителен к морозу
** BegoSol® (с морозостойкой защитой) используется только в режиме обычного прогрева

Заказывайте сразу вместе!



Сплавы группы Wironit® и Wironium® (стр. 59)
Оптимально согласованные друг с другом компоненты системы - это чёткость и надежность в работе

Неблагородные сплавы

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Wirovest®

Стандартная паковочная масса для бюгельного протезирования

- Классическая паковочная масса на основе фосфата. Особенно хорошие результаты достигаются при дублировании гелем
- Высокая степень расширения способствует хорошей припасовке и не требует большой доработки
- Гладкие поверхности моделей облегчают моделировку и обеспечивают гладкую поверхность отлитых объектов
- Замешанный с дистиллированной водой Wirovest легче распаковывается, что экономит затраты материала и времени
- Жидкость для замешивания BegoSol® (морозоустойчива до -10 °C)



Описание продукта					
Физические данные					
Жидкости для замешивания	BegoSol® (морозоустойчивая до -10 °C))				
Рабочее время при 20 °C	~ 3 минуты				
Срок хранения в закрытом пакете	24 месяца				
Характеристики по стандарту DIN EN ISO 15912					
Начальное твердение по Викату	5 минут				
Прочность при сжатии [МПа]	15				
Линейное термическое расширение [%]	1,15				
Формы поставки		содержание	ед. изм.	штук	REF
Wirovest®, 45 пакетов по 400 г		18 кг	коробка	1	51046
Wirovest®, 15 пакетов по 400 г		6 кг	коробка	1	51057
Wirovest®, 4 пакетов по 4,5 кг		18 кг	коробка	1	51048
Упаковки не содержат жидкость для замешивания.					
Аксессуары		содержание	ед. изм.	штук	REF
BegoSol® жидкость для замешивания		1 литр	бутылка	1	51090
BegoSol® жидкость для замешивания		5 литров	канистра	1	51091

DIN EN ISO 15912

Заказывайте сразу вместе!



Сплавы группы Wironit® и Wironium® (стр. 59)
Оптимально согласованные друг с другом компоненты системы - это чёткость и надежность в работе

Неблагородные сплавы

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Wirovest®plus

Модификация паковочной массы для бюгельного протезирования - Wirovest®

- Преимущества материала Wirovest®plus - это более продолжительное рабочее время и универсальность применения. Материал пригоден для дублирования в диапазоне всех имеющихся показаний
- Wirovest®plus - это паковочная масса, рекомендуемая для получения высокой точности припасовки при различных методах дублирования и параметрах обработки
- Увеличенная продолжительность рабочего времени повышает эффективность и позволяет изготовить за один рабочий этап большее количество моделей и опок
- Гладкие поверхности моделей обеспечивают гладкую поверхность отлитых объектов
- Прецизионные дублировочные модели с очень прочными гранями облегчают моделирование и способствуют отливке объектов с точной посадкой, не требующих трудоёмкой доработки
- Лёгкая распаковка уменьшает затрату времени и облегчает очистку объекта
- Специализирована для традиционного метода литья каркасов, изготовленных с помощью 3D - принтера (CAD/Cast)
- Чёткий контроль расширения при замешивании с жидкостью BegoSol®



Описание продукта					
Физические данные					
Жидкости для замешивания	BegoSol® (морозоустойчивая до -10 °C))				
Рабочее время при 20 °C	3 минуты 15 секунд				
Срок хранения в закрытом пакете	24 месяца				
Характеристики по стандарту DIN EN ISO 15912					
Начальное твердение по Викату	~ 6 минут				
Прочность при сжатии [МПа]	15				
Линейное термическое расширение [%]	1,15				
Формы поставки		**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Wirovest®plus, 45 пакетов по 400 г		18 кг	коробка	1	54821
Wirovest®plus, 15 пакетов по 400 г		6 кг	коробка	1	54822
Упаковки не содержат жидкость для замешивания.					
Аксессуары		**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
BegoSol® жидкость для замешивания, 1 бутылка = 1 л		1 литр	бутылка	1	51090
BegoSol® жидкость для замешивания, 1 канистра = 5 л		5 литров	канистра	1	51091

DIN EN ISO 15912

Заказывайте сразу вместе!



Сплавы группы Wironit® и Wironium® (стр. 59)
Оптимально согласованные друг с другом компоненты системы - это чёткость и надежность в работе

Неблагородные сплавы

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

WiroFast

Паковочная масса для бюгельного протезирования
Возможно быстрое прокаливание Shock-heat

- WiroFast - фосфатная паковочная масса для бюгельного протезирования, по своим свойствам гомогенна, подходит для дублирования в формах из геля и имеет оптимальные качества для быстрого нагрева
- Муфель можно уже через 10 минут после паковки устанавливать в печь, прогретую до 900°C, что значительно сокращает процесс прокаливания
- Благодаря оптимальным свойствам материала, проявляющимся особенно хорошо при дублировании гелем, получается очень гладкая поверхность моделей. Возможно также дублирование силиконом
- Обладает прекрасной текучестью, не вызывает беспокойства даже при отливке самых филигранных и тонких участков модели
- Очень легкая распаковка сокращает рабочий процесс и расход необходимого пескоструйного материала
- Прекрасная припасовка и идеально гладкая поверхность отлитых объектов оптимизирует процесс подготовки литья
- Свободный выбор: режим Shock-heat или обычный нагрев для рационального использования рабочего времени
- Жидкость для замешивания BegoSol® морозоустойчива до -10 °C



Описание продукта					
Физические данные					
Жидкости для замешивания	BegoSol® (морозоустойчивая до -10 °C))				
Рабочее время при 20 °C	~ 3 минут				
Характеристики по стандарту DIN EN ISO 15912					
Начальное твердение по Викату	~ 5 минут				
Прочность при сжатии [МПа] (nach 2 Stunden)	~ 11,9				
Линейное термическое расширение [%]	~ 0,8				
Текучесть [мм]	~ 141				
Формы поставки		**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
1 коробка, 18 кг = 45 пакетов по 400 г		18 кг	коробка	1	54834
1 коробка, 6 кг = 15 пакетов по 400 г		6 кг	коробка	1	54835
Пробная упаковка					54839
Аксессуары		**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
BegoSol® жидкость для замешивания		1 литр	бутылка	1	51090
BegoSol® жидкость для замешивания		5 литров	канистра	1	51091

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Wiroplus® S - точный паковочный материал для бюгельного протезирования, при дублировании силиконом

- Увеличенная продолжительность рабочего времени, хорошая текучесть: во время заполнения полностью достигаются даже самые тонкие участки модели
- Высокая прочность граней модели - основа для корректного моделирования
- Очень гладкая поверхность дубликат- модели способствуют получению гладких поверхностей отлитых объектов; отличная посадка сокращает до минимума затраты на последующую обработку
- Оптимально выверенные параметры расширения позволяют с минимальной затратой времени воспроизводить результаты отличной посадки, что особенно важно на участках с отфрезерованными поверхностями
- Простое и легкое извлечение из опоки экономит время и затрату материала
- Высокая надёжность в управлении расширением при замешивании с жидкостью BegoSol®



Описание продукта	
Физические данные	
Жидкости для замешивания	BegoSol® (морозоустойчивая до -10 °C))
Рабочее время при 20 °C	~ 4 минут
Срок хранения в закрытом пакете	24 месяца
Характеристики по стандарту DIN EN ISO 15912	
Начальное твердение по Викату	5,5 минут
Прочность при сжатии [МПа]	18
Линейное термическое расширение [%]	1,2
Формы поставки	**REF**
1 коробка, 18 кг = 45 пакетов по 400 г	50248
1 коробка, 6 кг = 30 пакетов по 200 г	54353
Упаковки не содержат жидкость для замешивания.	
Аксессуары	**REF**
BegoSol® жидкость для замешивания, 1 бутылка = 1 л	51090
BegoSol® жидкость для замешивания, 1 канистра = 5 л	51091

Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center.

DIN EN ISO 15912

WiroOne^{plus} для одновременного литья двойных коронок и бюгельного протеза по системе BEGO - эффективно и экономно

WiroOne^{plus} специально разработан только для областей с коронками при изготовлении дубликат-модели. Материал используется в комбинации с хорошо проверенной паковочной массой для бюгельного протезирования WiroFine. За счёт оптимально согласованных параметров обработки возможно эффективно и экономично изготовлять комбинированные протезы методом одновременного литья.

- Легкотекучая, кремообразная консистенция для гладкой поверхности отливки и сокращения времени конечной обработки
- Продолжительность рабочего времени - 5 минут, что позволяет без спешки заполнить самые тонкие области модели
- Чёткий контроль расширения с помощью специальной жидкости для замешивания обеспечивает воспроизводимую точность посадки
- Не нужно паять, что сокращает затрату времени и материалов; не требуется дополнительного места и не нарушается биосовместимость сплава. В результате получается высококачественный, филигранный протез, хорошо воспринимаемый пациентами





Описание продукта		
Физические данные	**50 %**	**80 %**
Рабочее время при 20 °C	~ 5 минут	~ 4,5 минут
Общее расширение [%]	1,7	2,2
Срок хранения в закрытом пакете	24 месяца	24 месяца
Характеристики по стандарту DIN EN ISO 15912		
Начальное твердение по Викату	~ 10,5 минут	~ 10 минут
Прочность при сжатии [МПа] (через 2 часа)	4,2	5,1
Линейное термическое расширение [%]	0,8	0,9
Форма поставки		**REF**
1 коробка, 5 кг = 50 пакетов по 100 г без жидкости		54823
Аксессуары		**REF**
WiroOne-Liquid,1 бутылка = 1 л		54824
Измерительная колба 25 мл		18073
Измерительная колба 50 мл		18074
Пробный набор		54829

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Bellavest® SH

Используется для быстрого нагревания Shock-Heat или для традиционного медленного нагревания. Паковочная масса обеспечивает точное литье при изготовлении коронок и мостовидных протезов; может применяться также для пресс - керамики и керамики для напрессовывания

- Прецизионная паковочная масса Bellavest® SH для коронок и мостовидных протезов отличается своей универсальностью в применении
- Легко координируется режим работы: Bellavest® SH можно быстро прогреть при температуре печи 900°C или традиционным способом
- Прецизионная паковочная масса на основе фосфата обрабатывается по оптимальным параметрам в привычном рабочем режиме
- Разностороннее применение, но простая обработка и требуется только одна жидкости для замешивания - BegoSol® HE
- Прецизионное управление расширением, удобная для работы кремообразная консистенция и воспроизводимые результаты качества. Широкий диапазон показаний: от пресс-керамики до телескопических коронок из неблагородных сплавов
- Рабочее время - 5 минут. Этого вполне достаточно для неспешной обработки
- Необыкновенно гладкая поверхность отливок - одно из важных условий для отличной посадки. Минимальная потребность в доработке экономит рабочее время
- Крепкие края после затвердения, но объект легко распаковывается. Это экономит не только рабочее время, но и пескоструйный материал (Korox®, REF 46014, стр. 92)



Заказывайте сразу вместе!



Wirobond® 280 - сплав класса premium
- REF 50134 (стр. 53)
- Легко обрабатывается, благодаря уменьшенной твёрдости. Подтверждена биосовместимость

Неблагородный сплав Wiron® 99
- REF 50225 (стр. 56)
- Биосовместимый и надёжный, используется во всём мире уже более 20 лет

Wirobond® 280, Wiron® 99

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Описание продукта					
Физические данные					
Жидкости для замешивания	BegoSol® HE				
Рабочее время при 20 °C	~ 4,5–5 минут				
Срок хранения в закрытом пакете	24 месяца				
Характеристики по стандарту DIN EN ISO 15912					
Начальное твердение по Викату	~ 10 минут				
Прочность при сжатии через 2 часа [МПа]	4,2–5,1				
Линейное термическое расширение [%]	0,85				
Формы поставки		содержание	ед. изм.	штук	REF
Bellavest® SH, 80 пакетов по 160 г		12,8 кг	коробка	1	54252
Bellavest® SH, 30 пакетов по 160 г		4,8 кг	коробка	1	54247
Bellavest® SH, 144 пакетов по 90 г		12,96 кг	коробка	1	54257
Bellavest® SH, 50 пакетов по 100 г		5 кг	коробка	1	70060
Упаковки не содержат жидкость для замешивания.					
Аксессуары		содержание	ед. изм.	штук	REF
BegoSol® HE жидкость для замешивания*		1 литр	бутылка	1	51095
BegoSol® HE жидкость для замешивания*		5 литров	канистра	1	51096

Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center.

DIN EN ISO 15912

* BegoSol® HE чувствителен к морозу

Рекомендации по работе с материалом с Bellavest® SH

Универсальные паковочные массы характеризуются регулируемым уровнем расширения и устойчивостью к температуре и нагрузке. Bellavest®SH отвечает всем требованиям технологии изготовления коронок и мостовидных протезов. Это в равной степени касается благородных и неблагородных сплавов, а также пресс-керамики. С помощью жидкости BegoSol® HE можно установить желаемое расширение для любой работы и любого показания. Благодаря этим свойствам, Bellavest®SH является на мировом рынке одной из ведущих марок паковочных масс для изготовления коронок и мостовидных протезов. Для получения стабильного положительного результата необходимо соблюдать все параметры процесса замешивания паковочных масс. При замешивании Bellavest SH с BegoSol HE необходимо выдерживать одинаковую температуру +20°C для обоих материалов. Время и интенсивность замешивания также должны быть постоянными.

Совет

- **Чем выше концентрация жидкости BegoSol® , тем выше расширение паковочной массы**
- **Понижение концентрации жидкости снижает уровень расширения**
- **Воспроизводимые результаты литья возможны только при соблюдении идентичных параметров обработки**

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

BellaStar XL

Паковочная масса для коронок и мостовидных протезов класса premium

- Крайне мелкозернистый материал для высокой точности посадки
- Идеален для благородных сплавов, но также хорошо подходит по многим показаниям для неблагородных сплавов
- BellaStar XL используется для быстрого или традиционного нагрева. При этом температура установки в печь может равняться конечной температуре
- Тонкая или кремообразная консистенция и оптимальная текучесть при заливке позволяют без проблем заполнить даже самые тонкие детали моделировки
- С помощью мелкозернистой паковочной массы можно получить чрезвычайно гладкую поверхность отливки
- Для литья могут использоваться системы опок с кольцами и без них. Размер кольца выбирается по желанию
- Благодаря своим сбалансированным свойствам отлично поддаётся распаковке, что экономит затраты времени и материалов на удаление паковочной массы
- BellaStar XL - это разносторонний в применении, известный, надёжный материал для беспроблемной обработки и прецизионных результатов
- Высокая надёжность в управлении расширением при замешивании с жидкостью BegoSol® позволяет добиться оптимальной точности посадки

Идеальна для благородных сплавов

Описание продукта				
Физические данные				
Жидкости для замешивания		BegoSol® K		
Рабочее время при 20 °C		~ 3,5 минут		
Срок хранения в закрытом пакете		24 месяца		
Характеристики по стандарту DIN EN ISO 15912				
Начальное твердение по Викату		7,5 минут		
Прочность при сжатии [МПа]		5,5		
Линейное термическое расширение [%]		1,1		
Формы поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
BellaStar XL, 80 пакетов по 160 г	12,8 кг	коробка	1	54362
BellaStar XL, 30 пакетов по 160 г	4,8 кг	коробка	1	54361
Упаковки не содержат жидкость для замешивания.				
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
BegoSol® K жидкость для замешивания*	1 литр	бутылка	1	51120
BegoSol® K жидкость для замешивания*	5 литров	канистра	1	51121
Заказывайте сразу вместе				
Надёжность в работе со всеми первоклассными сплавами от BEGO (стр. 6-9)				



BEGO Gold

Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center

DIN EN ISO 15912

* BegoSol® K чувствителен к морозу

Рекомендации по работе с материалом BellaStar XL

Надёжное воспроизведение качественных результатов возможно только при соблюдении идентичных параметров обработки в идентичных условиях. Особое значение имеют рабочая температура и условия, при которых проходит замешивание. При этом принципиально необходимо выдерживать все рекомендованные параметры
Мы рекомендуем: как паковочная масса так и жидкость в момент смешивания должны иметь температуру 20°C. Остальные параметры обработки, как например интенсивность замешивания, должны выдерживаться в идентичном режиме. Аппарат для замешивания и объем посуды тоже не должны меняться. Отсюда следует, что при замешивании 160 г паковочной массы нельзя вперемешку использовать чашку объёмом то 250 мл , то 1000 мл. Точное соблюдение времени предварительного замешивания вручную - минимум 15 секунд - гарантирует постоянство качества необходимого расширения

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Bellavest® T - паковочная масса для точного литья коронок и мостовидных протезов

- Стандартная паковочная масса, хорошо зарекомендовавшая себя на мировом рынке, высоконадежная в отношении точности посадки и обработки
- Bellavest® T нагревается только традиционным методом
- Кремообразная консистенция для точного воспроизведения деталей и гладкой поверхности отливки
- Рабочее время - 5 минут позволяет работать точно и без спешки
- Высокая надёжность в управлении расширением при замешивании с жидкостью BegoSol®. Альтернатива для более высокого расширения: жидкость для замешивания BegoSol® HE
- Bellavest® T известен уже в течение многих лет как простой в обработке, надёжный и экономичный материал для оптимальных результатов



Для благородных и неблагородных сплавов

Описание продукта	
Физические данные	
Жидкости для замешивания	BegoSol® или BegoSol® HE
Рабочее время при 20 °C	~ 5 минут
Срок хранения в закрытом пакете	24 месяца
Характеристики по стандарту DIN EN ISO 15912	
Начальное твердение по Викату	9,5 минут
Прочность при сжатии [МПа]	10
Линейное термическое расширение [%]	1,2
Формы поставки	**REF**
1 коробка, 12,8 кг = 80 пакетов по 160 г	54202
1 коробка, 4,8 кг = 30 пакетов по 160 г	54201
1 коробка, 12,96 кг = 144 пакетов по 90 г	54213
Упаковки не содержат жидкость для замешивания.	
Аксессуары	**REF**
BegoSol® жидкость для замешивания, 1 бутылка = 1 л	51090
BegoSol® жидкость для замешивания, 1 канистра = 5 л	51091
BegoSol® HE жидкость для замешивания*, 1 бутылка = 1 л	51095
BegoSol® HE жидкость для замешивания*, 1 бутылка = 1 л	51096

DIN EN ISO 15912

* Альтернатива для более высокого расширения: жидкость для замешивания BegoSol® HE
BegoSol® HE чувствителен к морозу

Bellasun - паковочная масса для коронок и мостовидных протезов, традиционный нагрев

- Bellasun выделяется надёжностью в обработке, отличными результатами посадки и продолжительным рабочим временем минимум 3 минуты, при температуре окружающей среды 30°C.
- Отличная текучесть в течение всего рабочего времени обеспечивает надёжную паковку коронок и мостовидных протезов независимо от показаний
- BegoSol® позволяет надёжно управлять расширением, что решающим образом влияет на отличную посадку объектов из благородных и неблагородных сплавов
- Для работы подходят муфели всех форм и размеров. При распаковке материал проявляет лишь незначительную твёрдость
- Bellasun - это образец гарантированного качества даже при очень неблагоприятной температуре окружающей среды



Продолжительное рабочее время даже при повышенной температуре окружающей среды

Описание продукта	
Физические данные	
Жидкости для замешивания	BegoSol® (морозоустойчивая до -10 °C))
Рабочее время при 20 °C	~ 7 минут
Рабочее время bei 30 °C	~ 4 минут
Срок хранения в закрытом пакете	24 месяца
Характеристики по стандарту DIN EN ISO 15912	
Начальное твердение по Викату	13 минут
Прочность при сжатии [МПа]	7,5
Линейное термическое расширение [%]	1,36
Формы поставки	**REF**
1 коробка, 12,8 кг = 80 пакетов по 160 г	54270
Упаковки не содержат жидкость для замешивания.	
Аксессуары	**REF**
BegoSol® жидкость для замешивания, 1 бутылка = 1 л	51090
BegoSol® жидкость для замешивания, 1 канистра = 5 л	51091

DIN EN ISO 15912

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

BegoForm® - огнеупорный материал для штампиков под вкладки, накладки и виниры из керамики

- Величина расширения материала BegoForm® согласована с величинами расширения керамики самых известных производителей. В результате все вкладки, накладки и виниры, выполненных методом индивидуального послойного нанесения, отлично припасовываются
- Штампики имеют очень прочные грани, гладкую, прецизионную поверхность - идеальные предпосылки для предотвращения нежелательных трещин при работе с керамическими массами
- Неизменная стабильность материала BegoForm, даже после нескольких обжигов, позволяет корректировать керамику без потери точности
- Масса хорошо удаляется с изделия, что ещё раз подчёркивает качество материала
- Точная посадка, благодаря надёжному управлению расширением с помощью жидкости BegoForm®

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
BegoForm®, 40 пакетов по 30 г, с 1 дозировочным шприцем, 250 мл жидкости для замешивания	1,2 кг	коробка	1	52785
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
BegoForm® - жидкость для замешивания	250 мл	бутылка	1	52786



Заказывайте сразу вместе

Wirosil® · REF: 52000 (стр. 19)
Wirosil® - это двухкомпонентный силикон дополнительного отверждения, благодаря своей высокой устойчивости к деформации чрезвычайно точно воспроизводит мастер - модели



Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center.

