stomdevice



ИНСТРУКЦИЯ

PHOTON S

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

Инструкция по эксплуатации

Всегда соблюдайте инструкции по технике безопасности при сборке и использовании устройства, для того чтобы избежать случайного повреждения 3d-принтера или получения травм.



Если у вас возникли проблемы после получения принтера, пожалуйста, сначала свяжитесь с нашей службой поддержки info@anycubic3d.ru



Будьте осторожны при использовании скребка. Не направляйте скребок по направлению к себе. Работайте им “от себя”.



В случае необходимости, пожалуйста, немедленно отключите питание 3D принтера и обратитесь в техподдержку.



3D принтер содержит движущиеся части, которые могут привести к травме. При чистке / шлифовании напечатанных моделей рекомендуется использовать защитные очки, чтобы мелкие частицы не попали в глаза.



Храните принтер 3Д и его аксессуары в недоступном для детей месте.



Всегда используйте 3D-принтер в открытой и хорошо проветриваемой зоне.



3D принтер не должен подвергаться воздействию воды или дождя.



3D принтер предназначен для использования в диапазоне температур от 10 до 35С и влажности от 20% до 50%. Работа в ином диапазоне могут привести к низкому качеству печати.

Не разбирайте 3D принтер, если у вас есть какие-либо вопросы, обратитесь в службу технической поддержки support@anycubic3d.ru

.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

Техническая спецификация

Спецификация

Технология - LCD Shadow Masking

Источник UV - UV-LED (wavelength 405nm)

XY разрешение - 0.047mm (2560*1440)

Z точность - 0.00125mm

Толщина слоя - 0.00125mm

Скорость печати - 20mm/h

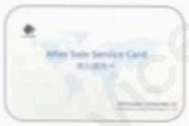
Мощность – 50 Ватт

Физические параметры

Размеры	230mm (L) *200mm (W) *400mm (H)
Объем построения	115mm (L) *65mm (W) *165mm (H)
Материалы	405nm UV-resin
Вес нетто	9kg

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Комплектация

			
		Стол	**Контейнер**
			
3D принтер Anycubic Photon S		**Карта памяти**	**Пробник 250 мл (цвет случайный)**
			
Маска	**Перчатки**	**Воронки бумажные**	**Инструкция (электронно)**
			
FEP пленка	**Гарантийная карта (опционально, при продаже дилерами)**	**Набор инструмента**	**Скребок**
			
