stomdevice

РАЗРАБОТКА ВЕГА-ПРО ПРОИЗВОДСТВО

АВЕРОН

АППАРАТ ДЛЯ СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ КОРУНДАМИ И СТЕКЛЯННЫМИ ШАРИКАМИ ПОВЕРХНОСТЕЙ МЕТАЛЛОВ, КЕРАМИКИ И ПЛАСТМАСС ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ АСО3 «Аверон»

Серия АСО3 1.х АРТ





Регистрационное удостоверение
№ ФСР 2012/13286 от 07.11.23

Руководство по эксплуатации АВЕ 620.000.000 РЭ

feedback@averon.ru

www.averon.ru

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	**“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел “Меры безопасности”: подключение к электрической сети, соблюдение осторожности при подключении к магистрали высокого давления и т.п.**
~220/230В 50/60Гц 8А	Параметры электропитания: номиналы и частота напряжения, максимальный потребляемый ток
	**“Зажим заземления”**

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Аппарат для струйной обработки корундами и стеклянными шариками поверхностей металлов, керамики и пластмасс зуботехнический АСОЗ «Аверон», ТУ 9452-010-25014322-2002 (далее – **АСОЗ**). Каждая модель **АСОЗ** (см. таблицу «Различие моделей серии **АСОЗ 1.х АРТ**») адаптирована под нужды и особенности конкретной лаборатории: зуботехнической, литейной, керамической.

1.2 Струйный модуль (далее – **МС**), входящий в комплект, используется при зуботехнических работах: для снятия оксидной пленки, придания поверхностям дополнительной ретенции, распаковки пресскерамики и полировки поверхностей (гласперленом), удаления зубного камня с протезов и т.п.

1.3 Долото пневматическое распаковочное (далее – **ПД**), входящее в комплект **АСОЗ КАСТ**, предназначено для удаления гипса и паковочной массы.

1.4 АСОЗ должен эксплуатироваться только совместно с внешней вытяжкой (далее – **вытяжка**, рекомендуется **УПЗ АВЕРОН**), обеспечивающей удаление пылевзвеси из рабочей зоны.

> **ВНИМАНИЕ!**
>
> **НЕ ПОДКЛЮЧАЙТЕ вытяжки мощностью более 1500 Вт.**

Для повышения эффективности пылеулавливания и увеличения периода обслуживания **вытяжки** рекомендуется автономный фильтр-циклон, например, **АФЦ 1.0 АРТ / НЬЮ / ПЛЮС**.

1.5 Особенности

- серия АРТ – современный дизайн, просторная камера;
- уникальный функционал – встроенное калиброванное сито с контейнером для сбора очищенного абразива;
- очистка отработанного абразива в процессе работы;
- корпус сита и контейнера, а также сетка сита выполнены из износостойкой нержавеющей стали;
- грубое сито для крупных отходов;
- быстрая перезагрузка емкости модуля струйного;
- пневмораспределитель на 4 устройства;
- износостойкое твердосплавное сопло **ТС** струйного модуля с удлиненной геометрией;
- синхронное включение внешней вытяжки при нажатии пневмопедали **ПВП 1.0**;
- компактный светодиодный светильник повышенной яркости с магнитной фиксацией внутри камеры (**ЛЮКС 5.0 АСОЗ**);
- предподготовка для установки циклона **АФЦ 1.0 НЬЮ**;
- предподготовка для установки на **УПЗ 7.х**.

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

температура окружающего воздуха ..... 10...35°С
относительная влажность (при 25°С), не более 80%

2.2 Различие моделей серии АСО3 1.х АРТ

Конструктивные особенности	Модели **АСО3**				
	1.1 АРТ КАСТ	**1.1 АРТ ПРЕСС**	**1.1 Б АРТ**	**1.1 С АРТ**	**1.2 АРТ**
Тип **МС**	**МС 4.6 Б**	**МС 4.6 С**	**МС 4.6 Б**	**МС 4.6 С**	**МС 4.6 Б/ МС 4.6 С**
Тип **ТС**, внутренний диаметр, мм	**ТС 1.5** 1,5 мм	**ТС 1.0** 1,0 мм	**ТС 1.5** 1,5 мм	**ТС 1.0** 1,0 мм	**ТС 1.5/ ТС 1.0** 1,5/1,0 мм
Размер ячейки сита, мм	0,63	0,2	0,315	0,315	0,315
Фракция абразива, мкм	125...350	25...125	125...350	25...125	125...350/ 25...125
Пневмодолото	+	-	-	-	-