BegoSol® и WiroOne - жидкости для замешивания паковочных материалов

- В зависимости от типа сплава и области применения жидкости разбавляются дистиллированной или деминерализованной водой в соответствии с необходимой концентрацией.
- Чем выше концентрация жидкости для замешивания, тем выше расширение паковочной массы

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
BegoSol® (морозоустойчивая до -10 °C)) Жидкость для замешивания Wirovest®plus, WiroFast, Wiroplus® S, Wirovest®, Bellavest® T и Bellasun	1 литр	бутылка	1	51090
BegoSol®	5 литров	канистра	1	51091
BegoSol® HE (не морозоустойчивая) Специальная жидкость для замешивания Bellavest® SH, Bellavest® T	1 литр	бутылка	1	51095
BegoSol® HE	5 литров	канистра	1	51096
BegoSol® K (не морозоустойчивая) Специальная жидкость для замешивания WiroFine, BellaStar XL	1 литр	бутылка	1	51120
BegoSol® K	5 литров	канистра	1	51121
WiroOne	1 литр	бутылка	1	54824



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Bellatherm® - фосфатная паковочная масса для пайки

- Стабильная, не имеет тенденции к образованию комков, пригодна для пайки при высоких температурах
- Bellatherm® создает крайне прочные края, позволяет добиться исключительной точности прилегания объекта, смывается с паяемых работ проточной водой.

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Bellatherm®	4,5 кг	банка	1	51105



Wiropaint plus - мелкозернистая паковочная масса для бюгельного протезирования

- Очень гладкая поверхность отливки значительно сокращает время конечной обработки
- Wiropaint plus почти не образует осадка и всегда готов к применению

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Wiropaint plus	200 мл	бутылка	1	51100



Измерительные колбы

- Измерительные колбы высокой точности (+/- 0,5мл) для оптимального контроля концентрации замешивания

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Изм. колба, высокая	25 мл	шт	1	18073
Изм. колба, высокая	50 мл	шт	1	18074
Изм. колба универсальная	100 мл	шт	1	14607



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

SecuPress – система опок

- Три разных размера опок для паковки пресс-керамических реставраций паковочной массой Belavest SH. Нанесённая маркировка помогает оптимально позиционировать объекты и упрощает распаковку реставраций

Описание продукта	
Форма поставки	**REF**
SecuPress – система опок для 100 г паковочной массы / 2 g таблеток 100 г/12 мм	70050
SecuPress – система опок для 200 г паковочной массы / 2 g таблеток 200 г/12 мм	70051
SecuPress – система опок для 300 г паковочной массы / 2 g таблеток 300 г/12 мм	70053



Заказывайте сразу вместе

Прецизионная паковочная масса Bellavest® SH REF: 54252 (стр. 40)
Наилучшие результаты прессования получаются при работе с материалом Bellavest® SH. Прецизионная паковочная масса на основе фосфата для быстрого и традиционного нагрева гарантирует точность посадки и репродуцируемые результаты. Порционная упаковка в 100 г хорошо подходит к системе муфелей SecuPress



Основа для опок SecuPress

- Основа для опок рассчитана на использование 5 г или 16 мм таблеток в комбинации с плунжером диаметром 16 мм. Это позволяет без проблем изготовить мостовидный протез большой протяжённости, требующего большого количества керамики

Описание продукта	
Формы поставки	**REF**
SecuPress Основа для опок 200 г/16 мм	70052
SecuPress Основа для опок 300 г/16 мм	70054



Плунжер одноразового пользования

- Применяя плунжер одноразового пользования, не нужно заниматься трудоёмкой чисткой, как например, после прессования с плунжером из оксида алюминия

Описание продукта	
Формы поставки	**REF**
Плунжер одноразового пользования 2 г/ 12 мм/ 20 шт	70700
Плунжер одноразового пользования 5 г/ 16 мм/ 20 шт	70701



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Система муфелей Rapid Ringless

Совместима с восковой системой BEGO-Rapid-Wax

- Бескольцевая система Rapid Ringless может применяться со всеми паковочными массами от BEGO для коронок и мостовидных протезов
- Износостойкая, поэтому более дешевая, чем другие похожие системы, универсальна в применении с большинством систем литья
- Основа легко отсоединяется от кольца
- Экономия времени по сравнению с муфельными системами с манжетой, металлическими кольцами и другими системами

Описание продукта

Формы поставки	ед. изм.	штук	REF
Силиконовые кольцо и основа, Размер 1 x (Ø 37 мм / 1 1/4")	комплект	1	52665
Размер 3 x (Ø 55 мм / 2")	комплект	1	52666
Размер 6 x (Ø 72 мм / 2 1/2")	комплект	1	52667



Чашки для вакуумных смесителей Motova 100 и Motova 300

- Для замешивания в вакуумных смесителях Motova 100/300 по причине сильно отличающихся свойств замешиваемых материалов имеется два вида чашек
- Для качественного замешивания паковочной массы и гипса используется версия M
- Для смешивания силикона используется версия MS

Описание продукта

Формы поставки	ед. изм.	штук	REF
Для паковочной массы и гипса			
• Чашка для земешивания M 250 мл Количество порошка: 60 - 180 г	шт	1	16271
• Чашка для замешивания M 550 мл Количество порошка: 100 - 400 г	шт	1	16272
• Чашка для замешивания M 835 мл Количество порошка: 160 - 550 г	шт	1	16273
• Чашка для замешивания M 1200 мл Количество порошка: 320 - 800 г	шт	1	16274
Для силиконового дублирующего материала			
• Чашка для замешивания MS 550 мл Количество силикона 50 - 250 г	шт	1	16275
• Чашка для замешивания MS 835 мл Количество силикона 100 - 375 г	шт	1	16276
• Чашка для замешивания MS 1200 мл Количество силикона 150 - 600 г	шт	1	16277



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Цоколь для колец для паковки коронок и мостовидных протезов

- Для формирования литьевой воронки при использовании металлических муфельных колец

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Цоколь из эбонита				
Размер 3	4 шт	набор	1	52627
Размер 6	4 шт	набор	1	52628
Размер 9	4 шт	набор	1	52629



Металлические кольца для паковки коронок и мостовидных протезов

- Долгий срок службы колец, благодаря специальной стали
- Подходят для всех паковочных материалов от BEGO для коронок и мостовидных протезов

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Металлические кольца				
Размер 3 – для 180 г паковочной массы	4 шт	набор	1	52422
Размер 6 – для 360 г паковочной массы	4 шт	набор	1	52423
Размер 9 – для 540 г паковочной массы	4 шт	набор	1	52424



Компенсационные прокладки для колец обеспечивающие беспрепятственное расширение паковочной массы

- Компенсационные прокладки для колец не содержат асбеста. Они выгорают без остатка и создают место для расширения паковочного материала
- Высота компенсационных прокладок сориентирована на высоту муфельных колец

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Компенсационные прокладки для колец				
40 мм	3 x 30 м	упак.	1	52409
45 мм	3 x 30 м	упак.	1	52408



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Формирователи воронки для литья для бюгельного протезирования

Уже готовые воронки снижают трудоемкость работы при установке литников и паковке:
1. Универсальная воронка для бюгельного протезирования. Подходит для всех литейных систем BEGO
2. Воронка с резервуаром для комбинированного тигеля
3. Стандартная воронка. Рекомендуется для использования при недостатке места для другой воронки
4. Воронка для аппаратов Nautilus® и других систем литья

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
1 Формирователи воронки для литья	100 шт	упак.	1	52068
2 Формирователи воронки для литья	10 шт	упак.	1	52075
3 Формирователи воронки для литья	10 шт	упак.	1	52060
4 Формирователи воронки для литья	10 шт	упак.	1	52066



Муфельные кольца от BEGO

- При работе с комбинированными дублирующими кюветами нет необходимости в подгонке и обработке огнеупорных моделей
- Оба муфельных кольца могут использоваться с любыми другими системами дублирования

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Муфельные кольца от BEGO маленькие, красные	4 шт	набор	1	52390
Муфельные кольца от BEGO большие, синие	4 шт	набор	1	52400



Комбинированные дублирующие кюветы для бюгельного протезирования

- Комбинированные дублирующие кюветы из пластмассы
- Комбинированные дублирующие кюветы хорошо сочетаются со всеми муфельными кольцами от BEGO

Описание продукта

Форма поставки	ед. изм.	штук	REF
Дублировочная комби-кювета, крышка с клиновидным углублением, цоколь-основание и 2 цоколя для формы (2 размера)	шт	1	52090



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

ПАКОВКА

Перечень паковочных масс от BEGO

Перечень паковочных масс, показания, рекомендуемая жидкость для замешивания

	Коронки и мостовидные протезы				Бюгельное протезирование					Монолитное литьё
	Bellavest® SH	Bellavest® T	BellaStar XL	Bellasun	WiroFine	WiroFast	Wiroplus® S	Wirovest®	Wirovest®plus	WiroOneplus
										
Литьё неблагород. сплавов	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓ ✓						✓ ✓
Двойные коронки из неблагородных сплавов	✓ ✓ ✓	✓ ✓***	✓	✓ ✓						✓ ✓ ✓
Литьё благородных сплавов	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓	✓	✓	✓ ✓	✓	✓	✓ ✓
Пресс -керамика	✓ ✓ ✓									
Протезирование на имплантатах	✓ ✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓						
CoCr- сплавы, бюгельн. протезы, дублировние силиконом	✓**	✓**	✓**	✓**	✓ ✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓*****
CoCr-сплавы, бюгельн. протезы, дублировние гелем					✓ ✓	✓ ✓ ✓		✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓*****
Быстрый нагрев Shock-heat	✓ ✓ ✓		✓ ✓ ✓		✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓				
Традиционный нагрев	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	
Рабочее время* (20 °C) [мин]	5	5	3,3	7	3,3	3	4	3	3,15	5
Текучесть [мм]	140 - 145	~ 125	~ 135	~ 155	~ 140	~ 141	~ 130	~ 115	~ 120	~ 140
Жидкость BegoSol®		✓		✓	✓****	✓	✓	✓	✓	
Жидкость BegoSol® HE	✓	✓								
Жидкость BegoSol® K			✓		✓					
Жидкость WiroOne										✓

✓ ✓ ✓ Оптимально · ✓ ✓ Рекомендуется · ✓ Пригоден
* После замешивания · ** При снятии с модели · *** Вместе с BegoSol® HE · **** Только традиционный нагрев · ***** Только с применением WiroFine

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ



НЕБЛАГОРОДНЫЕ СПЛАВЫ

Неблагородные сплавы от BEGO - это испытанный временем материал для Вашей лаборатории. Миллионы изготовленных во всём мире реставраций говорят сами за себя. Компания BEGO уже в течение десятилетий последовательно занимается разработкой и оптимизированием свойств сплавов, как для бюгельного протезирования, так и для коронок и мостовидных протезов. Такие названия как WIRONIUM®, Wironit® или Wiron® и Wirobond® вообще стали синонимами неблагородных сплавов. Их физические и биологические свойства просто легендарны.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Wirobond® 280

Неблагородный сплав класса premium, без никеля и бериллия

- Wirobond® 280 устанавливает новые масштабы в сегменте неблагородных сплавов для металлокерамики. Благодаря уменьшенной величине твёрдости по Виккерсу 280 HV 10, он особенно хорошо поддаётся обработке
- Необыкновенно высокая стойкость к коррозии, благодаря оптимальному соотношению элементов хрома и молибдена
- Отличные свойства при плавке и литье
- Нет необходимости в длительно охлаждении* даже при конструкциях большой протяжённости
- Надёжная связка с керамикой
- Высокая прочность конструкций любой протяжённости, за счёт чего может применяться для широкого спектра показаний
- Качественная обработка по испытанной системе BEGO
- Сплав испытан на биосовместимость независимым институтом и получил сертификат

*Исключения: Creation (Willi Geller), Reflex® (Фирма: Wieland Dental + Technik GmbH & Co. KG)



Описание продукта

Характеристики сплава	Стандартные показатели
Тип (ISO 22674)	5
Плотность [г/см³]	8,5
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 25–500 °C	14,0
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 20–600 °C	14,2
Температура предварительного нагрева [°C]	900–1000
Температура литья [°C]	~ 1500
Интервал плавления [°C]	1360–1400
Модуль упругости [ГПа]	~ 220
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа]	540
Прочность на разрыв (R_m) [МПа]	680
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%]	14
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	280
Стандартный состав в % от массы	
Co 60,2 · Cr 25 · W 6,2 · Mo 4,8 · Ga 2,9 · Si, Mn каждый < 1	

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Wirobond® 280	1000 г	упак.	1	50134
Wirobond® 280	250 г	упак.	1	50135
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Wiroweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод Ø 0,35 мм	2 м	упак.	1	50003
Ø 0,5 мм	1,5 м	упак.	1	50005
Wirobond® припой, брусочки до обжига		упак.	1	52622
WGL припой, после обжига		упак.	1	61079

Подробный проспект, инструкцию по применению и био-сертификат Вы найдёте по адресу: www.bego.com/download-center.

ISO 22674 · ISO 9693-1 · CE 0197

Заказывайте сразу вместе!



Bellavest® SH

Bellavest® SH - прецизионная паковочная масса

- REF 54252 (стр. 40)
- Универсальная паковочная масса для коронок и мостовидных протезов для пресс-керамики и напрессованной керамики; возможно быстрое и традиционное нагревание; подходит для телескопических коронок из неблагородных сплавов

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Wirobond® C
Кобальтохромовый сплав для металлокерамики

- Без никеля и бериллия
- Простая обработка, просто и точно определяемый момент литья
- Не содержит углеродов, что особенно благоприятно для сварки лазером
- Присутствие элемента церий содействует крепкой связке с керамикой и минимирует риск появления сколов
- Низкая теплопроводимость защищает пульпу и обеспечивает пациенту комфортность ношения протеза
- Биосовместимость и высокая стойкость к коррозии за счёт плотного пассивного слоя. Биосовместимость подтверждена независимым институтом



Отлично применяется во всём мире уже более 20 лет

Описание продукта				
Характеристики сплава	**Стандартные показатели**			
Тип (ISO 22674)	4			
Плотность [г/см³]	8,5			
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 25–500 °C	14,0			
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 20–600 °C	14,2			
Температура предварительного нагрева [°C]	900–1000			
Температура литья [°C]	~ 1500			
Интервал плавления [°C]	1370–1420			
Модуль упругости [ГПа]	~ 210			
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа]	480			
Прочность на разрыв (R_m) [МПа]	720			
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%]	9			
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	310			
Стандартный состав в % от массы				
Co 63,3 · Cr 24,8 · W 5,3 · Mo 5,1 · Si, Fe, Ce каждый < 1				
Формы поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Wirobond® C	1000 г	упак.	1	50115
Wirobond® C	250 г	упак.	1	50116
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Wiroweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод Ø 0,35 мм	2 м	упак.	2 м	50003
Ø 0,5 мм	1,5 м	упак.	1,5 м	50005
Wirobond® припой, бруски		упак.	1	52622
WGL припой		упак.	1	61079

ISO 22674 · ISO 9693-1 · CE 0197

Типизация по нормам ISO 22674

Тип 3: Предназначается для несъемных реставраций из нескольких единиц (например, мостовидный протез)

Тип 4: Предназначается для частей конструкций с небольшим поперечным сечением, которые подвергаются очень большой нагрузке. Например, съемный частичный протез, кламмеры, облицованные коронки, мостовидные протезы большой протяженности или с небольшим поперечным сечением, балки, крепления, супра- конструкции на имплантатах.

