stomdevice

АИ16

АППАРАТ ДЛЯ СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ КОРУНДАМИ И СТЕКЛЯННЫМИ ШАРИКАМИ ПОВЕРХНОСТЕЙ МЕТАЛЛОВ, КЕРАМИКИ И ПЛАСТМАСС ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ

АСОЗ «Аверон»



Регистрационное удостоверение
№ ФСР 2012/13286 от 06.04.12

Руководство по эксплуатации АВЕ 620.000.000 РЭ

1.1 АРТ КАСТ - для литейных лабораторий

feedback@averon.ru

19-02

www.averon.ru

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

ВВЕДЕНИЕ

Уважаемый покупатель,

Благодарим Вас за приобретение продукции АВЕРОН.

Данное изделие дополняет серию Аппаратов для струйной обработки производства АВЕРОН. Реализация дополнительных функций за счет подключения пневмодолота или обдувочного сопла, а также использование автономного струйного модуля.

Аппарат удобен в эксплуатации благодаря легкому, доступному управлению, компактному корпусу, а также эффективному освещению и незначительному нагреву в рабочей камере. Встроенный модуль подготовки воздуха обеспечивает оперативную регулировку рабочего давления, очистку воздуха от влаги и масла.

До начала эксплуатации внимательно ознакомьтесь с настоящим Руководством!

НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	**“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел “Меры безопасности”: подключение к электрической сети, соблюдение осторожности при подключении к магистрали высокого давления и т.п.**
~220/230В 50/60Гц 5А	Параметры электропитания: номиналы и частота напряжения, максимальный потребляемый ток
	**“Зажим заземления”**

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Аппарат для струйной обработки корундами и стеклянными шариками поверхностей металлов, керамики и пластмасс зуботехнический **АСОЗ «Аверон»**, ТУ 9452-010-25014322-2002, ОКП 945220, 1.1 АРТ КАСТ (далее – **АСОЗ**).

1.2 АСОЗ предназначен для литейных лабораторий или зуботехнических с литейным производством.

Струйный модуль, входящий в комплект, используется при зуботехнических работах: для точной обработки деталей протезов, снятия оксидной пленки, придания поверхностям дополнительной ретенции, распаковки пресскерамики и полировки поверхностей (гласперленом), удаления зубного камня с протезов и т.п. Долото пневматическое распаковочное (далее – **долото**) предназначено для удаления гипса и паковочной массы.

1.3 АСОЗ должен эксплуатироваться только совместно с внешней вытяжкой (далее – **вытяжка**, рекомендуется **УПЗ АВЕРОН**), обеспечивающей очистку воздуха рабочей зоны.

Для повышения эффективности и выработки полного ресурса **вытяжки** рекомендуются автономный фильтр-циклон **АФЦ.**

1.4 Особенности

- компактный корпус с плотно прилегающей крышкой;
- компактный светодиодный светильник повышенной яркости с магнитной фиксацией внутри камеры;
- предотвращение износа и помутнения смотрового стекла обеспечивается защитной пленкой и защитной сеткой;
- износостойкое твердосплавное сопло струйного модуля с удлиненной геометрией;
- использование сита обеспечивает очистку абразива от мусора и накопление его в съемном поддоне для повторного использования;
- корпус сита и поддона, а также сетка сита выполнены из износостойкой нержавеющей стали;
- индикатор давления и удобное управление подачей сжатого воздуха пневмопедалью;
- эффективная влаго-маслоочистка подаваемого в **АСОЗ** воздуха с помощью **МПВ**;
- легкая замена перчаток и нарукавников;
- полная очистка бункера от абразива за счет его оптимальной формы и полностью открытой нижней части;
- съемное сито бункера обеспечивает сбор и удобное удаление крупных отходов;
- возможно подключение обдувочного сопла, через адаптер.

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

температура окружающего воздуха	10...35°С
относительная влажность (при 25°С), не более	80%

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

2.2 Основные технические характеристики

тип струйного модуля ..... МС 4.3 Б
сопло твердосплавное, внутренний диаметр ..... 1,5 мм
рекомендуемая фракция абразива ..... 125…350 мкм
максимальная первичная загрузка ..... 1,3 кг
ячейка сетки в решете ..... 0,63 мм
расход воздуха, не более ..... 80 л/мин
рабочее давление воздуха ..... 3…6 атм
диаметр входного штуцера ..... 8 мм
диаметр подсоединяемого шланга вытяжки ..... 45 мм
освещенность рабочей зоны ..... 3700 люкс
мощность светодиодной лампы ..... 12 Вт
электропитание с подключенной вытяжкой ..... ~220/230В 50/60Гц 6,0А
мощность подключаемой вытяжки, не более ..... 1000 Вт
масса, не более ..... 15 кг
габариты, не более ..... 425х445х515 мм