2.3 Основные технические характеристики

максимальная первичная загрузка МС .....1,3 кг
расход воздуха, не более .....80 л/мин
рабочее давление воздуха .....3...6 атм
наружный диаметр подключаемого пневмошланга .....8 мм
наружный диаметр подсоединяемого шланга вытяжки .....45 мм
освещенность рабочей зоны .....3700 люкс
мощность светодиодной лампы .....12 Вт
электропитание с подключенной вытяжкой .....~220/230В 50/60Гц 8,0А
мощность подключаемой вытяжки, не более .....1500 Вт
масса, не более .....18 кг
габариты, не более.....365х440х530 мм

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка электропитания **АСО3** должна иметь контакт защитного заземления.
Запрещается:

- эксплуатация без внешней вытяжки и задней крышки;
- применение емкостей струйных модулей с трещинами, сколами и т.п.;
- включение подачи воздуха в струйный модуль при открытой рабочей камере, снятых крышках емкости модуля и/или модуля сита.

Избегайте прямого попадания света в глаза.

По окончании работ перекройте подачу сжатого воздуха к **АСО3**.

ВНИМАНИЕ!

В **АСО3** в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения. См. ПРИЛОЖЕНИЕ **Эксплуатация быстроразъемного соединения**.
Обеспечьте во время работы герметичность рабочей камеры:
- закройте крышку со смотровым стеклом;
- используйте нарукавники;
- включите внешнюю вытяжку.

Не применяйте для работы влажный абразив.
Допускается наличие незначительного количества абразива после проведения приемо-сдаточных испытаний в составе **АСО3**. Материал емкости – непрозрачный.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

МС работает под давлением.
Не подвергайте емкость **МС** грубым механическим воздействиям.
Не удаляйте защитную сетку с емкости **МС**: она предохраняет емкость от ударов.
До начала работы убедитесь в отсутствии трещин, сколов или других повреждений на корпусе емкости и крышке струйного модуля. Работа с указанными дефектами запрещена!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ подача сжатого воздуха в **АСОЗ** при неустановленной задней крышке, выполняющей функцию защитного экрана в случае разрушения емкости **МС** давлением.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	К-во
Аппарат для пескоструйной обработки, в составе: - нарукавник - крышка задняя - Модуль сита - Модуль подготовки - светильник - воздуха угловая втулка для подключения вытяжки	 МПВ 1.0 АСОЗ ЛЮКС 5.0 АСОЗ 	 2 1 1 1 1 1
Модуль струйный с соплом ТС 1.0 для АСОЗ ПРЕСС	МС 4.6 С	1
Износостойкий шланг с наконечником и соплом ТС 1.0 для МС 4.6 С для АСОЗ ПРЕСС		1
Модуль струйный с соплом ТС 1.5 для АСОЗ КАСТ	МС 4.6 Б	1
Износостойкий шланг с наконечником и соплом ТС 1.5 для МС 4.6 Б для АСОЗ КАСТ		1
Пневмодолото для АСОЗ КАСТ		1
Педаль пневматическая	ПВП 1.0	1
Трубка полиуретановая ø8 мм L=1,5 м для подключения к внешнему источнику воздуха		1
Пневмотрубка ТРЕ-5/3		1
Перчатки защитные		1 пара
Воронка с расширенной горловиной		1
Поставка по дополнительной заявке		
☒ Автономный фильтр-циклон	АФЦ 1.0 АРТ/НЬЮ/ПЛЮС	
☒ Устройство пылевсасывающее зуботехническое	УПЗ 7.х	
☒ Модуль струйный	МС 4.6 Б/С	
☒ Обдувочное сопло	СО 1.0 МАГНИТ	
☒ Ремкомплект для МС 4.6	РКМС 1.3	
☒ Адаптер для подключения СО/ПД к МПВ	АДАПТЕР 2.0 МПВ	
☒ Комплект нарукавников	НАРУКАВНИК 1.0	
☒ Перчатки защитные	КПР 2.0/КПР 2.0 ЛАДЖ	
☒ Дополнительное твердосплавное сопло: Ø1,0/1,5 мм	ТС 1.0/1.5	
☒ Модуль подготовки воздуха	МПВ 1.0 ФИЛЬТР	
Документация: Руководство по эксплуатации на АСОЗ Руководство по эксплуатации на МС 4.6 Б/С	АВЕ 620.000.000 РЭ АВЕ 251.070.000 РЭ	

