stomdevice

АИ16

АППАРАТ ДЛЯ СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ КОРУНДАМИ И СТЕКЛЯННЫМИ ШАРИКАМИ ПОВЕРХНОСТЕЙ МЕТАЛЛОВ, КЕРАМИКИ И ПЛАСТМАСС ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ

АСОЗ «Аверон»



Регистрационное удостоверение
№ ФСР 2012/13286 от 06.04.12

Руководство по эксплуатации АВЕ 620.000.002 РЭ

1.1 Б/С АРТ, 1.2 АРТ - для керамических лабораторий

ПРАЙС АВЕРОН всегда под рукой на мобильном

Приложение ПРАЙС АВЕРОН для Android на
https://play.google.com/store/apps/details?id=ru.averon.averonpricexml1

Приложение ПРАЙС АВЕРОН для IOS (iPhone и iPad) на
https://apps.apple.com/ru/app/прайс-аверон/id1484614177

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

ВВЕДЕНИЕ

Уважаемый покупатель,

Благодарим Вас за приобретение продукции АВЕРОН.

Данное изделие дополняет серию Аппаратов для струйной обработки производства АВЕРОН. Реализация дополнительных функций за счет подключения пневмодолота или обдувочного сопла, а также использование автономного струйного модуля.

Аппарат удобен в эксплуатации благодаря легкому, доступному управлению, компактному корпусу, а также эффективному освещению и незначительному нагреву в рабочей камере. Встроенный модуль подготовки воздуха обеспечивает оперативную регулировку рабочего давления, очистку воздуха от влаги и масла.

До начала эксплуатации внимательно ознакомьтесь с настоящим Руководством!

НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	**“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел “Меры безопасности”: подключение к электрической сети, соблюдение осторожности при подключении к магистрали высокого давления и т.п.**
~220/230В 50/60Гц 6А	Параметры электропитания: номиналы и частота напряжения, максимальный потребляемый ток
	**“Зажим заземления”**

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Аппарат для струйной обработки корундами и стеклянными шариками поверхностей металлов, керамики и пластмасс зуботехнический **АСОЗ «Аверон»**, ТУ 9452-010-25014322-2002, ОКП 945220, 1.1 Б АРТ/1.1 С АРТ/1.2 АРТ (далее – **АСОЗ**).

1.2 АСОЗ предназначен для керамических лабораторий.

Струйные модули, входящие в комплект, используются при зуботехнических работах: для точной обработки деталей протезов, снятия оксидной пленки, придания поверхностям дополнительной ретенции, распаковки пресскерамики и полировки поверхностей (гласперленом), удаления зубного камня с протезов и т.п - в зависимости от размера используемого абразива.

1.3 АСОЗ должен эксплуатироваться только совместно с внешней вытяжкой (далее – **вытяжка**, рекомендуется **УПЗ АВЕРОН**), обеспечивающей очистку воздуха рабочей зоны.

Для повышения эффективности и выработки полного ресурса **вытяжки** рекомендуется автономный фильтр-циклон **АФЦ**, возможно крепление АФЦ 1.0 НЬЮ на боковой стенке **АСОЗ**.

1.4 Особенности

- компактный корпус с плотно прилегающим большим смотровым стеклом;
- компактный светодиодный светильник повышенной яркости с магнитной фиксацией внутри камеры;
- предотвращение износа и помутнения смотрового стекла обеспечивается защитной пленкой;
- износостойкое твердосплавное сопло струйного модуля с удлиненной геометрией;
- использование сита обеспечивает очистку абразива от мусора и накопление его в съемном поддоне для повторного использования;
- корпус сита и поддона, а также сетка сита выполнены из износостойкой нержавеющей стали;
- индикатор давления и удобное управление подачей сжатого воздуха пневмопедалью;
- эффективная влаго-маслоочистка подаваемого в **АСОЗ** воздуха с помощью **МПВ**;
- легкая замена перчаток и нарукавников;
- съемное сито бункера обеспечивает сбор и удобное удаление крупных отходов;
- очистка бункера от абразива за счет его оптимальной формы и открытой нижней части;
- возможность дополнительного подключения:
  - пневмодолота и струйного модуля к пневмораспределителю;
  - обдувочного сопла, через адаптер.