Блок питания		**Запасные винты М3**	

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Внешний вид продукта

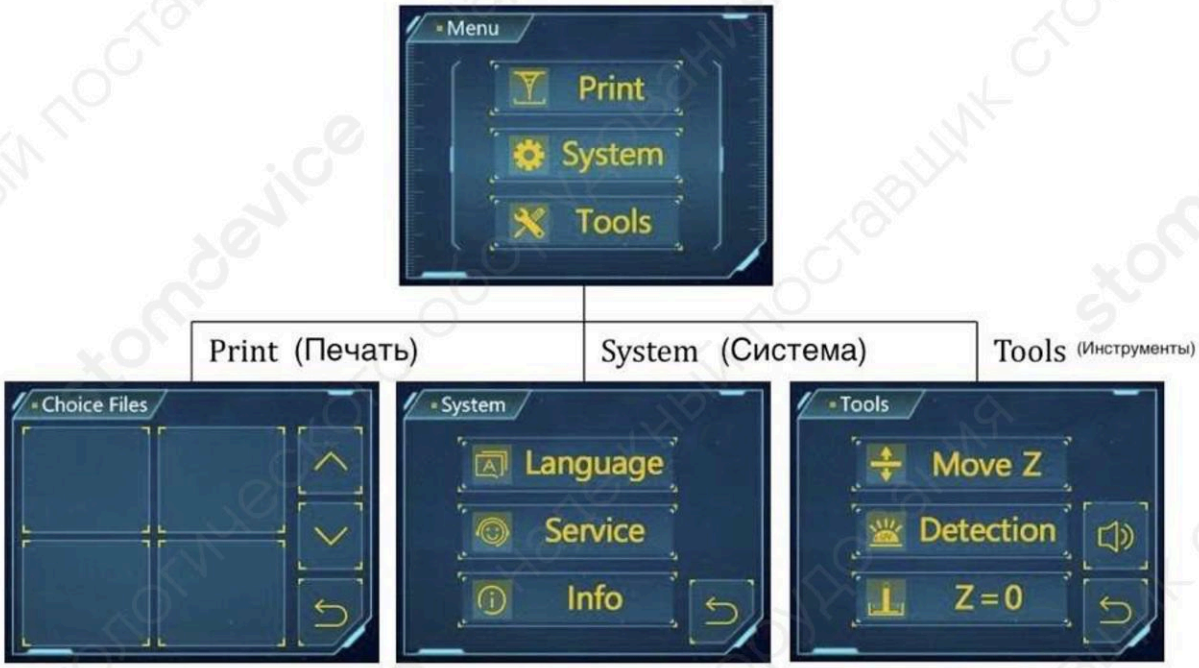






https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Меню управления





https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Print

File List:

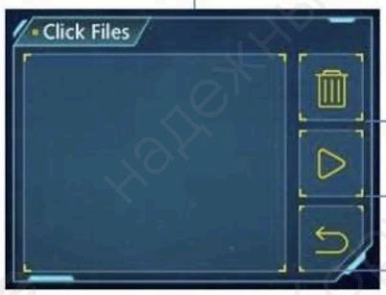


Вверх

Вниз

Вернуться

Click Files



Удалить файл

Старт печати

Вернуться

System

Language: Выборы языка

Service:



Вебсайт

Вернуться

Information:



Система

Номер продукта

Версия ПО

Вернуться

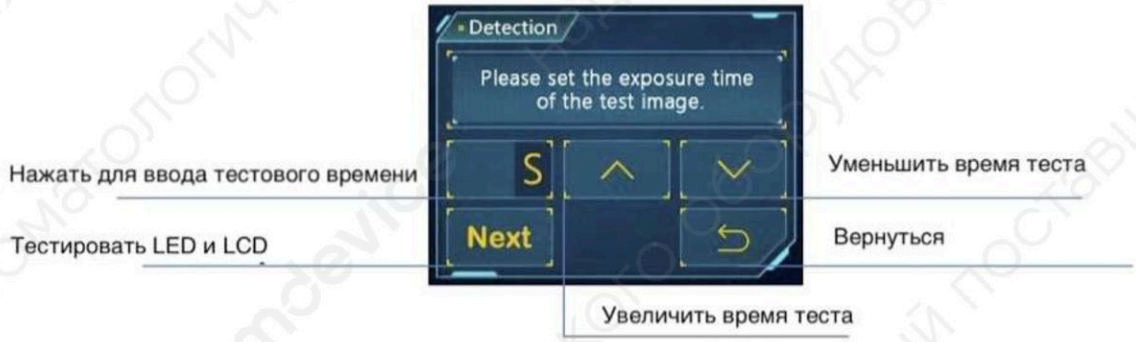
https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

Tools

Move Z:



Detection:



Z=0: Установить точку Z - ноль

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

1. Распакуйте машину и удалите защитную пленку снаружи
2. Откройте верхнюю крышку, выньте упаковочные материалы и ванну для смолы. Проверьте и убедитесь, что 2K LCD-экран и платформа чистые и на них нет пыли, как показано на рис. (1). (Не устанавливайте платформу и емкость для смолы до шага 6).
3. Подключите питание и включите выключатель питания.



Рис 1

1. Как показано на рис. (2), нажмите «TOOLS» -> «MOVE Z» -> «HOME» на цветном экране. Подождите, пока ось Z опустится и автоматически остановится.



Рис 2

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

5. Ослабьте винт на платформе, как показано на рис. (3)



Рис. 3

Примечание: чтобы получить лучшую адгезию, пластина стола имеет шлифованную поверхность. Во время изготовления, сборки, испытаний и транспортировки на строительной плите может остаться мелкие царапины. Пожалуйста, не беспокойтесь, это не повлияет негативно на качество печати, наоборот, шлифованая и царапанная поверхность увеличит агдезию.

1. Как показано на рис. (4) и (5), поместите лист бумаги A4 на 2K LCD-экран и установите платформу на кронштейн платформы (если она не может быть установлена из-за ограниченного расстояния, пожалуйста, нажмите и поднимите ось Z то того, пока платформа сможет быть установлена). Затем затяните красную ручку крепления платформы сверху.