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

5 КОНСТРУКЦИЯ

5.1 Основные конструктивные элементы на примере АСО3 1.2 АРТ и АСО3 АРТ КАСТ



АСО3 1.2 АРТ

1 – Корпус с рабочей камерой
2 – Нарукавники
3 – Смотровое стекло/Крышка со смотровым стеклом
4 – Сито бункера грубое
5 – Крышка задняя
6 – Угловая втулка для подключения шланга вытяжки
7 – Розетка для подключения вытяжки
8 – Выключатель освещения
9 – Выключатель пневмоэлектрического коммутатора

Пневмораспределитель:

10 – Вход для подачи сжатого воздуха с выхода пневмоэлектрического коммутатора
11 – Свободный выход Ø5 мм – для **МС** (3 шт.)
12 – Свободный выход Ø6 мм – для **ПД**

Модуль подготовки воздуха МПВ 1.0 АСО3:

13 – Вход для подачи сжатого воздуха Ø8 мм
14 – Выход для подключения педали Ø6 мм
15 – Пневмопедаль **ПВП 1.0**



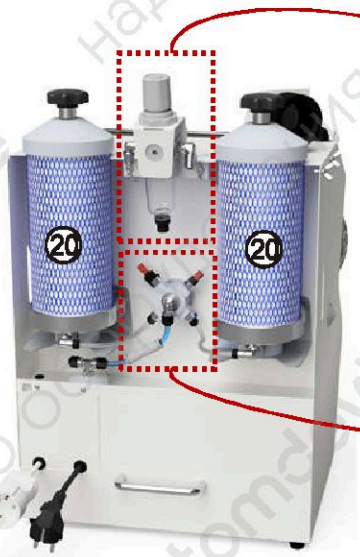
АСО3 1.1 АРТ КАСТ

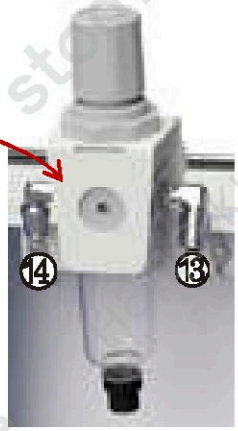
Модуль сита:

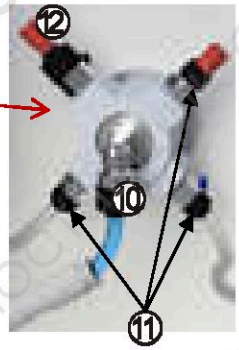
16 – Крышка передняя
17 – Сито калиброванное, тонкой очистки
18 – Контейнер для очищенного абразива
19 – Платформа выкатная

20 – Модуль струйный **МС**
21 – Пневмодолото **ПД** в составе **АСО3 АРТ КАСТ**













stomdevice

5.2 Устройство

Во время работы должна обеспечиваться герметичность рабочей камеры (смотровое стекло закрыто, используются нарукавники, включена **вытяжка**).
Четырехканальный пневмораспределитель позволяет подключать дополнительные струйные модули и пневмодолото для **АСОЗ АРТ КАСТ**. Пневмораспределитель закреплен на задней стенке корпуса и имеет четыре положения переключателя. Ручка переключения выведена внутрь камеры.
Давление подачи воздуха регулируется на модуле подготовки воздуха **МПВ**.
Подача абразива производится нажатием на педаль **(15)**.
Синхронно с подачей абразива включается внешняя **вытяжка**.
Отработанный абразив и мусор ссыпается вниз камеры, где попадает на грубое сито **(4)**. Грубое сито съемное и предназначено для сбора и удобного удаления крупных отходов. Для удаления абразива из бункера рабочей камеры в нижней его части имеется отверстие.
Абразив и мелкий мусор просыпаются на сито тонкой очистки **(17)**, где песок окончательно отделяется от мусора и попадает в контейнер **(18)**.
Пылевзвесь от разбившегося абразива удаляется внешней вытяжкой.
Отфильтрованный абразив можно использовать повторно. Для этого абразив из контейнера засыпается в емкость **МС** с помощью воронки.
Передняя часть модуля сита закрывается крышкой **(15)**. Крышка удерживается магнитами и шнуром.
Крышка **(5)** закрывает задний отсек корпуса. Для установки крышку завести в проем корпуса, снизу резиновые втулки завести между стенками, сверху зафиксировать магнитом.
На своде рабочей камеры - сверхъяркий светодиодный светильник.

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Распакуйте **АСОЗ**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксируйте их и обратитесь к Поставщику.

Выдержите при комнатной температуре 4 часа, если он находился на холоде.

Распакуйте запасные части, инструменты и принадлежности.