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

температура окружающего воздуха	10...35°С
относительная влажность (при 25°С), не более	80%

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

2.2 Основные технические характеристики

	1.1 Б АРТ	1.1 С АРТ	1.2 АРТ	
Тип струйного модуля	**МС 4.3 Б**	**МС 4.3 С**	**МС 4.3 Б**	**МС 4.3 С**
сопло твердосплавное, внутренний диаметр, мм	1,5	1,0	1,5	1,0
рекомендуемая фракция абразива, мкм	125…350	25…125	125…350	25…125
максимальная первичная загрузка, кг	1,3	1,3	1,3+1,3	
расход воздуха, не более, л/мин	80			
рабочее давление воздуха, атм	3…6			
освещенность рабочей зоны, люкс	3700			
электропитание с подключенной вытяжкой	~220/230В 50/60Гц 6,0 А			
мощность светодиодной лампы, не менее	12 Вт			
мощность подключаемой вытяжки, не более	1000 Вт			
ячейка сетки в решете, мм	0,315			
диаметр входного штуцера, мм	8			
диаметр подсоединяемого шланга, мм	45			
масса, не более, кг	19		21	
габариты без учета **МС**, не более, мм	425x440x515		425x440x515	

2.3 Комплектность

Наименование	Обозначение	К-во
Аппарат для пескоструйной обработки, включая:		
- модуль подготовки воздуха	МПВ 1.0	1
- смотровое стекло с защитной пленкой		1
- светильник		1
- отвод угловой		1
- нарукавники с кольцами		2
- грубое сито бункера		1
- заднюю крышку		1
- модуль сита с		
ситом тонкой очистки		1
выкатной платформой		1
поддоном		1
передней крышкой		1
Модуль струйный	МС 4.3 Б*/МС 4.3 С*	1/1
Педаль пневматическая		1
Запасные части, инструменты и принадлежности		
Трубка полиуретановая ø8 мм L=1,5 м для подключения к внешнему источнику воздуха		1
Перчатки защитные		1 пара
Воронка		1
Поставка по дополнительной заявке		
☒ Автономный фильтр-циклон	АФЦ 1.0 АРТ/НЬЮ*	
☒ Комплект нарукавников	НАРУКАВНИК 1.0	
☒ Перчатки защитные	КПР 2.0/КПР 2.0 ЛАДЖ	
☒ Дополнительное твердосплавное сопло: ø1,5/1.0 мм	ТС 1.5/1.0	
☒ Защитная полимерная пленка	ЗПП 3.0*	
☒ Модуль подготовки воздуха	МПВ 1.0 ФИЛЬТР*	
☒ Пневмодолото	ПД	
Документация: Руководство по эксплуатации	АВЕ 620.000.002 РЭ	
Руководство по эксплуатации на МС 4.3 Б/С	АВЕ 224.070.000 РЭ	

Примечание: * - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей эксплуатационной документации

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка электропитания **АСО3** должна иметь контакт защитного заземления.
Запрещается:

- эксплуатация без внешней вытяжки и задней крышки;
- применение емкостей **МС** с трещинами, сколами и т.п.;
- включение подачи воздуха в **МС** при открытой рабочей камере, снятых крышках емкости **МС** и/или модуля сита;
- подключение к магистрали высокого давления без надежного закрепления подводящего пневмошланга.

Избегайте прямого попадания света в глаза.

Вилка сетевого шнура **АСО3** должна быть отключена от розетки при:

- подключении внешнего источника высокого давления, пневмодолота или сопла обдувочного, автономного фильтра-циклона.
- очистке защитного стекла от пыли или его снятии/установке.

По окончании работ перекрыть подачу сжатого воздуха к **АСО3**.

ВНИМАНИЕ!

В **АСО3** в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения.
См. ПРИЛОЖЕНИЕ **Эксплуатация быстроразъемного соединения**.

Перед подачей абразива закрыть смотровое стекло, использовать нарукавники и включить внешнюю вытяжку.

Не применять для работы влажный абразив.

Для обеспечения установленного срока эксплуатации и существенного сокращения отказов пневмотракта изделия, на входе тракта необходима установка фильтра с влагомаслоотделителем. Рекомендуется МПВ 1.0 ФИЛЬТР (коалесцентный фильтр с влагомаслоотделителем), предназначенный для очистки сжатого воздуха от загрязнений и примесей с размерами частиц более 25 мкм, а также от воды и масла из внешнего источника сжатого воздуха.

Допускается наличие незначительного количества абразива и частичное нарушение прозрачности внутренней поверхности емкости нового **МС** после проведения приемо-сдаточных испытаний в составе **АСО3**.

Избегать одновременного включения **МС** и сопла обдувочного из-за снижения эффективности обработки.

ВНИМАНИЕ!

МС работает под давлением.

Не подвергать емкость **МС** грубым механическим воздействиям.

Не удалять защитную сетку с емкости **МС**: она предохраняет емкость от ударов.

До начала работы обязательно убедиться в отсутствии трещин, сколов или других повреждений на корпусе емкости и крышке **МС**. Работа с указанными дефектами запрещена!

ВНИМАНИЕ!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ подача сжатого воздуха в **АСО3** при неустановленной задней крышке, выполняющей функцию защитного экрана в случае разрушения емкости **МС** давлением.