Рис. 4

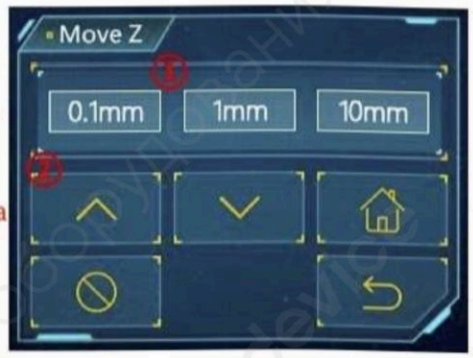


Рис. 5

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

7. После закрепления платформы, если она находится далеко от 2K LCD-экрана, нажмите кнопку, чтобы опустить ось Z на 0,1 мм или 1 мм на сенсорном экране, пока не почувствуете сопротивление при вытягивании бумаги назад и вперед. , как показано на рис. (6).

Используйте один клик; не нажимайте постоянно, чтобы избежать повреждения LCD-дисплея.



Рис. 6

Внимание!

Если платформа будет опускаться быстро или без остановки, сразу е нажмите на стоп!

8. Аккуратно нажмите пальцем на верхнюю часть платформы и дайте платформе равномерно прилегать к 2K LCD-экрану и затем используйте универсальный ключ, чтобы закрепить винт платформы как можно сильнее, как показано на рис. (7).

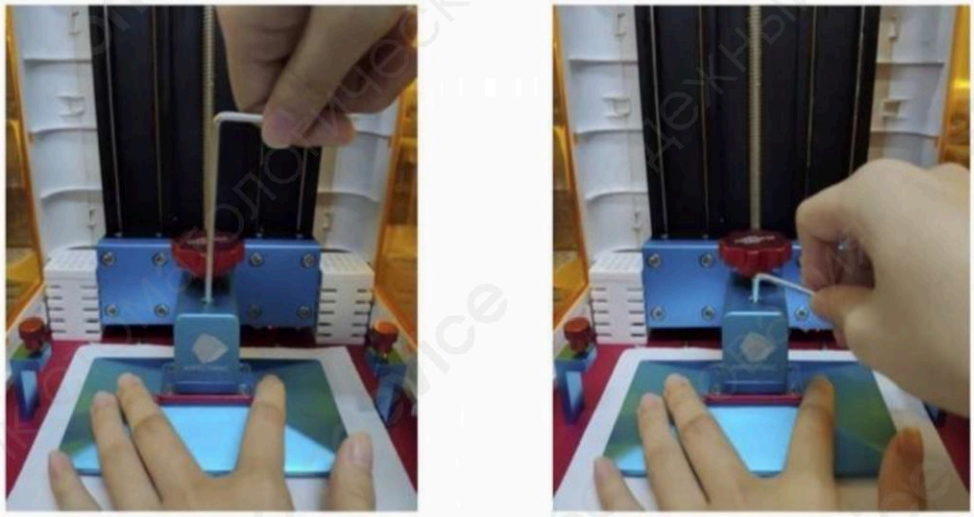


Рис. 7

Обратите внимание, что платформа должна быть параллельна LCD-дисплею для успешной печати. Пожалуйста, не допускайте движения платформы, затягивая винт.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

9. Повторная проверка: поскольку затягивание платформенного винта может изменить высоту по Z, необходимо снова выполнить точную настройку. После затягивания платформенного винта, нажмите на сенсорном экране и дайте Z-оси опуститься (или подняться) на 0,1 мм за клик, пока не почувствуете сопротивление при вытягивании бумаги. Цель состоит в том, чтобы отрегулировать расстояние между 2K LCD-экраном и платформой примерно до тонкого листа бумаги.



Рис. 8

10. Наконец, установите текущую Z-точку в нулевой позиции, где будет начинаться первый слой: нажмите «TOOLS» -> «Z=O» на сенсорном экране и затем нажмите «OK» во всплывающем окне, как показано на Рис. (9) . Теперь процесс выравнивания завершен.

Примечание: 1) Нулевое положение (Z = O) НЕ является положением Z Home, как показано на рис. (10),
2) Нет необходимости выравнивать платформу каждый раз перед печатью.



Рис. 9



Рис. 10

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

11. Проверка работоспособности UV-LCD: постепенно поднимите платформу примерно на 120 мм, затем нажмите «TOOLS» -> «DETECTION» -> «NEXT» на экране, как показано на рис.11, 2K LCD-экран должен отобразить полный прямоугольник, как показано на рис.12.

В противном случае, ультрафиолетовое излучение неисправно, пожалуйста, обратитесь в техническую поддержку.

