stomdevice

СОПЛО ОБДУВОЧНОЕ
модель СО 1.0 МАГНИТ



Этикетка
АВЕ 58.060.001 ЭТ

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

модель СО 1.0 МАГНИТ	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.

feedback@averon.ru 18-01 www.averon.ru

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Сопло обдувочное СО 1.0 МАГНИТ (далее по тексту – **СО**) предназначено для удаления с поверхности изделий пыли, крошек гипса, паковки и пр.

1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35 °С
- влажность при 25 °С, не более 80 %

1.3 Основные технические характеристики

- рабочее давление 3...6 атм
- расход воздуха, не более 120 л/мин
- габариты (диаметр×длина) 25×125 мм
- масса, не более 0,1 кг

1.4 Комплектность шт

1 - сопло обдувочное с магнитом **(4)** ..... – 1
2 - пневмошланг ..... – 1
3 - штуцер ..... – 1
Этикетка АВЕ 58.060.001 ЭТ



Рис. 1

⊠ АДАПТЕР 2.0 МПВ - поставка по дополнительной заявке

2 ПОДКЛЮЧЕНИЕ, РАБОТА

В СО в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения. См. ПРИЛОЖЕНИЕ Эксплуатация быстроразъемного соединения.

Подсоединить, рис.1, к пневмошлангу **(2)** сопло **(1)** и штуцер **(3)**.

При подсоединении СО к АСО3 или модулю подготовки воздуха МПВ - отключить АСО3 от сети, перекрыть магистраль высокого давления.

Порядок подключения к АСО3 АВЕРОН
(в зависимости от года выпуска АСО3)

Для конструкции, рис.2:

1. Шестигранным ключом х4 мм выкрутить заглушку **(5)** из регулятора давления.
2. Штуцер сопла вкрутить вместо заглушки.



Рис. 2

Для других конструкций, рис.3, рекомендуется использовать **АДАПТЕР 2.0 МПВ (6)** - поставка по дополнительной заявке.

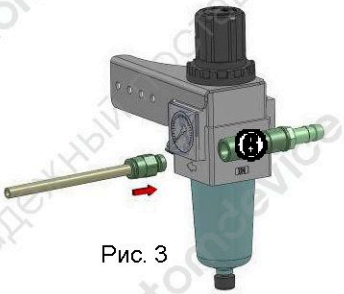


Рис. 3

Для размещения **СО** в рабочей камере **АСО3**:
- снять заглушку одного из технологических отверстий на корпусе **АСО3**;
- сделать в заглушке отверстие по диаметру пневмошланга обдувочного сопла;
- отсоединить пневмошланг от штуцера **СО**;
- установить заглушку в технологическом отверстии;
- продеть пневмошланг в сделанное отверстие;
- закрепить **СО** на пневмошланге.

Для включения обдувочного сопла при работе необходимо, удерживая его за корпус, изогнуть резиновый наконечник, слегка нажав на него пальцем.

Для фиксации **СО** к металлическим частям оборудования или рабочих мест использовать магнит **(4)**.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

По мере загрязнения обдуть **СО** сжатым воздухом.

4 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Срок службы - не менее 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

Гарантия не распространяется на пневмошланг.

Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

Изготовитель:
620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3
ООО «ВЕГА-ПРО» **www.averon.ru**
бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20
тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72 **feedback@averon.ru**
Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23
бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

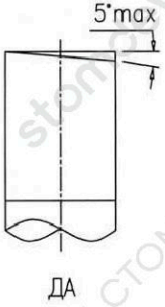
https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

ПРИЛОЖЕНИЕ

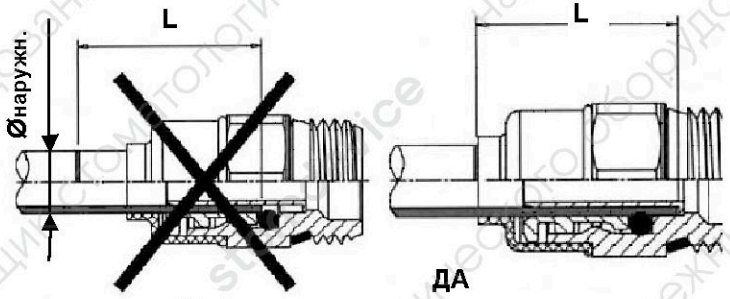
Эксплуатация быстроразъемных соединений
(установлены в качестве штуцеров)

1. Требования к поверхности и геометрии пневмошланга (трубки):
- устанавливаемая в соединение часть трубки должна быть без повреждений (вмятин, заусенец и т.п.);
- неперпендикулярность торца - не более 5 градусов (см. рис.).



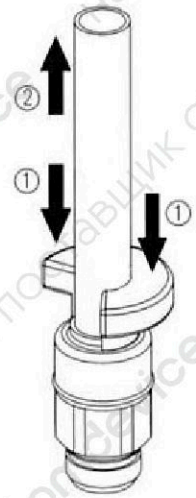
ДА

2. Установка трубки в штуцер - на длину L (до упора), на этом расстоянии рекомендуется нанести на трубку контрольную метку.



Ø мм	L мм
Ø5	15 мм
Ø6	16 мм
Ø8	18 мм
Ø10	19 мм

Для демонтажа трубки или заглушки необходимо:
- перекрыть подачу давления от внешнего источника и снять давление в пневмосистеме устройства;
- нажать на торец **(1)** соединения, который сместит цангу и освободит трубку;
- удерживая торец в нажатом положении, извлечь трубку **(2)** из соединения.



Соединение, находящееся под давлением, неразборное!

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