stomdevice

РАЗРАБОТКА ВЕГА-ПРО ПРОИЗВОДСТВО

АВЕРОН

СВЕТОПОЛИМЕРИЗАТОР ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ ФОТОПРЕСС

Руководство по эксплуатации АВЕ 521.000.001 РЭ



2.0 АРТ

РУ № РЗН 2017/5462 от 07.11.2023

НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	**“Внимание! Смотри сопроводительные документы”** - необходимость предварительного изучения Руководства по эксплуатации, особенно раздела “Меры безопасности”
~220/230В 50/60Гц 0,6А	Параметры электропитания: номиналы и частота напряжения, максимальный потребляемый ток

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Светополимеризатор зуботехнический ФОТОПРЕСС, ТУ 9452-055-52331864-2016, № РЗН 2017/5462, 2.0 АРТ (далее - **ФОТОПРЕСС**).

1.2 ФОТОПРЕСС предназначен для полимеризации зуботехнических композитов при изготовлении металлокомпозитных мостовидных протезов, облицовке ответных частей замков в бюгельном протезировании, для починок сколов и т.п. (далее – изделие).

1.3 Установка и эксплуатация **ФОТОПРЕССА** должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем руководстве. Для полного использования при эксплуатации всех предусмотренных возможностей **ФОТОПРЕССА** рекомендуется пройти обучение в Учебном центре АВЕРОН.

1.4 Условия эксплуатации

- температура окружающая ..... 10...35°С
- влажность при 25 °С, не более ..... 80 %

1.5 Основные технические характеристики

- электропитание[1] ..... ~220/230В[2] 50/60Гц 0,6А
- количество наборов установленных программ[3] 10
- длительность фотополимеризации ..... 10 сек... 99 мин 50 сек
- шаг установки длительности фотополимеризации ..... 10 сек
- интенсивность светового потока светодиодов, не менее ..... 80 мВт/см^2
- длина волны светодиодов, диапазоны ..... 390... 400, 460... 470 нм
- мощность светодиодов ..... 60 Вт
- мощность галогенной лампы ..... 20 Вт
- габариты с закрытой световой камерой ..... 175×320×200 мм
- внутренние габариты камеры ..... 95×95×60 мм
- масса, не более ..... 5 кг
- режим работы ..... продолжительный

[1] - вставка плавкая ВП2Б-1В-1А-250- 2шт.

[2] - отклонение напряжения питания от номинального значения ±10%;

[3] - в набор входят параметры - длительность и наличие нагрева - программ фотополимеризации, рекомендованные изготовителем композита, см. таблицу 1).

1.6 Комплектность

ФОТОПРЕСС 2.0 АРТ – 1 шт
Галогенная лампа 20 Вт с цоколем G4 – 1 шт
Трегер сотовый круглый ТРЕГЕР 8.0 ДИСК с проволокой для опорных штифтов, диаметр 80 мм – 1 шт
Руководство по эксплуатации АВЕ 521.000.001 РЭ

✉ - Поставка по дополнительной заявке:
Палитра для работы с красками ПАЛИТРА, в ассортименте.

1.7 Особенности

- светодиодный всенаправленный источник;
- установленные программы фотополимеризации для композитов, включая пользовательский, с изменяемыми параметрами и возможностью их возврата к первоначальным значениям;
- вращающийся столик для равномерного освещения и нагрева изделия;
- галогенная лампа для подогрева изделия;
- контроль положения световой камеры;
- вентилятор охлаждения светодиодов для продолжительного режима работы.

2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка электропитания должна иметь контакт защитного заземления.
Остерегаться прикосновений к нагретым внутренним поверхностям световой камеры, другим элементам конструкции.
ЗАПРЕЩАЮТСЯ техническое обслуживание и смена предохранителей без отключения **ФОТОПРЕССА** от сетевой розетки.

