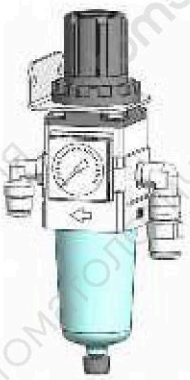
stomdevice

АВЕРОН

МОДУЛЬ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА МПВ 1.0



Этикетка АВЕ 143.010.000 ЭТ

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

модель МПВ 1.0	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____ м.п. (подпись)
Дата выпуска _____	Упаковщик м.п. _____
Дата продажи _____	Продавец м.п. _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,

то гарантия исчисляется с даты выпуска.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Модуль подготовки воздуха МПВ 1.0 (далее – МПВ) обеспечивает высокоэффективную фильтрацию сжатого воздуха от конденсата, масла и частиц грязи. Рекомендуется для совместного использования с АСО3* или АМС* АВЕРОН.

1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35°С
- влажность при 25°С, не более 80%

1.3 Основные технические характеристики

- рабочее давление 0…10 атм
- диаметр штуцера на входе 8 мм
- диаметр штуцера на выходе 6 мм
- габариты 81×53×158 мм
- масса 0,5 кг

1.4 Особенности

- кронштейн для установки на АСО3 и АМС или в любом удобном месте;
- монтаж в непосредственной близости от выхода пневмосети;
- фильтр влаго-маслоотделитель с ручным сбросом конденсата;
- высокоэффективная фильтрация сжатого воздуха от конденсата, масла и частиц грязи.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Модуль подготовки воздуха с кронштейном	- 1 шт
Винт М 4×12	- 2 шт
Шайба 4	- 2 шт
Этикетка АВЕ 143.010.000	- 1 шт

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При выполнении работ по подключению МПВ отключить АСО3 от сети.

4 УСТРОЙСТВО И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы, рис.1

1 – фильтр-регулятор
2 – ручка фильтра-регулятора
3 – входной штуцер подачи сжатого воздуха
4 – выходной штуцер
5 – фильтр влаго-маслоотделитель
6 – индикатор давления
7 – кронштейн

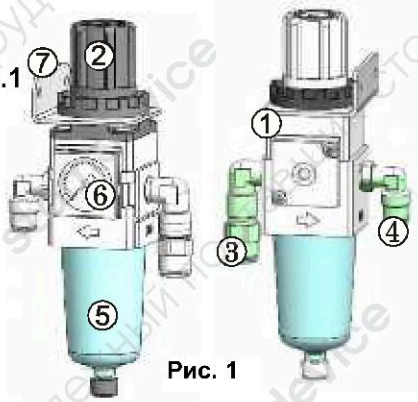


Рис. 1

* - эксплуатируются и обслуживаются в соответствии с их эксплуатационной документацией.

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

ВНИМАНИЕ!

В **МС** в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения.
См. ПРИЛОЖЕНИЕ **Эксплуатация быстроразъемных соединений.**

4.2 Работа

Для регулирования давления выдвинуть вверх ручку **(2)** фильтра-регулятора. Установить требуемое давление воздуха, вращая ручку по соответствующей стрелке на ней. Переместить ручку вниз до упора. Давление воздуха контролируется визуально по показаниям индикатора **(6)**.

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для МПВ установлены следующие виды ухода и техобслуживания:

- **контроль функционирования индикатора давления**

Не реже одного раза в год проводить сравнение показаний индикатора с показаниями контрольного поверенного манометра (класс точности не ниже 1,0), подключенного к шлангу от внешнего источника воздуха с давлением не более 6 атм. Показания индикатора МПВ не должны отличаться от показаний контрольного манометра более чем на 0,2 атм при установившемся в МПВ давлении 6 атм.

- **сброс конденсата** – открутить колпачок внизу фильтра **(5)** по часовой стрелке.

- **ежедневное**, выполняемое эксплуатирующим персоналом и содержащее операции очистки наружных поверхностей от пыли влажной мягкой тканью (губкой), дезинфекции, при необходимости, (растворы по МУ 287-113-00).

6 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.
Срок службы - не менее 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности МПВ.
Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

Изготовитель:
620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО» www.averon.ru
бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20
тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72 feedback@averon.ru
Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23
бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

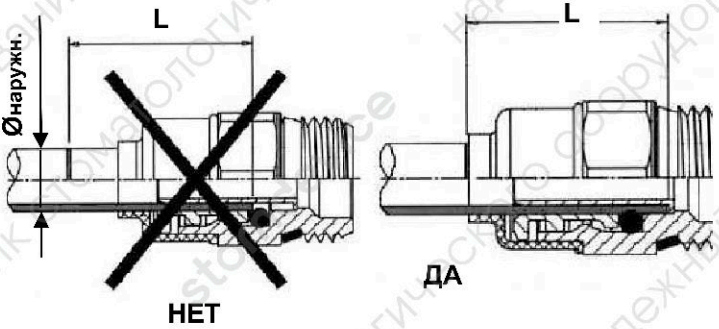
stomdevice

ПРИЛОЖЕНИЕ

Эксплуатация быстроразъемных соединений
(установлены в качестве штуцеров)

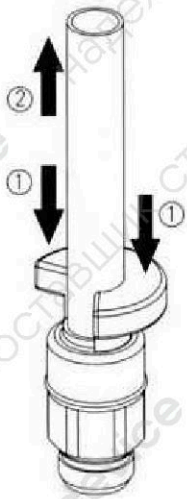
1. Требования к поверхности и геометрии пневмошланга (трубки):
- устанавливаемая в соединение часть трубки должна быть без повреждений (вмятин, заусенец и т.п.);
- неперпендикулярность торца - не более 5 градусов (см. рис.).

2. Установка трубки в гильзу соединения - на длину L (до упора), на этом расстоянии рекомендуется нанести на трубку контрольную метку.



Ø мм	L мм
Ø5	15 мм
Ø6	16 мм
Ø8	18 мм
Ø10	19 мм

Для демонтажа трубки или заглушки необходимо:
- перекрыть подачу давления от внешнего источника и снять давление в пневмосистеме устройства;
- нажать на колпак **(1)** соединения, который сместит цангу и освободит трубку;
- удерживая колпак в нажатом положении, извлечь трубку **(2)** из соединения.



Соединение, находящееся под давлением, неразборное!

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