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы (рис. 1-5)

1 – Корпус с рабочей камерой
2 – Нарукавники
3 – Смотровое стекло

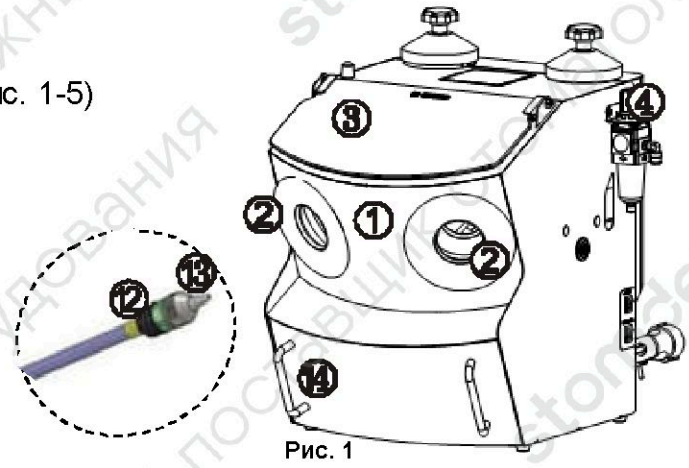


Рис. 1

Модуль подготовки воздуха МПВ

4 – Редуктор с индикатором давления
5 – Ручка редуктора
6 – Входной штуцер подачи сжатого воздуха
7 – Рабочий выход (подключение педали)
8 – Фильтр влаго-маслоотделитель

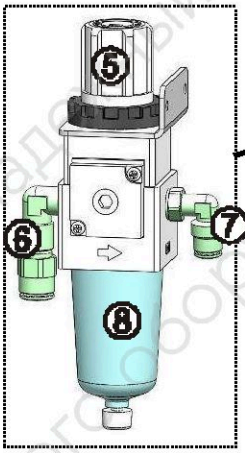
Струйный модуль МС

9 – Емкость для абразива
10 – Гайка
11 – Крышка
12 – Наконечник
13 – Сопло **ТС**



Модуль сита

14 – Передняя крышка
15 – Сито тонкой очистки
16 – Накопительный поддон
17 – Выкатная платформа



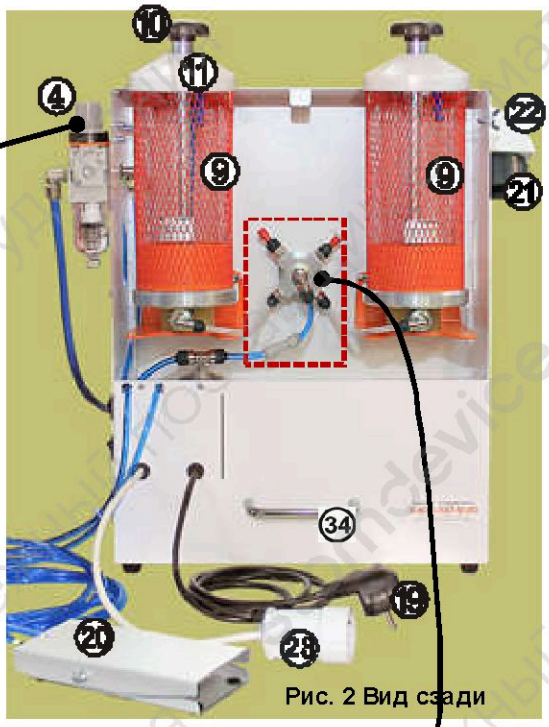
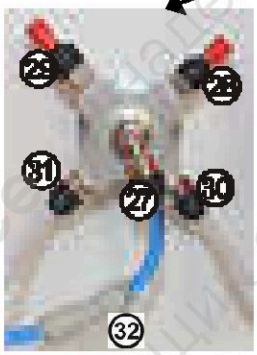


Рис. 2 Вид сзади

18 – Трубка полиуретановая для подключения к внешнему источнику воздуха
19 – Сетевой провод
20 – Пневмопедаль
21 – Втулка подключения **вытяжки**
22 – Отвод угловой для шланга
23 – Розетка для подключения **вытяжки**
24 – Грубое сито бункера
25 – Выключатель света
26 – Выключатель пневмоэлектрического коммутатора
33 – Задняя крышка
34 – Ручка для удержания при переноске

Пневмораспределитель

27 – Входной штуцер подачи сжатого воздуха от пневмопедали
28 – Свободный выход распределителя (заглушен) — для подключения МС
29 – Свободный выход распределителя (заглушен) — для подключения пневмодолота ПД
30, 31 – Выходные штуцеры подключения струйных модулей
32 – Обратный клапан



Пневмораспределитель



Рис. 3 Модуль сита

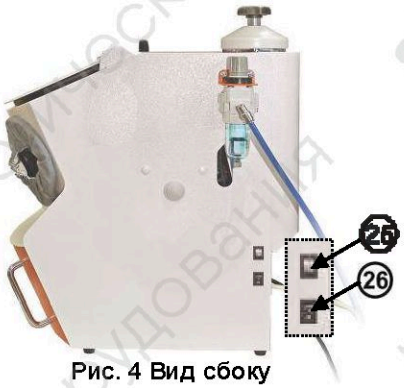


Рис. 4 Вид сбоку



Рис. 5 Вид сверху

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

4.2 Устройство

4.2.1 Во время работы должна обеспечиваться герметичность рабочей камеры (смотровое стекло закрыто, используются нарукавники, включена **вытяжка**).