Тип 5: Предназначается для тех частей конструкции, где на отдельных участках требуется комбинация свойств: жёсткость и прочность. Например, тонкие съемные частичные протезы, детали с тонким сечением, кламмеры.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Wirobond® SG

Кобальтохромовый сплав для металлокерамики

- Без никеля и бериллия
- Надёжное применение даже в проблемных ситуациях и для мостовидных протезов большой протяженности
- Оптимальное количество силиция позволяет легко и просто определить момент литья
- Режим обычного охлаждения способствует экономичной и эффективной работе
- Надёжная связка металла с керамикой не требует применения дополнительного бондера
- Высокая стойкость к коррозии. Биосовместимость подтверждена независимым институтом



Точно определяемый момент литья

Описание продукта	
Характеристики сплава	**Стандартные показатели**
Тип (ISO 22674)*	4
Плотность [г/см³]	8,5
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 25–500 °C	14,1
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 20–600 °C	14,3
Температура предварительного нагрева [°C]	900–1000
Температура литья [°C]	~ 1480
Интервал плавления [°C]	1370–1420
Модуль упругости [ГПа]	~ 200
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа]	470
Прочность на разрыв (R_m) [МПа]	650
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%]	8
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	310
Стандартный состав в % от массы	
Co 63,8 · Cr 24,8 · W 5,3 · Mo 5,1 · Si, Fe каждый < 1	
Формы поставки	**REF**
Wirobond® SG, 1 упаковка = 1000 г	50128
Wirobond® SG, 1 упаковка = 250 г	50127
Аксессуары	**REF**
Wiroweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод Ø 0,35 мм, 1 упаковка = 2 м	50003
Ø 0,5 мм, 1 упаковка = 1,5 м	50005
Wirobond® припой, бруски, 1 упаковка	52622
WGL припой, 1 упаковка	61079

ISO 22674 · ISO 9693-1 · CE 0197

Wirobond® LFC

Специальный сплав для низкоплавких керамических масс

- Кобальтохромовый сплав для облицовки керамическими массами с высоким коэффицентом теплового раширения
- Величина КТР 16,1 [10^{-6} x K^{-1}] допускает нормальное охлаждение для экономичной и эффективной работы
- Высокая прочность связки с низкоплавкой керамикой даже при многократных керамических обжигах
- Контролируемое содержание углерода - отличные результаты при лазерной сварке и пайке
- Высокая стойкость к коррозии. Биосовместимость подтверждена независимым институтом



Специальный сплав для низкоплавких керамик с высоким расширением

Описание продукта	
Характеристики сплава	**Стандартные показатели**
Тип (ISO 22674)*	5
Плотность [г/см³]	8,2
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 25–500 °C	15,9
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 20–600 °C	16,1
Температура предварительного нагрева [°C]	900–1000
Температура литья [°C]	~ 1480
Интервал плавления [°C]	1280–1350
Модуль упругости [ГПа]	~ 200
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа]	660
Прочность на разрыв (R_m) [МПа]	950
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%]	16
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	310
Стандартный состав в % от массы	
Co 33,9 · Cr 28,5 · Fe 30 · Mo 5 · Mn 1 · Si, N, C каждый < 1	
Формы поставки	**REF**
Wirobond® LFC, 1 упаковка = 1000 г	50255
Wirobond® LFC, 1 упаковка = 250 г	50256
Аксессуары	**REF**
Wiroweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод Ø 0,35 мм, 1 упаковка = 2 м	50003
Ø 0,5 мм, 1 упаковка = 1,5 м	50005
Wirobond® припой, бруски, 1 упаковка	52622

ISO 22674 · ISO 9693-1 · CE 0197

Подробный проспект, инструкцию по применению и био-сертификат Вы найдёте по адресу: www.bego.com/download-center.

*Типизацию по нормам см. на стр. 54

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Wiron® 99

Никель-хромовый сплав класса premium, для облицовки керамикой или композитом, без бериллия

- Надёжно используется во всём мире более 20-ти лет
- Высокая прочность связки сплава с керамикой сводит к минимуму риск появления сколов
- Лёгкая и быстрая обработка, полировка и наведение глянца, благодаря низкой твёрдости по Виккерсу 180 (HV 10)
- Просто определяется момент литья - можно отливать во всех индукционных литейных аппаратах
- Высокая величина модуля упругости предохраняет реставрации от деформирования под действием сил жевательного давления
- Комфортность для пациентов при ношении протеза, благодаря низкой теплопроводимости
- Биосовместимость и высокая стойкость к коррозии. Биосовместимость подтверждена независимым институтом



Описание продукта				
Характеристики сплава	**Стандартные показатели**			
Тип (ISO 22674)*	3			
Плотность [г/см³]	8,2			
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 25–500 °C	13,8			
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 20–600 °C	14,0			
Температура предварительного нагрева [°C]	900–1000			
Температура литья [°C]	~ 1450			
Интервал плавления [°C]	1250–1310			
Модуль упругости [ГПа]	~ 200			
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа]	330			
Прочность на разрыв (R_m) [МПа]	650			
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%]	45			
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	180			
Стандартный состав в % от массы				
Ni 65 · Cr 22,5 · Mo 9,5 · Nb, Si, Fe, Ce каждый < 1				
Формы поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Wiron® 99	1000 г	упак.	1	50225
Wiron® 99	250 г	упак.	1	50226
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Wiroweld NC, никель - хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод Ø 0,35 мм	~ 5,5 м	катушка	1	50006
Wiron® припой, бруски		упак.	1	52625
WGL припой		упак.	1	61079

Подробный проспект, инструкцию по применению и био-сертификат Вы найдёте по адресу: www.bego.com/download-center.

ISO 22674 · ISO 9693-1 · CE 0197

*Типизацию по нормам см. на стр. 54

Заказывайте сразу вместе!



Bellavest® SH

Bellavest® SH - прецизионная паковочная масса

- REF 54252 (стр. 40)
- Универсальная паковочная масса для коронок и мостовидных протезов для пресс-керамики и напрессованной керамики; возможно быстрое и традиционное нагревание; подходит для телескопических коронок из неблагородных сплавов

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Wiron® light

Неблагородный сплав для металлокерамики, светлый оксид, без бериллия

- Удобен в работе: просто отливается и легко обрабатывается
- Очень хорошая текучесть при литье гарантирует полноценное заполнение муфеля металлом
- Оксид сплава Wiron® light значительно светлее оксидов других никель-хромовых сплавов, он очень просто и быстро удаляется
- Благодаря снижению температуры предварительного прогрева до 800 °C, достигается очень гладкая поверхность отлитых объектов
- Возможно нормальное охлаждение для большинства керамических масс - экономия времени на облицовку
- Низкий КТР благоприятствует прочности керамической облицовки
- Биосовместимость и высокая стойкость к коррозии за счёт плотного пассивного слоя. Биосовместимость подтверждена независимым институтом



Описание продукта				
Характеристики сплава	**Стандартные показатели**			
Тип (ISO 22674)*	4			
Плотность [г/см^3]	8,2			
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 25–500 °C	13,8			
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 20–600 °C	14,1			
Температура предварительного нагрева [°C]	800			
Температура литья [°C]	1350			
Интервал плавления [°C]	1200–1280			
Модуль упругости [ГПа]	~ 200			
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа]	470			
Прочность на разрыв (R_m) [МПа]	880			
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%]	10			
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	260			
Стандартный состав в % от массы				
Ni 64,5 · Cr 22,0 · Mo 10,0 · Si 2,1 · Nb, Mn, B каждый < 1				
Формы поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Wiron® light	1000 г	упак.	1	50270
Wiron® light	250 г	упак.	1	50272
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Wiroweld NC, никель - хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод	~ 5,5 м	катушка	1	50006
Wiron® припой, бруски		упак.	1	52625
WGL припой		упак.	1	61079
Алмазная полировочная паста Diapol		упак.	1	52305

Подробный проспект, инструкцию по применению и био-сертификат Вы найдёте по адресу: www.bego.com/download-center.

ISO 22674 · ISO 9693-1 · CE 0197

Wiron® light: Надежное соединение с керамикой можно обеспечить за счет тщательной обработки всей, подлежащей облицовке поверхности, достаточно острыми, твердосплавными инструментами. При этом необходимо соблюдать указанную производителем скорость. После этого поверхность обрабатывается определенным пескоструйным материалом, например, Korox® 250, при рекомендованном давлении в 3-4 бара. Нельзя забывать и об окончательной очистке с помощью пароструйного аппарата Triton или кипячения.



Wiron® light - цвет оксида после распаковки



Цвет оксида после распаковки обычных никель-хромовых сплавов

Заказывайте сразу вместе!



Diapol

Алмазная паста Diapol

- REF 52305 (стр. 101)
- Экономичный расход: около 3 мм пасты для мостовидного протеза из трёх единиц

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Wirocer plus

Никель-хромовый сплав для металлокерамики

- Испытанный никель-хромовый сплав от BEGO - недорогой, за счёт оптимизированного процесса изготовления
- Умеренная твёрдость - благодаря этому, лёгкая конечная обработка
- Нормальное охлаждение - экономия времени
- Высокая комфортность для пациента, благодаря низкой теплопроводимости
- Биосовместимость и высокая стойкость к коррозии. Биосовместимость подтверждена независимым институтом

не содержит бериллий

Описание продукта				
Характеристики сплава		**Стандартные показатели**		
Тип (ISO 22674)*		3		
Плотность [г/см^3]		8,2		
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 25–500 °C		13,8		
Коэффициент теплового расширения [10^{-6} K^{-1}] 20–600 °C		14,0		
Температура предварительного нагрева [°C]		900–950		
Температура литья [°C]		1450		
Интервал плавления [°C]		1320–1365		
Модуль упругости [ГПа]		~ 200		
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа]		340		
Прочность на разрыв (R_m) [МПа]		620		
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%]		50		
Величина твердости по Виккерсу (HV10)		190		
Стандартный состав в % от массы				
Ni 65,2 · Cr 22,5 · Mo 9,5 · Nb, Si, Fe, Mn каждый < 1				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Wirocer plus	1000 г	упак.	1	50080
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Wiroweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод, Ø 0,35 мм	5,5 м	катушка	1	50006
Wiron® припой, бруски		упак.	1	52625
WGL припой		упак.	1	61079



Подробный проспект, инструкцию по применению и био-сертификат Вы найдёте по адресу: www.bego.com/download-center.

ISO 22674 · ISO 9693-1 · CE 0197

*Типизацию по нормам см. на стр. 54

Скачайте нашу вспомогательную информацию по адресу: www.bego.com/download-center

- Брошюра по металлокермике
- Брошюра по бюгельному протезированию
- Книги по бюгельному протезированию см. стр. 84
- Видеофильмы - CD - Литьё на наших аппаратах Nautilus®, Fornax® и Fundor со сплавами от BEGO Клипы: www.bego.com/videoclips

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Wironit® LA

Дальнейшее улучшение свойств для лазерной сварки



- Wironit® LA для широкого спектра показаний, надёжное применение для техники бюгельного протезирования и комбинированных работ
- Контролированное количество углерода и добавление тантала улучшают хорошие свойства для лазерной сварки даже в сложных ситуациях
- Низкая теплопроводимость обеспечивает высокую комфортность пациенту
- Коэффициент удлинения при разрыве 8% , поэтому можно беспроблемно активировать кламмеры
- Биосовместимость и высокая стойкость к коррозии. Биосовместимость подтверждена независимым институтом

Описание продукта				
Характеристики сплава	**Стандартные показатели**			
Тип (ISO 22674)*	5			
Плотность [г/см³]	8,2			
Температура предварительного нагрева [°C]	950–1050			
Температура литья [°C]	~ 1450			
Интервал плавления [°C]	1300–1340			
Модуль упругости [ГПа]	~ 220			
Предел текучести (R_{p02}) [МПа]	640			
Прочность на разрыв (R_m) [МПа]	940			
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%]	8			
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	360			
Стандартный состав в % от массы				
Co 63,5 · Cr 29 · Mo 5 · Si 1,2 · Mn, N, C, Ta каждый < 1				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Wironit® LA	1000 г	упак.	1	50100
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Wiroweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод Ø 0,35 мм	~ 5,5 м	катушка	1	50006
Ø 0,35 мм	2 м	упак.	1	50003
Ø 0,5 мм	1,5 м	упак.	1	50005
Кобальт-хромовый припой		упак.	1	52520

Подробный проспект, инструкцию по применению и био-сертификат Вы найдёте по адресу: www.bego.com/download-center.

ISO 22674 · ISO 9693-1 · CE 0197

Wironit® LA: Литьевая воронка устанавливается к на 10 мм выше смоделированного объекта, в противном случае при литье могут образоваться дефекты. Информация о курсах по бюгельному протезированию на BEGO по адресу:- www.bego.com/fortbildung.

*Типизацию по нормам см. на стр. 54



Базис частичного бюгельного протеза на ВЧ

Заказывайте сразу вместе!



WiroFine

Универсальная паковочная масса WiroFine

- REF 54345 (стр. 35)
- Универсальная паковочная масса для всех показаний бюгельного протезирования или комбинированных работ. Для дублирования силиконом или гелем; традиционный или быстрый нагрев

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Wironit® - классический сплав для бюгельных протезов с кламмерами

- Применяется во всём мире с 1953 года. Идеально подходит для классических протезов с кламмерами
- Уменьшенная твёрдость по Виккерсу 350 (HV 10) значительно облегчает обработку и полировку
- Стоматолог может легко активировать кламмеры
- Биосовместимость и высокая стойкость к коррозии
- Биосовместимость подтверждена независимым институтом



Описание продукта	
Характеристики сплава	**Стандартные показатели**
Тип (ISO 22674)*	5
Плотность [г/см³]	8,2
Температура предварительного нагрева [°C]	950–1050
Температура литья [°C]	~ 1460
Интервал плавления [°C]	1320–1350
Модуль упругости [ГПа]	~ 211
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа]	600
Прочность на разрыв (R_m) [МПа]	880
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%]	6,2
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	350
Стандартный состав в % от массы	
Co 64 · Cr 28,6 · Mo 5 · Si 1 · Mn, C каждый < 1	
Формы поставки	**REF**
Wironit®, 1 упаковка = 1000 г	50030
Wironit®, 1 упаковка = 250 г	50020
Аксессуары	**REF**
Wiroweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод Ø 0,35 мм, 1 упаковка = 2 м	50003
Ø 0,5 мм, 1 упаковка = 1,5 м	50005
Кобальт-хромовый припой, 1 упаковка	52520

ISO 22674 · CE 0197

Подробный проспект, инструкцию по применению и био-сертификат Вы найдёте по адресу: www.bego.com/download-center.

Wironit® extrahart - идеальный сплав для бюгельного протезирования и комбинированных работ

- Имеет высокий предел текучести и прочности на разрыв, поэтому идеально подходит для комбинированных работ
- Отличная текучесть за счёт добавления кремния и углерода
- Очень низкая теплопроводимость сплава обеспечивает комфортность при ношении протеза
- Биосовместимость и высокая стойкость к коррозии
- Биосовместимость подтверждена независимым институтом



Описание продукта	
Характеристики сплава	**Стандартные показатели**
Тип (ISO 22674)*	5
Плотность [г/см³]	8,2
Температура предварительного нагрева [°C]	950–1050
Температура литья [°C]	~ 1420
Интервал плавления [°C]	1260–1305
Модуль упругости [ГПа]	225
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа]	625
Прочность на разрыв (R_m) [МПа]	910
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%]	4,1
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	375
Стандартный состав в % от массы	
Co 63 · Cr 30 · Mo 5 · Si 1,1 · Mn, C каждый < 1	
Формы поставки	**REF**
Wironit®extrahart, 1 упаковка = 1000 г	50060
Wironit®extrahart, 1 упаковка = 250 г	50050
Аксессуары	**REF**
Wiroweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод Ø 0,35 мм, 1 упаковка = 2 м	50003
Ø 0,5 мм, 1 упаковка = 1,5 м	50005
Кобальт-хромовый припой, 1 упаковка	52520

ISO 22674 · CE 0197

*Типизацию по нормам см. на стр. 54

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

WIRONIUM® plus

Кобальт - хромовый сплав для бюгельного протезирования



Великолепное литье бюгельных конструкций

- Последовательное дальнейшее улучшение свойств высококачественного сплава WIRONIUM® сделала возможным его универсальное применение для всех видов комбинированных и кламмерных протезов
- Простота обработки по системе бюгельного протезирования от BEGO
- Крайне низкая теплопроводимость сплава обеспечивает пациентам комфортность при ношении протеза
- Повышенные показатели предела текучести и модуля упругости обеспечивают стойкое сопротивление деформации от нагрузки жевательных сил
- Высокий предел текучести минимизирует риск поломки кламмеров
- Контролированное количество углерода для отличного качества лазерной сварки
- Биосовместимость и высокая стойкость к коррозии. Биосовместимость подтверждена независимым институтом

Описание продукта				
Характеристики сплава	**Стандартные показатели**			
Тип (ISO 22674)*	5			
Плотность [г/см³]	8,4			
Температура предварительного нагрева [°C]	950–1050			
Температура литья [°C]	~ 1440			
Интервал плавления [°C]	1310–1345			
Модуль упругости [ГПа]	~ 220			
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа]	700			
Прочность на разрыв (R_m) [МПа]	1000			
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%]	10			
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	340			
Стандартный состав в % от массы				
Co 62,5 · Cr 29,5 · Mo 5 · Si, Mn, Fe, Ta, N, C каждый < 1				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
WIRONIUM® plus (только для лабораторий - членов клуба I.W.C.)	1000 г	упак.	1	50190
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Wiroweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод Ø 0,35 мм	2 м	упак.	1	50003
Ø 0,5 мм	1,5 м	упак.	1	50005
Кобальт-хромовый припой				52520

ISO 22674 · CE 0197

Подробный проспект, инструкцию по применению и био-сертификат Вы найдёте по адресу: www.bego.com/download-center.

WIRONIUM® plus: При очень филигранных конструкциях бюгельного протеза, для полировки особо труднодоступных мест, рекомендуется применять ручной наконечник со щеточкой. Это исключает деформацию и снос материала в неза-планированных местах.

*Типизацию по нормам см. на стр. 54

Заказывайте сразу вместе!



WiroFine

Универсальная паковочная масса WiroFine

- REF 54345 (стр. 35)
- Универсальная паковочная масса для всех показаний бюгельного протезирования и комбинированных работ. Для дублирования силиконом или гелем; традиционный или быстрый нагрев

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

WIRONIUM®

Кобальт-хромовый сплав для бюгельного протезирования

- Признанный во всём мире первоклассный сплав лучше всего подходит для классических кламмерных протезов
- Прекрасная текучесть и лёгкая обработка
- Уменьшенное количество углерода благоприятно для лазерной сварки, особенно рекомендуется использование припоя Wiroweld
- Биосовместимость и высокая стойкость к коррозии. Биосовместимость подтверждена независимым институтом



Описание продукта	
Характеристики сплава	**Стандартные показатели**
Тип (ISO 22674)*	5
Плотность [г/см³]	8,4
Температура предварительного нагрева [°C]	950–1050
Температура литья [°C]	~ 1440
Интервал плавления [°C]	1320–1340
Модуль упругости [ГПа]	~ 216
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа]	650
Прочность на разрыв (R_m) [МПа]	940
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%]	12
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	330
Стандартный состав в % от массы	
Co 63 · Cr 29,5 · Mo 5 · Si 1 · Mn, Fe, N, C каждый < 1	
Форма поставки	**REF**
WIRONIUM®, 1 упаковка = 1000 г (только для лабораторий - членов клуба I.W.C.)	50065
Аксессуары	**REF**
Wiroweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод Ø 0,35 мм, 1 упаковка = 2 м	50003
Ø 0,5 мм, 1 упаковка = 1,5 м	50005
Кобальт-хромовый припой, 1 упаковка	52520

ISO 22674 · CE 0197

WIRONIUM® extrahart

Кобальт-хромовый сплав для бюгельного протезирования

- Идеален для случаев, когда нужен сплав повышенной прочности с невысоким показателем относительного удлинения
- Возможно изготовление тонких, филигранных реставраций, комфортабельных для пациента
- Уменьшенное количество углерода благоприятно для лазерной сварки
- Биосовместимость и высокая стойкость к коррозии. Биосовместимость подтверждена независимым институтом



Описание продукта	
Характеристики сплава	**Стандартные показатели**
Тип (ISO 22674)*	5
Плотность [г/см³]	8,4
Температура предварительного нагрева [°C]	950–1050
Температура литья [°C]	~ 1450
Интервал плавления [°C]	1330–1350
Модуль упругости [ГПа]	~ 220
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа]	670
Прочность на разрыв (R_m) [МПа]	970
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%]	7,5
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	350
Стандартный состав в % от массы	
Co 61 · Cr 30 · Mo 5 · Mn 2 · Si, Fe, N, C каждый < 1	
Форма поставки	**REF**
WIRONIUM® extrahart, 1 упаковка = 1000 г (только для лабораторий - членов клуба I.W.C.)	50175
Аксессуары	**REF**
Wiroweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод Ø 0,35 мм, 1 упаковка = 2 м	50003
Ø 0,5 мм, 1 упаковка = 1,5 м	50005
Кобальт-хромовый припой, 1 упаковка	52520

ISO 22674 · CE 0197

*Типизацию по нормам см. на стр. 54

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

I.W.C. – МЕЖДУНАРОДНЫЙ КЛУБ WIRONIUM®



- Символ доверия
- Всемирный знак качества
- Ассоциация ведущих зуботехнических лабораторий

Философия

МЕЖДУНАРОДНЫЙ КЛУБ WIRONIUM® – I.W.C. является международным обществом ведущих дентальных лабораторий всего мира, которых объединяет одна общая цель: изготовление первоклассных зуботехнических работ из лучших материалов.