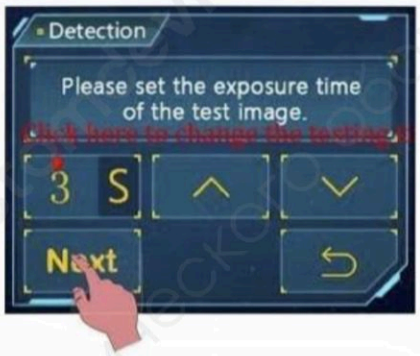


Рис. 11

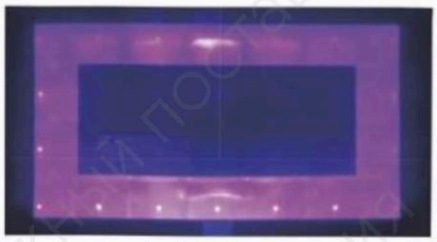


Рис. 12

12. Убедитесь, что емкость для смолы чистая, установите емкость для смолы так, чтобы она совпала с двумя ограничительными винтами на панели, как показано на рис. 13. Наконец, затяните красные винты с обеих сторон, чтобы закрепить емкость.

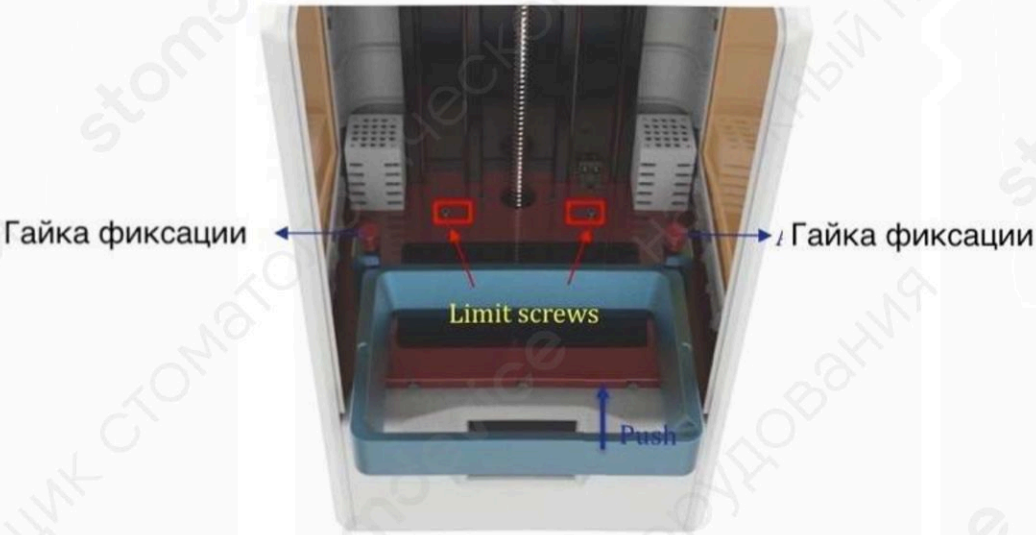


Рис. 13

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice

Инструкция по первой печати

Перед печатью, чтобы минимизировать потери фотополимера, пожалуйста, убедитесь, что:

1) Ось Z работает нормально;
2) Платформа хорошо выровнена и 2K LCD-экран работает;
3) УФ-свет работает

1. Печать
Вставьте карту памяти в порт USB. Затем наденьте маску и перчатки, медленно вылейте смолу в ванну, пока она не достигнет 1/3 объема ванны. После этого закройте дверцу.
Снимите перчатки, выберите тестовые файлы "PHOTON.photons" или свои собственные файлы (как показано на Рис. 13) и начните печать. Во время печати избегайте прямого солнечного света и колебаний принтера.