2.3 Комплектность

Наименование	Обозначение	К-во
Аппарат для пескоструйной обработки, включая:		
- модуль подготовки воздуха	МПВ 1.0	1
- крышка со смотровым стеклом с защитной пленкой и защитной сеткой		1
- светильник		1
- нарукавники с кольцами		2
- грубое сито бункера		1
- заднюю крышку		1
- модуль сита с		
ситом тонкой очистки		1
выкатной платформой		1
поддоном		1
передней крышкой		1
Модуль струйный с соплом ТС 1.5	МС 4.3 Б*	1
Пневмодолото		1
Педаль пневматическая	ПВП 1.0	1
Запасные части, инструменты и принадлежности		
Трубка полиуретановая ø8 мм L=1,5 м для подключения к внешнему источнику воздуха		1
Трубка полиуретановая ø6 мм L=1 м для подключения пневмодолота		1
Перчатки защитные		1 пара
Воронка		1
Поставка по дополнительной заявке		
☒ Автономный фильтр-циклон	АФЦ 1.0 АРТ*	
☒ Обдувочное сопло	СО 1.0	
☒ Адаптер для подключения СО/ПД к МПВ	АДАПТЕР 2.0 МПВ	
☒ Комплект нарукавников	НАРУКАВНИК 1.0	
☒ Перчатки защитные	КПР 2.0/КПР 2.0 ЛАДЖ	
☒ Дополнительное твердосплавное сопло: ø1,5 мм	ТС 1.5	
☒ Модуль подготовки воздуха	МПВ 1.0 ФИЛЬТР*	
Документация: Руководство по эксплуатации на АСОЗ	АВЕ 620.000.000 РЭ	
Руководство по эксплуатации на МС 4.3 Б	АВЕ 224.060.000 РЭ	

Примечание: * - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей эксплуатационной документации

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка электропитания **АСО3** должна иметь контакт защитного заземления.
Запрещается:

- эксплуатация без внешней вытяжки;
- применение емкостей струйных модулей с трещинами, сколами и т.п.;
- включение подачи воздуха в струйный модуль при открытой рабочей камере, снятых крышках емкости модуля и/или модуля сита;
- подключение к магистрали высокого давления без надежного закрепления подводящего пневмошланга.

Избегайте прямого попадания света в глаза.

Вилки сетевых шнуров **АСО3** должны быть отключены от розетки при:

- подключении внешнего источника высокого давления, пневмодолота или сопла обдувочного, автономного фильтра-циклона.
- очистке защитного стекла или сетки от пыли или их снятии/установке.

По окончании работ перекрыть подачу сжатого воздуха к **АСО3**.

ВНИМАНИЕ!

В **АСО3** в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения.
См. ПРИЛОЖЕНИЕ **Эксплуатация быстроразъемного соединения**.

Обеспечить во время работы герметичность рабочей камеры – закрыть крышку со смотровым стеклом и использовать нарукавники, а также включить внешнюю вытяжку!

Не применять для работы влажный абразив.

Для обеспечения установленного срока эксплуатации и существенного сокращения отказов в работе пневмотракта изделия, на входе тракта необходима установка фильтра с влагомаслоотделителем. Рекомендуется МПВ 1.0 ФИЛЬТР (коалесцентный фильтр с влагомаслоотделителем), предназначенный для очистки сжатого воздуха от загрязнений и примесей с размерами частиц более 25 мкм, а также от воды и масла из внешнего источника сжатого воздуха.

Допускается наличие незначительного количества абразива и частичное нарушение прозрачности внутренней поверхности емкости нового **МС** после проведения приемо-сдаточных испытаний в составе **АСО3**.

Избегать одновременного включения струйного модуля и сопла обдувочного из-за снижения эффективности обработки.

ВНИМАНИЕ!

МС работает под давлением.

Не подвергать емкость струйного модуля грубым механическим воздействиям.

Не удалять защитную сетку с емкости **МС**: она предохраняет емкость от ударов и последующего разрушения давлением в эксплуатации.

До начала работы обязательно убедиться в отсутствии трещин, сколов или других повреждений на корпусе емкости и крышке струйного модуля. Работа с указанными дефектами запрещена!