Сплавы

WIRONIUM®, WIRONIUM® plus, и WIRONIUM® extrahart являются кобальт-хромовыми сплавами, пригодными для всех областей бюгельного протезирования. Их отличает прекрасная биосовместимость, полученная за счет высокочистых компонентов сплава, стабильность реставраций, способных противостоять даже очень большой жевательной нагрузке. Качество сплавов группы WIRONIUM®, с точки зрения клинических исследований, предоставляет основу для безукоризненных технических и эстетических решений в самых разнообразных случаях.

Система

При обработке сплавов из группы WIRONIUM® используется специальная линия материалов, точно согласованных друг с другом в соответствии с разработанной на BEGO и проверенной временем системой для бюгельного протезирования. Ваше преимущество: зуботехнические реставрации, выполненные из сплава WIRONIUM®, убеждают отличным прилеганием объекта даже при очень филигранных конструкциях. Пациент получает удобный и надежный протез, имеющий долгий срок службы.

Ноу – хау

Знак качества I.W.C. является для стоматолога свидетельством о том, что он работает с лабораторией-партнером, который постоянно совершенствует свои знания и методы работы, а в технологии производства использует современные материалы и оборудование.

Talmi - учебный сплав

- Идеальный жёлтозолотистый сплав - недорогая альтернатива для тренировки и демонстрационных работ
- Механические характеристики и свойства, влияющие на обработку, можно сравнить с золотосодержащими дентальными сплавами второго типа
- Легко обрабатывается, может плавиться и отливаться на всех литейных установках
- Talmi не предназначен для использования в медицинских целях и реставрации из него нельзя помещать в полость рта

Описание продукта

Характеристики сплава	**Стандартные показатели**
Плотность [г/см^3]	8,8
Температура предварительного нагрева [°C]	700
Температура литья [°C]	~ 1200
Интервал плавления [°C]	860–1010
Модуль упругости [ГПа]	95
Предел текучести ($R_{p0,2}$) [МПа]	250
Отн. удлинение при разрыве (A_5) [%]	50
Величина твердости по Виккерсу (HV5)	120
Отжиг [°C]	750
в течение 10 мин затем охлаждение в воде при 20 °C	
Стандартный состав в % от массы	
Cu 87 · Sn 12 · Co 1	

Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Talmi	1 грамм	упак.	1	50220
Аксессуары		**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Talmi припой 700 °C		катушка	1	50221



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Wironit® – проволока для кламмеров

- Пружинно-твердого качества для гнутых кламмеров и для ортодонтии

Описание продукта

Стандартный состав в % от массы

Fe 67 · Cr 19 · Ni 10 · Mo 4

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
круглая, Ø 0,6 мм	40 м	катушка	1	48220
круглая, Ø 0,7 мм	30 м	катушка	1	48250
круглая, Ø 0,8 мм	20 м	катушка	1	48280
круглая, Ø 0,9 мм	10 м	катушка	1	48310
круглая, Ø 1,0 мм	10 м	катушка	1	48340
полукруглая, 0,65 x 1,30 мм = 10 м	10 м	катушка	1	48430
полукруглая, 0,75 x 1,50 мм = 10 м	10 м	катушка	1	48460



CE 0197

BEGO-WiroFix

Фрикционный элемент для комбинированной техники

- Облегчает установку фрикции особенно для двойных коронок из неблагородных сплавов или балочных конструкций
- Широкий диапазон применения: двойные коронки, полные и кольцевые телелескопы, балки, ПП–аттачмены (пазово-плечевой аттачмент)
- Идеален в сочетании с монолитными конструкциями
- Надежная фиксация при малых размерах
- Две степени фрикции
- Требует минимум места, может быть индивидуально укорочен
- Чрезвычайно простая обработка, благодаря керамической патрице
- Долгий срок службы, при необходимости легко заменить

Описание продукта

Размеры

BEGO-WiroFix фрикционный элемент:
высота 3 мм, диаметр 1 мм

Форма поставки	ед. изм.	штук	REF
BEGO-WiroFix, 1 стартовый набор включает в себя: 2 керамические патрицы, белые, 2 вспомогательных элемента, желтые, пластмассовые, 2 фрикционных элемента, стандартной ретенции, красные, пластмассовые, 2 фрикционных элемента, жесткой ретенции, оранжевые, пластмассовые	комплект	1	52820
BEGO-WiroFix, 1 лабораторная упаковка включает в себя: 6 керамических патриц, белых, 6 вспомогательных элементов, желтых, пластмассовых 6 фрикционных элементов, стандартной ретенции, красных, пластмассовых	упак.	1	52821

Дополнительные принадлежности	содержание	ед. изм.	штук	REF
BEGO-WiroFix фрикционные элементы, стандартной ретенции, красные, пластмассовые	2 шт	упак.	1	52822
BEGO-WiroFix фрикционные элементы, жесткой ретенции, оранжевые, пластмассовые	2 шт	упак.	1	52823
BEGO-WiroFix керамическая патрица, белая	2 шт	упак.	1	52824
BEGO-WiroFix, вспомогательные элементы, желтые, пластмассовые	2 шт	упак.	1	52825



CE 0197

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ



ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ПРОГРЕВ И ЛИТЬЕ

Оптимальный результат литья сегодня можно не только запрограммировать, но и получить его, используя индивидуальные ноу-хау и практический опыт. В любом случае BEGO оказывает Вам поддержку в необходимых процессах: это, например, автоматически управляемый процесс предварительного нагрева в муфельной печи Miditherm, а также программируемый процесс литья в аппарате Nautilus® CC plus.
Для индивидуального метода идеально подходят литейные установки Nautilus® T и Fornax®. Кроме этого, разработанная на BEGO система может поддержать весь рабочий процесс, начиная с подготовки модели и заканчивая литьем.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Nautilus® CC plus

Аппарат для литья с информационным интерфейсом

- Автоматический процесс литья для постоянно воспроизводимых результатов отливки
- Автоматическое определение момента литья гарантирует заполнение объектов сплавом точно с температурой, рекомендованной производителем
- Мощный индукционный нагрев обеспечивает короткий цикл расплавки и минимизирует образование оксида, что облегчает последующую обработку
- Nautilus® CC plus сохраняет в памяти до 1000 протоколов отливки, позволяющих проследить полученные результаты
- Большой цветной сенсорный дисплей и интуитивное управление меню значительно упрощают работу с аппаратом
- Встроенное мощное охлаждение, позволяющее даже при высоких температурах окружающей среды произвести до 50-ти отливок подряд
- Подходит для всех, имеющихся в продаже благородных и неблагородных сплавов (кроме титана)
- Благодаря компактной конструкции и уменьшенному объёму, новый Nautilus® CC plus не требует много места для установки
- Экономичный режим отключает на холостом ходу все невостребованные компоненты, что экономит производственные затраты

С интегрированным мощным охлаждением и экономичным режимом



Заказывайте сразу вместе!



Ёмкость для сжатого воздуха



Щипцы для опок



Тигли для аппаратов Nautilus®

Тигли для аппаратов Nautilus®

- REF 52488 (стр. 72)
- Специальные ручки и вставки для тиглей



Nautilus® CC plus

Принцип действия тиглей в аппарате Nautilus® дает возможность производить литье с только незначительным превышением температуры ликвидуса, что выгодно отличает его от других систем. Это происходит за счет того, что расплавленный сплав выливается из горячего тигля непосредственно в стоящую под ним опоку.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Описание продукта				
Технические данные				
Высота	420 мм			
Высота вместе с оптическим световодом	650 мм			
Ширина	600 мм			
Глубина	665 мм			
Напряжение	230 В, 50/60 Гц			
Потребляемая сила тока при напряжении 230 В	16 А			
Давление сжатого воздуха (1/4“)	не менее 5 бар (0,5 [МПа])			
Потребление воздуха	~ 100 л/мин			
Вес	~ 65 кг			
Объем поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Nautilus® CC plus, 230 В, 50/60 Гц		шт	1	26415
Керамические тигли (каждый из 2-х половинок)	4 шт	упак.	1	52488
Пластмассовые ручки для керамических тиглей	2 шт	упак.	1	52436
Керамические ручки для керамических тиглей	2 шт	упак.	1	52467
Графитовые цилиндры	2 шт	упак.	1	
Стеклоуглеродные цилиндры		упак.	1	
Пинцет		шт	1	30002
Подставка для муфелей, керамическая пластина		шт	1	30259
Подставка для опок (керамическая) размеры 1 и 9		шт	1	12257
Подставка для опок (керамическая) размеры 3 и 6		шт	1	13362
Сетка-подставка для муфелей для бюгельного протезирования (25 мм высотой)		шт	1	37618
Сетка-подставка для муфелей для бюгельного протезирования (15 мм высотой)		шт	1	10073
Цоколь для колец размерами 3, 6 и 9	по 1 шт каждого размера	упак.	1	
Литьевые воронки для бюгельного протезирования		шт	1	
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Емкость для сжатого воздуха		шт	1	16260
Принтер для распечатки протоколов литья (предыдущая версия аппарата)		упак.	1	16267
Щипцы для опок, 55 см длиной		шт	1	39754
Цоколь для кольца 3 размер	4 шт	набор	1	52627
Цоколь для кольца 6 размер	4 шт	набор	1	52628
Цоколь для кольца 9 размер	4 шт	набор	1	52629
Литьевые воронки для бюгельного протезирования	10 шт	упак.	1	52066
Wiromelt порошок для плавки (для неблагородных сплавов)	80 г	баночка	1	52526
Auromelt HF порошок для плавки	65 г	коробка	1	52525

Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center.

CE



Метод вакуумного литья под давлением позволяет сэкономить значительное количество сплава для литья за счёт упрощения литниковой системы. От литьевого конуса можно принципиально отказаться.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Nautilus® T

Компактный настольный аппарат для литья в вакууме под давлением с мощным интегрированным охлаждением и интенсивным индукционным нагревом

- Мощный индукционный нагрев обеспечивает короткий цикл расплавки и минимирует образование оксида, что облегчает последующую обработку
- Большой сенсорный дисплей, интуитивное управление меню для простого и удобного обслуживания
- Встроенное мощное охлаждение, позволяющее даже при высоких температурах окружающей среды произвести до 50-ти отливок подряд
- Встроенное охлаждение экономит воду - это сберегает расходы и окружающую среду
- Благодаря компактной конструкции и небольшому объёму, новый Nautilus® T не требует много места
- Подходит для всех, имеющихся в продаже благородных и неблагородных сплавов (кроме титана)
- Экономичный режим на холостом ходу отключает все не востребованные компоненты и экономит производственные затраты

С интегрированным мощным охлаждением и экономичным режимом







Ёмкость для сжатого воздуха



Щипцы для опок



Тигли для аппаратов Nautilus®

Заказывайте сразу вместе!

Тигли для аппаратов Nautilus®

- REF 52488 (стр. 72)
- Специальные ручки и вставки для тиглей

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Описание продукта					
Технические данные					
Высота	420 мм				
Высота с открытой крышкой	520 мм				
Ширина	600 мм				
Глубина	665 мм				
Напряжение	230 В, 50/60 Гц				
Потребляемая сила тока при напряжении 230 В	16 А				
Давление сжатого воздуха (1/4“)	не менее 5 бар (0,5 [МПа])				
Потребление воздуха	~ 100 л/мин				
Вес	~ 65 кг				
Объем поставки		**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Nautilus® T, 230 В, 50/60 Гц			шт	1	26420
Керамические тигли (каждый из 2-х половинок)		4 шт	упак.	1	52488
Пластмассовые ручки для керамических тиглей		2 шт	упак.	1	52436
Керамические ручки для керамических тиглей		2 шт	упак.	1	52467
Графитовые цилиндры		2 шт	упак.	1	
Стеклоуглеродные цилиндры			упак.	1	
Пинцет			шт	1	30002
Подставка для муфелей, керамическая пластина			шт	1	30259
Подставка для опок (керамическая) размеры 1 и 9			шт	1	12257
Подставка для опок (керамическая) размеры 3 и 6			шт	1	13362
Сетка-подставка для муфелей для бюгельного протезирования (25 мм высотой)			шт	1	37618
Сетка-подставка для муфелей для бюгельного протезирования (15 мм высотой)			шт	1	10073
Цоколь для колец размерами 3, 6 и 9		по 1 шт каждого размера	упак.	1	
Литьевые воронки для бюгельного протезирования			шт	1	
Аксессуары		**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Емкость для сжатого воздуха					16260
Щипцы для опок, 55 см длиной				1	39754
Цоколь для кольца 3 размер		4 шт	набор	1	52627
Цоколь для кольца 6 размер		4 шт	набор	1	52628
Цоколь для кольца 9 размер		4 шт	набор	1	52629
Литьевые воронки для бюгельного протезирования		10 шт	упак.	1	52066
Wiromelt порошок для плавки (для неблагородных сплавов)		80 г	банка	1	52526
Auromelt HF порошок для плавки		65 г	коробка	1	52525

Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center.

CE

Termico прибор для циркуляционного охлаждения водой

- Для всех предыдущих моделей аппаратов Nautilus® - и Fornax® без встроенного охлаждения

Описание продукта			
Технические данные			
Высота	450 мм		
Ширина	390 мм		
Глубина	490 мм		
Потребляемая мощность 230 В, 50/60 Гц	0,3 кВт		
Вес с пустым баком/заполненным 30 л воды	~ 15/45 кг		
Форма поставки	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Termico прибор для циркуляционного охлаждения водой	шт	1	26230



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Fornax® T

Компактная центробежная высокочастотная индукционная литейная машина с мощным встроенным охлаждением

- Компактный, настольный центробежный аппарат с мощным индукционным нагревом гарантирует короткие циклы плавки, минимизирует образование оксида и этим облегчает последующую обработку
- Благодаря компактной конструкции и небольшому объёму, новый Fornax® не требует много места
- Встроенное мощное охлаждение позволяет даже при высоких температурах окружающей среды произвести до 50-ти отливок подряд
- Большой резерв мощности при затрате электроэнергии всего 16 ампер
- Температура литья до 1550 °C: идеально подходит для всех имеющихся в продаже дентальных сплавов (кроме титана)
- Удобная панель управления выдаёт информацию о всех параметрах и позволяет быстро и просто задействовать все необходимые функции
- Быстрая настройка под разные размеры опок с помощью простых механизмов ускоряет процесс работы



Новинка: теперь со встроенным мощным охлаждением

Описание продукта					
Технические данные					
Высота	450 мм				
Высота с открытой крышкой	965 мм				
Ширина	650 мм				
Глубина	625 мм				
Глубина с открытой крышкой	640 мм				
Напряжение	230 В, 50/60 Гц				
Спец. напряжение	200–240 В, 50/60 Гц				
Потребляемая сила тока	~ 16 А				
Высокочастотная мощность плавления	3,6 кВт, 65 кГц				
Вес	80 кг				
Объем поставки		**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Fornax® T 230 В, 50/60 Гц			шт	1	26425
Керамические тигли для плавления		6 шт	упак.	1	52482
Графитовые вставки		6 шт	упак.	1	52454
Керамические вставки для керамических тиглей		6 шт	упак.	1	52455
Цоколь для колец размерами 3, 6 и 9		по 1 шт	упак.	1	
Аксессуары		**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Цоколь для кольца 3 размер		4 шт	набор	1	52627
Цоколь для кольца 6 размер		4 шт	набор	1	52628
Цоколь для кольца 9 размер		4 шт	набор	1	52629
Щипцы для опок, 64 см длиной			шт	1	11599
Щипцы для опок, 55 см длиной			шт	1	39754
Fornax® - подставка для 4 тиглей и 1 щипца			шт	1	25337
Wiromelt порошок для плавки (для неблагородных сплавов)		80 г	баночка	1	52526
Auromelt HF порошок для плавки		65 г	коробка	1	52525

Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center

CE

Заказывайте сразу вместе!



Fornax®-тигли
- REF 52482 (стр. 74)
- и вставки для тиглей

Fornax® - тигли

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Miditherm 100/200 MP

Микропроцессорные печи для предварительного прогрева и прокаливания

- На выбор: печь предварительного прогрева с нужным объемом камеры
- Температура в печи регулируется с помощью микропроцессора и отображается на цифровом дисплее
- Максимальная температура предварительного прогрева приблизительно 1100 °C
- Максимальное заполнение камеры:
  для 100 MP: 9 опок 3-го размера
  4 муфеля (большие синии кольца BEGO)
  для 200 MP: 32 опоки 3-го размера
  9 муфелей (большие синии кольца BEGO)
- В аппарат введено 9 программ управления
- Возможна работа с 4 температурными уровнями
- Программируемая скорость подъема температуры 1–9 °C/мин



Описание продукта

Технические данные	Miditherm 100 MP	Miditherm 200 MP	Regulus
Высота	480 мм	600 мм	570 мм
Ширина	350 мм	470 мм	125 мм
Глубина	420 мм	550 мм	110 мм
Камера, высота	95 мм	100 мм	
Камера, ширина	150 мм	200 мм	
Камера, глубина	180 мм	250 мм	
Напряжение	200–240 В, 50/60 Гц	200–240 В, 50/60 Гц	220-240 В, 50/60 Гц
Потребляемая мощность 230 В	1.600 Вт	2.700 Вт	
Температура	макс. 1.100 °C	макс. 1.100 °C	
Вес	~ 28 кг	~ 56 кг	2,8 кг

Формы поставки		ед. изм.	штук	REF
Miditherm 100 MP с керамической подставкой		шт	1	26150
Miditherm 200 MP с керамической подставкой		шт	1	26155

Аксессуары	содержание	ед. изм.	штук	REF
Керамическая подставка для Miditherm 100		шт	1	34954
Керамическая подставка для Miditherm 200		шт	1	13984
Термопара для Miditherm 100/200	2 шт	упак.	1	14087
Труба для вытяжки для Miditherm 100/200, короткая		шт	1	35544
Запасной нагревательный элемент для Miditherm 100		шт	1	34956
Запасной нагревательный элемент для Miditherm 200		шт	1	13985
Regulus – система вытяжки для печей		шт	1	25750

Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center.