4.2.2 Грубое сито **(24)** бункера съемное и предназначено для сбора и удобного удаления крупных отходов. Для удаления абразива из бункера рабочей камеры в нижней его части имеется отверстие, рис.6.



Рис. 6

4.2.3 Передняя часть модуля сита закрывается крышкой **(14)**. Крышка удерживается магнитами и шнуром. Для установки крышку завести в проем модуля сита до магнитной фиксации. Не выпускайте крышку из рук, пока не убедитесь, что магниты ее зафиксировали, рис.7.



Платформа **(17)** установлена на роликовых направляющих. Поддон **(16)** и сито **(15)** плотно вставляются друг в друга и установлены в платформу.

Песок из бункера **АСО3** ссыпается в сито. При частичном наполнении сита **необходимо возвратно-поступательными движениями «вперед-назад» за край платформы (17)** добиться полного просеивания песка, рис.8.

Сито с поддоном вынимаются из платформы. Мусор из сита утилизируется, песок из поддона готов к повторному использованию.

Для удобного пересыпания песка из поддона **(16)** обратно в емкость **МС** на горловину емкости струйного модуля устанавливается воронка (рис.9).

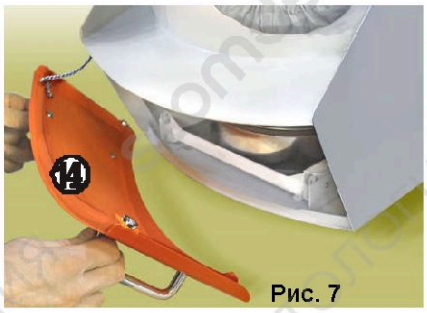
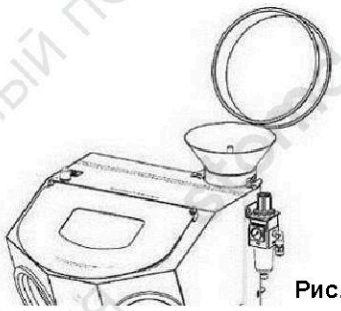


Рис. 7


Рис.8


Рис. 9

4.2.4 В верхней части рабочей камеры расположен светильник со сверхъяркими светодиодами (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ). Выключатель **(25)** светильника расположен на правой стенке корпуса.

4.2.5 Встроенный пневмоэлектрический коммутатор обеспечивает включение **вытяжки** пневмопедалью на время подачи абразива или выключателем **(26)**.

4.2.6 Для сброса конденсата из **модуля подготовки воздуха** открутить колпачок внизу колбы (по часовой стрелке).

4.2.7 Крышка **(33)** закрывает задний отсек корпуса, рис.10,11. Для установки крышку завести в проем корпуса, снизу резиновые втулки завести между стенками, сверху зафиксировать магнитом.

4.2.8 Внутри камеры, на передней стенке – магнит для фиксирования неиспользуемого (-ых) наконечника(-ов) **МС**, рис.12.



Рис. 10



Рис. 11


Рис. 12

stomdevice

4.2.9 Пневмораспределитель закреплен на задней стенке корпуса **АСО3** и имеет четыре положения переключателя. Ручка переключения выведена внутрь камеры.

5 ПОДГОТОВКА и ЭКСПЛУАТАЦИЯ

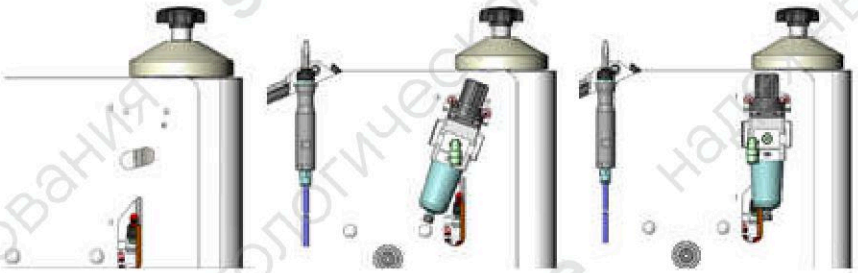
5.1 Распаковать **АСО3**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.

5.2 Выдержать при комнатной температуре 4 часа, если он находился на холоде.

5.3 Распаковать запасные части, инструменты и принадлежности.

5.4 Установить модуль подготовки воздуха **МПВ**, закрепленный для транспортировки изнутри заднего отсека корпуса **АСО3,** для чего:

- раскрутить крепеж, установить модуль подготовки воздуха снаружи корпуса **АСО3** и закрепить этими же винтами с гайками. Возможна установка **МПВ** в двух положениях (прямо и с наклоном) – для лучшей визуализации показаний манометра.



