Инструкция по эксплуатации для АВЕ 1.0 ТИГЕЛЬ

РЕКОМЕНДАЦИИ
АВЕ 236.000.150 И5

Тигель керамический предназначен для плавления неблагородных сплавов в стоматологических литейных установках индукционного типа АВЕРОН. При плавке драгоценных сплавов используется графитовый вкладыш в тигель.
Размеры: 58х73 мм.
Посадочный диаметр 40 мм.
Диаметр отверстия под тигель 42 мм.

ВНИМАНИЕ!

⚠ Необходимо осматривать тигель перед каждой плавкой. При выявлении дефектов (трещин, сколов) дальнейшая работа НЕ допускается.

⚠ Настройка ограничителя хода каретки должна обеспечивать крайнее положение тигля, при котором носик тигля слегка входит в литейный конус опоки, но опоки не касается. Ручка регулировки должна быть хорошо затянута.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Перед использованием нового тигля его рекомендуется просушить, нагрев его до температуры 200°С или выше со скоростью 10°С/мин и выдержать при конечной температуре не менее 30 мин.
- Рекомендуется использовать защитный сепаратор БРОНЯ 100.0 ТИГЕЛЬ, который не позволяет шлаку прилипать к внутренней поверхности тигля. После нанесения сепаратора тигель требуется просушить в муфельной или сушильной печи. Покрытия хватает на 3-5 плавок, после чего его желательно обновить.
- Загрузка тигля металлом должна быть равномерная, между металлом и стенками должно быть свободное пространство для компенсации расширения металла при нагреве.
- Обычно производители разрешают использование вторичного металла (до 25-30%). В этом случае очищенный от огнеупорной массы и оксидной пленки вторичный металл укладывается одновременно с новым металлом (до начала плавки).
- Во время плавки рекомендуется снижать мощность до 50-60% в начале плавки, если между кусочками металла горят искры, и в конце плавки, чтобы точно определить момент литья. При плавке малых объемов металла или использовании вторичного металла, рекомендуется всю плавку проводить на пониженной мощности. Снижение мощности обеспечивает более равномерный нагрев металла за счет нагрева нерасплавленных участков теплопроводностью от расплавленных участков.
- Если во время плавки часть металла зависла над расплавом — открыть крышку и поправить металл пинцетом.
- Плавка не должна превышать три минуты!
- При правильной эксплуатации (соблюдении рекомендаций) ресурс тигля может достигать до 30 теплосмен.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