CE



Miditherm 100 MP





Regulus – система вытяжки для печей

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Керамические плавильные тигли FC для аппарата Nautilus®
из инновационной специальной керамики

- Трехмерная форма керамических плавильных тиглей FC для аппарата Nautilus® защищена торговой маркой
- Тигель состоит из инновационно разработанной специальной и устойчивой к высоким температурам керамики
- Эти керамические тигли имеют большие преимущества в сравнении с их предшественниками
- Гомогенная структура керамики позволяет воспроизводить стабильное качественное призводство тиглей
- Необыкновенно гладкая поверхности керамики способствует лучшему вытеканию сплава
- Высокая устойчивость к смене температуры обеспечивает долгий срок службы керамических плавильных тиглей FC для аппарата Nautilus®

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Керамические плавильные тигли FC для аппарата Nautilus®	4 шт	упак.	1	52488



Пластмассовые ручки
для керамических плавильных тиглей для аппарата Nautilus®

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Пластмассовые ручки для тиглей аппаратов Nautilus®, исключительно только для литья неблагородных сплавов	2 шт	упак.	1	52436



Керамические ручки
для керамических плавильных тиглей для аппарата Nautilus®

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Керамические ручки для тиглей аппаратов Nautilus®, специально для использования графитовых или стеклоуглеродных вставок. Могут использоваться для литья неблагородных сплавов	2 шт	упак.	1	52467



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Графитовые вставки для керамических тиглей для аппарата Nautilus®

- Для аппаратов Nautilus® T/CC/CC plus

Описание продукта				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Графитовые вставки	6 шт	упак.	1	52468



Стеклоуглеродные вставки для керамических тиглей для аппарата Nautilus®

- Для аппаратов Nautilus® T/CC/CC plus
- Для плавки благородных сплавов, включая сплавы с высоким содержанием палладия

Описание продукта				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Стеклоуглеродные вставки	4 шт	упак.	1	52473



Керамические плавильные тигли BEGO для аппаратов Nautilus® и Fornax®

Керамические плавильные тигли BEGO для аппаратов Fornax® и Nautilus® задают новые высокие стандарты. Устойчивые к высокой температуре плавильные тигли созданы по инновационной технологии в кооперации с научными учреждениями. Их преимущества:

- Имеют исключительно гомогенную структуру материала
- Необыкновенно гладкая керамическая поверхность способствует лучшему вытеканию сплава
- Высокая устойчивость к смене температуры, обеспечивающая долгий срок службы тигля
- Новый материал проявляет высокую устойчивость даже по отношению к очень агрессивным сплавам.

При расчете стоимости одной отливки с новым тиглем необходимо учитывать долгий период возможной эксплуатации. керамические плавильные тигли от BEGO для аппаратов Fornax® и Nautilus® задают новые масштабы и в отношении невысокой стоимости литья. Чтобы Вы не могли ошибиться во время покупки, проверяйте тигли на наличие исключительно гладкой поверхности и на слоган BEGO, нанесенный на тигель.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Керамические плавильные тигли для аппарата Fornax® из специальной керамики

- BEGO устанавливает новые стандарты на тигли для аппарата Fornax®
- Устойчивые к высокой температуре плавильные тигли созданы по инновационной технологии в кооперации с научными учреждениями
- Гомогенная структура керамики позволяет воспроизводить стабильное качественное призводство тиглей
- Необыкновенно гладкая поверхность керамики внутренней стороны тигля способствует лучшему вытеканию сплава
- Высокая устойчивость нового материала к смене температуры обеспечивает долгий срок службы тиглей
- Новый материал имеет высокую устойчивость даже по отношению к очень агрессивным сплавам

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Керамические плавильные тигли для аппарата Fornax®	6 шт	упак.	1	52482



European Community design protected DM/068 941

Графитовые вставки для керамических плавильных тиглей Fornax®

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Графитовые вставки	6 шт	упак.	1	52454



Керамические вставки для керамических плавильных тиглей Fornax®

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Керамические вставки	6 шт	упак.	1	52455



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Lolipot - спрей для керамических плавильных тиглей для аппаратов Fornax® и Nautilus®

- Увеличивает продолжительность использования тиглей и уменьшает количество остатков сплава

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Lolipot (Бутылочка-спрей)	100 мл	бутылочка	1	52477



Керамические тигли для плавления открытым пламенем

- Плавильные тигли изготовлены из специального керамического материала, долговечны в работе благодаря устойчивости к высоким температурам

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Плавильный тигель для кобальт-хромовых сплавов для бюгельного протезирования и неблагородных сплавов для Fundor, Fundor T, Castor и Pollux с двойным центробежным рычагом	6 шт	упак.	1	52426



Керамические тигли для плавления открытым пламенем

- Плавильные тигли изготовлены из специального керамического материала, долговечны в работе благодаря устойчивости к высоким температурам

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Плавильный тигель для благородных сплавов для Fundor, Fundor T, Castor и Pollux с двойным центробежным рычагом	6 шт	упак.	1	52425



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Auromelt HF - порошок для плавки

- Предназначен для всех методов плавки благородных и неблагородных сплавов
- Предотвращает образование оксида даже при низкой температуре плавления и облегчает точное определение момента литья

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Auromelt HF (диспенсер)	65 г	баночка	1	52525



Wiromelt - порошок для плавки

- Предназначен для плавки сплавов группы Wiron® и Wirobond® в аппарате Nautilus® и других аппаратах для литья
- Предотвращает появление окисной пленки и облегчает определение правильного момента литья

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Wiromelt (диспенсер)	80 г	баночка	1	52526



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ



ОБЛИЦОВКА

Воспроизведение естественных зубов является для зубного техника сложной задачей, а также на так как эстетика естественных зубов основанна на их слоистой внутренней структуре их трехмерной форме. BeCe® керамика для циркония - это идеальная возможность быстро и экономически эффективно оформить индивидуальную цельнокерамическую реставрацию. Все 16 цветов по шкале VITA могут быть воспроизведены за короткое время и с равным качеством.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

BeCe® StainArt KIT ZIRKON



Набор красителей StainArt Kit отлично подходит для быстрого раскрашивания напрессованной или нанесённой послойно облицовочной керамики, а также реставраций, выполненных по технологии CAD/CAM. Материал оптимально ложится, можно легко подобрать нужный цвет по классической цветовой шкале A-D. Всё это помогает чётко контролировать желаемый базисный тон. Согласованная система флуоресцирующих красителей прекрасно дополняет цветовой ассортимент и помогает выполнить абсолютно естественную реставрацию с характерными индивидуальными цветовыми эффектами.

Область применения

- Пригодны для керамики с коэффициентом теплового расширения в диапазоне 8,5 - 10,5 x 10^{-6} K^{-1} (25–500 °C)
- Диапазон температуры от 780 °C–840 °C
- Цельнокерамические коронки и мостовидные протезы из материалов BeCe® CAD Zirkon + и BeCe® CAD Zirkon HT+
- Каркасы коронок с дентиновой основой по Швайгеру из BeCe® CAD Zirkon+ и BeCe® CAD Zirkon HT+
- Цельнокерамические коронки и мостовидные протезы из IPS e.max®

Описание продукта				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
BeCe® PRESS StainArt Kit ZIRKON - набор красителей		набор	1	70057
Stain flour. Powder Z Shade A - тон A	4 г			70555
Stain fluor. Powder Z Shade B - тон B	4 г			70556
Stain fluor. Powder Z Shade C - тон C	4 г			70557
Stain fluor. Powder Z Shade D - тон D	4 г			70558
Stain fluor. Powder orange - оранжевый	4 г			70511
Stain fluor. Powder pretty-brown - коричневый	4 г			70513
Stain fluor. Powder white - белый	4 г			70515
Stain fluor. Powder violet - фиолетовый	4 г			70510
Stain fluor. Powder blue - синий	4 г			70518
Stain fluor. Powder black- чёрный	4 г			70514
Stain fluor. Powder full-orange - насыщ.оранжевый	4 г			70512
Stain fluor. Powder sand - песочный	4 г			70516
Glaze Powder Z - глазурь	3 г			70542
Liquid Stain/Glaze Z - жидкость для красителей/глазури	25 мл			70172

Рекомендации по применению	
Цвет красителя	**Показания**
Stain fluor. Powder Z orange - оранжевый	Применяется предпочтительно в цервикальной и оральной областях, для оформления окклюзальной поверхности и их адаптации под характерные возрастные изменения внешнего вида зубов
Stain fluor. Powder Z pretty-brown - коричневый	Для воспроизведения явственных возрастных изменений цвета и вида, зубов, как например желтизна и тонкие трещин
Stain fluor. Powder Z white - белый	Для осветления, воспроизведения пятен на эмали и т. д.
Stain fluor. Powder Z violet - фиолетовый	Для усиления эффекта просвечивающейся глубины и для наложения в интердентальной области
Stain fluor. Powder Z blue - синий	Для интенсивности голубоватого отблеска/ светопроницаемости
Stain fluor. Powder Z black - чёрный	Для модификации серого цвета и создания иллюзии пространственной глубины и для воспроизведения сильно светопроницаемых участков эмали
Stain fluor. Powder Z full-orange - насыщ.оранжевый	Применяется предпочтительно в цервикальной и оральной областях и для оформления окклюзальной поверхности
Stain fluor. Powder Z sand - песочный	Тонированный белый цвет для подчеркивания резцовой линии, жевательных бугорков, а также при недостатке места

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

BeCe® Incisal KIT ZIRKON



Набор керамических масс BeCe® Incisal KIT ZIRKON для индивидуального оформления режущего края фрезерованных каркасов из диоксида циркония. С помощью согласованного ассортимента керамических масс для индивидуального оформления можно быстро и экономично воспроизвести характерные особенности режущего края зубов методом послойного нанесения. Используя набор BeCe® Incisal KIT Zirkon для каркасов с дентиновой основой из материала BeCe® CAD Zirkon можно наладить процесс репродуцируемого воспроизведения цвета и формы и значительно сократить время на послойное оформление.

Показания

- Для каркасов из диоксида циркония с величиной КТР 500°C от 10,5 x 10^{-6} K^{-1}
- Для уменьшенных на величину резцового края цельнокерамических реставраций из BeCe® CAD Zirkon HT + и BeCe® CAD Zirkon+, покрываемых керамическими массами для индивидуального оформления - BeCe® PRESS Z
- Для реставраций одиночных зубов и мостовидных протезов (максимум два промежуточных звена между двумя опорными зубами)

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
BeCe® Incisal KIT ZIRKON - набор масс для режущего края		набор	1	70058
Liner N - лайнер	4 г			70165
Liquid Liner Z - жидкость для лайнера	25 мл			70170
Liquid Modelling Z - жидкость для моделирования	25 мл			70174
Z Enamel 1 - инд. масса режущего края 1	20 г			70590
Z Enamel 2 - инд. масса режущего края 2	20 г			70591
Z Enamel 3 - инд. масса режущего края 3	20 г			70592
Z Enemal 4 - инд. масса режущего края 4	20 г			70593
Z Transpa clear - инд. прозрачная масса, бесцветная	20 г			70585
Z Transpa orange - инд. прозрачная масса, оранжевая	20 г			70580
Z Transpa amber - инд. масса, амбер	20 г			70581
Z Transper blue - инд. прозрачная масса, синяя	20 г			70582
Z Transpa grey - инд. прозрачная масса, серая	20 г			70583
Z Opal Incisal 1 - инд. масса, опаловая 1	20 г			70575
Z Opal Incisal 2 - инд. масса, опаловая 2	20 г			70576
Modifier orange - инд. масса, оранжевая	4 г			70595
Modifier white - инд. масса, белая	4 г			70597

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Liner

- Лайнер упрочняет связку между каркасами из диоксида циркония и наносимой керамикой
- Лайнеры обладают свойством флюоресцировать и пропускать свет. В комбинации с конструкциями из материала BeCe® CAD Zirkon происходит усиленное рассеивание света, что придаёт реставрациям по окончании облицовки естественную световую динамику

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Liner 1 - лайнер 1	4 г	баночка	1	70160
Liner 2 - лайнер 2	4 г	баночка	1	70161
Liner 3 - лайнер 3	4 г	баночка	1	70162
Liner 4 - лайнер 4	4 г	баночка	1	70163
Liner 5 - лайнер 5	4 г	баночка	1	70164
Liner N - лайнер H	4 г	баночка	1	70165



Liquid Liner Z

- Жидкость для замешивания порошкового лайнера

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Liquid Liner Z - жидкость для лайнера	25 мл	бутылочка	1	70170



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Z Enamel

- Индивидуальные массы режущего края для придания характерных естественных особенностей

Описание продукта				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Z Enamel 1	20 г	баночка	1	70590
Z Enamel 2	20 г	баночка	1	70591
Z Enamel 3	20 г	баночка	1	70592
Z Enamel 4	20 г	баночка	1	70593



Z Transpa

- Индивидуальное оформление особенностей режущего края с помощью керамических масс Z Enamel можно дополнить нанесением прозрачных слоёв. Например, для оптического воспроизведения характерного вида режущего края передних зубов используется масса Z Transpa blue

Описание продукта				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Z Transpa orange - прозрачная масса оранжевая	20 г	баночка	1	70580
Z Transpa amber - прозрачная масса амбер	20 г	баночка	1	70581
Z Transpa blue - прозрачная масса синяя	20 г	баночка	1	70582
Z Transpa grey - прозрачная масса серая	20 г	баночка	1	70583
Z Transpa pink - прозрачная масса розовая	20 г	баночка	1	70584
Z Transpa clear - прозрачная масса бесцветная	20 г	баночка	1	70585



Z Opal Incisal

- Опаловые массы для индивидуального оформления. Два нюанса опаловых масс Z Opal Incisal для достижения естественности световой рефлексии режущего края

Описание продукта				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Z Opal Incisal 1	20 г	баночка	1	70575
Z Opal Incisal 2	20 г	баночка	1	70576



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Z Modifier

- Индивидуальная масса Z Modifier имеет интенсивную окраску и применяется при ярко выраженной индивидуализации режущего края или при недостатке места
- Можно смешивать с массами Z Enamel и Z Transpa, что открывает безграничные возможности креативному творчеству

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Z Modifier orange - оранжевая	4 г	баночка	1	70595
Z Modifier brown - коричневая	4 г	баночка	1	70596
Z Modifier white - белая	4 г	баночка	1	70597



Z Gingiva

- Индивидуальная масса для оформления десневой ткани, особенно при протезировании на имплантатах или и при оформлении промежуточных звеньев протеза. Представляются два вида массы Z Gingiva, дающие естественную, светонепроницаемую реставрацию

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Z Gingiva 1	20 г	баночка	1	70577
Z Gingiva 2	20 г	баночка	1	70578



Stain fluor. Powder Z Shade A - D

- Флуоресцирующие красители базовой окраски Shade A - D, в комбинации с каркасами из материала BeCe® CAD Zirkon, облегчают последующую раскраску объектов в выбранной цветовой группе по шкале VITA

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Stain flour. Powder Z Shade A - тон A	4 г	баночка	1	70555
Stain flour. Powder Z Shade B - тон B	4 г	баночка	1	70556
Stain flour. Powder Z Shade C - тон C	4 г	баночка	1	70557
Stain flour. Powder Z Shade D - тон D	4 г	баночка	1	70558



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Stain fluor. Powder Z

- Флуоресцирующие красители для достижения специальных цветовых эффектов. BEGO предлагает широкий ассортимент согласованных между собой красителей для индивидуального оформления естественного вида реставраций

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Stain fluor. Powder Z violet - фиолетовый	4 г	баночка	1	70510
Stain fluor. Powder Z orange - оранжевый	4 г	баночка	1	70511
Stain fluor. Powder Z full-orange - насыщ. оранжевый	4 г	баночка	1	70512
Stain fluor. Powder Z pretty-brown - коричневый	4 г	баночка	1	70513
Stain fluor. Powder Z black - чёрный	4 г	баночка	1	70514
Stain fluor. Powder Z white - белый	4 г	баночка	1	70515
Stain fluor. Powder Z sand - песочный	4 г	баночка	1	70516
Stain fluor. Powder Z yellow - жёлтый	4 г	баночка	1	70517
Stain fluor. Powder Z blue - синий	4 г	баночка	1	70518



Glaze Powder Z

- Глазуровочная масса, удобная в работе, позволит Вам придать керамической реставрации естественный блеск

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Glaze Powder Z - глазурь	3 г	баночка	1	70542



Liquid Stain/Glaze Z

- Жидкость для замешивания флуоресцирующих красителей Stain flour. Powder Z и глазуровочной массы Glaze Powder Z

Описание продукта

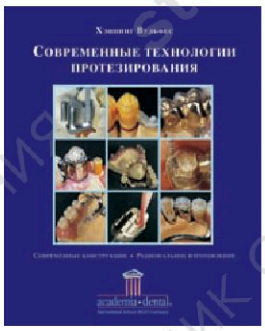
Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Liquid Stain/Glaze Z	25 мл	бутылка	1	70172
Liquid Stain/Glaze Z	100 мл	бутылка	1	70173



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Современные технологии протезирования
Современные конструкции · Рациональное изготовление

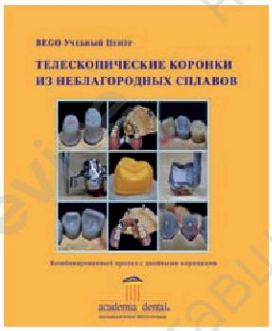
- Руководство для зуботехнических лабораторий и занимающихся ортопедией стоматологических кабинетов
- Идеально подходит для подготовки к экзамену на зубного техника – мастера
- Частично съемное протезирование, включая телескопические конструкции и кламмерные крепления
- Систематизированное планирование и конструирование
- Рациональное изготовление
- Различные этапы частичного протезирования
- Последовательность важных этапов изготовления
- Историческая справка
- Материаловедение
- Практические советы
- Ошибки при обработке и их последствия
- Автор: Хэннинг Вульфес



Публикация	
Оформление	
280 страниц · формат 210 x 260 мм · около 1000 цветных иллюстраций · твёрдый переплёт	
Формы поставки	**REF**
На немецком языке	88894
На английском языке	88895
На русском языке	88896

Руководство по изготовлению телескопических коронок
Комбинированный протез с двойными коронками

- Руководство по изготовлению телескопических коронок для зуботехнических лабораторий и стоматологов – ортопедов
- И деально для системного овладения технологией изготовления телескопических коронок
- Практический справочник
- Подробная информация для планирования и конструирования протеза с фиксацией на телескопических коронках
- Рекомендации для рационального изготовления
- Наглядное представление важных последовательных этапов изготовления
- Возможные причины часто встречающихся ошибок
- Множество практических советов
- Авторы: BEGO УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР и academia • dental



Публикация	
Оформление	
92 страницы · формат 210 x 260 мм · около 270 цветных иллюстраций · твёрдый переплёт	
Формы поставки	**REF**
На немецком языке	88870
На английском языке	88876
На русском языке	88875

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ



ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА И ВЫТЯЖКА

Пескоструйная обработка отлитых объектов для многих зубных техников не самая любимая тема. Но только полностью очищенные от оксида и паковочной массы объекты соответствуют требуемым стандартам качества. Пескоструйные материалы Korox® и Perlablast® от BEGO отвечают самым взыскательным требованиям. Их использование в аппаратах Duostar или Protempomatic создаст все предпосылки для последующей обработки поверхности.