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы (рис. 1-5)

1 – Корпус с рабочей камерой
2 – Нарукавники
3 – Крышка со смотровым стеклом

Модуль подготовки воздуха МПВ

4 – Редуктор с индикатором давления
5 – Ручка редуктора
6 – Входной штуцер подачи сжатого воздуха
7 – Рабочий выход (подключение педали)
8 – Фильтр влаго-маслоотделитель

Струйный модуль МС

9 – Емкость для абразива
10 – Гайка
11 – Крышка
12 – Наконечник
13 – Сопло **ТС**

Модуль сита

14 – Передняя крышка
15 – Сито тонкой очистки
16 – Накопительный поддон
17 – Выкатная платформа

18 – Трубка полиуретановая для подключения к внешнему источнику воздуха
19 – Сетевой провод
20 – Пневмопедаль
21 – Втулка подключения **вытяжки**
22 – Пневмодолото
23 – Розетка для подключения **вытяжки**
24 – Грубое сито бункера
25 – Выключатель света
26 – Выключатель пневмоэлектрического коммутатора

Пневмораспределитель

27 – Входной штуцер подачи сжатого воздуха от пневмопедали
28 – Выходной штуцер подключения пневмодолота
29, 30 – Свободные выходы распределителя (заглушены)
31 – Выходной штуцер подключения струйного модуля

32 — Задняя крышка

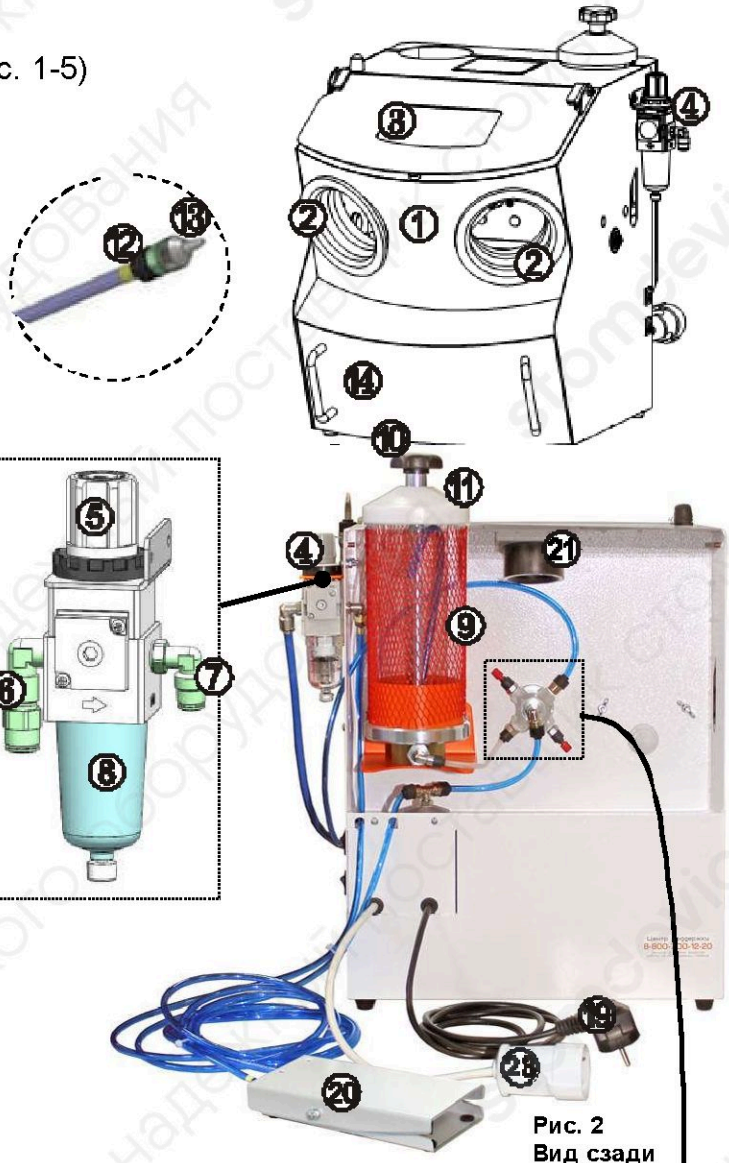


Рис. 2
Вид сзади



Пневмораспределитель



Рис. 3 Модуль сита



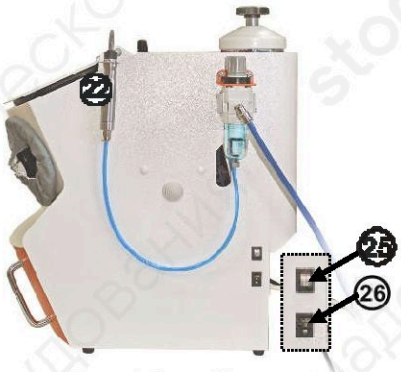


Рис. 4 Вид сбоку



Рис. 5 Вид сверху

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

4.2 Устройство

4.2.1 Во время работы должна обеспечиваться герметичность рабочей камеры (крышка со смотровым стеклом закрыта, установлены нарукавники, подключена **вытяжка**).