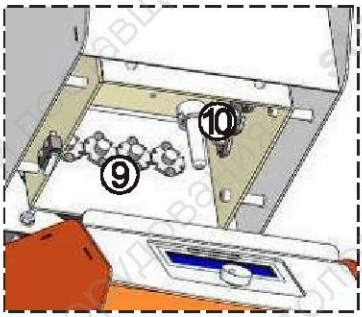
3 УСТРОЙСТВО

3.1 Основные конструктивные элементы

1 – блок управления
2 – индикатор
3 – ручка энкодера
4 – световая камера
5 – вентилятор охлаждения
6 – сетевой выключатель **I/O**
7 – вращающийся предметный столик
8 – сетевой шнур
9 – светодиоды
10 – галогенная лампа
11 – ТРЕГЕР 8.0 ДИСК с проволокой











Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

stomdevice

4 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1 Подготовка

- распаковать **ФОТОПРЕСС**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику;
- выдержать при комнатной температуре 4 часа, если он находился в холоде;
- удалить защитную пленку с индикатора **(2)**;
- установить галогенную лампу **(10)** из комплекта поставки в цоколь световой камеры, не касаясь колбы руками (например, через салфетку). После случайных касаний – обезжирить поверхность колбы для сохранения срока службы лампы.

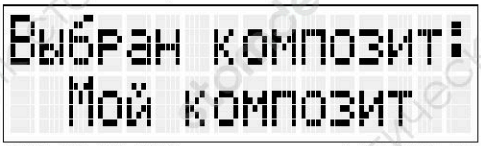
4.2 Работа

4.2.1 Включить питание выключателем **I/0 (6)**.

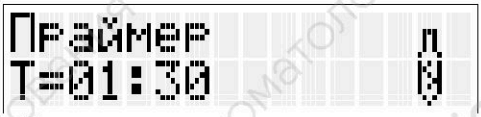
Во время отображения обозначения устройства возможен вход в меню выбора языка и просмотра версии ПО при повороте ручки **(3)** влево:



Далее – отображается композит:



ФОТОПРЕСС переходит в ИСХОДНОЕ:



Где:

- В левом верхнем углу отображается название программы фотополимеризации;
- **Т** – длительность полимеризации (мин:сек);
- включен или выключен **Подогрев** изделия галогенной лампой.

Выбор программы осуществляется поворотом ручки **(3)** в нужную сторону (см. таблицу 1).

4.2.2 Режим **КОРРЕКЦИЯ** для изменения параметров выбранной программы

Вход – длительным нажатием ручки **(3)** из ИСХОДНОГО, значение активного (изменяемого) параметра мигает.

Смена активного параметра – кратковременным нажатием ручки, изменение его значения – поворотом ручки в нужную сторону.

- **Т** – от 10 сек до 99 мин 50 сек с шагом 10 сек.
- **Подогрев** изделия включен или выключен.

Переход в ИСХОДНОЕ с сохранением изменений – длительным нажатием ручки **(3)**.

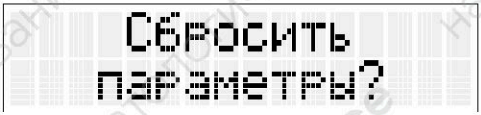
4.2.3 Режим **ВЫБОР** для смены композитного материала или возврат заводских параметров.

Вход – продолжением непрерывного удержания ручки **(3)** из ИСХОДНОГО после появления режима КОРРЕКЦИИ, см. выше до отображения следующей индикации:



Выбор композита – поворотом ручки **(3)** в нужную сторону (см. таблицу 1).

Для возвращения заводских параметров (значений по таблице 1) повернуть ручку **(3)** до отображения:



Переход в ИСХОДНОЕ с сохранением выбранного композита либо с возвратом заводских параметров – кратковременным нажатием ручки **(3)**.

Таблица 1

Перечень композитов и параметров программ

Программа / Композит	Праймер	Опак	Дентин	Base/Body (Промежутки /Десна)	Красители	Air-барьер	Финал
Мой композит	1:30	3:00	2:00	3:00	1:00	1:00	3:00
Оксомат-АН* (Оксомат-АН)	1:00	1:00	2:00	4:00	1:00	–	4:00
Эстерфилл ФОТО (НИИМедполимер)	1:00	1:00	1:00	–	1:00	–	3:00
Ceramage (Shofu)	2:00**	3:00	2:00	3:00	2:00	–	5:00
GC Gradia (GC)	1:00	1:00	0:30	–	0:30	–	3:00
Luna-Wing (Yamakin)	1:30	3:00	1:00	3:00	1:00	1:00	3:00
Solidex (Shofu)	1:00	3:00	2:00	–	2:00	–	5:00
SR Nexco Paste (Ivoclar Vivadent)	0:30	3:00	1:00	3:00	1	–	5:00
Visio.lign (Bredent)	1:30	3:00	3:00	–	1:30	–	6:00
TWiNY (Yamakin)	1:30	3:00	1:00	3:00	1:00	1:00	3:00