EasyBlast

Отличная видимость во время работы

- Встроенное светодиодное бестеневое освещение создаёт оптимальную видимость при обработке даже внутри коронок
- С помощью светодиодной технологии уже во время пескоструивания можно увидеть трещины в керамике. Так можно заранее проследить за качеством и предупредить возможные рекламации
- Светодиодное освещение для рабочей камеры служит в десять раз дольше, чем обычные лампочки
- Новая модель EasyBlast позволяет увеличить мощность аппарата за счёт подключения ещё двух пескоструйных модулей и двух контейнеров - это сэкономит Вам средства для приобретения дополнительного аппарата
- Продуманная цветовая маркировка контейнеров и светодиодное освещение рабочей камеры не дадут Вам перепутать пескоструйный материал
- Аппарат позволяет полностью удалить паковочную массу и оксиды, предотвращая этим нежелательные биологические реакции в полости рта пациента

Можно установить 4 пескоструйных модуля





Easy Blast – Простой в обращении, универсальный и эргономичный

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Описание продукта				
Технические данные				
Высота	340 мм			
Ширина	410 мм			
Глубина/Глубина с доп. контейнерами	425/505 мм			
Напряжение	100–240 В, 50/60 Гц			
Потребляемая мощность	25 Вт макс.			
Давление сжатого воздуха	3–6 бар (0,3–0,6 [МПа]), 1/4“			
Потребление воздуха	~ 60 л/мин			
Номинальный диаметр для подсоединения вытяжки	32 мм			
Вес без пескоструйного материала	12,3 кг			
Объем поставки		**ед. изм.**	**штук**	**REF**
EasyBlast (со встроенным в сопла светодиодным освещением) Для подключения к центральной вытяжке, 2 контейнера для пескоструйного материала, 2 сопла с освещением и сменными насадками для материалов различной зернистости, заполненные контейнеры		шт	1	26385
EasyBlast с 4-мя контейнерами для пескоструйного материала и соплами и двумя пескоструйными модулями		шт	1	26387
EasyBlast basic (сопла без светодиодов)		шт	1	26375
EasyBlast basic с 4-мя контейнерами для пескоструйного материала и соплами (сопла без светодиодов) и двумя пескоструйными модулями		шт	1	26377
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Защитная сетка для стекла		шт	1	18350
Пескоструйный модуль basic (без освещения)		шт	1	18130
Пескоструйный модуль (с освещением)		шт	1	18390
Запасное стекло		шт	1	17787
Игольчатое сопло Ø 1,2 мм для Korox® 250, Korox® 110 и Perlablast® (125 µm)	2 шт	упак.	1	14550
Игольчатое сопло Ø 0,8 мм для Korox® 50 и Perlablast® микро (50 µm)	2 шт	упак.	1	14549
Игольчатое сопло Ø 0.6 мм для Korox® 50 и Perlablast® микро (50 µm)	2 шт	упак.	1	14548
Игольчатое сопло Ø 0,4 мм для Korox® 25		упак.	1	14547
Korox® 250 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг	канистра	1	46014
Korox® 250 корундовый материал для пескоструйной обработки большая упаковка	20 кг	ведро	1	54300
Korox® 110 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг	канистра	1	46044
Korox® 110 корундовый материал для пескоструйной обработки большая упаковка	20 кг	ведро	1	54299
Korox® 50 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг	канистра	1	46062
Korox® 50 корундовый материал для пескоструйной обработки большая упаковка	20 кг	ведро	1	54298
Korox® 25 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг	канистра	1	46036
Perlablast® – 125 µm – полировочный материал	8 кг	канистра	1	46043
Perlablast® – 125 µm – полировочный материал большая упаковка	20 кг	ведро	1	54301
Perlablast® micro – 50 µm – полировочный материал	8 кг	канистра	1	46092
Perlablast® micro – 50 µm – полировочный материал большая упаковка	20 кг	ведро	1	54302
Запасные манжеты	2 шт	упак.	1	13376

Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center.

CE

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Protempomatic plus

Полностью автоматический пескоструйный аппарат. Можно обрабатывать до 6-ти бюгельных каркасов одновременно

Эффективно, быстро, экономично

- Встроенная в сопло целевая точка помогает точно позиционировать объект под струёй пескоструйного материала для быстрой и эффективной обработки
- Регулируемая подача пескоструйного материала для рентабельной работы
- Светодиодное освещение в рабочей камере служит в десять раз дольше обычных лампочек. Это сокращает расходы на техническое обслуживание и повышает рентабельность
- Подвижное сопло позволяет использовать аппарат как в автоматическом, так и в ручном режиме и расширяет возможности применения в Вашей лаборатории
- Сопло имеет магнитную фиксацию для точной установки оптимального угла при автоматическом и ручном режиме для наилучших результатов обработки
- Высокий уровень безопасности: защитное стекло закрывается на магнитную защёлку. Во время открытия дверцы процесс пескоструивания прерывается
- Для комфортабельной работы в ручном режиме: корзинку можно извлечь одним лёгким движением
- Protempomatic можно заказать без фильтрмодуля для подключения к центральной вытяжке



Описание продукта				
Технические данные				
Высота	540 мм			
Ширина	400 мм			
Глубина	410 мм			
Напряжение	230 В (plus), 100–240 В (Z), 50/60 Гц			
Потребляемая мощность 230 В	1.225 Вт (plus), 25 Вт (Z)			
Давление сжатого воздуха	4–6 бар (0,4-0,6 [МПа]), 1/4“			
Потребление воздуха	~ 120 л/мин			
Емкость	8 кг			
Вес без пескоструйного материала	32 кг (plus), 20 кг (Z)			
Формы поставки		**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Protempomatic plus, вкл. фильтрмодуль и 1 фильтрэлемент класса H, 1 мешочек для фильтра, 1 шланг для отсасывания пыли с ручной насадкой		шт	1	26390
Protempomatic Z для подключения к центральной вытяжке		шт	1	26360
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Фильтрэлемент класса H		шт	1	18346
Мешочек для фильтра	5 шт	упак.	1	18347
Запасное сопло для циркуляционного режима		шт	1	12136
Вращающаяся корзина		шт	1	12276
Запасное стекло		шт	1	18354
Korox® 250 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг	канистра	1	46014
Korox® 250 корундовый материал для пескоструйной обработки большая упаковка	20 кг	ведро	1	54300
Korox® 110 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг	канистра	1	46044
Korox® 110 корундовый материал для пескоструйной обработки большая упаковка	20 кг	ведро	1	54299
Защитная шторка		шт	1	18284
Резиновые манжеты	4 шт	упак.	1	18358

Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center.

CE

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Duostar plus

Мультифункциональный: комбинация одноразового и циркуляционного режимов



Многостороннее применение

- Встроенное светодиодное бестеневое освещение создаёт оптимальную видимость даже внутри коронок
- Тщательное удаление паковочной массы и оксидов для предотвращения нежелательных биологических реакций в полости рта пациента
- Светодиодное освещение для рабочей камеры служит в десять раз дольше, чем обычные лампочки - это сокращает расходы на техническое обслуживание и повышает рентабельность работы
- Компактный аппарат соединяет в себе свойства двух приборов - режим одноразового использования материала и режим циркуляции. Поэтому Duostar является идеальной инвестицией,особенно для средних и малых лабораторий
- Duostar можно заказать без фильтрмодуля для подключения к центральной вытяжке

Описание продукта				
Технические данные				
Высота	590 мм			
Ширина	400 мм			
Глубина	420 мм			
Напряжение	230 В (plus), 100–240 В (Z), 50/60 Гц			
Потребляемая мощность 230 В	1.225 Вт (plus), 25 Вт (Z)			
Давление сжатого воздуха	4–6 бар (0,4–0,6 [МПа]), 1/4“			
Потребление воздуха	~ 120 л/мин			
Емкость контейнера для циркулирующего материала	8 кг			
Для работы с ручными игольчатыми соплами	700 г в 1 контейнере			
Вес без пескоструйного материала	35 кг (plus), 23 кг (Z)			
Формы поставки		**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Duostar plus, вкл. начальное заполнение, контейнер для мелкозернистого пескоструйного материала Korox® 110/Perlablast® micro, два сопла для мелкодисперсного пескоструивания, со встроенными светодиодами Ø 1,2 мм /0,8 мм, вкл. фильтрмодуль и 1 фильтрэлемент класса H, 1 мешочек для фильтра, 1 шланг для отсасывания пыли с ручной насадкой		шт	1	26395
Duostar Z для подключения к центральной вытяжке		шт	1	26365
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Фильтрэлемент класса H		шт	1	18346
Мешочек для фильтра	5 шт	упак.	1	18347
Запасное сопло для рециркуляции		шт	1	12136
Запасное стекло		шт	1	17787
Игольчатое сопло Ø 1,2 мм для Korox® 250, Korox® 110 и Perlablast® (125 µm)	2 шт	упак.	1	14550
Игольчатое сопло Ø 0,8 мм для Korox® 50 и Perlablast® микро (50 µm)	2 шт	упак.	1	14549
Игольчатое сопло Ø 0,6 мм для Korox® 50 и Perlablast® микро (50 µm)	2 шт	упак.	1	14548
Игольчатое сопло Ø 0,4 мм для Korox® 25	2 шт	упак.	1	14547
Korox® 250 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг / 20 кг	канистра / ведро	1	46014 / 54300
Korox® 110 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг / 20 кг	канистра / ведро	1	46044 / 54299
Korox® 50 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг / 20 кг	канистра / ведро	1	46062 / 54298
Korox® 25 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг	канистра	1	46036
Perlablast® – 125 µm – полировочный материал	8 кг / 20 кг	канистра / ведро		46043 / 54301
Perlablast® micro – 50 µm – полировочный материал	8 кг / 20 кг	канистра / ведро		46092 / 54302
Защитная сетка для стекла		шт	1	18350
Резиновые манжеты	4 шт	упак.	1	18358

Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center.

CE

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Korostar plus

Экономически эффективный аппарат, идеален для удаления паковочного материала в ручном режиме



Мощный и износостойкий

- Эргономичный дизайн: удобная работа, большая свобода движений
- Не требует сложного технического обслуживания и экономичен в эксплуатации за счёт мало изнашивающихся рабочих узлов
- Надёжен даже при интенсивной эксплуатации
- Инжекторное сопло обеспечивает оптимальную подачу материала в поток сжатого воздуха циркуляционной системы
- Удобная для загрузки камера и хорошее освещение
- Светодиодное освещение в рабочей камере служит в десять раз дольше обычных лампочек, что сокращает производственные расходы
- Korostar можно заказать без фильтрмодуля для подключения к центральной вытяжке

Описание продукта				
Технические данные				
Высота	540 мм			
Ширина	400 мм			
Глубина	410 мм			
Напряжение	230 В (plus), 100–240 В (Z), 50/60 Гц			
Потребляемая мощность 230 В	1.225 Вт (plus), 25 Вт (Z)			
Давление сжатого воздуха	4–6 бар (0,4–0,6 [МПа]), 1/4“			
Потребление воздуха	~ 120 л/мин			
Емкость	8 кг			
Вес без пескоструйного материала	30 кг (plus), 18 кг (Z)			
Формы поставки		**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Korostar plus, вкл. фильтрмодуль и 1 фильтрэлемент класса H, 1 защитный мешочек для фильтра, 1 шланг для отсасывания пыли с ручным наконечником		шт	1	26400
Korostar Z для подключения к центральной вытяжке		шт	1	26370
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Фильтрэлемент класса H		шт	1	18346
Мешочек для фильтра	5 шт	упак.	1	18347
Запасное сопло		шт	1	12136
Запасное стекло		шт	1	17787
Защитная сетка для стекла		шт	1	18350
Резиновые манжеты	4 шт	упак.	1	18358
Korox® 250 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг	канистра	1	46014
Korox® 250 корундовый материал для пескоструйной обработки большая упаковка	20 кг	ведро	1	54300
Korox® 110 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг	канистра	1	46044
Korox® 110 корундовый материал для пескоструйной обработки большая упаковка	20 кг	ведро	1	54299

Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center.

CE

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Filtermodul
для высокой безопасности работы



Обеспечивает высокий уровень защиты при работе
- Допущен для работы с опасной пылью
- Отвечает высочайшему классу защиты - H (это означает, что каждый отдельный прибор проверяется на соответствие классу защиты)
- Надёжно защищает от канцерогенной пыли

Экономическая эффективность
- Простой механизм для прямого подключения к пескоструйному аппарату
- Автоматический режим включения и отключения задействуется при активировании или деактивировании пескоструйного аппарата
- Экономит затраты на электроэнергию, понижает производственные расходы и оберегает окружающую среду

Функция Push & Clean
- Постоянно высокая мощность отсасывания пыли даже при уже частично заполненном мешочке для фильтра
- Для очистки фильтр можно высвободить одним нажатием кнопки быстро и эффективно

Описание продукта				
Технические данные				
Высота	595 мм			
Ширина	380 мм			
Länge	450 мм			
Напряжение	230 В, 50/60 Гц			
Потребляемая мощность 230 В	1.500 Вт			
Вес	10 кг			
Форма поставки		**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Filtermodul вкл. фильтрмодуль и 1 фильтрэлемент класса H, 1 мешочек для фильтра, 1 шланг для отсасывания пыли с ручной насадкой		шт	1	26380
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Фильтрэлемент класса H		шт	1	18346
Мешочек для фильтра	5 шт	упак.	1	18347

CE

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Korox® - пескоструйный материал, содержащий 99,6% оксида алюминия

- Альфакорунд обладает большой твёрдостью
- Частицы материала остаются острыми до полного износа
- Эффективность и удобство в использовании, благодаря совместимости с новыми пескоструйными аппаратами от BEGO, работающими в циркуляционном режиме. Например, Duostar или Protempomatic
- Korox® 250 - при работе с ручными соплами материал можно применять не только для удаления паковочной массы и оксидов, но и для обработки поверхности каркасов из неблагородных сплавов перед керамическим обжигом
- За счёт высокой степени чистоты материала Korox® полностью исключается контаминация поверхности сплава
- Материал Korox® отвечает требованиям Немецкой профессиональной ассоциации

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Korox® 250 (250 µm)	8 кг	канистра	1	46014
Korox® 250 (250 µm) большая упаковка	20 кг	ведро	1	54300
Korox® 110 (110 µm)	8 кг	канистра	1	46044
Korox® 110 (110 µm) большая упаковка	20 кг	ведро	1	54299
Korox® 50 (50 µm)	8 кг	канистра	1	46062
Korox® 50 (50 µm) большая упаковка	20 кг	ведро	1	54298
Korox® 25 (25 µm)	8 кг	канистра	1	46036



Perlablast® - материал для глянцевой обработки

- Состоит из крошечных частиц натриевого стекла не содержащих свинца. В результате обработки поверхность получает равномерный, шелковистый глянец
- Контролируемый размер и круглая форма стеклянных перл обеспечивают качественную, удобную и экономически эффективную работу
- Поверхности, не подлежащие полировке, не требуют дальнейшей обработки
- Perlablast применяется для придания матовости жевательным поверхностям на коронках и мостовидных протезах из любого сплава

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Perlablast® (125 µm)	8 кг	канистра	1	46043
Perlablast® (125 µm) большая упаковка	20 кг	ведро	1	54301
Perlablast® micro (50 µm)	8 кг	канистра	1	46092
Perlablast® micro (50 µm) большая упаковка	20 кг	ведро	1	54302



Заказывайте сразу вместе

Идеально в сочетании с новым поколением пескоструйных аппаратов (стр. 86-90). Компоненты системы оптимально согласованы друг с другом для удобного и надёжного применения.



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ



ПОЛИРОВКА И КОНЕЧНАЯ ОБРАБОТКА

Обработка поверхности является очень важным рабочим этапом при изготовлении протезов. Такие приборы, как фрезерный аппарат Paraskop® M, турбина BeCe® Air Zirkon или пароструйный аппарат Triton SLA, а также материалы и инструменты для фрезерования и шлифовки давно испытаны в практическом применении. Гарантией хороших результатов для бюгельных протезов являются аппарат Eltropol 300 и электролитый раствор Wirolyt.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Paraskop® M
Многофункциональный прибор

- Фрезерование и сверление воска и металла обработка диоксида циркония с помощью лабораторной турбины от BEGO (опция)
- Мощный безщёточный шпиндель, не требует техобслуживания и имеет долгий срок службы
- Шпиндель вращается без вибрации с высокой точностью кругового движения
- Благодаря бесступенчатой регулировке скорости вращения до 50 000 об/мин. и реверсивного вращения до 30 000 об/мин., аппарат пригоден для всех фрезеровочных работ
- Быстрое позиционирование и фиксация модельного столика посредством электромагнита
- Светодиоды дают отличное освещение, не нагревая восковую модель, и имеют в десять раз больший срок службы, чем обычные лампочки



BeCe® Air Zirkon
Лабораторная турбина

- Единственная на дентальном рынке большая ёмкость для воды - 2 литра. Это обеспечивает эффективную, продолжительную работу без дополнительной заправки
- Встроенный керамический фильтр для воды защищает ротор от повреждений из-за попадания загрязнений и пыли
- Интегрированный глушитель снижает уровень шума и делает работу более комфортной

Заказывайте сразу вместе:
лабораторная турбина BeCe® Air Zirkon





Ванночка для сбора воды



Кабина для защиты от брызг



Набор абразивов для циркония 2°

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Описание продукта Paraskop® M				
Технические данные				
Высота	~ 480–570 мм			
Ширина	290 мм			
Глубина	310 мм			
Напряжение	200–240 В, 50/60 Гц			
Спец. напряжение	100–120 В, 50/60 Гц			
Номин. мощность фрез. шпинделя	260 Вт			
Скорость вращения	~ 1.000–50.000 об/мин			
Реверсивное вращение	до 30.000 об/мин			
Вес	8,9 кг			
Объем поставки		**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Paraskop® M: основной апп. с фрез. шпинделем, наконечник для измер. инструментов, модельный столик, светодиодная лампа, цанговый зажим 2,35 с упором, педаль включения, ключ для цанг. зажима. щётка для чистки и два предохранителя		шт	1	26340
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Комплект фрез 2,35 мм		набор	1	43470
Абразивы для циркония 2°	4 шт	набор	1	43510
Цанговый зажим 2,35 мм с упором		шт	1	31722
Цанговый зажим 3 мм с упором		шт	1	31721
Пылезащитный кожух		шт	1	32746
Держатель для стержня		шт	1	22163
Графитовые стержни	10 шт	упак.	1	22150
Комплект измерительных калибров по Нею	10 шт	набор	1	22160
Модельный столик		шт	1	18110
Лабораторная турбина с блоком управления		шт	1	26345
Ванночка для сбора воды, Paraskop® M		шт	1	18082
Кабина для защиты от брызг, для работы с керамикой		шт	1	18083
Набор для подключения ёмкости для сжатого воздуха		шт	1	18115

Описание продукта BeCe® Air Zirkon				
Технические данные				
Высота	260 мм			
Ширина	260 мм			
Глубина	240 мм			
Кол. оборотов	макс. 320.000 об/мин			
Потребл. сжатого воздуха	мин. 3 бар			
Объем поставки		**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Лабораторная турбина BeCe® Air Zirkon с блоком управления (ёмкость для воды 2 л) и набором для подключения		шт	1	26345

Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center.