Установите модуль подготовки воздуха:
- закрепите **МПВ** сзади у верхней кромки корпуса **АСОЗ**;
- согласно маркировке на пневмошланге педали и штуцере **МПВ** (полоска цветного скотча) соедините соответствующий конец пневмошланга от пневмопедали со штуцером **МПВ** до упора;
- второй конец пневмошланга от пневмопедали соедините с тройником пневмоэлектрического коммутатора.

Подключите **МС** к **АСОЗ**:
- заведите шланг **МС** в камеру **АСОЗ**, установите заглушку на место в отверстие;
- наденьте опору пазами через гайки-барашек;
- пневмотрубкой **ТРЕ-5/3** от **МС** подсоедините к штуцеру **(11)** справа или слева (в зависимости оттого с какой стороны корпуса установлен **МС**).

Для АСОЗ КАСТ:
- подключите пневмодолото **(21)** к штуцеру **(12)** пневмораспределителя;
- пропустите пневмошланг через боковое отверстие в правой стенке корпуса **АСОЗ**;
- **ПД** закрепите у правой петли или в другом удобном месте.

Установите крышку **(5)**.

Закрепите светильник магнитом внутри камеры.

Проверьте правильность установки компонентов модуля сита: сито, контейнер и платформа должны быть установлены последовательно друг в друга без перекосов.

Установите переднюю крышку **(16)** модуля сита.

Установите внутрь камеры **АСОЗ** в бункер грубое сито **(4)**.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Подключите трубку полиуретановую из комплектности одним концом к штуцеру **(13)**, другим - к внешнему источнику воздуха (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ, Приложение **«Эксплуатация быстроразъемного соединения»**).

Включите **АСОЗ** в сетевую розетку (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ).

В качестве **вытяжки** рекомендуется использовать **УПЗ АВЕРОН** совместно с **АФЦ 1.0 АРТ/НЬЮ/ПЛЮС**, который увеличивает период обслуживания до 50 раз.
АФЦ можно закрепить непосредственно на корпусе **АСОЗ** с помощью отрезка шланга длиной 105 мм.

Вилку питания вытяжки подключите к розетке **(7)** (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ).



АФЦ 1.0 НЬЮ

Пример установки АФЦ 1.0 НЬЮ на АСОЗ АРТ

Конструкция **АСОЗ** позволяет установить и закрепить его на верхнюю часть вытяжки **УПЗ 7.х**. Для этого в **УПЗ**:

- открутите 4 винта;
- снимите поддон с **УПЗ**, вкрутите винты обратно не до конца;
- надежно установите **АСОЗ** на корпус **УПЗ**, пазами в его дне оденьте на шляпки винтов;
- сдвиньте корпус **АСОЗ** назад по пазам, затяните винты изнутри корпуса сита;
- установите поддон, сито и переднюю крышку в модуле сита.

ВНИМАНИЕ!

НЕ ПОДКЛЮЧАЙТЕ вытяжки мощностью более 1500 Вт.

7 РАБОТА

- Открутите гайку струйного модуля и снимите крышку. Засыпьте в модуль абразив (примерно 1,2 кг). Конец внутренней трубки не должен касаться абразива. Закройте крышку и закрутите гайку.
- Выдвиньте вверх ручку редуктора в **МПВ**, установите требуемое давление воздуха.
- Давление воздуха контролируйте по показаниям индикатора. Переместите ручку вниз до упора для ее фиксации.
- Включите освещение выключателем на правой стенке корпуса.
- Поместите обрабатываемую деталь в камеру, опустите крышку.
- Переведите ручку пневмораспределителя в требуемое положение и нажмите на пневмопедаль, для подачи воздушно-абразивной смеси на выход твердосплавного сопла **ТС** или подачи давления к **ПД** (для **АСОЗ КАСТ**).
- Контролируйте степень заполнения струйного модуля по количеству песка в контейнере.
- По окончании работ:
  - выключите электропитание **АСОЗ** выключателем;
  - очистите сито, используйте просеянный абразив из контейнера.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для **АСО3** рекомендуется **ежедневно** очищать наружные поверхности защитного стекла от пыли влажной мягкой тканью (губкой), дезинфекции, при необходимости (растворы по МУ 287-113-00).

Для увеличения ресурса смотрового стекла при работе на максимальных давлениях в аппарате предусмотрена защитная сетка, для замены можно использовать обычное силикатное стекло.

Для перезарядки струйного модуля вторичным абразивом снимите крышку **(5)**.

Выньте платформу вместе с ситом и контейнером, мусор из сита утилизируйте, абразив из контейнера используйте повторно.





ВНИМАНИЕ! **РЕКОМЕНДАЦИИ**

Не допускайте наличие абразива между платформой и дном контейнера.