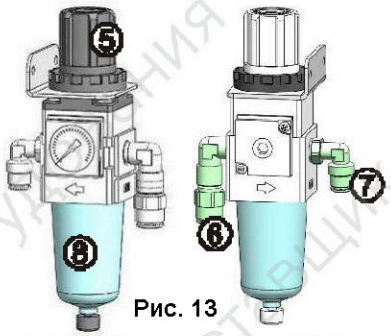


Рис. 13

- руководствуясь маркировкой на пневмошланге педали и штуцере **МПВ** (полоска цветного скотча), соединить соответствующий конец пневмошланга от пневмопедали со штуцером **(7) МПВ**; Второй конец пневмошланга от пневмопедали соединить с тройником пневмоэлектрического коммутатора (рис.13).



5.5 Подключить **МС** к **АСО3**, для чего на его задней стенке:

- завести шланг **МС** в камеру **АСО3**, установить заглушку на место в отверстие;
- надеть опору пазами через гайки-барашек;
- пневмошланг от **МС** подсоединить к штуцеру **(30 или 31 — в соответствии с цветовой маркировкой)** пневмораспределителя.

5.6 Подключить, если требуется, пневмодолото ПД к штуцеру **(29)** пневмораспределителя, предварительно вынув заглушку, пневмошланг пропустить через боковое отверстие в правой стенке корпуса **АСО3**.

5.7 Подключить, если требуется, сопло обдувочное **СО 1.0**. Подключение **СО** производить с использованием **АДАПТЕРА 2.0 МПВ**. Возможно завести шланг **СО** через заглушку технического отверстия в камеру **АСО3**, сделав в заглушке отверстие.

5.8 Светильник крепится магнитом внутри камеры в центре верхней части.

5.9 Удалить элементы упаковки из модуля сита. Проверить правильность установки всех его компонентов: сито, поддон и платформа должны быть установлены последовательно друг в друга без перекосов. В роликовых направляющих, внутри сита и поддона не должно быть посторонних предметов и элементов упаковки. Установить переднюю крышку модуля сита, см. п.4.2.3.

5.10 В качестве **вытяжки** рекомендуется использовать **УПЗ АВЕРОН** совместно с **АФЦ 1.0 АРТ/НЬЮ**. Вилку питания **вытяжки** подключить к розетке **(23)** (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ).

При использовании **АФЦ 1.0 НЬЮ** пластиковую трубку **(35) АФЦ** вставить во втулку **(36)** на боковой стенке **АСО3** и закрепить кронштейн **АФЦ** винтами-барашек. Подключить шланг вытяжки к выходу **АФЦ**.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

В противном случае - во втулку **(36)** установить угловой отвод **(22)**. К нему подключить шланг **вытяжки**.



АФЦ 1.0 НЬЮ

5.11 Установить крышку **(33)** заднего отсека корпуса **АСО3**.

5.12 Вставить вилку **АСО3** в розетку сети ~220/230В 50/60Гц (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ), включить освещение выключателем на правой стенке корпуса.

5.13 Подключить трубку **(18)** одним концом к штуцеру **(6,** рис.2**)**, другим - к внешнему источнику воздуха (быстроразъемный штуцер), (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ, Приложение **«Эксплуатация быстроразъемного соединения»**).

5.14 Выдвинуть вверх ручку **(5)** редуктора в **Модуле подготовки воздуха** и, вращая ее, установить требуемое давление воздуха (определяется опытным путем). Переместить ручку управления вниз до упора. Давление воздуха контролируется визуально по показаниям индикатора.

ВНИМАНИЕ!

Обязательно ознакомьтесь с особенностями загрузки абразивом и обслуживания **МС**, указанных в Руководстве по эксплуатации на **МС**.

5.15 Внутри камеры **АСО3** в бункер установить грубое сито **(24)**. Поместить обрабатываемую деталь в камеру, опустить смотровое стекло **(3)**.

5.16 Выбрать переключением ручки пневмораспределителя требуемое исполнительное устройство:

- **(желтый) – левый струйный модуль (МС 4.3 Б)**
- **(синий) – правый струйный модуль (МС 4.3 С)**

Для подачи воздушно-абразивной смеси на выход твердосплавного сопла **ТС** нажать на пневмопедаль **(20)**;

Для активации работы пневмодолота ПД (если установлено) так же перевести ручку пневмораспределителя в положение, соответствующее его подключению, взять **ПД** в руку и нажать на пневмопедаль.

5.17 Периодически контролировать степень наполнения сита и при необходимости просеивать его содержимое или использовать просеянный абразив из поддона, сняв крышку модуля сита. Перед продолжением обработки крышку модуля сита устанавливать на место, см. п.4.2.3.

5.18 По окончании работ:

- выключить электропитание **АСО3** выключателем на боковой стенке;
- очистить сито и использовать просеянный абразив из поддона.