CE

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Triton SLA

Аппарат для обработки сухим и влажным паром



Экологически безопасный, мощный, многоцелевого назначения

- Высокопроизводительный прибор для обработки влажным и сухим паром
- Подключается к водопроводу через опреснительный патрон от фирмы BEGO, что эффективно уменьшает обызвествление аппарата
- Для щадящей и тщательной обработки объектов давление пара составляет приблизительно 3 бара
- Прочные соединения из медных труб обеспечивают высокую степень безопасности прибора
- Стойкий к коррозии корпус прибора изготовлен из нержавеющей стали и пластика
- Хорошая изоляция пароструйного пистолета предохраняет ручку от нагревания, что способствует удобной работе даже при длительной очистке
- В случае протечки, датчик контроля сразу же отключает подачу воды и предотвращает нанесение ущерба

Описание продукта					
Технические данные					
Высота	540 мм				
Ширина	380 мм				
Глубина	280 мм				
Напряжение	200–240 В, 50/60 Гц				
Спец. напряжение	100–120 В, 50/60 Гц				
Потребляемая мощность 230 В	1,5 кВт				
Температура в бойлере при давлении в 3 бар	133 °C				
Давление пара	3±0,2 бар (~ 0,3 [МПа])				
Емкость бойлера	2,9 л				
Подключение воды	3/4“, 4–6 бар				
Вес	13 кг				
Форма поставки			**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Triton SLA с патроном для полной деминерализации и накидным гаечным ключом			шт	1	26005
Аксессуары		**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Патрон для полной деминерализации с 2 вставками и накидным гаечным ключом			шт	1	37600
Вставки для патрона		2 шт	набор	1	37602
Durox – материал для патрона		6 литров	ведро	1	52121
Накидной гаечный ключ			шт	1	11044

Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center.

CE

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Разделительные диски для обрезки литников

1. Разделительные диски от BEGO служат для безопасной обрезки литников и тонкой сепарации керамики и металла
2. **Разделительные диски SecuDisc** - безопасны и имеют долгий срок службы за счет вложенной в обе стороны диска стекловолоконной сетки. Кроме того, экономится рабочее время и материал. При работе с благородными сплавами диски SecuDisc 22 x 0,2 мм значительно сокращают расход материала

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
1 **Разделительные диски от BEGO** Ø 25 x 0,5 мм	100 шт	упак.	1	43040
Ø 35 x 0,8 мм	100 шт	упак.	1	43020
Для керамики: Ø 22 x 0,3 мм	100 шт	упак.	1	43060
2 **Разделительные диски SecuDisc** Ø 22 x 0,2 мм	20 шт	упак.	1	54810
Ø 25 x 0,3 мм	20 шт	упак.	1	54809
Ø 38 x 0,5 мм	20 шт	упак.	1	54808



Камни для предварительной шлифовки

- Камни для предварительной шлифовки с керамической связкой

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Камни для предварительной шлифовки, диметр хвостовика 2,35 мм	12 шт	упак.	1	43110



Мелкозернистые шлифовальные камни, высокопроизводительные

- Для рациональной обработки дентальных сплавов. Диаметр хвостовика – 2,35 мм, рекомендуемая скорость вращения от 30.000 до 50.000 об/мин$^{-1}$
- Цифра в номере ISO REF указывает диаметр самой большой рабочей части в 1/10 мм

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Диаметр хвостовика 2,35 мм H1 ISO REF 066	100 шт	упак.	1	43160
H2 ISO REF 051	100 шт	упак.	1	43180
H3 ISO REF 035	100 шт	упак.	1	43200
H7 ISO REF 050	100 шт	упак.	1	43280



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Перфорированные диски

- Диски особой прочности
- Для рациональной обработки мест крепления литниковых каналов после обрезки
- Большой размер дисков оптимизирует производительность работы

Описание продукта				
Формы поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Перфорированные диски Ø 22 x 3 мм	100 шт	упак.	1	43100
Перфорированные диски Ø 34 x 3 мм	100 шт	упак.	1	43080



WiroFlex - резиновые полировочные диски

- Очень тонкие и гибкие, они могут использоваться для всех типов стоматологических сплавов
- Особенно рекомендуются для технологии бюгельного протезирования, для полирования труднодоступных областей, для обработки коронок и мостовидных протезов, например, для полирования межзубных пространств, так как очень хорошо адаптируются к необходимым для полировки местам

Описание продукта				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
WiroFlex Ø 22 x 1,2 мм	100 шт	упак.	1	43311



Резиновые полиры для предварительной полировки поверхности сплавов

- Для предварительной полировки поверхности отлитых объектов из благородных и неблагородных сплавов
- После последующей зеркальной полировки достигается более глубокий и устойчивый блеск

Описание продукта				
Формы поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Резиновые полиры-диски, Ø 22 x 3,5 мм				
• зеленые	100 шт	упак.	1	43310
• черные	100 шт	упак.	1	43330
Резиновые полиры-наконечники, Ø 6,5 x 24 мм				
• зеленые	100 шт	упак.	1	43350
• черные	100 шт	упак.	1	43370
Резиновые полиры-линзы, Ø 15,5 мм				
• зеленые	100 шт	упак.	1	43390
• черные	100 шт	упак.	1	43410



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Алмазные шлифовальные камни, спеченные

- Высокопроизводительные, обладают большей стойкостью по сравнению с камнями с керамической связкой
- Цифра в номере ISO REF указывает диаметр самой большой рабочей части в 1/10 мм

Описание продукта

Формы поставки	ед. изм.	штук	REF
Средняя зернистость:			
1 ISO REF .080	шт	1	43491
2 ISO REF .050	шт	1	43492
3 ISO REF .050	шт	1	43494
4 ISO REF .023	шт	1	43495
5 ISO REF .037	шт	1	43496
6 ISO REF .050	шт	1	43497
Крупная зернистость:			
7 ISO REF .050	шт	1	43498

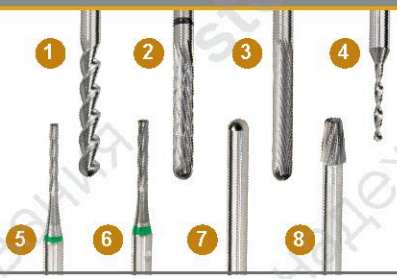


Набор фрез - стандартный набор для комбинированных работ

- Набор содержит фрезы с самыми важными формами для изготовления телескопов, балочных конструкций и плеча распределения смещения
- Рекомендуемое число оборотов - см. таблицу

Описание продукта

Форма поставки	ед. изм.	штук	REF
Набор фрез, Диаметр хвостовика Ø 2,35 мм	комплект	1	43470
1 Твёрдосплавная цил. фреза для воска 023 (около 3.000 об/мин.)	шт	1	
2 Твёрдосплавная паралельная фреза, грубая 023 (около 6.000 об/мин. неблаг.сплав)	шт	1	
3 Твёрдосплавная паралельная фреза, тонкая 023 (около 6.000 об/мин. неблаг.сплав)	шт	1	
4 Твёрдосплавная спиральное сверло 010 (около 3.000 об/мин.воск)	шт	1	
5 Твёрдосплавная пазовая фреза, грубая 010 (около 3.000 об/мин.)	шт	1	
6 Твёрдосплавная пазовая фреза, 012 (около 3.000 об/мин. неблаг.сплав)	шт	1	
7 Параллельный штифт из высококачественной стали	шт	1	
8 Твёрдосплавная плечевая фреза (около 3 000 об/мин.)	шт	1	



Набор абразивов для лабораторной турбины с водяным охлаждением для аппарата Paraskop® M

- Набор содержит согласованные друг с другом по структуре абразивы для обработки первичных коронок или плеча распределения смещения из диоксида циркония
- Последовательное использование абразивов в лабораторной турбине BeCe® Air Zirkon в четыре этапа позволит достичь оптимального качества поверхности
- Оптимальное число оборотов для обработки поверхности - 160 000 об/мин

Описание продукта

Форма поставки	ед. изм.	штук	REF
Набор абразивов для циркония	комплект	1	43510



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Держатели для дисков и резиновых полиров

- Особо прочные держатели полиров для всех областей применения в зубной технике
- Диаметр хвостовика Ø 2,35 мм

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Держатели для резиновых полиров	12 шт	упак.	1	52300
Держатели для дисков	12 шт	упак.	1	52290



Полировочные пасты для сухой полировки

- При работе с полировочными пастами на восковой основе не образуется пыли
- Не содержат кварца

Описание продукта

Формы поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Предварительная и окончательная полировка для кобальтохрома, синяя, ~ 1,33 кг	6 шт	упак.	1	52310
Для конечной полировки металла и пластмассы белая, около 1,4 кг	6 шт	упак.	1	52311



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Steribim® super

Высокоэффективный полировочный материал для пластмассовых протезов с бактерицидным свойством

- Не содержит формальдегида, биологически безопасен, нетоксичен
- Специальные вещества оказывают бактерицидное действие
- Безопасен для кожи
- Не имеет неприятного запаха
- Не содержит кварца, не несет риска заболевания силикозом
- До последнего грамма высокая производственная эффективность, низкая остаточная шероховатость
- Однородная консистенция
- Бактерицидный эффект

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Steribim® super	10 кг	ведро	1	54283



Diapol – алмазная полировочная паста для специального применения

- Diapol полирует даже самые твердые сплавы и керамику
- Хорошо подходит для керамики, а также при невозможности глазурования
- Экономична в использовании: около 3 мм пасты достаточно для обработки мостовидного протеза из трех единиц

Описание продукта

Форма поставки	содержание	ед. изм.	штук	REF
Diapol (дозировочный шприц)	5 г	шприц	1	52305



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Eltropol 300



- Аппарат автоматически предлагает, в зависимости от размера объекта, необходимое для глянцевания время, что предупреждает излишний снос материала
- Инновативная концепция нагрева позволяет быстро нагреть раствор до рабочей температуры
- Большая экономия времени за счёт одновременной обработки двух кобальтохромовых бюгельных каркасов
- Удобная панель управления с дисплеем и программными клавишами
- Сообщение о необходимости замены электролитного раствора помогает обеспечить постоянно высокое качества глянцевания
- Упрощённый слив прямо в канистру без контакта с кислотой
- Отличные результаты глянцевания, благодаря равномерной циркуляции жидкости
- Дополнительный катод для объектов с глубоким нёбом
- Автоматическая стабилизация тока дополнительно поддерживает равномерное глянцевание

Описание продукта

Технические данные				
Высота	452 мм			
Ширина	400 мм			
Глубина	275 мм			
Напряжение	110–240 В, 50/60 Гц			
Спец. напряжение	см. Напряжение			
Потребляемая мощность.	200 Вт			
Полировочный ток	макс. 10 А			
Емкость ванны	2 литра			
Вес	10 кг			
Форма поставки		**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Eltropol 300 110–240 В, с дополнительным катодом, зажимами и крючками для объектов		шт	1	26310
Аксессуары	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Дополнительный катод		набор	1	31175
Дополнительный катод Eltropol 300		набор	1	17000
Запасные зажимы с держателем	2 шт	набор	1	36445
Запасные зажимы	6 шт	набор	1	14651
Крючок для объектов + Термоусадочные трубки		шт	1	17001
Wirolyt жидкость	1 литр	бутылка	1	52460

Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center.

CE

Wirolyt - электролит

- Жидкость для электролитической обработки кобальт-хромовых сплавов
- Wirolyt пригоден как для аппарата Eltropol от BEGO, так и для приборов других производителей. Он всегда дает оптимально хороший результат обработки

Описание продукта

Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Wirolyt	1 литр	бутылка	1	52460



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ



ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА И ПАЙКА

В технике соединения лазерная сварка является стандартом. Свою компетентность в этой технологии BEGO последовательно продолжает развивать дальше. Но и пайка всё ещё актуальна. Хорошо подобранные припои и флюсы от BEGO являются необходимыми дополнениями в этой технологии.

LaserStar T plus

Мощный и компактный лазер от BEGO

- Мощный, компактный, с удобными функциональными возможностями
- Прецизионная сварка, благодаря регулировке подачи энергии, интервалов импульсов, мощности луча и установки фокуса
- Эргономичный дизайн и расположение элементов управления в прямой зоне видимости делает работу удобной
- Простое операционное обслуживание, благодаря большому цветному сенсорному дисплею и наглядному управлению меню
- Чёткое формирование диаметра луча для особо прочного соединения без напряжения и трещин
- Экономный режим отключает в холостом режиме все невостребованные компоненты, что сокращает производственные расходы
- С помощью внешней системы вытяжки из рабочей камеры надёжно удаляются все опасные для здоровья сварочные пары, что гарантирует высокую безопасность работы

С цветным сенсорным дисплеем и экономным режимом





Ventus

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Описание продукта					
Технические данные					
Тип лазера	Nd: YAG				
Длина волны	1064 нм				
Мощность импульса	60 дж				
Длина импульса	0,3–50 м/сек.				
Средняя мощность	60 в				
Наивысшая мощность макс.	макс. 8 квт				
Диаметр луча	0,3 мм до 2,0 мм				
Частота импульса	одиночный импульс, 1 - 50 гц				
Форма импульса	4 точно установленных, имеются 12 варьируемых				
Микроскоп	4H Jena с функцией True View (видимое увеличение) в 16 раз				
Визирование	перекрестье прицела в микроскопе				
Параметры сварки	можно устанавливать как внутри сварочной камеры, так и снаружи				
Сопло для защитного газа аргон	1 подвижное, 1 зафиксированное				
Освещение в сварочной камере	светодиодное освещение, регулируемое				
Вытяжка отходящих газов	встроено соединение для подключения к внешней вытяжке, например, Ventus от BEGO				
Водяное/ воздушное охлаждение	с ионным фильтром, интегрированное				
Общая потребляемая мощность	230 в/50 гц, 1 фаза, 13 а, 50 гц или 110в/60 гц; 1 фаза, 16 а				
Вес	~ 55 кг				
Высота	505 мм				
Ширина	521 мм				
Глубина	755 мм				
Форма поставки			**ед. изм.**	**штук**	**REF**
LaserStar T plus			шт	1	26405
Аксессуары		**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Опора для рук, вертикально корректируемая		2 шт	комплект	1	15650
Преобразователь давления для инертного газа аргон			шт	1	13380
Подставка			шт	1	15649
Технические данные системы фильтрации Ventus Filteranlage					
Потребляемое напряжение	230 В, 50/60 Гц				
Потребляемая сила тока	5,2 А				
Объёмный ток	0–120 м³/ч				
Уровень шума	~ 65 dB(A)				
Высота x Ширина x Глубина	360 x 276 x 390 мм				
Форма поставки			**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Ventus система фильтрации для LaserStar T plus			шт	1	26205

Подробная информация по адресу: www.bego.com/download-center.

CE



LaserStar T plus

Оптимальные показатели прочности внутри сварочного шва достигаются путем 80% -ного перехлеста каждой отдельной точки сварки. В этом случае сплав в предыдущей точке снова плавится и шов вновь заполняется расплавом.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Добавочные материалы для лазерной сварки

Описание продукта				
Формы поставки	**Состав в %**	**Толщина/мм**	**Кол-во**	**REF**
Wiroweld (CoCrMo. не содержит углерод)	Co 63,5 · Cr 29 · Mo 5,5 · Si 1 · Mn 1	0,35	2 м	50003
Wiroweld (CoCrMo. не содержит углерод)	Co 63,5 · Cr 29 · Mo 5,5 · Si 1 · Mn 1	0,5	1,5 м	50005
Wiroweld NC (NiCrMo. не содержит углерод)	Ni 63,8 · Cr 22,1 · Mo 9,1 · Nb 3 · Si 1 · Fe 1	0,35	~ 5,5 м	50006
Титановая проволока, тип 2	Ti 100	0,35	~ 5 м	50008
AuroLloyd® KF проволока	Au 55 · Ag 29,2 · Pd 10 · In 3,5 · Zn 1,2 · Sn 1 · Ru	0,35	~ 5 г	61153
BegoCer® G проволока	Au 51,5 · Pd 38,4 · In 8,7 · Ga 1,3 · Ru	0,35	~ 5 г	61164
BegoPal® 300 проволока	Pd 75,4 · In 6,3 · Ag 6,2 · Au 6 · Ga 6 · Ru	0,35	~ 5 г	61165
BegoStar® ECO проволока	Pd 51,9 · Ag 23 · Au 15 · In 6 · Sn 4 · Ru	0,35	~ 5 г	61171
Bio PlatinLloyd® проволока	Au 75,1 · Ag 14,8 · Pt 7,8 · Zn 1,8 · Rh · Mn · Mg	0,35	~ 5 г	61161
Bio PontoStar® проволока	Au 87 · Pt 10,6 · Zn 1,5 · In · Rh · Mn · Ta	0,35	~ 5 г	61157
Bio PontoStar® XL проволока	Au 86 · Pt 11,5 · Zn 1,6 · Fe · Rh · In	0,35	~ 5 г	61167
ECO d'OR проволока	Ag 40,5 · Au 38,1 · Pd 13,0 · In 8,0 · Mn · Ta	0,35	~ 5 г	61170
InLloyd® 100 проволока	Au 78,1 · Ag 15,5 · Pt 3,9 · Zn 2,4 · Ir	0,35	~ 5 г	61163
PlatinLloyd® 100 проволока	Au 72 · Ag 13,7 · Cu 9,8 · Pt 3,5 · Zn · Ir	0,35	~ 5 г	61152
PlatinLloyd® KF проволока	Au 72,8 · Ag 16,1 · Pd 5,7 · Zn 3 · Pt 2 · Mn · Rh	0,35	~ 5 г	61158
PlatinLloyd® M проволока	Au 70 · Ag 11,7 · Cu 10 · Pt 5 · Zn 1,9 · Pd 1 · In · Re	0,35	~ 5 г	61155
PontoLloyd® G проволока	Au 84,1 · Pt 8,3 · Pd 4,8 · In 2,7 · Ta	0,35	~ 5 г	61166
PontoLloyd® L проволока	Au 75 · Pd 17,9 · Ag 3 · In 2,5 · Sn 1,5 · Re	0,35	~ 5 г	61169
PontoLloyd® P проволока	Au 77,5 · Pt 9,9 · Pd 8,9 · In 1,4 · Ag 1 · Sn · Fe · Cu · Ir	0,35	~ 5 г	61154
Pontonorm проволока	Au 73,8 · Ag 9,2 · Pt 9,0 · Cu 4,4 · Zn 2,0 · In 1,5 · Ir	0,35	~ 5 г	61172
PontoRex® G проволока	Au 70 · Ag 13,2 · Pt 9,4 · Cu 3 · Zn 2 · In 1,9 · Rh · Ir	0,35	~ 5 г	61151
PontoStar® G проволока	Au 85,6 · Pt 11,4 · In 2,3 · Fe · Rh	0,35	~ 5 г	61150

Thermostop - термозащитная паста

- Не содержит асбеста и используется для покрытия пластмассового базиса протеза, когда пайка производится вблизи базиса
- Не надо опасаться за сохранность пластмассовых частей даже в случае трудной пайки.