*- подогрев включен (для всех программ)

**- Предопак

stomdevice

4.2.4 Запуск и прерывание программы

Запуск программы из ИСХОДНОГО, кратковременным нажатием ручки **(3)**.
При открытой камере прозвучит прерывистый звуковой сигнал с сообщением на индикаторе:



После закрытия камеры программа запустится автоматически.
Прерывание полимеризации – открытием камеры или кратковременным нажатием ручки во время выполнения программы. **ФОТОПРЕСС** переходит в ИСХОДНОЕ.

4.2.5 Выполнение программы

Выбрать композит и программу. При необходимости, установить требуемое время полимеризации и **Подогрев** согласно рекомендациям изготовителя применяемого материала.
Открыть световую камеру **(4)**.
Установить изделие на штифты ТРЕГЕР 8.0 ДИСК **(11)** и поместить на столик **(7)**.
Закрыть камеру.
Запустить программу кратковременным нажатием ручки:
- включатся светодиоды **(9)** и, если включен **Подогрев**, галогенная лампа **(10)**;
- включится вентилятор **(5)**, охлаждающий светодиоды;
- столик **(7)** начнет вращаться.

На индикаторе - обратный отсчет времени.
По окончании процесса раздается звуковой сигнал, на индикаторе мигает сообщение:



Возврат в ИСХОДНОЕ – открытием камеры либо нажатием ручки **(3)**.

4.2.6 По окончании работ выключить электропитание выключателем **I/O**.
При длительных перерывах в работе отключить вилку сетевого шнура от розетки ~220/230В 50/60Гц.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Транспортирование **ФОТОПРЕССА** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам. Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°С, относительная влажность до 100% при температуре 25°С.
5.2 ФОТОПРЕСС должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°С и относительной влажности до 98% при температуре 25°С. Не допускается хранение **ФОТОПРЕССА** совместно с кислотами и щелочами.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 По мере загрязнения проводить очистку поверхностей отжатым тампоном, смоченным слабым мыльным раствором. Не допускать попадание жидкости внутрь. По окончании очистки - протереть сухой мягкой тканью.

6.2 Замена галогенной лампы.
Используется капсюльная галогенная лампа с цоколем G4, мощностью 20 Вт, которая вставляется в соответствующий патрон без использования инструмента.
Для обеспечения работы лампы в течение всего ее срока службы не следует прикасаться к колбе руками. Если же касание произошло, необходимо обезжирить поверхность колбы.

7 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина	Что делать
Во время полимеризации не включаются светодиоды	Неисправный один или несколько светодиодов	☎
	Неисправный блок питания светодиодов	
Во время полимеризации не включается галогенная лампа	Перегорела лампа	Заменить (см. п. 6.2)
Во время полимеризации предметный столик не вращается	Неисправный привод предметного столика	☎
Во время полимеризации не включается вентилятор охлаждения	Неисправный	☎

Примечание:
☎ - обратитесь к продавцу или в ближайший сервисный центр АВЕРОН.

8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **ФОТОПРЕССА** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **ФОТОПРЕССА** не требуется.

9 ГАРАНТИИ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие **ФОТОПРЕССА** действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

9.2 Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.
Гарантия не распространяется на галогенную лампу.
Средний срок службы - 5 лет. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования **ФОТОПРЕССА** по назначению, включая его безопасность. Критерием

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **ФОТОПРЕССА**.

9.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

9.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.9.1, 9.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:
- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

9.5 Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

9.6 Адрес Изготовителя:

ООО "ВЕГА-ПРО" **www.averon.ru**
Юр. адрес: 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург, г.Екатеринбург, Фурманова 127, пом. 1,
тел.: +7 343 311 11 21 **feedback@averon.ru**
Адрес производства: 620902, РФ, Свердловская область, город Екатеринбург, г.о. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр. 4
бесплатный звонок по РФ: 8 800 700 12 20
Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ 8 800 700 11 02

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

ФОТОПРЕСС 2.0 АРТ	
Заводской номер	
ИНФО для СЦ	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска_____	Упаковщик _____
Дата* продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.