4.2.2 Грубое сито **(24)** бункера съемное и предназначено для сбора и удобного удаления крупных отходов. Для удаления абразива из бункера рабочей камеры в нижней его части имеется отверстие, рис.6.



Рис. 6

4.2.3 Передняя часть модуля сита закрывается крышкой **(14)**. Крышка удерживается магнитами. Для установки крышку завести в проем модуля сита до магнитной фиксации. Не выпускайте крышку из рук, пока не убедитесь, что магниты ее зафиксировали, рис7.



Платформа **(17)** установлена на роликовых направляющих. Поддон **(16)** и сито **(15)** плотно вставляются друг в друга и установлены в платформу.

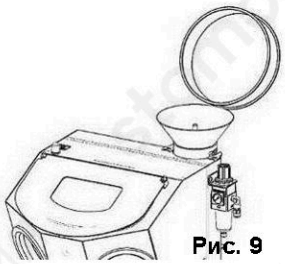
Песок из бункера **АСО3** ссыпается в сито. При частичном наполнении сита **необходимо возвратно-поступательными движениями «вперед-назад» за край платформы (17)** добиться полного просеивания песка, рис.8.

Сито с поддоном вынимаются из платформы. Мусор из сита утилизируется, песок из поддона готов к повторному использованию.

Для удобного пересыпания песка из поддона **(16)** обратно в емкость **МС** на горловину емкости струйного модуля устанавливается воронка (рис.9).


Рис. 7


Рис.8

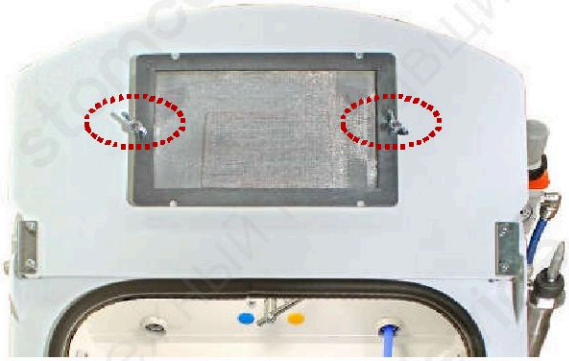

Рис. 9

4.2.4 В верхней части рабочей камеры расположен светильник со сверхъяркими светодиодами (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ). Выключатель **(25)** светильника расположен на правой стенке корпуса.

4.2.5 Встроенный пневмоэлектрический коммутатор обеспечивает включение **вытяжки** пневмопедалью на время подачи абразива или выключателем **(26)**.

4.2.6 Для сброса конденсата из **модуля подготовки воздуха** открутить колпачок внизу колбы (по часовой стрелке).

4.2.7 Смотровое стекло **(3)** закреплено на нижней стороне крышки при помощи гаек-барашек, между защитной сеткой и крышкой, рис.10.


Рис. 10

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

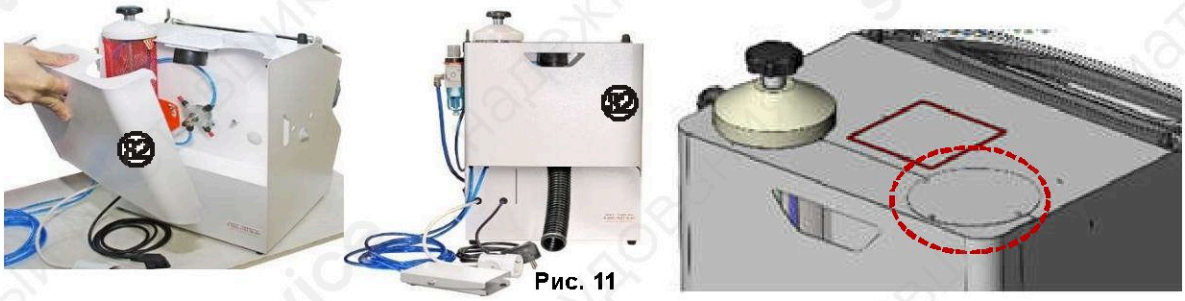


Рис. 11

4.2.8 Крышка **(32)** закрывает задний отсек корпуса, рис.11. Крышка удерживается резиновыми втулками. Для установки крышку завести в проем корпуса, снизу одеть на крючки, сверху резиновые втулки завести между стенками.
Для установки второго **МС** на заднюю стенку - снять заглушку на верхнем торце задней крышки, открутив три винта с гайками, рис.11.