Описание продукта				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Thermostop	140 г	банка	1	52540



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Fluxsol - флюс

- Применяется для пайки благородных и неблагородных сплавов

Описание продукта				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Fluxsol	80 г	бутылочка	1	52531



Minoxyd - флюс

- Для пайки благородных сплавов и благородных сплавов с кобальт-хромовыми и никель-хромовыми сплавами
- Не нужно делать промежуточную пайку
- Помогает получить надежные, прочные соединения.
- Minoxyd используется также и для пайки уже облицованных работ после обжига керамики

Описание продукта				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Minoxyd	80 г	бутылочка	1	52530



Примечание к применению

Загустевший флюс надо заменить новым. Разбавление водой существенно влияет на его антиоксидные свойства.
Флюс, нанесенный на участки пайки должен высыхать медленно для предотвращения пузырьков и связанное с этим оксидирование поверхности под лопающимися пузырьками.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Припои для дентальных сплавов идеально согласованы по свойствам и качеству со сплавами BEGO

- Надёжная пайка, качественное соединение за счёт согласования рабочих температур по каждому сплаву
- Высокая прочность соединения - гарантия от возможных изломов шва
- Специальный состав припоев от BEGO обеспечивает хорошую текучесть материала при самых тонких работах
- Высокая стойкость к коррозии, благодаря оптимальному соотношению хрома и молибдена
- Паяные швы могут легко и беспроблемно облицовываться

Wirobond® припой - бруски для пайки сплавов группы Wirobond®

Описание продукта				
Характеристики				
Интервал плавления		1100–1150 °C		
Температура пайки		1180 °C		
Флюс		Fluxsol		
Стандартный состав в % от массы				
Co 60,5 · Cr 28,5 · Si 4,5 · Mo 3 · Fe 1,5 · B 1,5 · C				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Wirobond® припой (треугольные) ▲	8 шт	упак.	1	52622



CE 0197

Wiron® припой - бруски для пайки всех никель-хромовых сплавов BEGO

Описание продукта				
Характеристики				
Интервал плавления		1020–1150 °C		
Температура пайки		1165 °C		
Флюс		Fluxsol		
Стандартный состав в % от массы				
Ni 66 · Cr 19 · Mo 5,5 · Fe 5 · Si 3,5 · B				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Wiron® припой (круглый) ●	6 шт	упак.	1	52625



CE 0197

Кобальт-хромовый припой - паяльные бруски для всех кобальт-хромовых сплавов для бюгельного протезирования

Описание продукта				
Характеристики				
Интервал плавления		1100–1150 °C		
Температура пайки		1180 °C		
Флюс		Fluxsol		
Стандартный состав в % от массы				
Co 61 · Cr 28,5 · Mo 3,5 · Si 4 · Fe 1,5 · B · C				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
Кобальтохромовый припой (полукруглый) ◗	5 шт	упак.	1	52520



CE 0197

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

WG I - припой из белого золота для пайки кобальт-хромовых и никель-хромовых сплавов не используется для работ подлежащих облицовке керамикой

Описание продукта				
Характеристики				
Интервал плавления		985–1005 °C		
Температура пайки		1020 °C		
Флюс		Fluxsol/Minoxyd		
Стандартный состав в % от массы				
Au 65 · Pd 15 · Ag 8,5 · Cu 7 · Zn 1,7 · In 1,5 · Sn 1,3				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
WG I	5 г	катушка	1	61075



CE 0197

WG II - припой из белого золота для кобальт-хромовых сплавов для бюгельного протезирования

Описание продукта				
Характеристики				
Интервал плавления		890–920 °C		
Температура пайки		930 °C		
Флюс		Minoxyd		
Стандартный состав в % от массы				
Au 80 · Ni 15 · Zn 5				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
WG II	4 г	катушка	1	61095



CE 0197

WGL - припой из белого золота для кобальт-хромовых и никель-хромовых сплавов BEGO для пайки в печи после обжига керамикой

Описание продукта				
Характеристики				
Интервал плавления		730–770 °C		
Температура пайки		860 °C		
Флюс		Minoxyd		
Стандартный состав в % от массы				
Au 65 · Zn 13,9 · Ag 13 · Ni 6 · Cu 2 · In				
Форма поставки	**содержание**	**ед. изм.**	**штук**	**REF**
WGL	5 г	упак.	1	61079



CE 0197

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

А	
Абразивы для диоксида циркония	99
Алмазы спечённые для шлифовки	99
Аппарат автомат., для литья в вакууме под давл. Nautilus® CC plus	66–67
Аппарат для дублирования Gelovit 200	16
Аппарат для лазерной сварки LaserStar T plus	104–105
Аппарат для литья Nautilus® CC plus	66–67
Аппарат для литья Nautilus® T	68–69
Аппарат для литья Fornax® T, центроб., индукнагрев, настольный	70
Аппарат для литья в вакууме под давл. Nautilus® T, настольный	68–69
Аппарат для пароструйной обработки Triton SLA	96
Аппарат для пескоструйной обработки Protempomatic plus	88
Аппарат для пескоструйной обработки Duostar plus	89
Аппарат для пескоструйной обработки Duostar Z	89
Аппарат для пескоструйной обработки EasyBlast	86 + 87
Аппарат для пескоструйной обработки Korostar plus	90
Аппарат для пескоструйной обработки Korostar Z	90
Аппарат для пескоструйной обработки Protempomatic plus	88
Аппарат для пескоструйной обработки Protempomatic Z	88
Аппарат для фрезерования Paraskop® M	94
Аппарат для циркуляционного водяного охлаждения Termico	69
Аппарат для электролитической обработки Eltropol 300	102
Аппараты для пескоструйной обработки	86–90
Аппараты для литья	66–70
Аппараты для пескоструивания	86–91
Аппараты для электролитической обработки Eltropol	102
Б	
Благородные сплавы	5–11
Бруски для пайки Co-Cr	108
Бруски для пайки Wiron® + Wirobond®	108
В	
Воск ароматизированный	29
Воск блокировочный	22
Воск для литья, рельефный и гладкий	23
Воск коронковый	30
Воск моделировочный	33
Воск моделировочный FC	30
Воск моделировочный ScanWax	31
Воск моделировочный, начальный набор	25
Воск окклюзионный	29
Воск окклюзионный Aroma	29
Воск погружной	31
Воск подготовительный	22
Воск пришеечный	30
Воск фрезеровочный	30
Восковая литниковая система Rapid-Wax	29
Восковые ограничительные полоски	26
Восковые профили	24
Восковые профили	25
Вставки графитовые	74
Вставки графитовые, для тиглей аппарата Fornax®	74
Вставки графитовые, цилиндрические для керам. тиглей	73
Вставки керамические для литьевых тиглей Fornax®	74
Вставки керамические для тиглей аппарата Fornax® FC	74
Вставки стабилизационные (Wirosil®)	19
Вставки стеклоуглеродные	73
Вытяжка Regulus	71
Вытяжная труба	71
Вытяжная установка Regulus	71
Вытяжная установка Ventus, внешняя	104–105
Г	
Гипс BegoStone plus, свертвердый	20
Глазуровочная масса Glaze Powder Z	83
Д	
Держатели для полиров	100
Диски перфорированные	98
Диски разделительные SecuDisc	97
Диски резиновые, полировочные WiroFlex	98
Добавочный материал для лазерной сварки Wiroweld	106
Дублирование и твердение	15–20
Дублировочные гели Castogel, Wirodouble и WiroGel M	17 + 18
Дублировочные гели Castogel® и Castogel® mint Dubliergel	17
Дублировочные кюветы, комбинированные	18, 49
Дублировочный гель Wirodouble®	18
Дублировочный гель WiroGel® M	17
Дублировочный силикон Wirosil®	19
Е	
Емкость для сжатого воздуха, для аппарата Nautilus® T/CC plus	67 + 69
Ж	
Жидкость Iso 8, изолирующая, для работы с пластмассой	14
Жидкость Wirolyt для электролитической обработки	102
Жидкость для замешивания BegoSol®	44
Жидкость для замешивания WiroOne	44
Жидкость для замешивания Wiropaint plus	45
Жидкость для керамических масс Liquid Modelling Z	79
Жидкость для лайнера Liquid Liner Z	80
Жидкость для смачивания и снятия напряжения Aurofilm	33
Жидкость для тиглей Lolipot	75

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Жидкость для флуор. красителей и глазур. массы Liquide Stain/Glaze	83
Жидкость изолирующая Isocera	33
И	
Измерительные инструменты	13
Измерительные инструменты по Нею	13
К	
Камни для предварительной шлифовки	97
Керамическая масса режущего края Enamel Z	81
Керамическая масса инд. Modifier	82
Керамическая масса инд. Gingiva Z	82
Керамическая масса режущего края Transpa Z	81
Керамическая масса, инд,. опаловая Opal Incisal Z	81
Керамические массы BeCe® Incisal KIT ZIRKON	79
Книги	84
Колбы измерительные	45
Красители для BeCe® Zirkon Press	78, 82–83
Красители для керамики BeCe® StainArt KIT ZIRKON	78
Красители флуор. Stain flour. Powder Z	83
Красители флуор. Stain flour. Powder Z Shade A-D	82
Кюветы для дублирования, алюминиевые и комбинированные	49
Кюветы для дублирования, система Wirosil®	19
Л	
Лазерная сварка и пайка	103–109
Лайнер	80
М	
Материал для глянцевой обработки Perlablast®	92
Материал для опреснительного патрона Durox	96
Материал для пескоструйной обработки Korox®, повыш. чистоты	92
Материал для штампиков BegoForm®	44
Материалы добавочные, для лазерной сварки	106
Международный клуб IWC Wironium ®	63
Металл для тренировочных работ - Talmi	63
Моделировка	21–33
Муфельная система SecuPRESS	46
Муфельная система Rapid-Ringless, бескольцевая	47
Муфельные кольца	49
Муфельные кольца металлические	48
Н	
Набор фрез	99
Неблагородные сплавы	52–64
О	
Облицовка	77–83
Обработка поверхности	93–102
Ограничительные полоски/планки, восковые	26
Основа для муфелей SecuPRESS	46
Отвердители погружные Durol и Durol E	20
Отвердитель Durofluid	20
Отвердитель Durol	20
Отвердитель для моделей Durofluid, спрей	20
П	
Паковка	34–51
Паковочная масса WiroFast, для бюгельного протезирования	38
Паковочная масса BellaStar XL для коронок и мостовидных протезов	42
Паковочная масса Bellasun для коронок и мостовидных протезов	43
Паковочная масса Bellavest® Sh для коронок и мостовидных протезов	40
Паковочная масса Bellavest® T для коронок и мостовидных протезов	43
Паковочная масса WiroFine , для бюгельного протезирования	35
Паковочная масса WiroOneplus для монолитного литья	39
Паковочная масса Wiroplus® S для бюгельного протезирования	39
Паковочная масса Wirovest® для бюгельного протезирования	36
Паковочная масса Wirovest®plus для бюгельного протезированияs	37
Паковочные масс от BEGO	50 – 51
Паковочные массы	35–43
Паковочный материал для пайки Bellatherm	35
Палочки пластмассовые для линтниковых каналов	28
Палочки пластмассовые, для лит. каналов	28
Полировочный материал Steribim® super	101
Паста Thermostop, термозащитная	106
Паста полировочная, алмазная Diapol	101
Пасты полировочные	100
Пескоструйка и вытяжка	85–92
Пескоструйный материал	92
Печь для предварительного прогрева Miditherm MP	71
Плунжер	46
Плунжер одноразовый	46
Подготовка к работе	12–14
Подставка для аппарата Fornax®	70
Подставка, аксессуар для аппарата LaserStar	105
Полиры резиновые	98
Порошок для плавки Wiromelt	76
Порошок для плавки Auromelt HF	76
Порошок для плавки Auromelt HF	76
Предварительный прогрев и литьё	65–76
Припой Co-Cr	106
Припой Wirobond®	108
Припой Wiron®	108
Припои из белого золота	109
Припои из белого золота WG I, II, WGL	109

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Припой Co-Cr	108
Проволока AuroLloyd® KF	106
Проволока BegoCer® G	106
Проволока BegoPal® 300	106
Проволока BegoStar® Eco	106
Проволока Bio PlatinLloyd®	106
Проволока Bio PontoStar®	106
Проволока Bio PontoStar® XL	106
Проволока ECO d'OR	106
Проволока InLloyd®- 100	106
Проволока PlatinLloyd® G	106
Проволока PlatinLloyd® KF	106
Проволока PlatinLloyd® M	106
Проволока PontoLloyd® L	106
Проволока PontoLloyd® P	106
Проволока Pontonorm	106
Проволока PontoRex® G	106
Проволока PontoStar® G	106
Проволока для литниковых каналов, восковая	28
Проволока для кламмеров Wironit®	64
Проволока для кламмеров из сплава Wironit®-	64
Проволока титановая	106
Продувочное сопло	13
Прокладки компенсационные	48
Профили для бюгелей, восковые	25
Профили восковые	24
Профили восковые, ассортимент	24
Профили для кламмеров, восковые	27
P	
Регулятор давления газа для лазерного апп. LaserStar	105
Ретенции восковые	26
Ретенции диагонально-решетчатые, восковые	26
Ретенции дырочно-решетчатые, восковые	26
Ретенции дырочные, восковые	26
Ретенции лестничные, восковые	26
Ретенции решетчатые, восковые	26
Ручки керамические для тиглей, апп. Nautilus	72
Ручки пластмассовые для тиглей, апп. Nautilus	72
C	
Система глубокого вытяжения Adapta	32
Система кювет для дублирования Wirosil®	19
Современные технологии протезирования, книга	84
Специальная литература	84
Сплав AuroLloyd® KF	10
Сплав BegoCer® G	7
Сплав BegoPal® 300	7
Сплав BegoPal® S	8
Сплав Bio PlatinLloyd®	10
Сплав Bio PontoStar® XL	6
Сплав ECO d'OR	8
Сплав PlatinLloyd® 100	10
Сплав PontoLloyd® G	6
Сплав Wirobond® 280	53
Сплав Wirobond® C	54
Сплав Wirobond® LFC	55
Сплав Wirobond® SG	55
Сплав Wirocer plus, Ni-Cr под керамику	58
Сплав Wiron, Ni-Cr под керамику	56–57
Сплав Wiron® 99 для керамики	56
Сплав Wiron® light	57
Сплав Wironit®	60
Сплав Wironit® LA	59
Сплав Wironit® особо твёрдый	60
Сплав Wironium®	62
Сплав Wironium® plus	61
Сплав Wironium® особо твёрдый	62
Сплавы Co-Cr под керамику Wirobond®	53–55
Сплавы Wironit®, Co-Cr	59–60
Сплавы Wironium ® Co-Cr	61–62
Сплавы под керамику, Wirobond + Wiron	53–55
Сплавы, Co-Cr, для бюгельного протезирования	61–62
T	
Телескопические коронки из неблагородных сплавов, книга	84
Тигли керамические	72, 74–75
Тигли плавильные	72, 74–75
Тигли плавильные, керамические, апп. Fornax®	74
Тигли плавильные, керамические, апп. Nautilus®	72
Трубочки пластмассовые, полые для лит каналов	28
Трубочки полые, пластмассовые	28
Турбина лабораторная BeCe® Air Zirkon	94
Ф	
Фильтрмодуль	91
Флюс Minoxyd	107
Флюс Fluxsol	107
Флюсы	107
Формирователи основания модели	13
Формирователь воронки для литья	49
Формирователь воронки для литья, апп. Nautilus®	49

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

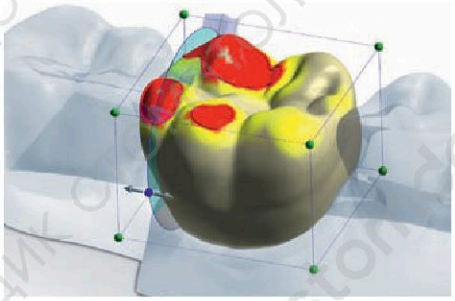
Формирователь воронки для литья, универсальный	49
Фрезы твердосплавные	99
Фрикционный элемент WiroFix	64
Ц	
Цоколь для кювет	48
Ч	
Чашки для замешивания, Motova	47
Ш	
Шаблоны - профили для кольцевых кламмеров, восковые	27
Шаблоны восковые	27
Шлифовальные камни, алмазные, спеченные	99
Шлифовальные камни, мелкозернистые	97
Шлифовальные камни/ абразивы	97–99
Щ	
Щипцы для опок	67

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Все решения из одних рук



BEGO Dental
Испытанные и согласованные по одной системе материалы, приборы и сервисное обслуживание для изготовления дентальных реставраций в зуботехнической лаборатории
www.bego.com



BEGO Medical
Предложения на основе новейшей технологии CAD/CAM, которая не только актуальна и надёжна сегодня, но будет и в дальнейшем занимать видное место в числе применяемых в производстве цифровых технологий.
www.bego-medical.com



BEGO Implant Systems
Для каждого показания - правильное решение.
Успешные и наглядные системы вот уже более 20-ти лет.
www.bego-implantology.com



academia • dental
Международная школа повышения квалификации зубных техников. Креативное творчество на высшем уровне под руководством высококлассных специалистов в дентальной области.
www.academia-dental.de

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Всегда актуальная информация в Интернете



www.bego.com



www.bego-medical.de



www.bego-implantology.com

Гарантия

Устные, письменные или в практических инструкциях указанные данные, основаны на нашем личном опыте и испытаниях, могут рассматриваться только как рекомендованные данные.

Наши продукты постоянно совершенствуются. Поэтому мы оставляем за собой право изменить дизайн и состав в любое время.

Состояние на 01.03.2013.

© 1013 by BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG, Bremen. Мы оставляем за собой все права в отношении перепечатывания любой части нашего каталога, фотокопирования и перевода.

Пожалуйста, указывайте номер заказа в ваших вопросах и запросах. Это значительно сократит время их обработки.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

www.bego.com

BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG
Wilhelm-Herbst-Str. 1 · 28359 Bremen, Germany
Tel. +49 421 2028-0 · Fax +49 421 2028-100
E-Mail info@bego.com · www.bego.com

Best.-Nr. 82007/03 · 12m kN063/12/BD · © 2013 by BEGO · 2013-05

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