ВНИМАНИЕ! **РЕКОМЕНДАЦИИ**

Повторное использование абразива для чистовой обработки поверхностей может значительно ухудшить результат.

"Грязный" абразив ведет к последующим дефектам сцепления слоев, пузырям и дефектам цвета.

При использовании **АСО3** для чистовой обработки своевременно обновляйте абразив.

Не оставлять абразив в сите и поддоне для исключения его слеживания или переувлажнения!

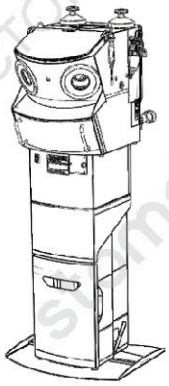
https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

5.19 При длительных перерывах в работе:
- отключить вилку сетевого шнура **АСОЗ** от сети;
- перекрыть подачу сжатого воздуха к **АСОЗ**.

5.20 **АСОЗ** позволяет установить и закрепить его на верхнюю часть вытяжки УПЗ 7.2 КОМФОРТ. Для чего:
- открутить 4 винта, снять поддон с УПЗ, вкрутить винты обратно не до конца;
- надежно установить **АСОЗ** на корпус УПЗ и пазами в его дне одеть на шляпки винтов;
- сдвинуть корпус **АСОЗ** назад по пазам, затянуть винты изнутри корпуса сита;
- установить поддон, сито и переднюю крышку в модуле сита.

При таком использовании обязательна установка УПЗ 7.2 КОМФОРТ на ОПОРА 7.2 АРТ или ПЛАТФОРМА 7.2 УПЗ.



6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование **АСОЗ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.
Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°С, относительная влажность до 100% при температуре 25°С.
6.2 **АСОЗ** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°С и относительной влажности до 98% при температуре 25°С. Не допускается хранение **АСОЗ** совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для **АСОЗ** установлены следующие виды ухода и техобслуживания:

- **ежедневное**, выполняемое эксплуатирующим персоналом и содержащее операции очистки наружных поверхностей и защитной полимерной пленки стекла от пыли влажной мягкой тканью (губкой), дезинфекции, при необходимости (растворы по МУ 287-113-00).

ВНИМАНИЕ!	РЕКОМЕНДАЦИИ
Не допускать наличие абразива между платформой и дном накопительного поддона. Не допускать переполнение сита и накопительного поддона – это резко снижает эффективность и увеличивает время просеивания.	

- **по мере необходимости**, эксплуатирующим персоналом должны проводиться:

- удаление крупных отходов с грубого сита бункера;
- удаление абразива из камеры – вынуть сито бункера, удалить абразив через отверстие в бункере, установить сито обратно. Абразив попадает в модуль сита;
- удаление абразива из накопителя модуля сита:
- выкатить вперед платформу,
- приподнять вверх поддон с ситом и вынуть их из платформы,
- удалить скопившийся мусор из сита, абразив из поддона.

Сборка элементов производится в обратной последовательности. После сборки проверить правильность и равномерность установки всех элементов модуля сита;
- проверка степени заполнения накопительных элементов внешней системы вытяжки;
- очистка вытяжки – в соответствии с ее эксплуатационной документацией;
- сброс конденсата из МПВ – открутить колпачок внизу фильтра **(8)** по часовой стрелке;
- замена полимерной пленки стекла – снять отработанную и наклеить новую (согласно «Инструкции по приклейке пленки ЗПП 3.0»).

- **контроль функционирования индикатора давления**

Не реже одного раза в год проводить сравнение показаний индикатора давления **АСОЗ** с показаниями контрольного поверенного манометра (класс точности не ниже 1,0), подключенного к шлангу от внешнего источника воздуха с давлением не более 6 атм. Показания индикатора давления **АСОЗ** не должны отличаться от показаний контрольного манометра более чем на 0,2 атм при давлении в **АСОЗ** до 6 атм.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

ВНИМАНИЕ! **РЕКОМЕНДАЦИИ**

Избегать попадания абразива на поверхность горловины емкости **МС** и пластиковую трубку емкости. После загрузки емкости **МС** очистить резьбовой конец шпильки и продуть гайку от абразива. Попадание абразива приводит к поломке **МС** из-за быстрого износа резьбового соединения и невозможности удержания крышки гайкой при подаче давления в **МС**. Дальнейшая эксплуатация такого **МС** возможна только после замены изношенных деталей.

При длительном перерыве в работе не оставлять абразив в емкости **МС**, накопительном поддоне/сите во избежание слеживания.

Работоспособность **АСО3** не гарантируется при использовании твердосплавных сопел, не рекомендованных изготовителем.