Рис. 12

4.2.9 Внутри камеры, на передней стенке – магнит для фиксирования неиспользуемого (-ых) наконечника(-ов) **МС**, рис.12.

4.2.10 Пневмораспределитель закреплен на задней стенке корпуса **АСО3** и имеет четыре положения переключателя. Ручка переключения выведена внутрь камеры.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Распаковать **АСО3**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.

5.2 Выдержать при комнатной температуре 4 часа, если он находился на холоде.

5.3 Распаковать запасные части, инструменты и принадлежности.

5.4 Установить модуль подготовки воздуха, для чего:
(для транспортировки **МПВ** закреплен изнутри заднего отсека корпуса **АСО3**)

- раскрутить крепеж, переставить модуль подготовки воздуха снаружи корпуса **АСО3** и закрепить этими же винтами с гайками. Возможна установка **МПВ** в двух положениях (прямо и под наклоном) – для лучшей визуализации показаний манометра.

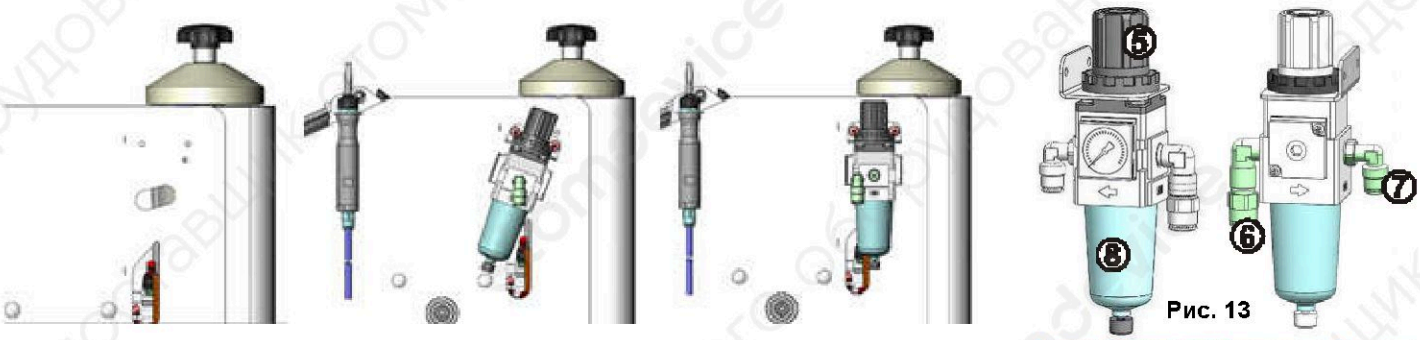


Рис. 13

- руководствуясь маркировкой на пневмошланге педали и штуцере **МПВ** (полоска цветного скотча), соединить соответствующий конец пневмошланга от пневмопедали со штуцером **(7) МПВ**. Второй конец пневмошланга от пневмопедали соединить с тройником пневмоэлектрического коммутатора (рис.13).



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

5.5 Подключить **МС** к **АСОЗ**, для чего на его задней стенке:

- завести шланг **МС** в камеру **АСОЗ**, установить заглушку на место в отверстие;
- надеть опору пазами через гайки-барашек;
- пневмошлангом от пневмораспределителя подсоединить к штуцеру **(31) МС**.

5.6 Подключить пневмодолото **(22)** к штуцеру **(28)** пневмораспределителя, предварительно пропустив его пневмошланг через боковое отверстие в правой стенке корпуса **АСОЗ**. **ПД** закрепить у правой петли (рис.4) или в другом удобном месте.

5.7 Подключить, если требуется, сопло обдувочное **СО 1.0**. Подключение **СО** производить с использованием **АДАПТЕРА 2.0 МПВ**. При необходимости, завести шланг **СО** через заглушку технического отверстия в камеру **АСОЗ**, сделав в заглушке необходимое отверстие.

5.8 Закрепить светильник магнитом внутри камеры в центре верхней части.

5.9 Удалить элементы упаковки из модуля сита. Проверить правильность установки всех его компонентов: сито, поддон и платформа должны быть установлены последовательно друг в друга без перекосов. В роликовых направляющих, внутри сита и поддона не должно быть посторонних предметов и элементов упаковки. Установить переднюю крышку модуля сита, см. п.4.2.3.

5.10 Подключить шланг **вытяжки** через втулку **(21)** на задней стенке **АСОЗ**. В качестве **вытяжки** рекомендуется использовать **УПЗ АВЕРОН** совместно с **АФЦ 1.0 АРТ**. Вилку питания вытяжки подключить к розетке **(23)** (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ).