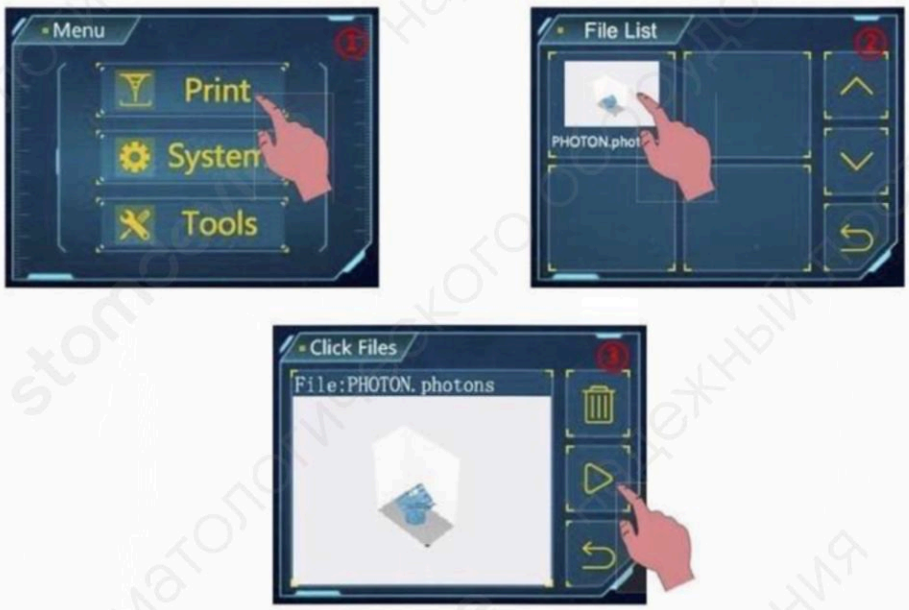


Рис. 13

Если вы считаете, что смолы недостаточно для завершения текущей печати (или вы хотите изменить цвет смолы), вы можете нажать «Пауза», платформа поднимется, и вы сможете поменять или долить смолу в ванну. После этого нажмите «Старт» для возобновления, как показано на рис.15

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

stomdevice



Рис. 14



Рис. 15

2. После печати дождитесь, когда смола перестанет капать с платформы, а затем открутите и снимите платформу. Как показано на рисунке 16, модель может быть удалена скребком. Снятая модель должна быть промыта этанолом или изопрапанолом с концентрацией 95-99%. Печатная модель нуждается в последующем отверждении для достижения лучшей твердости под прямыми солнечными лучами или в УФ-камере.

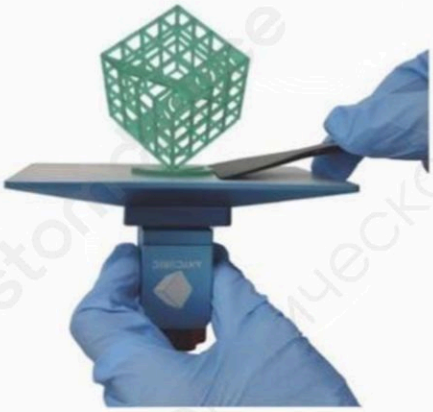


Рис. 16



Рис. 17

[ВАЖНО] Неизбежно, в случае неполного отверждения или неудачной печати, в ванне могут остаться остатки смолы. Вылейте смолу через воронку (см. Рис. 17) и храните ее в герметичном контейнере. Для остатков, оставленных в ванне или на платформе, пожалуйста, используйте бумажное полотенце или пластиковый скребок, чтобы тщательно очистить контейнер.

Перед каждой печатью убедитесь, что в ванне или на платформе нет твердых остатков, в противном случае 2K LCD-экран может пострадать и выйти из строя во время печать или калибровки.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ

FAQ и техническое обслуживание

1. Вопросы и ответы (FAQ)

1) Модель не прилипает к платформе

Время засветки базовых слоев недостаточно, увеличьте время засветки.

Площадь контакта между моделью и платформой мала, пожалуйста, добавьте основу.

Плохое выравнивание. Откалибруйте заново.

2) Модель отваливается или происходит разделение слои.

Принтер имеет внешнее воздействие (вибрацию) во время печати.

Пленка FEP недостаточно плотная или требуется замена на новую.

Платформа для печати или ванна не затянуты



Если ось Z издает шум, пожалуйста, нанесите смазку на ходовой винт Z



Не используйте острые предметы для удаления остатков с пленки FEP

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ



3) Будьте осторожны при снятии платформы, не допускайте ее падения на 2K LCD-экран



4) Не оставляйте смолу в ванне более двух дней, если не используете ее. Пожалуйста, отфильтруйте и храните смолу правильно



5) Пленка FEP со временем теряет напряжение. Пожалуйста, отрегулируйте натяжение, затянув винты в нижней части емкости для смолы.

6) После печати, пожалуйста, очистите платформу (протрите ее бумажными полотенцами и вымойте спиртом) и убедитесь, что не осталось остатков в ванной.

7) Если внешняя поверхность принтера загрязнена смолой, аккуратно используйте спирт для очистки.

8) Чтобы сменить цвет смолы, сначала очистите ванну от смолы.

https://stomdevice.ru - стоматологическое и зуботехническое оборудование с доставкой по России и СНГ