Не допускайте переполнение сита и контейнера – это резко снижает эффективность и увеличивает время просеивания.

Избегайте попадания абразива в горловину емкости **МС** и пластиковую трубку внутри емкости.

После загрузки емкости **МС** очистите резьбовой конец шпильки и продуйте гайку от абразива. Попадание абразива приводит к поломке **МС** из-за быстрого износа резьбового соединения и невозможности удержания крышки гайкой при подаче давления в **МС**. Дальнейшая эксплуатация такого **МС** возможна только после замены изношенных деталей.

При длительном перерыве в работе не оставляйте абразив в емкости **МС**, накопительном контейнере/сите, т.к. он будет слеживаться.

Работоспособность **АСО3** не гарантируется при использовании твердосплавных сопел, не рекомендованных изготовителем.

Для пересыпания абразива из контейнера обратно в емкость **МС** на горловину емкости струйного модуля установите воронку.

Для удаления крупных отходов выньте грубое сито из бункера, вытряхните мусор и вставьте обратно.

Контейнер для сбора очищенного абразива и сито тонкой очистки плотно вставьте друг в друга и установите в платформу.

Крышку заведите в проем модуля сита до магнитной фиксации.

Для сброса конденсата из **МПВ** нажмите на колпачок строго вверх.

Чтобы конденсат не вытек на другие детали **АСО3**, подставьте под колбу редуктора емкость.



Осторожно! - произойдет выброс конденсата под давлением воздуха.

Не прилагайте чрезмерных усилий на колпачок во избежание его поломки.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

9 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина	Что делать
При включении камера не освещается	Перегорела лампа	Обратиться в сервисный центр
	Обрыв сетевого шнура или неисправный выключатель	
При включенном аппарате нет поступления абразива или поступление прерывается	Отсутствие или недостаточное количество абразива в емкости	Засыпать до нормы
	Абразив крупной (мелкой) зернистости	Заменить абразив
	Большая влажность абразива	Высушить
	Засорение сопла	Снять сопло, прочистить
	Засорение тракта подачи абразива (заборное отверстие, каналы и т.п.)	Обратиться в сервисный центр
	Неисправная пневмопедаль/ пневмопереключатель	Обратиться в сервисный центр
	Влага/конденсат в пневмосистеме **АСО3**	Удалить скопившийся конденсат из колбы **МПВ**
Обработка объекта недостаточно эффективна	Недостаточное давление воздуха	Повысить давление
	Засорение воздушного фильтра МС	Заменить или обратиться в сервисный центр
	Износ сопла, увеличение отверстия в 1,5 раза	Заменить сопло
Плохая видимость объекта обработки	Защитная пленка/стекло сильно загрязнены или повреждены	Очистить или заменить пленку/стекло

10 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

10.1 Транспортирование **АСО3** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.
Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°С, относительная влажность до 100% при температуре 25°С.
10.2 **АСО3** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°С и относительной влажности до 98% при температуре 25°С. Не допускается хранение **АСО3** совместно с кислотами и щелочами.

11 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **АСО3** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **АСО3** не требуется.

12 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок – 24 месяца (на лампу светодиодного светильника – 6 месяцев) с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.
Гарантия не распространяется на:
- сопло твердосплавное
- пленку защитную для стекла
- шланги
- стекло смотровое
- нарукавники (перчатки)
- сито
- контейнер для абразива
- защитная сетка

Средний срок службы – 5 лет. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования **АСО3** по назначению, включая его безопасность. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **АСО3**.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие Аппарата для струйной обработки корундами и стеклянными шариками поверхностей металлов, керамики и пластмасс зуботехнического **АСОЗ АВЕРОН** требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

12.2 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений, не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию или применения **АСОЗ** не по назначению, а также на неисправности, обусловленные некачественным сжатым воздухом.

12.3 Изготовитель осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.12.1, 12.2, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

12.4 Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН.
Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

Полный перечень авторизованных сервисных представительств и центров, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание, а также ремонт оборудования АВЕРОН, приведен на сайте АВЕРОН: https://www.averon.ru/service/.

Адрес Изготовителя: ООО "ВЕГА-ПРО" **www.averon.ru**
Юр. адрес: 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,
Екатеринбург, Фурманова 127, пом. 1, тел.: +7 343 311 11 21 **feedback@averon.ru**
Адрес производства: 620902, РФ, Свердловская область,
город Екатеринбург, г.о. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр. 4
бесплатный звонок по РФ: **8 800 700 12 20**
Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ **8 800 700 11 02**

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