5.11 Вставить вилку **АСОЗ** в розетку сети ~220/230В 50/60Гц (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ), включить освещение выключателем на правой стенке корпуса.

5.12 Подключить трубку **(18)** одним концом к штуцеру **(6,** рис.2**)**, другим - к внешнему источнику воздуха (быстроразъемный штуцер), (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ, Приложение **«Эксплуатация быстроразъемного соединения»**).

5.13 Выдвинуть вверх ручку **(5)** редуктора в **Модуле подготовки воздуха** и, вращая ее, установить требуемое давление воздуха (определяется опытным путем). Переместить ручку управления вниз до упора. Давление воздуха контролируется визуально по показаниям индикатора.

> **ВНИМАНИЕ!**
>
> Обязательно ознакомьтесь с особенностями загрузки абразивом и обслуживания струйных модулей МС, указанных в Руководстве по эксплуатации на МС.

5.14 Внутри камеры **АСОЗ** в бункер установить грубое сито **(24)**. Поместить обрабатываемую деталь в камеру, опустить крышку **(3)**.

5.15 Для подачи воздушно-абразивной смеси на выход твердосплавного сопла **ТС** перевести ручку пневмораспределителя в требуемое положение и нажать на пневмопедаль **(20)**;

Для активации работы пневмодолота **(22)**, так же перевести ручку пневмораспределителя в положение, соответствующее его подключению, взять **ПД** в руку и нажать на пневмопедать.

5.16 Периодически контролировать степень наполнения сита и при необходимости просеивать его содержимое или использовать просеянный абразив из поддона, сняв крышку модуля сита. Перед продолжением обработки крышку модуля сита устанавливать на место, см. п.4.2.3.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

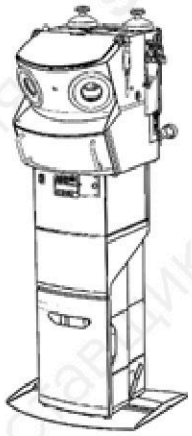
stomdevice

5.17 По окончании работ:
- выключить электропитание **АСО3** выключателем на боковой стенке;
- очистить сито и использовать просеянный абразив из поддона.

ВНИМАНИЕ! **РЕКОМЕНДАЦИИ**

Повторное использование абразива для чистовой обработки поверхностей может значительно ухудшить результат.
"Грязный" абразив ведет к последующим дефектам сцепления слоев, пузырям и дефектам цвета.
При использовании **АСО3** для чистовой обработки своевременно обновляйте абразив.
Не оставлять абразив в сите и поддоне для исключения его слеживания или переувлажнения!

5.18 При длительных перерывах в работе:
- отключить вилку сетевых шнуров **АСО3** от сети;
- перекрыть подачу сжатого воздуха к **АСО3**.



5.19 **АСО3** позволяет установить и закрепить его на верхнюю часть вытяжки УПЗ 7.2 КОМБИ. Для этого:
- открутить 4 винта, снять поддон с УПЗ, вкрутить винты обратно не до конца;
- надежно установить **АСО3** на корпус УПЗ и пазами в его дне одеть на шляпки винтов;
- сдвинуть корпус **АСО3** назад по пазам, затянуть винты изнутри корпуса сита;
- установить поддон, сито и переднюю крышку в модуле сита.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование **АСО3** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.
Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°С, относительная влажность до 100% при температуре 25°С.
6.2 **АСО3** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°С и относительной влажности до 98% при температуре 25°С. Не допускается хранение **АСО3** совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для **АСО3** установлены следующие виды ухода и техобслуживания:
- **ежедневное**, выполняемое эксплуатирующим персоналом и содержащее операции очистки наружных поверхностей и защитной полимерной пленки стекла от пыли влажной мягкой тканью (губкой), дезинфекции, при необходимости (растворы по МУ 287-113-00).

ВНИМАНИЕ! **РЕКОМЕНДАЦИИ**

Не допускать наличие песка между платформой и дном накопительного поддона.
Не допускать переполнение сита и накопительного поддона – это резко снижает эффективность и увеличивает время просеивания.

- **еженедельное,** выполняемое эксплуатирующим персоналом и содержащее операции по проверке степени заполнения **вытяжки**.
- **контроль функционирования индикатора давления**

Не реже одного раза в год проводить сравнение показаний индикатора давления **АСО3** с показаниями контрольного поверенного манометра (класс точности не ниже 1,0), подключенного к шлангу от внешнего источника воздуха с давлением не более 6 атм.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Показания индикатора давления **АСО3** не должны отличаться от показаний контрольного манометра более чем на 0,2 атм при давлении в **АСО3** до 6 атм.