8 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина	Что делать
При включении камера не освещается	Выход из строя светильника	Обратиться в сервисный центр
	Обрыв сетевого шнура или неисправный выключатель	
При включенном аппарате нет поступления абразива или поступление прерывается	Отсутствие или недостаточное количество абразива в емкости	Засыпать до нормы
	Абразив крупной (мелкой) зернистости	Заменить абразив
	Большая влажность абразива	Высушить
	Засорение сопла	Снять сопло, прочистить
	Засорение тракта подачи абразива (заборное отверстие, каналы и т.п.)	Обратиться в сервисный центр
	Неисправные пневмопедаль/ пневмопереключатель, обратный клапан	Обратиться в сервисный центр
Обработка объекта недостаточно эффективна	Недостаточное давление воздуха	Повысить давление
	Засорение воздушного фильтра МС	Заменить или обратиться в сервисный центр
	Износ сопла, увеличение отверстия более чем в 1,5 раза от номинального	Заменить сопло
Плохая видимость объекта обработки	Защитная пленка/стекло сильно загрязнены или повреждены	Очистить или заменить пленку/стекло

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

9 ГАРАНТИИ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие Аппарата для струйной обработки корундами и стеклянными шариками поверхностей металлов, керамики и пластмасс зуботехнического **АСО3 АВЕРОН** требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

9.2 Гарантийный срок – 24 месяца (на лампу светодиодного светильника – 6 месяцев) с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Срок службы - не менее 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **АСО3**.

Гарантия не распространяется на:

- сопло твердосплавное
- пленку защитную для стекла
- шланги
- нарукавники (перчатки)
- стекло смотровое
- сито
- накопительный поддон

9.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений, не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию или применения **АСО3** не по назначению, а также на неисправности, обусловленные некачественным сжатым воздухом.

9.4 Изготовитель осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.9.1, 9.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

9.5 Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН.

Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

Изготовитель
620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО» www.averon.ru
бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20
тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72 feedback@averon.ru
Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23
бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02

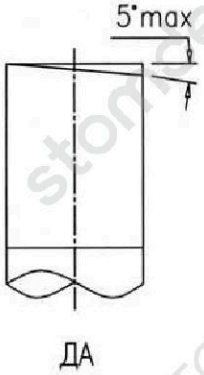
Полный перечень авторизованных сервисных представительств и центров, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание, а также ремонт оборудования АВЕРОН, приведен на сайте АВЕРОН:
https://www.averon.ru/service/servise_centr/.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

ПРИЛОЖЕНИЕ

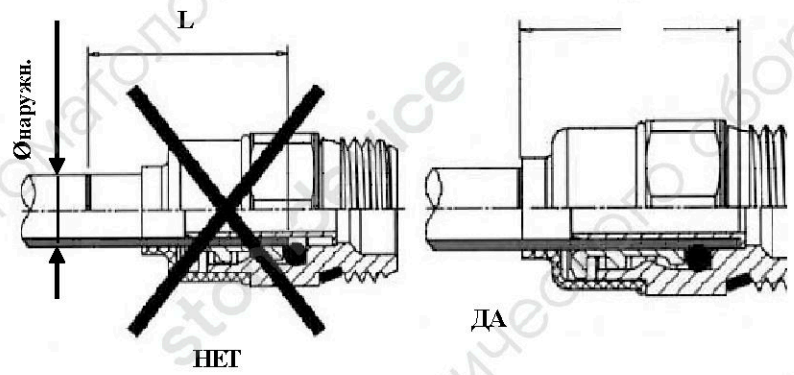
В изделии в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения

Эксплуатация быстроразъемного соединения



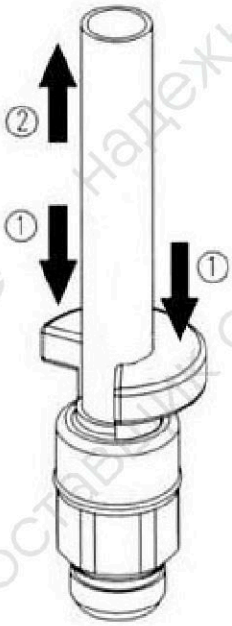
1. Требования к поверхности и геометрии пневмошланга (трубки):
- устанавливаемая в соединение часть трубки должна быть без повреждений (вмятин, заусенец и т.п.);
- неперпендикулярность торца - не более 5 градусов (см. рис.).

2. Установка трубки в штуцер - на длину L (до упора), на этом расстоянии рекомендуется нанести на трубку контрольную метку.



Ø мм	L мм
Ø5	15 мм
Ø6	16 мм
Ø8	18 мм
Ø10	19 мм

Для демонтажа трубки или заглушки необходимо:
- перекрыть подачу давления от внешнего источника и снять давление в пневмосистеме устройства;
- нажать на торец **(1)** соединения, который сместит цангу и освободит трубку;
- удерживая торец в нажатом положении, извлечь трубку **(2)** из соединения.



