stomdevice

РАЗРАБОТКА ВЕГА-ПРО ПРОИЗВОДСТВО

АВЕРОН

СОПЛО ОБДУВОЧНОЕ
модель СО 2.1 СТАРТ



Этикетка
АВЕ 552.300.000 ЭТ

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

модель СО 2.1 СТАРТ	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.

feedback@averon.ru 18-01 www.averon.ru

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Сопло обдувочное СО 2.1 СТАРТ (далее по тексту – **СО**) предназначено для удаления с поверхности изделий пыли, крошек гипса, паковки и пр.



Рис. 1

1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35°С
- влажность при 25 °С, не более 80%

1.3 Основные технические характеристики

- рабочее давление 3...6 атм
- расход воздуха, не более 120 л/мин
- габариты сопла (диаметр×длина) 25×125 мм
- масса, не более 0,2 кг

1.4 Комплектность шт

1 – сопло обдувочное с магнитом **(2)** .....– 1
3 – пневмоблок ..... – 1
Трубка полиуретановая Ø=6 мм L=0,6 м ..... – 1
Трубка полиуретановая Ø=8 мм L=1,5 м ..... – 1
Этикетка АВЕ 552.300.000 ЭТ

☒ АДАПТЕР 2.0 МПВ - поставка по дополнительной заявке

1.5 Особенности

- универсальное обдувочное сопло для рабочих мест на базе: Б 5.0 МАСТЕР ЭКО (АРТ), ВМУ 1.0 ТЕЙБЛ, УПЗ 7.2 КОМБИ;
- легко встраивается без дополнительного инструмента;
- магнитная фиксация, удобно размещается на металлической поверхности;
- пневмоблок позволяет подключать дополнительно два пневмоинструмента (например, КУЛЕР 2.0 БМ). Для этого необходимо выкрутить заглушки шестигранным ключом 4 мм. Резьба в пневмоблоке G1/8;
- соединительная полиуретановая трубка – мягкая и можно подобрать оптимальную длину, самостоятельно ее укоротить.

2 ПОДКЛЮЧЕНИЕ, РАБОТА

В СО в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения, см. ПРИЛОЖЕНИЕ Эксплуатация быстроразъемного соединения.

При подсоединении СО к модулю подготовки воздуха МПВ или пневмосети перекрыть подачу сжатого воздуха в магистраль высокого давления.

Соединить сопло обдувочное **(1)** трубкой полиуретановой Ø=6 мм со штуцером меньшего диаметра пневмоблока **(3)**.

Подсоединить один конец трубки полиуретановой Ø=8 мм к свободному штуцеру пневмоблока **(3)**, второй ее конец - к пневмосети лаборатории.

Для включения обдувочного сопла необходимо, удерживая **СО** за корпус, изогнуть резиновый наконечник **(1)**, слегка нажав на него пальцем.

Для фиксации **СО** и пневмоблока к металлическим частям оборудования или рабочих мест использовать магниты типа **(2)** на их корпусах.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

По мере загрязнения обдуть **CO** сжатым воздухом.

4 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи, или если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Срок службы - не менее 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

Гарантия не распространяется на трубки полиуретановые.

Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

Изготовитель:
620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3
ООО «ВЕГА-ПРО» **www.averon.ru**
бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20
тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72 **feedback@averon.ru**
Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23
бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

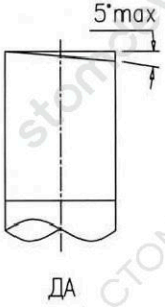
https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

ПРИЛОЖЕНИЕ

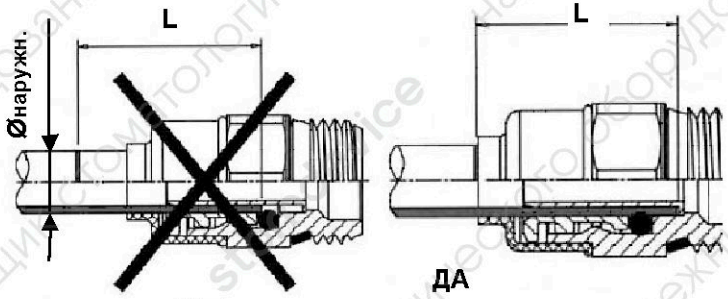
Эксплуатация быстроразъемных соединений
(установлены в качестве штуцеров)

1. Требования к поверхности и геометрии пневмошланга (трубки):
- устанавливаемая в соединение часть трубки должна быть без повреждений (вмятин, заусенец и т.п.);
- неперпендикулярность торца - не более 5 градусов (см. рис.).



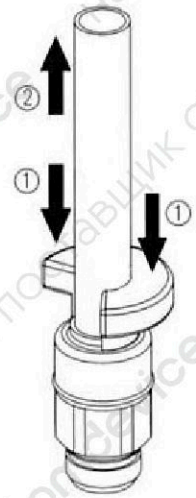
ДА

2. Установка трубки в штуцер - на длину L (до упора), на этом расстоянии рекомендуется нанести на трубку контрольную метку.



Ø мм	L мм
Ø5	15 мм
Ø6	16 мм
Ø8	18 мм
Ø10	19 мм

Для демонтажа трубки или заглушки необходимо:
- перекрыть подачу давления от внешнего источника и снять давление в пневмосистеме устройства;
- нажать на торец **(1)** соединения, который сместит цангу и освободит трубку;
- удерживая торец в нажатом положении, извлечь трубку **(2)** из соединения.



Соединение, находящееся под давлением, неразборное!

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