По мере необходимости, эксплуатирующим персоналом должны проводиться:

- **удаление абразива из камеры** – вынуть сито бункера, удалить абразив через отверстие в бункере, установить сито обратно. Песок попадает в модуль сита.
- **удаление абразива из накопителя модуля сита**:
  - выкатить вперед платформу;
  - приподнять вверх поддон с ситом и вынуть их из платформы;
  - удалить скопившийся мусор из сита, а песок из поддона.
- **сброс конденсата из МПВ** – открутить колпачок внизу фильтра **(8)** по часовой стрелке.
- **очистка вытяжки** – в соответствии с ее эксплуатационной документацией.
- **чистка и смазка пневмодолота - регулярно** смазывать 3…5 каплями смазки (дизельное топливо, очищенное машинное масло);

если **долото** не использовалось более 10 дней, то разместить его вверх отверстием для насадки и капнуть 5…7 капель смазки, затем энергично встряхнуть 10 раз до появления звука перемещения ударника;

производить заточку насадки по мере необходимости.

Сборка элементов производится в обратной последовательности. После сборки проверить правильность и равномерность установки всех элементов модуля сита.

ВНИМАНИЕ! **РЕКОМЕНДАЦИИ**

Избегать попадания абразива в горловину емкости **МС** и пластиковую трубку внутри емкости.

После загрузки емкости **МС** очистить резьбовой конец шпильки и продуть гайку от абразива. Попадание абразива приводит к поломке **МС** из-за быстрого износа резьбового соединения и невозможности удержания крышки гайкой при подаче давления в **МС**. Дальнейшая эксплуатация такого **МС** возможна только после замены изношенных деталей.

При длительном перерыве в работе не оставлять абразив в емкости **МС**, накопительном поддоне/ сите, т.к. он будет слеживаться.

Работоспособность **АСО3** не гарантируется при использовании твердосплавных сопел, не рекомендованных изготовителем.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

8 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина	Что делать
При включении камера не освещается	Перегорела лампа	Обратиться в сервисный центр
	Обрыв сетевого шнура или неисправный выключатель	
При включенном аппарате нет поступления абразива или поступление прерывается	Отсутствие или недостаточное количество абразива в емкости	Засыпать до нормы
	Абразив крупной (мелкой) зернистости	Заменить абразив
	Большая влажность абразива	Высушить
	Засорение сопла	Снять сопло, прочистить
	Засорение тракта подачи абразива (заборное отверстие, каналы и т.п.)	Обратиться в сервисный центр
	Неисправная пневмопедаль/ пневмопереключатель	Обратиться в сервисный центр
Обработка объекта недостаточно эффективна	Недостаточное давление воздуха	Повысить давление
	Засорение воздушного фильтра МС	Заменить или обратиться в сервисный центр
	Износ сопла, увеличение отверстия в 1,5 раза	Заменить сопло
Плохая видимость объекта обработки	Защитная пленка/стекло сильно загрязнены или повреждены	Очистить или заменить пленку/стекло
Повышенный шум при работе пневмодолота	Отсутствие смазки (недостаточное ее количество)	Смазать пневмодолото

9 ГАРАНТИИ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие Аппарата для струйной обработки корундами и стеклянными шариками поверхностей металлов, керамики и пластмасс зуботехнического **АСО3 АВЕРОН** требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

9.2 Гарантийный срок – 24 месяца (на лампу светодиодного светильника – 6 месяцев) с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Срок службы - не менее 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **АСО3**.

Гарантия не распространяется на:

- сопло твердосплавное
- пленку защитную для стекла
- шланги
- стекло смотровое
- нарукавники (перчатки)
- сито
- накопительный поддон
- защитная сетка

9.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений, не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию или применения **АСО3** не по назначению, а также на неисправности, обусловленные некачественным сжатым воздухом.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

9.4 Изготовитель осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.9.1, 9.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

9.5 Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН.
Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

Адрес Изготовителя:
620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО» www.averon.ru
бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20
тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72 feedback@averon.ru
Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23
бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02

Полный перечень авторизованных сервисных представительств и центров, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание, а также ремонт оборудования АВЕРОН, приведен на сайте АВЕРОН: https://www.averon.ru/service/servise_centr/.

