stomdevice

СВЕТОПОЛИМЕРИЗАТОР
для композитных материалов
модель ФОТОПРЕСС 1.0 АРТ



Декларация о соответствии
№ТС N RU D-RU.АИ16.В.01978 от 10.04.2015

Руководство по эксплуатации
АВЕ 521.000.000 РЭ

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Светополимеризатор для композитных материалов, ТУ 4342-055-52331864-2015, ТН ВЭД 8543709000, модель ФОТОПРЕСС 1.0 АРТ (далее - **ФОТОПРЕСС**).

1.2 ФОТОПРЕСС предназначен для полимеризации зуботехнических композитов при изготовлении металлокомпозитных мостовидных протезов, облицовке ответных частей замков в бюгельном протезировании, для починок сколов и т.п. (далее – изделие).

1.3 Установка и эксплуатация **ФОТОПРЕССА** должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем руководстве.

1.4 Условия эксплуатации

- температура окружающая — 10...35°С
- влажность при 25 °С, не более — 80 %

1.5 Основные технические характеристики

- электропитание[1] — ~220/230В[2] 50/60Гц 0,5А
- количество композитов с набором программ[3] — 8 шт
- длительность фотополимеризации — 1…10 мин
- шаг установки длительности фотополимеризации — 10 сек
- длина волны светодиодов — 460…470 нм
- мощность светодиодов, не более — 60 Вт
- мощность галогенной лампы — 20 Вт
- габариты (ШхВхГ) с закрытой световой камерой — 175×200×320 мм
- масса, не более — 5 кг
- режим работы — продолжительный

[1] - вставка плавкая ВП2Б-1В-1А-250- 2шт.

[2] - отклонение напряжения питания от номинального значения ±10%;

[3] - к композиту может применяться до 7 технологических программ (фотополимеризации) с 2-мя задаваемыми параметрами (длительность фотополимеризации и наличие подогрева – в соответствии с рекомендациями изготовителя применяемого материала, см. таблицу 1).

1.6 Комплектность

ФОТОПРЕСС 1.0 АРТ – 1 шт
Галогенная лампа 20 Вт с цоколем G4 – 1 шт
ТРЕГЕР 2.1 СОТА трегер сотовый прямоугольный с проволокой для опорных штифтов, размер 40х68 – 1 шт
Руководство по эксплуатации АВЕ 521.000.000 РЭ

НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	**“Внимание! Смотри сопроводительные документы”** - необходимость предварительного изучения Руководства по эксплуатации, особенно раздела “Меры безопасности”
~220/230В 50/60Гц 0,5А	Параметры электропитания: номиналы и частота напряжения, максимальный потребляемый ток

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

1.7 Особенности

- светодиодный всенаправленный источник энергии с длиной волны 460-470 нм;
- предустановленные программы фотополимеризации для 8-ми композитов, включая пользовательский;
- вращающийся столик для равномерного освещения и нагрева изделия;
- галогенная лампа для подогрева изделия;
- контроль положения световой камеры;
- вентилятор охлаждения светодиодов для продолжительного режима работы.

2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка электропитания должна иметь контакт защитного заземления.

Остерегаться прикосновений к нагретым поверхностям световой камеры, другим элементам конструкции и изделию, размещенному в камере.

ЗАПРЕЩАЮТСЯ техническое обслуживание и смена предохранителей без отключения **ФОТОПРЕССА** от сетевой розетки.

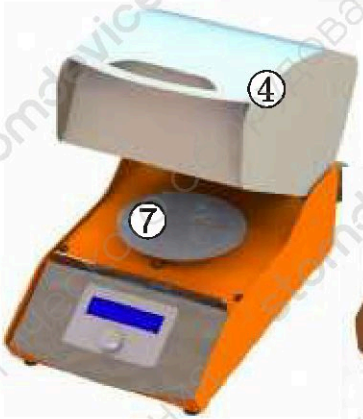
3 УСТРОЙСТВО

3.1 Основные конструктивные элементы

1 – блок управления
2 – индикатор
3 – ручка энкодера
4 – световая камера
5 – вентилятор охлаждения
6 – сетевой выключатель **I/O**
7 – вращающийся предметный столик
8 – сетевой шнур
9 – светодиоды
10 – галогенная лампа
11 – ТРЕГЕР 2.1 СОТА









Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

4 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1 Подготовка

- распаковать **ФОТОПРЕСС**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику;
- выдержать при комнатной температуре 4 часа, если он находился в холоде;
- установить галогенную лампу **(10)** из комплекта поставки в цоколь световой камеры, не касаясь колбы руками (например, через салфетку). После случайных касаний – обезжирить поверхность колбы для сохранения срока службы лампы.

4.2 Работа

4.2.1 Включить питание выключателем **I/0 (6)**. После короткого отображения обозначения устройства и выбранного композита





ФОТОПРЕСС переходит в ИСХОДНОЕ:



Где:

- В левом верхнем углу отображается название программы фотополимеризации;
- **Т** – длительность полимеризации (мин:сек);
-  включен или  выключен **Подогрев** изделия галогенной лампой.

Выбор программы осуществляется поворотом ручки **(3)** в нужную сторону (см. таблицу 1).

4.2.2 Режим **КОРРЕКЦИЯ** для изменения параметров выбранной программы

Вход – длительным нажатием ручки **(3)** из ИСХОДНОГО, значение активного (изменяемого) параметра мигает.