Соединение, находящееся под давлением, неразборное!

stomdevice

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
(РОСЗДРАВНАДЗОР)

РЕГИСТРАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ

от 06 апреля 2012 года № ФСР 2012/13286

На медицинское изделие
Аппарат для струйной обработки корундами и стеклянными шариками поверхностей металлов, керамики и пластмасс зуботехнический АСОЗ «Аверон» по ТУ 9452-010-25014322-2002

Настоящее регистрационное удостоверение выдано
Общество с ограниченной ответственностью "ВЕГА-ПРО" (ООО "ВЕГА-ПРО"), Россия, 620102, г. Екатеринбург, ул. Чкалова, д. 3

Производитель
Общество с ограниченной ответственностью "ВЕГА-ПРО" (ООО "ВЕГА-ПРО"), Россия, 620102, г. Екатеринбург, ул. Чкалова, д. 3

Место производства медицинского изделия
620102, г. Екатеринбург, ул. Чкалова, д. 3

Номер регистрационного досье **№ 1339 от 19.01.2012**

Вид медицинского изделия -

Класс потенциального риска применения медицинского изделия **2а**

Код Общероссийского классификатора продукции для медицинского изделия **94 5220**

приказом Росздравнадзора от 06 апреля 2012 года № 1626-Пр/12

и приказом от 11 декабря 2013 года № 7155-Пр/13 о замене
допущено к обращению на территории Российской Федерации.

Врио руководителя Федеральной службы
по надзору в сфере здравоохранения **М.А. Мурашко**

0006409

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ООО "ВЕГА-ПРО"
наименование организации или фамилия, имя, отчество индивидуального предпринимателя, принявших декларацию о соответствии

Зарегистрирован:
сведения о регистрации организации или индивидуального предпринимателя (наименование регистрирующего органа, дата регистрации, регистрационный номер)

г. Екатеринбург, ул. Чкалова, д.3, 620102, телефон 234-65-86, факс 234-65-72
адрес, телефон, факс

в лице директора С.К. Башаева
должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации, от имени которой принимается декларация

заявляет, что

Аппарат для струйной обработки корундами и стеклянными шариками поверхностей металлов, керамики и пластмасс зуботехнический АСОЗ - "АВЕРОН"
наименование, тип, марка продукции, на которую распространяется декларация

выпускаемая по ТУ 9452-010-25014322-2002

Серийный выпуск
сведения о серийном выпуске или партии (номер партии, номера изделий, реквизиты договора /контракта/, накладная,

Код ОК 005-93 (ОКП): 94 5220

Код ТН ВЭД России: 7017 00 000

соответствует требованиям

ГОСТ Р 50444-92(Р. 3,4), ГОСТ 12.2.025-76
обозначение нормативных документов, соответствие которым подтверждено данной декларацией, с указанием пунктов этих нормативных документов, содержащих требования для данной продукции

Декларация принята на основании

-ТУ 9452-010-25014322-2002

-регистрационное удостоверение № ФСР 2012/13286 от 06.04.2012

-сертификат системы менеджмента качества № РОСС RU.ИС39.К00225 действующий до 26.01.2013

-протокол испытаний №085 от 18.06.10 ООО "ИВА" (Испытательная лаборатория), рег. № РОСС RU.0001.21МЮ32 от 29.05.2008, адрес: 623400, Свердловская область, г.Каменск-Уральский, пр.Победы, 7 (адрес ИЛ: Свердловская область, г.Каменск-Уральский, ул.Рябова, 8)
информация о документах, являющихся основанием для принятия декларации

Дата принятия декларации: 12.11.2012

Декларация о соответствии действительна до: 12.11.2022

М.П. _____ директор С.К. Башаев
подпись — инициалы, фамилия

Сведения о регистрации декларации о соответствии

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ Общество с ограниченной ответственностью "УРАЛЬСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И ИСПЫТАНИЙ "УРАЛСЕРТИФИКАТ"
наименование и адрес органа по сертификации, зарегистрировавшего декларацию

620102, г. Екатеринбург, ул. Московская, 48 "б", тел. (343) 2214668, 2214604, факс (343) 2214669, E-mail urcsi@urcsi.ru

Аттестат рег. № РОСС RU.0001.10АИ16 выдан Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

Дата регистрации 12.11.2012, **регистрационный номер декларации** РОСС RU.АИ16.Д09906
дата регистрации и регистрационный номер декларации

М.П. _____ З.В. Василенко
подпись — инициалы, фамилия руководителя органа по сертификации

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации Аппарата для струйной обработки корундами и стеклянными шариками поверхностей металлов, керамики и пластмасс зуботехнического АСОЗ «Аверон»

Исправления не допускаются

1.1 Б АРТ	Зав.номер
1.1 С АРТ	Зав.номер
1.2 АРТ	Зав.номер
МС 4.3 Б (D=1,5 мм)	
МС 4.3 С (D=1,0 мм)	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи_____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.



КОНТАКТЫ АВЕРОН

averon.ru
Averon Russia
8 800 700-12-20
бесплатный по РФ
АВЕРОН - оборудование для зубных техников
feedback@averon.ru
instagram.com/averon.ru

Присоединяйтесь к нам в соц. сетях!

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