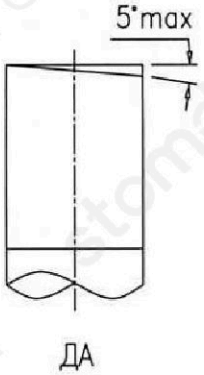
https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

ПРИЛОЖЕНИЕ

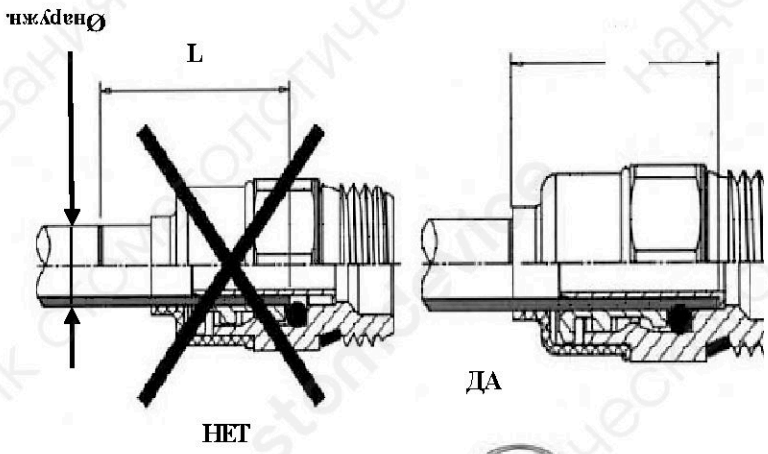
В изделии в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения

Эксплуатация быстроразъемного соединения

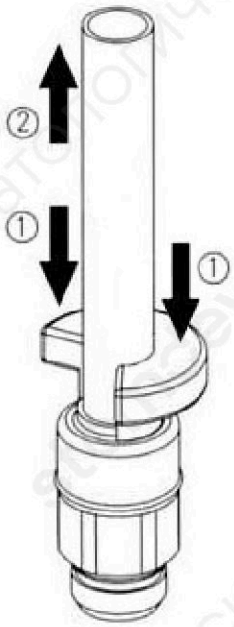


1. Требования к поверхности и геометрии пневмошланга (трубки):
- устанавливаемая в соединение часть трубки должна быть без повреждений (вмятин, заусенец и т.п.);
- неперпендикулярность торца - не более 5 градусов (см. рис.).

2. Установка трубки в штуцер - на длину L (до упора), на этом расстоянии рекомендуется нанести на трубку контрольную метку.



Ø мм	L мм
Ø5	15 мм
Ø6	16 мм
Ø8	18 мм
Ø10	19 мм



Для демонтажа трубки или заглушки необходимо:
- перекрыть подачу давления от внешнего источника и снять давление в пневмосистеме устройства;
- нажать на торец **(1)** соединения, который сместит цангу и освободит трубку;
- удерживая торец в нажатом положении, извлечь трубку **(2)** из соединения.

Соединение, находящееся под давлением, неразборное!

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

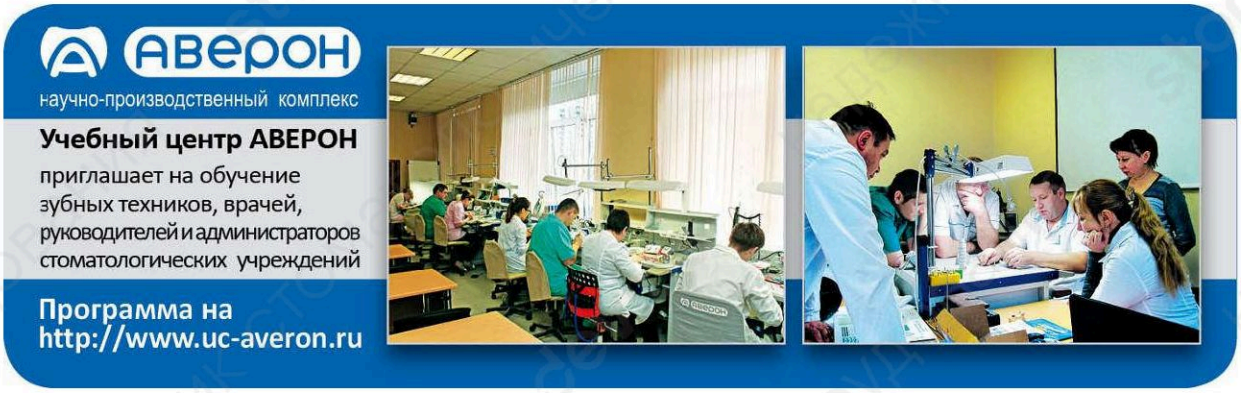
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации Аппарата для струйной обработки корундами и стеклянными шариками поверхностей металлов, керамики и пластмасс зуботехнического АСОЗ «Аверон»

Исправления не допускаются

1.1 АРТ КАСТ	Зав.номер
МС 4.3 Б (D=1,5 мм)	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.



https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