Смена активного параметра – кратковременным нажатием ручки, изменение его значения – поворотом ручки в нужную сторону.

- **Т** – от 10 сек до 10 мин с шагом 10 сек.
- **Подогрев** изделия  включен или  выключен.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Переход в ИСХОДНОЕ с сохранением изменений – длительным нажатием ручки **(3)**.

4.2.3 Режим **ВЫБОР** для смены композитного материала или возврат заводских параметров.

Вход – продолжением непрерывного удержания ручки **(3)** из ИСХОДНОГО после появления режима КОРРЕКЦИИ, см. выше до отображения следующей индикации:



Выбор композита – поворотом ручки **(3)** в нужную сторону (см. таблицу 1).

Для возвращения заводских параметров (значений по таблице 1) повернуть ручку **(3)** до отображения:



Переход в ИСХОДНОЕ с сохранением выбранного композита либо с возвратом заводских параметров – кратковременным нажатием ручки **(3)**.

Таблица 1

Перечень композитов и параметров программ

Программа / Композит	Праймер	Опак	Дентин	Base/Body	Красители	Air-барьер	Финал
Мой композит	1:30	3:00	2:00	3:00	1:00	1:00	3:00
Оксомат-АН* (Оксомат-АН)	1:00	1:00	2:00	4:00	1:00	–	4:00
Эстерфилл ФОТО (НИИМедполимер)	1:00	1:00	1:00	–	1:00	–	3:00
Ceramage (Shofu)	2:00**	3:00	2:00	3:00	2:00	–	5:00
GC Gradia (GC)	1:00	1:00	0:30	–	0:30	–	3:00
Luna-Wing (Yamakin)	1:30	3:00	1:00	3:00	1:00	1:00	3:00
Solidex (Shofu)	1:00	3:00	2:00	–	2:00	–	5:00
TWiNY (Yamakin)	1:30	3:00	1:00	3:00	1:00	1:00	3:00

*- подогрев включен (для всех программ)

**- Предопак

4.2.4 **Запуск и прерывание программы**

Запуск программы из ИСХОДНОГО, кратковременным нажатием ручки **(3)**.

При открытой камере прозвучит прерывистый звуковой сигнал с сообщением на индикаторе:



После закрытия камеры программа запустится автоматически.

Прерывание полимеризации – открытием камеры или кратковременным нажатием ручки во время выполнения программы. **ФОТОПРЕСС** переходит в ИСХОДНОЕ.

4.2.5 **Выполнение программы**

Выбрать композит и программу. При необходимости, установить требуемое время полимеризации и **Подогрев** согласно рекомендациям изготовителя применяемого материала.

Открыть световую камеру **(4)**.

Установить изделие на штифты ТРЕГЕР 2.1 СОТА **(11)** и поместить на столик **(7)**.

Закрыть камеру.

Запустить программу кратковременным нажатием ручки:

- включатся светодиоды **(9)** и, если включен **Подогрев**, галогенная лампа **(10)**;
- включится вентилятор **(5)**, охлаждающий светодиоды;
- столик **(7)** начнет вращаться.

На индикаторе - обратный отсчет времени.

По окончании процесса раздается звуковой сигнал, на индикаторе мигает сообщение:



Возврат в ИСХОДНОЕ – открытием камеры либо нажатием ручки **(3)**.

4.2.6 По окончании работ выключить электропитание выключателем **I/O**.

При длительных перерывах в работе отключить вилку сетевого шнура от розетки ~220/230В 50/60Гц.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Транспортирование **ФОТОПРЕССА** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам. Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°С, относительная влажность до 100% при температуре 25°С.

5.2 ФОТОПРЕСС должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°С и относительной влажности до 98% при температуре 25°С. Не допускается хранение **ФОТОПРЕССА** совместно с кислотами и щелочами.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 По мере загрязнения проводить очистку поверхностей отжатым тампоном, смоченным слабым мыльным раствором. Не допускать попадание жидкости внутрь. По окончании очистки - протереть сухой мягкой тканью.

6.2 Замена галогенной лампы.

Используется капсюльная галогенная лампа с цоколем G4, мощностью 20 Вт, которая вставляется в соответствующий патрон без использования инструмента.

Для обеспечения работы лампы в течение всего ее срока службы не следует прикасаться к колбе руками. Если же касание произошло, необходимо обезжирить поверхность колбы.

7 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина	Что делать
Во время полимеризации не включаются светодиоды	Неисправный один или несколько светодиодов	☎
	Неисправный блок питания светодиодов	
Во время полимеризации не включается галогенная лампа	Перегорела лампа	Заменить (см. п. 6.2)
Во время полимеризации предметный столик не вращается	Неисправный привод предметного столика	☎
Во время полимеризации не включается вентилятор охлаждения	Неисправный	☎

Примечание:

☎ - если дефект не устранен - обратитесь к продавцу или в ближайший сервисный центр АВЕРОН.

8 ГАРАНТИИ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие **ФОТОПРЕССА** действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

8.2 Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.
Гарантия не распространяется на галогенную лампу.

8.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

8.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.8.1, 8.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства и копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:
- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

8.5 Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям технической документации

Исправления не допускаются

модель ФОТОПРЕСС 1.0 АРТ	
Заводской номер	
ИНФО для СЦ	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	м.п. (подпись)
Дата выпуска _____	Упаковщик м.п. _____
Дата продажи _____	Продавец м.п. _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